



Nothing but **HEAVY DUTY.**®

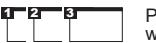
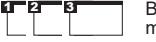


# M18 FIWP12 M18 FIWF12 M18 FIWF38

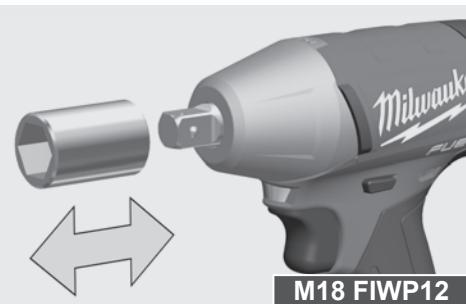
Original instructions  
Originalbetriebsanleitung  
Notice originale  
Istruzioni originali  
Manual original  
Oorspronkelijke  
gebruiksaanwijzing  
Original brugsanvisning  
Original bruksanvisning  
Bruksanvisning i original  
Alkuperäiset ohjeet

Прωτότυπο οδηγιών χρήσης  
Orjinal işletme talimatı  
Původním návodom k  
používání  
Pôvodný návod na použitie  
Instrukcja oryginalną  
Eredeti használati utasítás  
Izvirna navodila  
Originalne pogonske upute  
Instrukcijām oriģinālvalodā  
Originali instrukcija

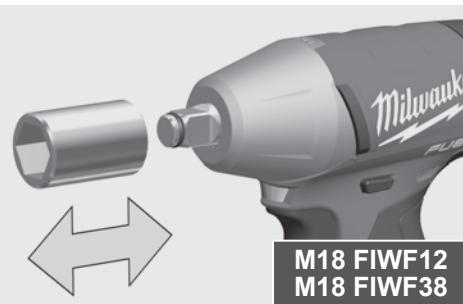
Algupärane kasutusjuhend  
Оригинальное руководство  
по эксплуатации  
Оригинално ръководство за  
експлоатация  
Instrucțiuni de folosire  
originală  
Оригинален прирачник за  
работа  
Оригінал інструкції з  
експлуатації  
التعليمات الأصلية

|                    |   |  |          |  |           |
|--------------------|---|--|----------|--|-----------|
| <b>ENGLISH</b>     |      | Picture section with operating description and functional description          | <b>4</b> | Text section with Technical Data, important Safety and Working Hints and description of Symbols  | <b>16</b> |
| <b>DEUTSCH</b>     |     | Bildteil mit Anwendungs- und Funktionsbeschreibungen                           | <b>4</b> | Textteil mit Technischen Daten, wichtigen Sicherheits- und Arbeitshinweisen und Erklärung der Symbole.                                       | <b>19</b> |
| <b>FRANÇAIS</b>    |    | Partie imagée avec description des applications et des fonctions               | <b>4</b> | Partie textuelle avec les données techniques, les consignes importantes de sécurité et de travail ainsi que l'explication des pictogrammes.  | <b>22</b> |
| <b>ITALIANO</b>    |    | Sezione illustrata con descrizione dell'applicazione e delle funzioni          | <b>4</b> | Sezione testo con dati tecnici, importanti informazioni sulla sicurezza e sull'utilizzo, spiegazione dei simboli.                            | <b>25</b> |
| <b>ESPAÑOL</b>     |    | Sección de ilustraciones con descripción de aplicación y descripción funcional | <b>4</b> | Sección de texto con datos técnicos, indicaciones importantes de seguridad y trabajo y explicación de los símbolos.                          | <b>28</b> |
| <b>PORTUGUES</b>   |    | Parte com imagens explicativas contendo descrição operacional e funcional      | <b>4</b> | Parte com texto explicativo contendo Especificações técnicas, Avisos de segurança e de operação e a Descrição dos símbolos.                  | <b>31</b> |
| <b>NEDERLANDS</b>  |    | Beeldgedeelte met toepassings- en functiebeschrijvingen                        | <b>4</b> | Tekstgedeelte met technische gegevens, belangrijke veiligheids- en arbeidsinstructies en verklaring van de symbolen.                         | <b>34</b> |
| <b>DANSK</b>       |    | Billeddel med anvendelses- og funktionsbeskrivelser                            | <b>4</b> | Tekstdel med tekniske data, vigtige sikkerheds- og arbejdsanvisninger og forklaering af symboler.  | <b>37</b> |
| <b>NORSK</b>       |    | Billedel med bruks- og funksjonsbeskrivelse                                    | <b>4</b> | Tekstdel med tekniske data, viktige sikkerhets- og arbeidsinstruksjoner og forklaering av symbolene.   | <b>40</b> |
| <b>SVENSKA</b>     |    | Bilddel med användnings- och funktionsbeskrivning                              | <b>4</b> | Textdel med tekniska informationer, viktiga säkerhets- och användningsinstruktioner samt symbolforklaringar.                                 | <b>43</b> |
| <b>SUOMI</b>       |    | Kuvasivut käyttö- ja toimintakuvaaukset  | <b>4</b> | Tekstisivut: tekniset tiedot, tärkeät turvallisuus- ja työskentelyohjeet sekä merkkien selitykset.   | <b>46</b> |
| <b>ΕΛΛΗΝΙΚΑ</b>    |    | Τμήμα εικόνων με περιγραφές χρήσης και λειτουργίας                             | <b>4</b> | Τμήμα κειμένου με τεχνικά χαρακτηριστικά, σημαντικές υποδείξεις ασφαλείας και εργασίας και εξήγηση των συμβόλων.                             | <b>49</b> |
| <b>TÜRKÇE</b>      |    | Resim bölümü Uygulama ve fonksiyon açıklamaları ile birlikte                   | <b>4</b> | Teknik bilgileri, önemli güvenlik ve çalışma açıklamalarını ve de sembollerin açıklamalarını içeren metin bölümü.                            | <b>52</b> |
| <b>ČESKY</b>       |    | Obrazová část s popisem aplikací a funkcí                                      | <b>4</b> | Textová část s technickými daty, dôležitými bezpečnostními a pracovními pokyny a s vysvetlivkami symbolů                                     | <b>55</b> |
| <b>SLOVENSKY</b>   |    | Obrazová časť s popisom aplikácií a funkcií                                    | <b>4</b> | Textová časť s technickými dátami, dôležitými bezpečnostnými a pracovnými pokynmi a s vysvetlivkami symbolov                                 | <b>58</b> |
| <b>POLSKI</b>      |    | Część rysunkowa z opisami zastosowania i działania                             | <b>4</b> | Część opisowa z danymi technicznymi, ważnymi wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i pracy oraz objaśnieniami symboli.                      | <b>61</b> |
| <b>MAGYAR</b>      |    | Képes részalkalmazási- és működési leírásokkal                                 | <b>4</b> | Szöveges rész műszaki adatokkal, fontos biztonsági- és munkavégzési útmutatásokkal, valamint a szimbólumok magyarázata.                      | <b>64</b> |
| <b>SLOVENSKO</b>   |    | Del slikez opisom uporabe in funkcij   | <b>4</b> | Del besedila s tehničnimi podatki, pomembnimi varnostnimi opozorili in delovnimi navodili in pojasnilni simbolov.                            | <b>67</b> |
| <b>HRVATSKI</b>    |  | Dio sa slikama opisima primjene i funkcija                                     | <b>4</b> | Dio štiva sa tehničkim podacima, važnim sigurnosnim i radnim uputama i objašnjajenjem simbola.   | <b>70</b> |
| <b>LATVIISKI</b>   |  | Attēla daļa ar lietošanas un funkciju aprakstiem                               | <b>4</b> | Teksta daļa ar tehniskajiem parametriem, svarīgiem drošības un darbības norādījumiem, simbolu atšifrējumiem.                                 | <b>73</b> |
| <b>LIETUVIŠKAI</b> |  | Paveikslėlio dalissu vartojimo instrukcija ir funkcijų aprašymais              | <b>4</b> | Teksto dalis su techniniais duomenimis, svarbiomis saugumo ir darbo instrukcijomis bei simbolių paaiškinimais.                               | <b>76</b> |
| <b>EESTI</b>       |  | Pildiosa kasutusjuhendi ja funktsioonide kirjeldusega                          | <b>4</b> | Tekstiosa tehniline näitajate, oluliste ohutus- ja tööjuhenditega ning sümbolite kirjeldustega.  | <b>79</b> |
| <b>РУССКИЙ</b>     |  | Раздел иллюстраций с описанием эксплуатации и функций                          | <b>4</b> | Текстовый раздел, включающий технические данные, важные рекомендации по безопасности и эксплуатации, а также описание используемых символов. | <b>82</b> |
| <b>БЪЛГАРСКИ</b>   |  | Част със снимки с описание за приложение и функции                             | <b>4</b> | Част с текст с технически данни, важни указания за безопасност и работа и разяснение на символите.   | <b>85</b> |
| <b>ROMÂNIA</b>     |  | Secvența de imagine cu descrierea utilizării și a funcționării                 | <b>4</b> | Portiune de text cu date tehnice, indicații importante privind siguranța și modul de lucru și descrierea simbolurilor.                       | <b>88</b> |
| <b>МАКЕДОНСКИ</b>  |  | Дел со слика со описи за употреба и функционирање                              | <b>4</b> | Текстуален дел со Технички карактеристики, важни безбедносни и работни упатства и објаснување на символите.                                  | <b>91</b> |
| <b>УКРАЇНСЬКА</b>  |  | Частина зображеннями з описом робіт та функцій                                 | <b>4</b> | Текстова частина з технічними даними, важливими вказівками з техніки безпеки та експлуатації і поясненням символів.                          | <b>94</b> |
| <b>عربی</b>        |  | قسم الصور يوجد به الوصف التشغيلي والوظيفي                                      | <b>4</b> | القسم النصي المزود بالبيانات الفنية والنصائح الهامة للسلامة والعمل ووصف الرموز   | <b>99</b> |

8



9



M18 FIWF12  
M18 FIWF38

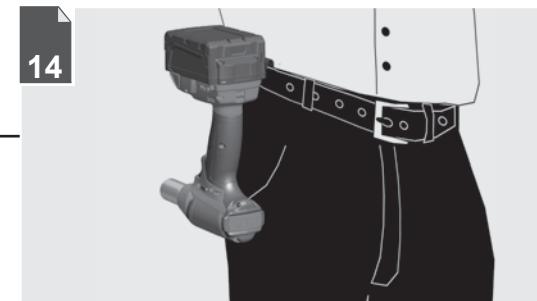
12



10



STOP      START

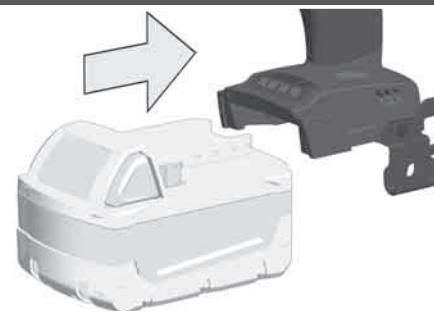


12





1



2



Remove the battery pack before starting any work on the machine.  
Vor allen Arbeiten an der Maschine den Wechselakkumulator herausnehmen.

Avant tous travaux sur la machine retirer l'accu interchangeable.

Prima di iniziare togliere la batteria dalla macchina.

Retire la batería antes de comenzar cualquier trabajo en la máquina.

Antes de efectuar qualquer intervenção na máquina retirar o bloco acumulador.

Voor alle werkzaamheden aan de machine de akku verwijderen.

Ved arbejde inden i maskinen, bør batteriet tages ud.

Ta ut vekselbatteriet før du arbeider på maskinen.

Drag ur pistoltulppa ja verkkojohto mahdollisilta vauriolta. Viat saa korjata vain alian erikoismitto.

Πριν από κάθε εργασία στη μηχανή αφαιρέστε την ανταλλακτική μπαταρία.

Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce kartuş aküyü çıkarın.

Před zahájením veškerých prací na vrtacím šroubováku vyjmout výměnný akumulátor.

Pred každou prácou na stroji výmenný akumulátor vytiahnuť.

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac na elektronarzędziu należy wyjąć wkładkę akumulatorową.

Karbantartás, javítás, tisztítás, stb. előtt az akkumulátort ki kell venni a készülékből.

Pred deli na stroju izvlecite izmenljivi akumulator.

Prije svih radova na stroju izvaditi bateriju za zamjenu.

Pirms mašīnai veikt jebkādu veida apkopes darbus, ir jāizņem ārā akumulātors.

Prieš atlikdam bet kokius darbus ienginyje, išimkite keičiamą akumuliatorių.

Enne kõiki töid masina kallal võtke vahetavaku välja.

Выньте аккумулятор из машины перед проведением с ней каких-либо манипуляций.

Пред започване на каквото е да е работи по машината извадете акумулатора.

Scoateți acumulatorul înainte de a începe orice intervenție pe mașină.

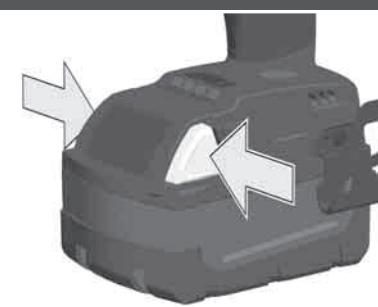
Отстранете ја батеријата пред да започнете да ја користите машината.

Перед будъ-ящкими роботами на машини вийдяти змінну акумуляторну батарею.

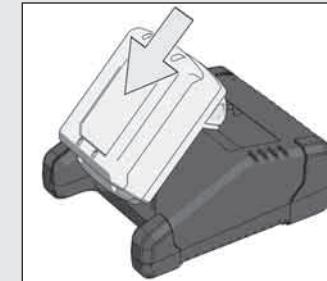
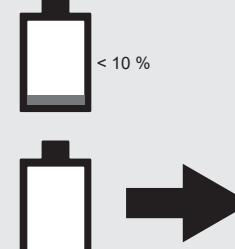
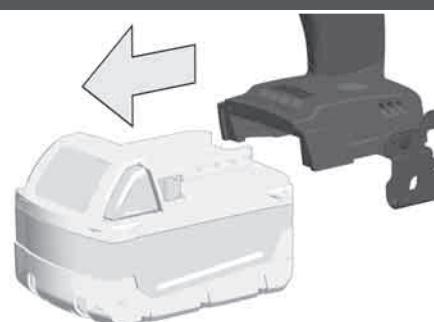
قم بإزالة حزمة البطارية قبل البدء في أي أعمال على الجهاز.

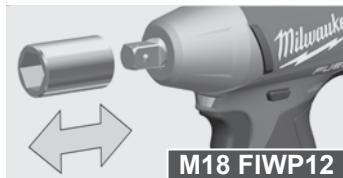


1

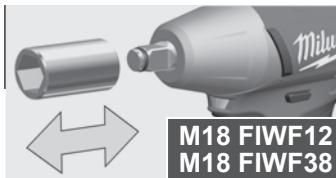
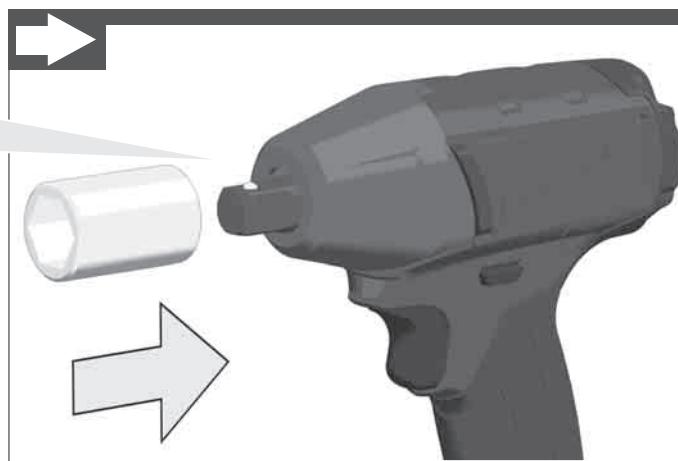
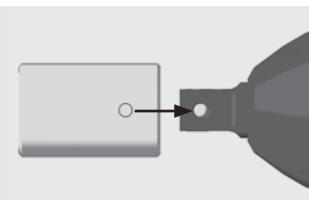


2

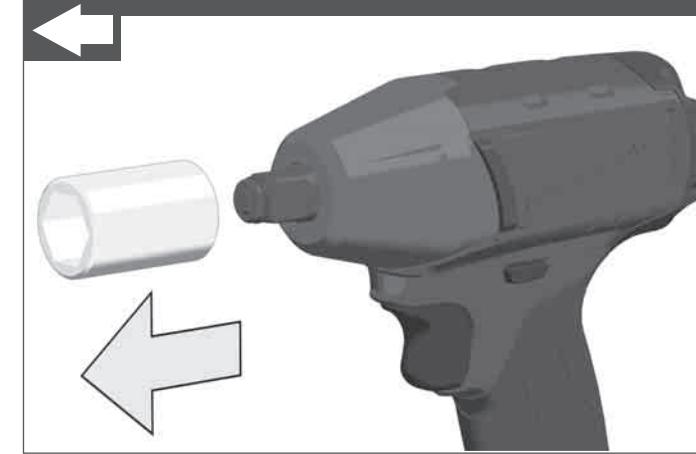
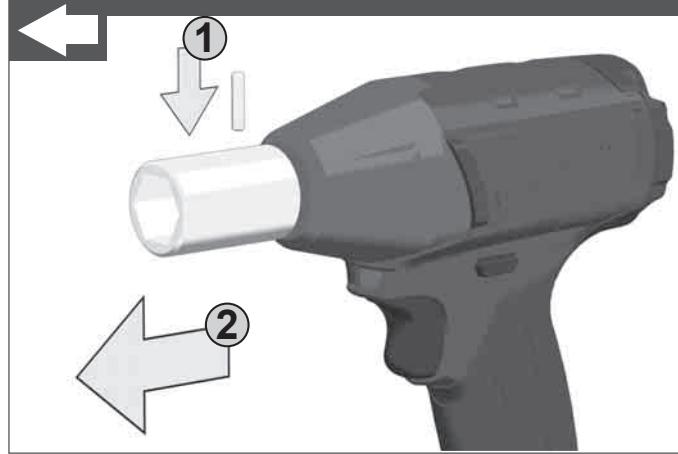
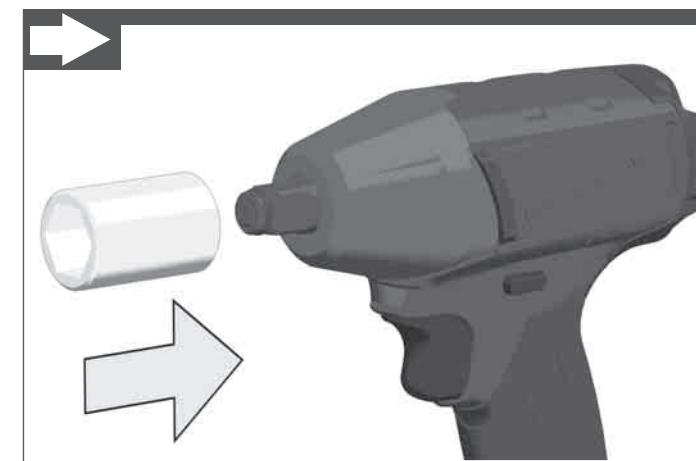




M18 FIWP12

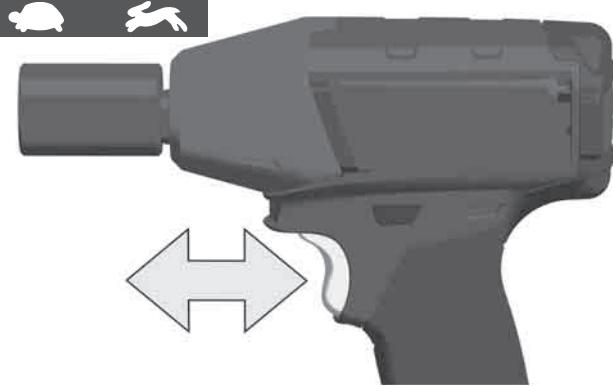
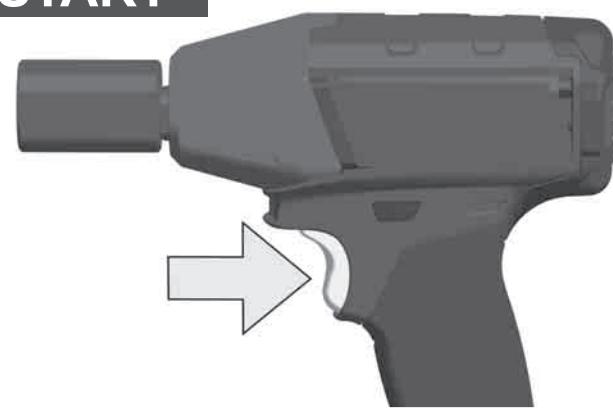


M18 FIWF12  
M18 FIWF38





## START



## STOP



Handle (insulated gripping surface)

Handgriff (isolierte Grifffläche)

Poignée (surface de prise isolée)

Impugnatura (superficie di presa isolata)

Empuñadura (superficie de agarre con aislamiento)

Manípulo (superficie de pega isolada)

Handgreep (geïsoleerd)

Håndtag (isolerede gribeflader)

Håndtak (isolert gripeflate)

Handtag (isolerad greppytä)

Kahva (eristetty tarttumapinta)

Χειρολαβή (μονωμένη επιφάνεια λαβής)

El kulpu (izolasyonlu tutma yüzeyi)

Rukojet' (izolovaná uchopovací plocha)

Rukováť (izolovaná úchopná plocha)

Uchwyt (z izolowaną powierzchnią)

Fogantyú (szigetelt fogófelület)

Ročaj (izolirana prijemalna površina)

Rukohvat (izolirana površina za držanje)

Rokturis (izolēta satveršanas virsma)

Rankena (izoliuotas rankenos paviršius)

Käepide (isoleeritud pideme piirkond)

Рукоятка (изолированная

поверхность ручки)

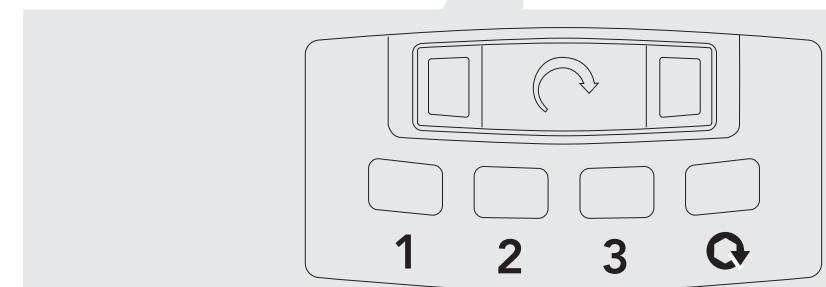
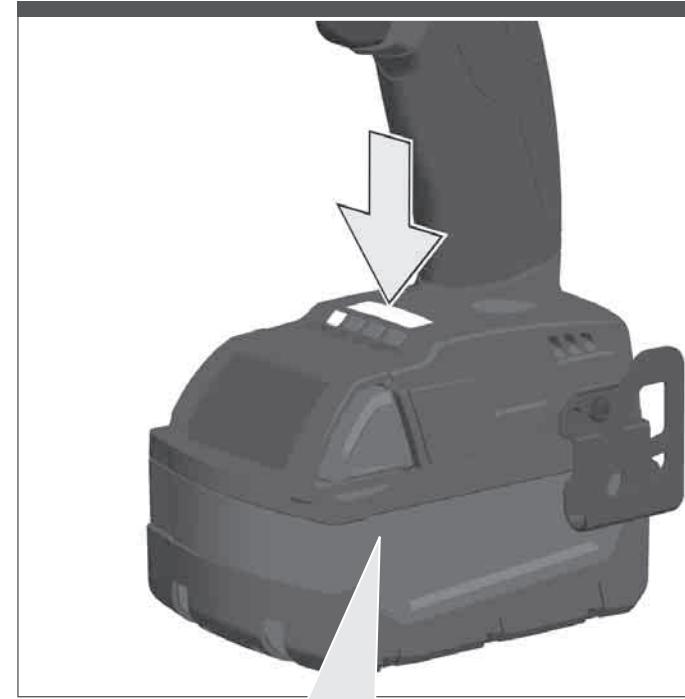
Ръкохватка (изолирана повърхност за хващане)

Mâner (suprafață de prindere izolată)

Дршка (изолирана поверхность)

Ручка (изольвана поверхня ручки)

المقبض (مساحة المقبض معزولة)



### M18 FIWP12

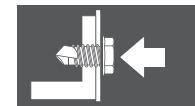
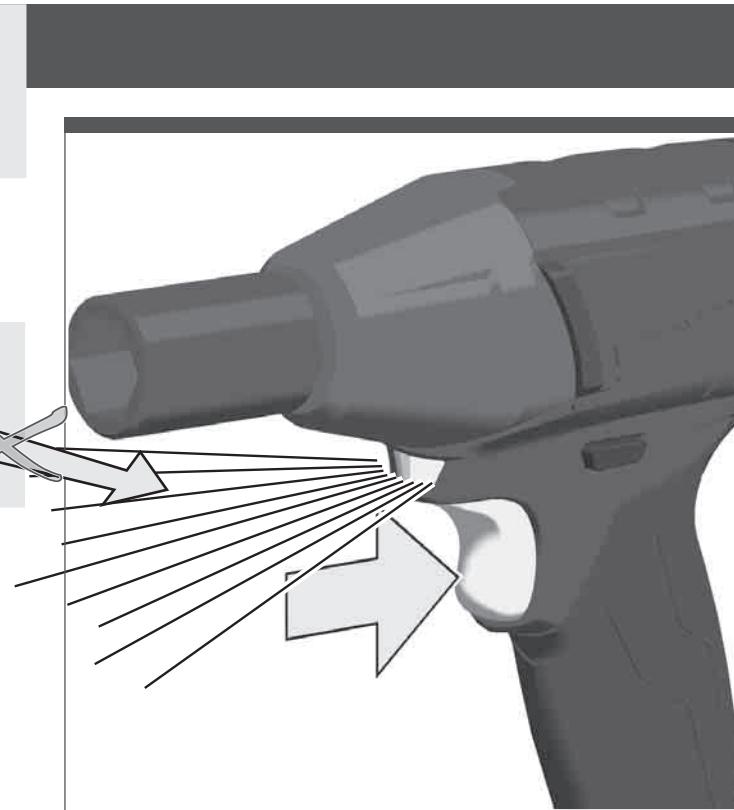
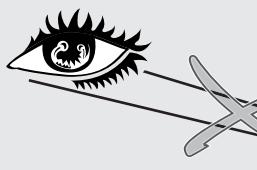
|                   |        |        |        |        |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|
| min <sup>-1</sup> | 0-1700 | 0-2000 | 0-2500 | 2000   |
|                   | 0-2400 | 0-2600 | 0-3100 | 0-2600 |

### M18 FIWF12

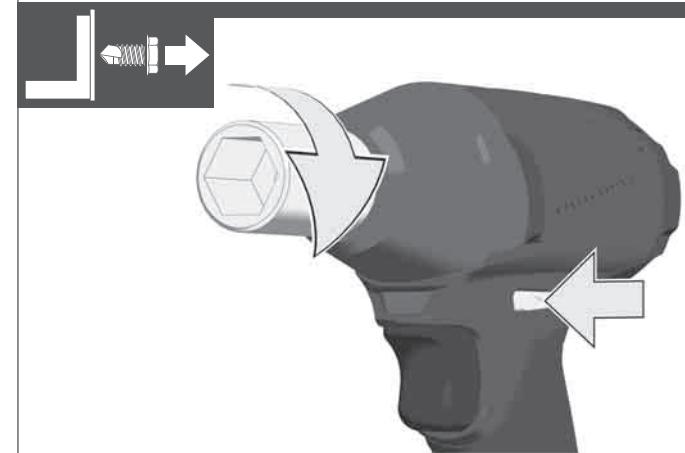
|                   |        |        |        |        |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|
| min <sup>-1</sup> | 0-1700 | 0-2000 | 0-2500 | 2000   |
|                   | 0-2400 | 0-2600 | 0-3100 | 0-2600 |

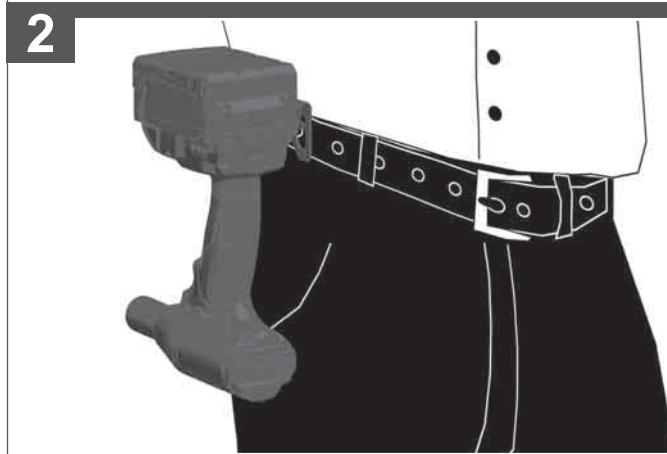
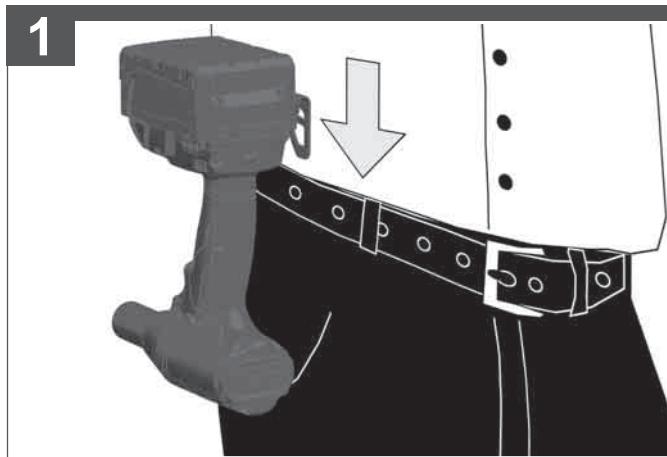
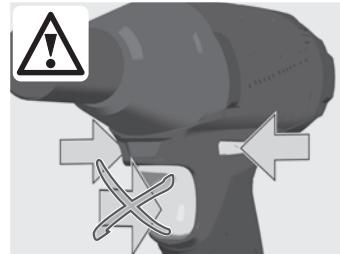
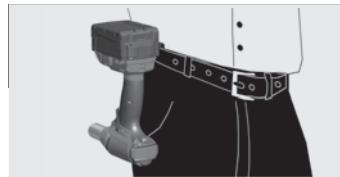
### M18 FIWF38

|                   |        |        |        |        |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|
| min <sup>-1</sup> | 0-900  | 0-1600 | 0-2500 | 1600   |
|                   | 0-1900 | 0-2300 | 0-3100 | 0-2300 |



LOCK





**TECHNICAL DATA****CORDLESS IMPACT WRENCH****M18 FIWP12****M18 FIWF12****M18 FIWF38**

|  |                            |   |                                      |
|--|----------------------------|---|--------------------------------------|
| Production code.....   | 4525 29 05...              | 4525 08 05...   | 4525 39 05...                        |
| No-load speed.....   | 0...000001-999999          | 0...000001-999999   | 0...000001-999999                    |
| Impact range .....   | 0-1700 min <sup>-1</sup>   | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>              |
| Torque .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>   | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>             |
| Max. diameter bolt / nut.....  | 40 Nm                      | 40 Nm   | 40 Nm                                |
| No-load speed .....  | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |                                      |
| Impact range .....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>             |
| Torque .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>             |
| Max. diameter bolt / nut.....  | 120 Nm                     | 120 Nm  | 100 Nm                               |
| No-load speed .....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                      |
| Impact range .....   | 0-2500 min <sup>-1</sup>   | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>             |
| Torque .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>   | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>             |
| Max. diameter bolt / nut.....  | 300 Nm                     | 300 Nm  | 284 Nm                               |
| No-load speed .....  | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |                                      |
| Impact range .....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>             |
| Torque .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>             |
| Max. diameter bolt / nut.....  | 120 Nm                     | 120 Nm  | 100 Nm                               |
| No-load speed .....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                      |
| Impact range .....   | 1/2" (13 mm)               | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                         |
| Torque .....   | 18 V                       | 18 V  | 18 V                                 |
| Weight according EPTA-Procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) .... | 1,51 kg...2,63 kg          | 1,51 kg...2,63 kg   | 1,51 kg...2,63 kg                    |
| Recommended ambient operating temperature.....                         |                            |   | -18...+50 °C                         |
| Recommended battery types.....   |                            |   | M18B..M18HB                          |
| Recommended charger.....   |                            |   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |

**Noise/vibration information**

Measured values determined according to EN 62841.  
Typically, the A-weighted noise levels of the tool are:

|   |              |              |              |
|---|--------------|--------------|--------------|
| Sound pressure level (Uncertainty K=3dB(A)) ..... | 93,5 dB (A)  | 93,5 dB (A)  | 93,5 dB (A)  |
| Sound power level (Uncertainty K=3dB(A)).....     | 104,5 dB (A) | 104,5 dB (A) | 104,5 dB (A) |

**Wear ear protectors!**

Total vibration values (vector sum in the three axes)  
determined according to EN 62841.

Vibration emission value a<sub>v</sub>

|   |                      |                      |                      |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| Impact tightening of fastener's of the maximum capacity of the tool ..... | 6,7 m/s <sup>2</sup> | 7,7 m/s <sup>2</sup> | 6,7 m/s <sup>2</sup> |
| Uncertainty K=.....   | 1,5 m/s <sup>2</sup> | 1,5 m/s <sup>2</sup> | 1,5 m/s <sup>2</sup> |

**WARNING**

The vibration and noise emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardized test given in EN 62841 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration and noise emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration and noise emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration and noise should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration and/or noise such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organization of work patterns.

**⚠ WARNING** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**Save all warnings and instructions for future reference.**

**⚠ IMPACT WRENCH SAFETY WARNINGS**

**Hold the power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the fastener may contact hidden wiring.** Fasteners contacting a „live“ wire may make exposed metal parts of the power tool „live“ and could give the operator an electric shock.

**Wear ear protectors.** Exposure to noise can cause hearing loss.

**ADDITIONAL SAFETY AND WORKING INSTRUCTIONS**

Use protective equipment. Always wear safety glasses when working with the machine. The use of protective clothing is recommended, such as dust mask, protective gloves, sturdy non-slip footwear, helmet and ear defenders.

The dust produced when using this tool may be harmful to health. Do not inhale the dust. Wear a suitable dust protection mask.

Do not machine any materials that present a danger to health (e.g. asbestos).

Switch the device off immediately if the insertion tool stalls! Do not switch the device on again while the insertion tool is stalled, as doing so could trigger a sudden recoil with a high reactive force. Determine why the insertion tool stalled and rectify this, paying heed to the safety instructions.

The possible causes may be:

- it is tilted in the workpiece to be machined
- it has pierced through the material to be machined
- the power tool is overloaded

Do not reach into the machine while it is running.

The insertion tool may become hot during use.

**WARNING!** Danger of burns

- when changing tools
- when setting the device down

Chips and splinters must not be removed while the machine is running.

When working in walls ceiling, or floor, take care to avoid electric cables and gas or waterpipes.

Clamp your workpiece with a clamping device. Unclamped workpieces can cause severe injury and damage.

Remove the battery pack before starting any work on the machine.

Do not dispose of used battery packs in the household refuse or by burning them. Milwaukee Distributors offer to retrieve old batteries to protect our environment.

Do not store the battery pack together with metal objects (short circuit risk).

Use only System M18 chargers for charging System M18 battery packs. Do not use battery packs from other systems.

Never break open battery packs and chargers and store only in dry rooms. Keep dry at all times.

Battery acid may leak from damaged batteries under extreme load or extreme temperatures. In case of contact with battery acid wash it off immediately with soap and water. In case of eye contact rinse thoroughly for at least 10 minutes and immediately seek medical attention.

**Warning!** To reduce the risk of fire, personal injury, and product damage due to a short circuit, never immerse your tool, battery pack or charger in fluid or allow a fluid to flow inside them. Corrosive or conductive fluids, such as seawater, certain industrial chemicals, and bleach or bleach containing products, etc., can cause a short circuit.

**SPECIFIED CONDITIONS OF USE**

The cordless impact wrench can be used to tighten and loosen nuts and bolts wherever no mains connection is available.

Do not use this product in any other way as stated for normal use.

**RPM SETTING**

The **Q** function is designed to give the user greater control in application and reduce damage to the fastener or work surface by automatically shutting the tool off after the tool senses the mechanism impacting for approximately one second.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Max RPM 2000 min<sup>-1</sup>- tool will shut off after about one second of impacting

**M18 FIWF38:** Max RPM 1600 min<sup>-1</sup>- tool will shut off after about one second of impacting

**EC-DECLARATION OF CONFORMITY**

We declare under our sole responsibility that the product described under "Technical Data" fulfills all the relevant regulations and the directives 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EC, and the following harmonized standards have been used:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2:2014  
EN 55014-1:2017:A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director

Authorized to compile the technical file.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

**GB-DECLARATION OF CONFORMITY**

We declare as the manufacturer under our sole responsibility that the product described under "Technical Data" fulfills all the relevant provisions of the following Regulations S.I. 2008/1597 (as amended), S.I. 2016/1091 (as amended), S.I. 2012/3032 (as amended) and that the following designated standards have been used:

BS EN 62841-1:2015  
BS EN 62841-2:2014  
BS EN 55014-1:2017:A11 2020  
BS EN 55014-2:2015  
BS EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director

Authorized to compile the technical file.  
Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

**OPERATION**

**Note: It is recommended after fastening to always check the torque with a torque wrench.**

The fastening torque is affected by a wide variety of factors including the following.

- State of battery charge – When the battery is discharged voltage will drop and the fastening torque will be reduced.
- Operation at speeds – Operating the tool at low speeds will cause a reduction in fastening torques.
- Fastening position – Holding the tool or the driving fastener in various angles will affect the torque.
- Drive accessory/socket – Failure to use the correct size accessory or socket, or a non-impact rated accessory may cause a reduction in the fastening torque.
- Use of accessories and extensions – Depending on the accessory or extension fitment can reduce the fastening force of the impact wrench.
- Bolt/Nut – Fastening torques may differ according to the diameter of the nut or bolt, the class of nut/bolt and the length of nut/bolt.
- Condition of the fastener – Contaminated, corroded, dry or lubricated fasteners may vary the fastening torques.
- Condition and base material – The base material of the fastener and any component in between the surfaces may effect the fastening torque (dry or lubricated base, soft or hard base, disc, seal or washer between fastener and base material).

**IMPACTING TECHNIQUES**

The longer a bolt, screw, or nut is impacted, the tighter it will become.

To help prevent damaging the fasteners or workpieces, avoid excessive impacting.

Be particularly careful when impacting smaller fasteners because they require less impacting to reach optimum torque.

Practice with various fasteners, noting the length of time required to reach the desired torque.

Check the tightness with a hand-torque wrench.

If the fasteners are too tight, reduce the impacting time.

If they are not tight enough, increase the impacting time.

Oil, dirt, rust or other matter on the threads or under the head of the fastener affects the degree of tightness.

The torque required to loosen a fastener averages 75% to 80% of the tightening torque, depending on the condition of the contacting surfaces.

On light gasket jobs, run each fastener down to a relatively light torque and use a hand torque wrench for final tightening.

## BATTERIES

Battery packs which have not been used for some time should be recharged before use.

Temperatures in excess of 50°C (122°F) reduce the performance of the battery pack. Avoid extended exposure to heat or sunshine (risk of overheating).

The contacts of chargers and battery packs must be kept clean.

For an optimum life-time, after use, the battery packs have to be fully charged.

To obtain the longest possible battery life remove the battery pack from the charger once it is fully charged.

For battery pack storage longer than 30 days:

Store the battery pack where the temperature is below 27°C and away from moisture.

Store the battery packs in a 30% - 50% charged condition Every six months of storage, charge the pack as normal.

## BATTERY PACK PROTECTION

In extremely high torque, binding, stalling and short circuit situations that cause high current draw, the tool will vibrate for about 2 seconds and then the tool will turn OFF.

To reset, release the trigger.

Under extreme circumstances, the internal temperatur of the battery could become to high. If this happens, the battery will shut down.

Place the battery on the charger to charge and reset it.

## TRANSPORTING LITHIUM BATTERIES

Lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.

Transportation of those batteries has to be done in accordance with local, national and international provisions and regulations.

- The user can transport the batteries by road without further requirements.
- Commercial transport of Lithium-Ion batteries by third parties is subject to Dangerous Goods regulations. Transport preparation and transport are exclusively to be carried out by appropriately trained persons and the process has to be accompanied by corresponding experts.

When transporting batteries:

- Ensure that battery contact terminals are protected and insulated to prevent short circuit.
- Ensure that battery pack is secured against movement within packaging.
- Do not transport batteries that are cracked or leak.

Check with forwarding company for further advice

## MAINTENANCE

The ventilation slots of the machine must be kept clear at all times.

Use only Milwaukee accessories and spare parts. Should components need to be replaced which have not been described, please contact one of our Milwaukee service agents (see our list of guarantee/service addresses).

If needed, an exploded view of the tool can be ordered.

Please state the machine type printed as well as the six-digit No. on the label and order the drawing at your local service agents or directly at: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

## SYMBOLS



CAUTION! WARNING! DANGER!



Remove the battery pack before starting any work on the machine.



Please read the instructions carefully before starting the machine.



Do not dispose electric tools, batteries/rechargeable batteries together with household waste material. Electric tools and batteries that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. Check with your local authority or retailer for recycling advice and collection point.



No-load speed



Impact range



Volts



Direct current



European Conformity Mark



British Conformity Mark



Ukraine Conformity Mark



EurAsian Conformity Mark

## TECHNISCHE DATEN

### AKKU-SCHLAGSCHRAUBER

### M18 FIWP12

### M18 FIWF12

### M18 FIWF38

|   |                                |   |                                      |
|---|--------------------------------|---|--------------------------------------|
| Produktionsnummer .....   | 4525 29 05...<br>000001-999999 | 4525 08 05...<br>000001-999999                            | 4525 39 05...<br>000001-999999       |
| Leerlaufdrehzahl.....   | 0-1700 min <sup>-1</sup>       | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>              |
| Schlagzahl.....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>       | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>             |
| Drehmoment.....   | 40 Nm                          | 40 Nm   | 40 Nm                                |
| Maximale Schraubengröße / Mutterngröße.....   | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)     | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |                                      |
| Leerlaufdrehzahl.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>             |
| Schlagzahl.....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>             |
| Drehmoment.....   | 120 Nm                         | 120 Nm  | 100 Nm                               |
| Maximale Schraubengröße / Mutterngröße.....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)     | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                      |
| Leerlaufdrehzahl.....   | 0-2500 min <sup>-1</sup>       | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>             |
| Schlagzahl.....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>       | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>             |
| Drehmoment .....  | 300 Nm                         | 300 Nm  | 284 Nm                               |
| Maximale Schraubengröße / Mutterngröße.....   | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |                                      |
| Leerlaufdrehzahl.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>             |
| Schlagzahl.....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>             |
| Drehmoment .....  | 120 Nm                         | 120 Nm  | 100 Nm                               |
| Maximale Schraubengröße / Mutterngröße.....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)     | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                      |
| Werkzeugaufnahme .....  | 1/2" (13 mm)                   | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                         |
| Spannung Wechselakkku.....  | 18 V                           | 18 V  | 18 V                                 |
| Gewicht nach EPTA-Prozedur 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah).....   | 1,51 kg                        | 2,63 kg   | 1,51 kg                              |
| Empfohlene Umgebungstemperatur beim Arbeiten.....   | 1,51 kg                        | 2,63 kg   | 1,51 kg                              |
| Empfohlene Akkutypen.....   |                                |   | 18B..M18HB                           |
| Empfohlene Ladegeräte .....   |                                |   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |
| <b>Geräusch/Vibrationsinformation</b>   |                                |   |                                      |
| Messwerte ermittelt entsprechend EN 62841.  |                                |   |                                      |
| Der A-bewertete Geräuschpegel des Gerätes beträgt   |                                |   |                                      |
| typischerweise:   |                                |   |                                      |
| Schalldruckpegel (Unsicherheit K=3dB(A)).....   | 93,5 dB (A)                    | 93,5 dB (A)   | 93,5 dB (A)                          |
| Schalleistungspegel (Unsicherheit K=3dB(A)).....  | 104,5 dB (A)                   | 104,5 dB (A)  | 104,5 dB (A)                         |
| <b>gehörschutz tragen!</b>  |                                |   |                                      |
| Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Richtungen) ermittelt entsprechend EN 62841.   |                                |   |                                      |
| Schwingungsemissionswert a <sub>h</sub>   |                                |   |                                      |
| Anziehen von Schrauben und Muttern maximaler Größe .....  | 6,7 m/s <sup>2</sup>           | 7,7 m/s <sup>2</sup>                                      | 6,7 m/s <sup>2</sup>                 |
| Unsicherheit K = .....  | 1,5 m/s <sup>2</sup>           | 1,5 m/s <sup>2</sup>                                      | 1,5 m/s <sup>2</sup>                 |
| <b>WARNUNG!</b>   |                                |   |                                      |
| Die angegebenen Schwingungsgesamtwerte und Geräuschemissionswerte wurden nach einem genormten Messverfahren gemäß EN 62841 gemessen und können für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Es kann für eine vorläufige Einschätzung der Belastung verwendet werden.   |                                |   |                                      |
| Der angegebene Schwingungs- und Geräuschemissionspegel repräsentiert die hauptsächlichen Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, können sich die Schwingungs- und Geräuschemissionen unterscheiden. Dies kann deren Wirkung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen. |                                |   |                                      |
| Bei der Abschätzung der Belastung durch Schwingungen und Lärm sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist oder zwar läuft, aber keine tatsächliche Arbeit verrichtet wird. Dies kann deren Wirkung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.   |                                |   |                                      |
| Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor den Auswirkungen von Schwingungs- und / oder Lärm fest, wie z. B.: Wartung des Werkzeugs und des Zubehörs, Warmhalten der Hände, Organisation der Arbeitsabläufe.   |                                |   |                                      |
| <b>WEITERE SICHERHEITS- UND ARBEITSHINWEISE</b>   |                                |   |                                      |
| Schutzausrüstung verwenden. Beim Arbeiten mit der Maschine stets Schutzbrille tragen. Schutzkleidung wie Staubschutzmaske, Schutzhandschuhe, festes und rutschsicheres Schuhwerk, Helm und Gehörschutz werden empfohlen.  |                                |   |                                      |
| Beim Arbeiten entstehender Staub ist oft gesundheitsschädlich und sollte nicht in den Körper gelangen. Geeignete Staubschutzmasken tragen.  |                                |   |                                      |
| Es dürfen keine Materialien bearbeitet werden, von denen eine Gesundheitsgefährdung ausgeht (z.B. Asbest).  |                                |   |                                      |
| Beim Blockieren des Einsatzwerkzeuges bitte das Gerät sofort ausschalten! Schalten Sie das Gerät nicht wieder ein, solange das Einsatzwerkzeug blockiert ist; hierbei könnte ein Rückschlag mit hohem Reaktionsmoment entstehen.  |                                |   |                                      |
| Ermitteln und beheben Sie die Ursache für die Blockierung des Einsatzwerkzeuges unter Berücksichtigung der Sicherheitshinweise.   |                                |   |                                      |
| Mögliche Ursachen dafür können sein:  |                                |   |                                      |

- Verkanten im zu bearbeitenden Werkstück
- Durchbrechen des zu bearbeitenden Materials
- Überlasten das Elektrowerkzeuges

Greifen Sie nicht in die laufende Maschine.  
Das Einsatzwerkzeug kann während der Anwendung heiß werden.

**WARNUNG!** Verbrennungsgefahr

- bei Werkzeugwechsel
- bei Ablegen des Gerätes

Späne oder Splitter dürfen bei laufender Maschine nicht entfernt werden.

Beim Arbeiten in Wand, Decke oder Fußboden auf elektrische Kabel, Gas- und Wasserleitungen achten. Sichern Sie Ihr Werkstück mit einer Spannvorrichtung. Nicht gesicherte Werkstücke können schwere Verletzungen und Beschädigungen verursachen.

Vor allen Arbeiten an der Maschine den Wechselakkus herausnehmen

Verbrauchte Wechselakkus nicht ins Feuer oder in den Hausmüll werfen. Milwaukee bietet eine umweltgerechte Alt-Wechselakku-Entsorgung an; bitte fragen Sie Ihren Fachhändler.

Wechselakkus nicht zusammen mit Metallgegenständen aufbewahren (Kurzschlussgefahr).

Wechselakkus des Systems M18 nur mit Ladegeräten des Systems M18 laden. Keine Akkus aus anderen Systemen laden.

Wechselakkus und Ladegeräte nicht öffnen und nur in trockenen Räumen lagern. Vor Nässe schützen.

Unter extremer Belastung oder extremer Temperatur kann aus beschädigten Wechselakkus Batterieflüssigkeit auslaufen. Bei Berührung mit Batterieflüssigkeit sofort mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Augenkontakt sofort mindestens 10 Minuten gründlich spülen und unverzüglich einen Arzt aufsuchen.

**Warnung!** Um die durch einen Kurzschluss verursachte Gefahr eines Brandes, von Verletzungen oder Produktbeschädigungen zu vermeiden, tauchen Sie das Werkzeug, den Wechselakku oder das Ladegerät nicht in Flüssigkeiten ein und sorgen Sie dafür, dass keine Flüssigkeiten in die Geräte und Akkus eindringen. Korrodierende oder leitfähige Flüssigkeiten, wie Salzwasser, bestimmte Chemikalien und Bleichmittel oder Produkte, die Bleichmittel enthalten, können einen Kurzschluss verursachen.

## BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Der Akku-Schlagschrauber ist universell einsetzbar zum Befestigen und Lösen von Schrauben und Muttern unabhängig von einem Netzanschluss.

Dieses Gerät darf nur wie angegeben bestimmungsgemäß verwendet werden.

## DREHZAHLINSTELLUNG

Die Funktion  dient zur besseren Kontrolle des Werkzeugs. Um Schäden am Spannfutter oder der Arbeitsoberfläche zu vermeiden, schaltet das Gerät automatisch ab, wenn es ca. 1 Sekunde lang einen Widerstand erkennt.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Bei einer max. Geschwindigkeit von 2000 U/min schaltet das Gerät automatisch ab, wenn es etwa 1 Sekunde lang einen Widerstand erkennt.

**M18 FIWF38:** Bei einer max. Geschwindigkeit von 1600 U/min schaltet das Gerät automatisch ab, wenn es etwa 1 Sekunde lang einen Widerstand erkennt.

## CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ beschriebene Produkt mit allen relevanten Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EG und den folgenden harmonisierten normativen Dokumenten übereinstimmt:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2:2014  
EN 55014-1:2017/A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director

Bevollmächtigt die technischen Unterlagen zusammenzustellen

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## BEDIENUNG

**Hinweis: Es wird empfohlen, nach der Befestigung das Anzugsdrehmoment immer mit einem Drehmomentschlüssel zu prüfen.**

Das Anzugsdrehmoment wird durch eine Vielzahl von Faktoren beeinflusst, einschließlich der folgenden.

- Ladezustand der Batterie - Wenn die Batterie entladen ist, fällt die Spannung ab und das Anzugsdrehmoment verringert sich.
- Drehzahlen - Die Verwendung des Werkzeugs bei niedriger Geschwindigkeit führt zu einem geringeren Anzugsdrehmoment.
- Festigkeitsposition - Die Art und Weise, wie Sie das Werkzeug oder Befestigungselement halten, beeinflusst das Anzugsdrehmoment.
- Dreh-/Steckeinsatz - Die Verwendung eines Dreh- oder Steckeinsatzes mit falscher Größe oder die Verwendung von nicht schlagfestem Zubehör reduziert das Anzugsdrehmoment.
- Verwendung von Zubehör und Verlängerungen - Je nach Zubehör oder Verlängerung kann das Anzugsdrehmoment des Schlagschraubers reduziert werden.
- Schraube/Mutter - Das Anzugsdrehmoment kann je nach Durchmesser, Länge und Festigkeitsklasse der Schraube/Mutter variieren.
- Zustand der Befestigungselemente - Verunreinigte, korrodierte, trockene oder geschmierte Befestigungselemente können das Anzugsdrehmoment beeinflussen.
- Die zu verschraubenden Teile - Die Festigkeit der zu verschraubenden Teile und jedes Bauteil dazwischen (trocken oder geschmiert, weich oder hart, Scheibe, Dichtung oder Unterlegscheibe) kann das Anzugsdrehmoment beeinflussen.

## EINSCHRAUBTECHNIKEN

Je länger ein Bolzen, eine Schraube oder eine Mutter mit dem Schlagschrauber belastet wird, desto fester wird sie angezogen.

Um Beschädigungen der Befestigungsmittel oder Werkstücke zu vermeiden, vermeiden Sie übermäßige Schlagdauer.

Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie auf kleinere Befestigungsmittel einwirken, da sie weniger Schläge benötigen, um ein optimales Anzugsdrehmoment zu erreichen.

Üben Sie mit verschiedenen Befestigungselementen und merken Sie sich die Zeit, die Sie benötigen, um das gewünschte Anzugsdrehmoment zu erreichen.

Überprüfen Sie das Anzugsdrehmoment mit einem Hand-Drehmomentschlüssel.

Wenn das Anzugsdrehmoment zu hoch ist, reduzieren Sie die Schlagzeit.

Wenn das Anzugsdrehmoment nicht ausreichend ist, erhöhen Sie die Schlagzeit.

Öl, Schmutz, Rost oder andere Verunreinigungen an den Gewinden oder unter dem Kopf des Befestigungsmittels beeinflussen die Höhe des Anzugsdrehmoment.

Das zum Lösen eines Befestigungsmittels erforderliche Drehmoment beträgt durchschnittlich 75% bis 80% des Anzugsdrehmoments, abhängig vom Zustand der Kontaktflächen.

Führen Sie leichte Einschraubarbeiten mit einem relativ geringen Anzugsdrehmoment aus und verwenden Sie zum endgültigen Festziehen einen Hand-Drehmomentschlüssel.

## AKKUS

Längere Zeit nicht benutzte Wechselakkus vor Gebrauch nachladen.

Eine Temperatur über 50°C vermindert die Leistung des Wechselakkus. Längere Erwärmung durch Sonne oder Heizung vermeiden.

Die Anschlusskontakte an Ladegerät und Wechselakku sauber halten.

Für eine optimale Lebensdauer müssen nach dem Gebrauch die Akkus voll geladen werden.

Für eine möglichst lange Lebensdauer sollten die Akkus nach dem Aufladen aus dem Ladegerät entfernt werden.

Bei Lagerung des Akkus länger als 30 Tage:

Akku bei ca. 27°C und trocken lagern.

Akku bei ca. 30%-50% des Ladezustandes lagern.

Akku alle 6 Monate erneut aufladen.

## AKKUÜBERLASTSCHUTZ

Bei Überlastung des Akkus durch sehr hohen Stromverbrauch, z.B. extrem hohe Drehmomente, Verklemmen des Bohrs, plötzlichem Stopp oder Kurzschluss, brummt das Elektrowerkzeug 2 Sekunden lang und schaltet sich selbsttätig ab.

Zum Wiedereinschalten, den Schalterdrücker loslassen und dann wieder einschalten.

Unter extremen Belastungen kann sich der Akku stark erhitzten. In diesem Fall schaltet der Akku ab.

Den Akku dann in das Ladegerät stecken um ihn wieder aufzuladen und zu aktivieren.

## TRANSPORT VON LITHIUM-IONEN-AKKUS

Lithium-Ionen-Akkus fallen unter die gesetzlichen Bestimmungen zum Gefahrguttransport.

Der Transport dieser Akkus muss unter Einhaltung der lokalen, nationalen und internationalen Vorschriften und Bestimmungen erfolgen.

• Verbraucher dürfen diese Akkus ohne Weiteres auf der Straße transportieren.

• Der kommerzielle Transport von Lithium-Ionen-Akkus durch Speditionsunternehmen unterliegt den Bestimmungen des Gefahrguttransports. Die Versandvorbereitungen und der Transport dürfen ausschließlich von entsprechend geschulten Personen durchgeführt werden. Der gesamte Prozess muss fachmännisch begleitet werden.

Folgende Punkte sind beim Transport von Akkus zu beachten:

Stellen Sie sicher, dass die Kontakte geschützt und isoliert sind, um Kurzschlüsse zu vermeiden.

• Achten Sie darauf, dass der Akkupack innerhalb der Verpackung nicht verrutschen kann.

• Beschädigte oder auslaufende Akkus dürfen nicht transportiert werden.

Wenden Sie sich für weitere Hinweise an Ihr Speditionsunternehmen.

## WARTUNG

Stets die Lüftungsschlitzte der Maschine sauber halten.

Nur Milwaukee Zubehör und Ersatzteile verwenden. Bauteile, deren Austausch nicht beschrieben wurde, bei einer Milwaukee Kundendienststelle auswechseln lassen (Broschüre Garantie/Kundendienstadressen beachten).

Bei Bedarf kann eine Explosionszeichnung des Gerätes unter Angabe der Maschinen Type und der sechsstelligen Nummer auf dem Leistungsschild bei Ihrer Kundendienststelle oder direkt bei Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany angefordert werden.

## SYMBOLE



ACHTUNG! WARNUNG! GEFAHR!



Vor allen Arbeiten an der Maschine den Wechselakku herausnehmen



Bitte lesen Sie die Gebrauchsanweisung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch.



Elektrogeräte, Batterien/Akkus dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Elektrische Geräte und Akkus sind getrennt zu sammeln und zur umweltgerechten Entsorgung bei einem Verwertungsbetrieb abzugeben. Erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden oder bei Ihrem Fachhändler nach Recyclinghöfen und Sammelstellen.

$n_0$

Leeraufdrehzahl

n

Schlagzahl

V

Spannung

---

Gleichstrom



Europäisches Konformitätszeichen



Britisches Konformitätszeichen



Ukrainisches Konformitätszeichen



Euroasiatisches Konformitätszeichen

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES VISSEUSE À CHOC SANS FIL

|  | M18 FIWP12                           | M18 FIWF12  | M18 FIWF38                     |
|--|--------------------------------------|---|--------------------------------|
| Numéro de série .....  | 4525 29 05...<br>000001-999999       | 4525 08 05...<br>000001-999999                            | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Vitesse de rotation à vide .....                                     | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Perçage à percussion .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Couple .....   | 40 Nm                                | 40 Nm   | 40 Nm                          |
| Dimension maximale de vis/d'écrou .....                              | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)     |
| Vitesse de rotation à vide .....                                     | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Perçage à percussion .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Couple .....   | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Dimension maximale de vis/d'écrou .....                              | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Vitesse de rotation à vide .....                                     | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>       |
| Perçage à percussion .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>       |
| Couple .....   | 300 Nm                               | 300 Nm  | 284 Nm                         |
| Dimension maximale de vis/d'écrou .....                              | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     |
| Vitesse de rotation à vide .....                                     | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Perçage à percussion .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Couple .....   | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Dimension maximale de vis/d'écrou .....                              | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Système de fixation .....  | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                   |
| Tension accu interchangeable .....                                   | 18 V                                 | 18 V  | 18 V                           |
| Poids suivant EPTA-Procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ..... | 1,51 kg...2,63 kg                    | 1,51 kg...2,63 kg   | 1,51 kg...2,63 kg              |
| Température conseillée lors du travail .....                         | -18...+50 °C                         |   |                                |
| Batteries conseillées .....  | M18B..M18HB                          |   |                                |
| Chargeurs de batteries conseillés .....                              | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |   |                                |

## Informations sur le bruit et les vibrations

Valeurs de mesure obtenues conformément à la EN 62841.

La mesure réelle (A) du niveau de bruit de l'outil est

Niveau de pression acoustique (Incertitude K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Niveau d'intensité acoustique (Incertitude K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Toujours porter une protection acoustique!

Valeurs totales des vibrations (somme vectorielle de trois sens) établies conformément à EN 62841.

Valeur d'émission vibratoire a<sub>h</sub>

Vissage à bloc des vis et des écrous de la dimension maximale..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Incertitude K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

## AVERTISSEMENT!

Le niveau de vibration et d'émissions sonores indiqué dans cette fiche de données a été mesuré en respect d'une méthode standard de test selon la norme EN 62841 et peut être utilisé pour comparer les outils entre eux. Il peut être utilisé pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

Le niveau de vibration et d'émissions sonores déclaré correspond à l'application principale de l'outil. Cependant, si l'outil est utilisé pour des applications différentes, avec différents accessoires ou est mal entretenu, les vibrations et les émissions sonores peuvent différer. Cela peut augmenter considérablement le niveau d'exposition au cours de la période de travail totale.

Une estimation du niveau d'exposition aux vibrations et au bruit devrait également tenir compte des temps d'arrêt de l'outil ou des périodes où il est en marche mais n'effectue pas réellement le travail. Cela peut réduire considérablement le niveau d'exposition au cours de la période de travail totale.

Identifier des mesures de sécurité supplémentaires pour protéger l'opérateur des effets des vibrations et/ou du bruit tels que : l'entretien de l'outil et des accessoires, le maintien au chaud des mains, l'organisation des processus de travail.

**AVERTISSEMENT!** Lire tous les avertissements de sécurité, les instructions opérationnelles, les illustrations et les spécifications fournies avec cet outil électrique. La non observance des instructions mentionnées ci-dessous peut causer des chocs électriques, des incendies ou de graves blessures.  
**Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement.**

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR VISSEUSE À CHOC

Tenir l'appareil aux surfaces isolées faisant office de poignée pendant les travaux au cours desquels la vis peut toucher des lignes électriques dissimulées. Le contact de la vis avec un câble qui conduit la tension peut mettre des parties d'appareil en métal sous tension et mener à une décharge électrique.

**Portez une protection acoustique.** L'influence du bruit peut provoquer la surdité.

## AVIS COMPLÉMENTAIRES DE SÉCURITÉ ET DE TRAVAIL

Utiliser l'équipement de protection. Toujours porter des lunettes de protection pendant le travail avec la machine. Il est recommandé de porter des articles de protection, tels que masque antipoussière, gants de protection, chaussures tenant bien aux pieds et antidérapantes, casque et protection acoustique.

Les poussières qui sont dégagées pendant les travaux sont souvent nocives pour la santé et ne devraient pas pénétrer dans le corps. Porter un masque de protection approprié contre les poussières.

Il est interdit de travailler des matériaux dangereux pour la santé (par ex. amiante).

Désactiver immédiatement le dispositif en cas de blocage ! Ne pas réactiver le dispositif avec l'outil bloqué; il y a le risque de provoquer un contrecoup avec moment de réaction élevé. Établir et éliminer la cause du blocage de l'outil en prêtant attention aux consignes de sécurité.

Les causes possibles sont :

- Encastrement dans la pièce à travailler.
- Le dispositif a traversé le matériau à travailler en le cassant.
- Le dispositif électrique a été surchargé.

Ne pas approcher les mains de la partie en mouvement de la machine.

Durant l'utilisation, l'outil peut se surchauffer.

## AVERTISSEMENT! Danger de brûlures

- durant le remplacement de l'outil
- durant la dépose de l'outil

Ne jamais enlever les copeaux ni les éclats lorsque la machine est en marche.

Lors du perçage dans les murs, les plafonds ou les planchers, toujours faire attention aux câbles électriques et aux conduites de gaz et d'eau.

Fixer fermement la pièce en exécution à l'aide d'un dispositif de serrage. Des pièces en exécution non fermement fixées peuvent provoquer des dommages et des lésions graves.

Avant tous travaux sur la machine retirer l'accu interchangeable.

Ne pas jeter les accus interchangeables usés au feu ou avec les déchets ménagers. Milwaukee offre un système d'évacuation écologique des accus usés.

Ne pas conserver les accus interchangeables avec des objets métalliques (risque de court-circuit)

Ne charger les accus interchangeables du système M18 qu'avec le chargeur d'accu du système M18. Ne pas charger des accus d'autres systèmes.

Ne pas ouvrir les accus interchangeables et les chargeurs et ne les stocker que dans des locaux secs. Les protéger contre l'humidité.

En cas de conditions ou températures extrêmes, du liquide caustique peut s'échapper d'un accu interchangeable endommagé. En cas de contact avec le liquide caustique de la batterie, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, rincer soigneusement avec de l'eau et consulter immédiatement un médecin.

**Avertissement!** Pour réduire le risque d'incendie, de blessures corporelles et de dommages causés par un court-circuit, ne jamais immerger l'outil, le bloc-piles ou le chargeur dans un liquide ou laisser couler un fluide à l'intérieur de celui-ci. Les fluides corrosifs ou conducteurs, tels que l'eau de mer, certains produits chimiques industriels, les produits de blanchiment ou de blanchiment, etc., peuvent provoquer un court-circuit.

## UTILISATION CONFORME AUX PRESCRIPTIONS

La visseuse à percussion à accu peut être utilisée de manière universelle pour visser et dévisser des vis et des écrous, indépendamment d'une prise de réseau.

Comme déjà indiqué, cette machine n'est conçue que pour être utilisée conformément aux prescriptions.

## SÉLECTION VITESSE

La fonction Q permet de mieux contrôler l'outil. Pour éviter des dommages au mandrin ou à la surface de travail, le dispositif s'arrête automatiquement s'il relève une résistance pour env. 1 seconde.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** A une vitesse max. de 2000 rpm le dispositif s'arrête automatiquement s'il relève une résistance pour env. 1 seconde.

**M18 FIWF38:** A une vitesse max. de 1600 rpm le dispositif s'arrête automatiquement s'il relève une résistance pour env. 1 seconde.

## DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que le produit décrit aux "Données techniques" est conforme à toutes les dispositions des directives 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/UE, 2006/42/CE et des documents normatifs harmonisés suivants:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-2:2014
- EN 55014-1:2017:A11 2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director



Authorisé à compiler la documentation technique.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## UTILISATION

**Remarque :** il est recommandé de toujours vérifier le couple de serrage au moyen d'une clé dynamométrique après la fixation.

Le couple de serrage est influencé par un certain nombre de facteurs, dont les suivants :

- État de la batterie - Lorsque la batterie est déchargée, la tension chute et le couple de serrage est réduit.
- Vitesse de rotation - L'utilisation de l'outil à vitesse réduite entraîne une réduction du couple de serrage.
- Position lors de la fixation - La façon dont vous tenez l'outil ou l'élément de fixation affecte le couple de serrage.
- Insert rotatif/ensichable - L'utilisation d'un insert rotatif/ensichable d'une taille incorrecte ou d'accessoires ne résistant pas aux chocs réduit le couple de serrage.
- Utilisation d'accessoires et de rallonges - En fonction des accessoires ou des rallonges utilisés, le couple de serrage de la visseuse à percussions peut être réduit.
- Vis/écrou - Le couple de serrage peut varier selon le diamètre, la longueur et la classe de résistance de la vis/ de l'écrou.
- État des éléments de fixation - Des éléments de fixation encrassés, corrodés, secs ou lubrifiés peuvent influencer le couple de serrage.
- Les pièces à visser - La solidité des pièces à visser et tout composant se trouvant entre celles-ci (sec ou lubrifié, souple ou dur, plaque, joint ou rondelle) peut influencer le couple de serrage.

## TECHNIQUES DE SERRAGE

Le couple de serrage du boulon, de la vis ou de l'écrou est proportionnel à la durée de la percussion.

Pour éviter d'endommager les fixations ou le matériau, limitez la durée de la percussion.

Afin d'obtenir un couple de serrage optimal, soyez particulièrement prudent lorsque vous serrez des fixations de petit calibre qui requièrent moins de percussion.

Pratiquez le serrage à percussion avec divers types de fixations afin d'apprendre quelle est la durée de percussion nécessaire pour obtenir le couple désiré.

Vérifiez le serrage à l'aide d'une clé dynamométrique manuelle.

Si la fixation est trop serrée, réduisez la durée de percussion.

Si la fixation n'est pas serrée à fond, augmentez la durée de percussion.

L'huile, la poussière ou d'autres saletés sur le filetage ou sous la tête de la fixation peuvent affecter le couple de serrage.

Le couple nécessaire pour desserrer une fixation est, en moyenne, 75 % à 80 % du couple nécessaire pour la serrer, selon l'état des surfaces en contact.

Effectuez les simples tâches de vissage en exerçant un couple de serrage relativement faible et terminez le serrage à la main à l'aide de la clé dynamométrique.

## ACCUS

Recharger les accus avant utilisation après une longue période de non utilisation.

Une température supérieure à 50°C amoindrit la capacité des accus. Eviter les expositions prolongées au soleil ou au chauffage.

Tenir propres les contacts des accus et des chargeurs.

Après l'usage, les accus doivent être chargés entièrement pour une durée de vie optimale.

Pour une plus longue durée de vie, enlever les batteries du chargeur de batterie quand celles-ci seront chargées.

En cas d'entreposage de la batterie pour plus de 30 jours: Entreposer la batterie à 27°C environ dans un endroit sec. Entreposer la batterie avec une charge d'environ 30% - 50%.

Recharger la batterie tous les 6 mois.

## PROTECTION DE L'ACCU CONTRE LES SURCHARGES

En cas de surcharge de l'accu suite à une consommation de courant très élevée, par exemple des couples extrêmement hauts, un coincement du foret, un arrêt soudain ou un court-circuit, l'outil électrique se met à bourdonner pendant 2 secondes et s'éteint automatiquement.

Pour le remettre en marche, il faut relâcher le pousoir de commutateur, puis l'enclencher à nouveau.

Il se peut que l'accu s'échauffe fortement s'il est soumis à des sollicitations extrêmes. Dans ce cas, il se déconnecte. Mettre alors l'accu en place dans le chargeur pour le recharger et l'activer.

## TRANSPORT DE BATTERIES LITHIUM-ION

Les batteries lithium-ion sont soumises aux dispositions législatives concernant le transport de produits dangereux.

Le transport de ces batteries devra s'effectuer dans le respect des dispositions et des normes locales, nationales et internationales.

- Les utilisateurs peuvent transporter ces batteries sans restrictions.
- Le transport commercial de batteries lithium-ion est réglé par les dispositions concernant le transport de produits dangereux. La préparation au transport et le transport devront être effectués uniquement par du personnel formé de façon adéquate. Tout le procédé devra être géré d'une manière professionnelle.

Durant le transport de batteries il faut respecter les consignes suivantes :

- S'assurer que les contacts soient protégés et isolés en vue d'éviter des courts-circuits.
- S'assurer que le groupe de batteries ne puisse pas se déplacer à l'intérieur de son emballage.
- Des batteries endommagées ou des batteries perdant du liquide ne devront pas être transportées.

Pour tout renseignement complémentaire veuillez vous adresser à votre transporteur professionnel.

## ENTRETIEN

Tenir toujours propres les orifices de ventilation de la machine.

Utiliser uniquement les accessoires Milwaukee et les pièces détachées Milwaukee. Faire remplacer les composants dont le remplacement n'a pas été décrit, par un des centres de service après-vente Milwaukee (observer la brochure avec les adresses de garantie et de service après-vente).

En cas de besoin il est possible de demander un dessin éclaté du dispositif en indiquant le modèle de la machine et le numéro de six chiffres imprimé sur la plaque de puissance et en s'adressant au centre d'assistance technique ou directement à Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

## SYMBOLES



ATTENTION! AVERTISSEMENT! DANGER!



Avant tous travaux sur la machine retirer l'accu interchangeable.



Veuillez lire avec soin le mode d'emploi avant la mise en service



Les dispositifs électriques, les batteries et les batteries rechargeables ne sont pas à éliminer dans les déchets ménagers.

Les dispositifs électriques et les batteries sont à collecter séparément et à remettre à un centre de recyclage en vue de leur élimination dans le respect de l'environnement.

S'adresser aux autorités locales ou au détaillant spécialisé en vue de connaître l'emplacement des centres de recyclage et des points de collecte.



Vitesse de rotation à vide



Fréquence de percussion



Voltage



Courant continu



Marque de conformité européenne



Marque de conformité britannique



Marque de conformité ukrainienne



Marque de conformité d'Eurasie

## DATI TECNICI

## AVVITATORE A IMPULSI A BATTERIA

| M18 FIWP12   | M18 FIWF12  | M18 FIWF38  |
|--|---|---|
| Numero di serie .....<br>..... 4525 29 05...<br>..... 000001-999999  | ..... 4525 08 05...<br>..... 000001-999999  | ..... 4525 39 05...<br>..... 000001-999999  |
| Numero di giri a vuoto .....<br>..... 0-1700 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-2400 min <sup>-1</sup> .....                                     | ..... 0-1700 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-2400 min <sup>-1</sup> .....  | ..... 0-900 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-1900 min <sup>-1</sup> .....   |
| Momento torcente .....<br>..... 40 Nm.....   | ..... 40 Nm.....  | ..... 40 Nm.....  |
| Massima dimensione viti / dadi .....<br>..... ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8).....<br>..... ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ..... ≥ M12 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>..... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)                                | ..... ≥ M12 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>..... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M18 (8.8)                                |
| Numero di giri a vuoto .....<br>..... 0-2000 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-2600 min <sup>-1</sup> .....                                     | ..... 0-2000 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-2600 min <sup>-1</sup> .....  | ..... 0-1600 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-2300 min <sup>-1</sup> .....  |
| Momento torcente .....<br>..... 120 Nm.....  | ..... 120 Nm.....   | ..... 100 Nm.....   |
| Massima dimensione viti / dadi .....<br>..... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>..... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ..... ≥ M16 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>..... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ..... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>..... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |
| Numero di giri a vuoto .....<br>..... 0-2000 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-2600 min <sup>-1</sup> .....                                     | ..... 0-2000 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-2600 min <sup>-1</sup> .....  | ..... 0-1600 min <sup>-1</sup> .....<br>..... 0-2300 min <sup>-1</sup> .....  |
| Momento torcente .....<br>..... 120 Nm.....  | ..... 120 Nm.....   | ..... 100 Nm.....   |
| Massima dimensione viti / dadi .....<br>..... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>..... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ..... ≥ M16 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>..... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ..... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>..... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |
| Attacco utensili .....<br>..... 1/2" (13 mm).....  | ..... 1/2" (13 mm).....   | ..... 3/8" (10 mm).....   |
| Tensione batteria .....<br>..... 18 V.....   | ..... 18 V.....   | ..... 18 V.....   |
| Peso secondo la procedura EPTA 01/2014. (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) .....<br>..... 1,51 kg...2,63 kg.....  | ..... 1,51 kg...2,63 kg.....  | ..... 1,51 kg...2,63 kg.....  |
| Temperatura consigliata durante il lavoro .....<br>..... -18...+50 °C  | ..... -18...+50 °C  | ..... -18...+50 °C  |
| Batterie consigliate .....<br>..... M18B..M18HB  | ..... M18B..M18HB   | ..... M18B..M18HB   |
| Caricatori consigliati .....<br>..... M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6   | ..... M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6  | ..... M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6  |

## Informazioni sulla rumorosità/sulle vibrazioni

Valori misurati conformemente alla norma EN 62841.

La misurazione A della pressione del livello sonoro di un utensile di solito deve essere

Livello di rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Potenza della rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Utilizzare le protezioni per l'uditivo!

Valori totali delle oscillazioni (somma di vettori in tre direzioni)

misurati conformemente alla norma EN 62841

Valore di emissione dell'oscillazione a<sub>h</sub>

Serraggio di viti e dadi di dimensioni massime ..... 6,7 m/s<sup>2</sup> ..... 7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Incertezza della misura K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

AVVERTENZA!

Il/i valore/i di emissione acustica riportato/i in questa scheda informativa sono stati misurati conformemente a un metodo di prova standard sulla base della norma EN 62841 e possono essere utilizzati per confrontare gli utensili tra loro. Può/possono essere utilizzato/i anche per una valutazione preliminare dell'esposizione.

Il livello di vibrazione ed emissione acustica dichiarato rappresenta le applicazioni principali dell'utensile. Tuttavia, se l'utensile è utilizzato per applicazioni diverse, con accessori differenti o una manutenzione non adeguata, la vibrazione e l'emissione acustica potrebbero variare. Ciò può aumentare significativamente il livello di esposizione durante l'intera durata del lavoro.

Una stima del livello di esposizione alle vibrazioni e al rumore dovrebbe tenere conto anche dei periodi in cui l'utensile è spento o è in funzione ma non sta lavorando. Ciò può ridurre significativamente il livello di esposizione durante l'intera durata del lavoro.

Identificare le misure di sicurezza supplementari per proteggere l'operatore dagli effetti delle vibrazioni e/o del rumore, ad esempio eseguendo la manutenzione dell'utensile e degli accessori, mantenendo le mani calde e organizzando gli schemi di lavoro.

**AVVERTENZA!** Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, istruzioni operative, illustrazioni e specifiche fornite con questo elettrotensile. Il mancato rispetto delle istruzioni di seguito riportate può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.  
**Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.**

## INDICAZIONI DI SICUREZZA PER AVVITATORE A IMPULSI

Quando si svolge un'operazione in cui la vite potrebbe entrare in contatto con conduzioni elettriche nascoste impugnare l'apparecchio afferrandolo per le superfici isolate. La vite che entra in contatto con una conduttrice in tensione può mettere sotto tensione le parti metalliche dell'apparecchio e causare scosse elettriche.

Indossare protezioni acustiche adeguate. L'esposizione prolungata al rumore senza protezione può causare danni all'uditivo.

## ULTERIORI AVVISI DI SICUREZZA E DI LAVORO

Usare dispositivi di protezione. Durante il lavoro con la macchina bisogna sempre portare occhiali di protezione. Si consiglia di indossare indumenti di protezione come maschera antipolvere, guanti di protezione, scarpe antiscivolo robuste, casco e cuffie di protezione acustica.

La polvere che si produce durante il lavoro è spesso dannosa per la salute e non dovrebbe essere aspirata. Portare un'adeguata mascherina protettiva.

E' vietato lavorare materiali che possono costituire pericoli alla salute (ad es. amianto).

Spegnere immediatamente il dispositivo in caso di bloccaggio! Non riaccendere il dispositivo fino a quando l'utensile ad inserito resta bloccato; esiste il rischio di causare un contraccolpo con elevato momento di reazione. Rilevare ed eliminare la causa del bloccaggio dell'utensile ad inserito tenendo conto delle indicazioni di sicurezza.

Le possibili cause sono:  
• Incastro nel pezzo in lavorazione

- Il dispositivo ha attraversato il materiale da lavorare rompendolo
- Il dispositivo elettrico è stato sovraccaricato

Non avvicinare le mani alla parte della macchina in movimento.

Durante l'uso l'utensile ad inserto può surriscaldarsi.

#### **AVVERTENZA!** Pericolo di ustioni

- durante la sostituzione dell'utensile
- durante il deposito dell'utensile

Non rimuovere trucioli o schegge mentre l'utensile è in funzione.

Forando pareti, soffitti o pavimenti, si faccia attenzione ai cavi elettrici e alle condutture dell'acqua e del gas.

Fissare in sicurezza il pezzo in lavorazione con un dispositivo di serraggio. Pezzi in lavorazione che non siano fissati in sicurezza possono causare gravi lesioni e danni.

Prima di iniziare togliere la batteria dalla macchina.

Non gettare le batterie esaurete sul fuoco o nella spazzatura di casa. La Milwaukee offre infatti un servizio di recupero batterie usate.

Nel vano d'innesto per la batteria del caricatore non devono entrare parti metalliche. (pericolo di cortocircuito).

Le batterie del System M18 sono ricaricabili esclusivamente con i caricatori del System M18. Le batterie di altri sistemi non possono essere ricaricate.

Non aprire né la batteria né il caricatore e conservarli solo in luogo asciutto. Proteggerli dalla umidità.

Nel caso di batterie danneggiate da un carico eccessivo o da temperature alte, l'acido di queste potrebbe fuoriuscire. In caso di contatto con l'acido delle batterie lavarsi immediatamente con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi risciacquare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti e contattare subito un medico.

**Attenzione!** Per ridurre il rischio d'incendio, di lesioni o di danni al prodotto causati da corto circuito, non immergere mai l'utensile, la batteria ricaricabile o il carica batterie in un liquido e non lasciare mai penetrare alcun liquido all'interno dei dispositivi e delle batterie. I fluidi corrosivi o conduttori come acqua salata, alcuni agenti chimici, agenti candeggianti o prodotti contenenti agenti candeggianti potrebbero provocare un corto circuito.

#### **UTILIZZO CONFORME**

L'avvitatrice a percussione è un attrezzo universale per fissare e staccare viti, bulloni e dadi in luoghi dove non c'è corrente elettrica.

Utilizzare il prodotto solo per l'uso per cui è previsto.

#### **IMPOSTAZIONE VELOCITÀ**

La funzione  serve al migliore controllo dell'utensile. Per evitare danni al mandrino di serraggio o alla superficie di lavoro, il dispositivo si spegne automaticamente se rileva una resistenza per circa 1 secondo.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Ad una velocità max. di 2000 rpm il dispositivo si spegne automaticamente se rileva una resistenza per circa 1 secondo.

**M18 FIWF38:** Ad una velocità max. di 1600 rpm il dispositivo si spegne automaticamente se rileva una resistenza per circa 1 secondo.

#### **DICHARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto descritto ai "Dati tecnici" corrisponde a tutte le disposizioni delle direttive 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/UE, 2006/42/CE e successivi documenti normativi armonizzati:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2:2014
- EN 55014-1:2017/A1 2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06




Alexander Krug  
Managing Director

Autorizzato alla preparazione della documentazione tecnica

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

#### **USO**

**Avvertenza: A fissaggio avvenuto si consiglia di verificare sempre la coppia di serraggio con una chiave dinamometrica.**

La coppia di serraggio è influenzata da una moltitudine di fattori, tra cui anche i seguenti.

- Stato di carica della batteria - Se la batteria è scarica, il voltaggio diminuisce e la coppia di serraggio si riduce.
- Numero di giri - Usare l'utensile a bassa velocità comporta una coppia di serraggio inferiore.
- Posizione di fissaggio - Il modo in cui si tiene l'utensile o l'elemento di fissaggio influenza sulla coppia di serraggio.
- Punta/inserto ad innesto - L'uso di una punta o di un inserto ad innesto della dimensione errata o l'uso di accessori non resistenti agli urti riduce la coppia di serraggio.
- Uso di accessori ed estensioni - A seconda dell'accessorio o dell'estensione, la coppia di serraggio dell'avvitatore a percussione può essere ridotta.
- Vite/dado - La coppia di serraggio può variare in base a diametro, lunghezza e classe di resistenza della vite/del dado.
- Stato degli elementi di fissaggio - Elementi di fissaggio sporchi, corrosi, secchi o lubrificati possono influire sulla coppia di serraggio.
- Le parti da avvitare - La resistenza delle parti da avvitare ed ogni elemento interposto (secco o lubrificato, morbido o duro, disco, guarnizione o rondella) possono influire sulla coppia di serraggio.

#### **TECNICHE DI AVVITATURA**

Più a lungo si agisce con l'avvitatore a percussione su di un bullone, una vite o un dado, maggiore sarà il serraggio.

Evitare una durata eccessiva della lavorazione a percussione per evitare danni agli elementi di fissaggio o alle parti in lavorazione.

Usare particolare prudenza quando si agisce su elementi di fissaggio di dimensioni minori perché richiedono un numero di percussioni minore per raggiungere una coppia di serraggio ottimale.

Eseguire alcune prove con diversi elementi di fissaggio ed annotare il tempo necessario per raggiungere la coppia di serraggio desiderata.

Verificare la coppia di serraggio con una chiave dinamometrica manuale.

Se la coppia di serraggio è eccessiva, ridurre la durata di percussione.

Se la coppia di serraggio non è sufficiente, incrementare la durata di percussione.

Olio, sporcizia, ruggine o altre impurità sulle filettature o sotto la testa dell'elemento di fissaggio influiscono sulla grandezza della coppia di serraggio.

La coppia necessaria per svitare un elemento di fissaggio è mediamente pari al 75% - 80% della coppia di serraggio, a seconda dello stato delle superfici di contatto.

Eseguire lavori di avvitatura leggeri con una coppia di serraggio relativamente bassa e per il serraggio finale usare una chiave dinamometrica manuale.

#### **BATTERIE**

Batterie non utilizzate per molto tempo devono essere ricaricate prima dell'uso.

A temperature superiori ai 50°C , la potenza della batteria si riduce.

Evitare di esporre l'accumulatore a surriscaldamento prolungato, dovuto ad esempio ai raggi del sole o ad un impianto di riscaldamento.

Per una durata di vita ottimale, dopo l'uso le batterie devono essere completamente ricaricate.

Per una più lunga durata, rimuovere le batterie dal caricabatterie quando saranno cariche.

In caso di immagazzinaggio della batteria per più di 30 giorni:

Immagazzinare la batteria a circa 27°C in ambiente asciutto. Immagazzinare la batteria con carica di circa il 30% - 50%. Ricaricare la batteria ogni 6 mesi.

#### **DISPOSITIVO ANTISOVRACCARICO ACCUMULATORE**

In caso di sovraccarico dell'accumulatore dovuto a consumo molto elevato di corrente, ad es. coppie di serraggio estremamente elevate, bloccaggio della punta, arresto improvviso o cortocircuito, l'elettroutensile romba per 2 secondi e poi si spegne automaticamente.

Per riaccenderlo, rilasciare l'interruttore e poi riaccenderlo.

Se sottoposto a carichi estremi, l'accumulatore può surriscaldarsi. In questo caso l'accumulatore si spegne. Inserire l'accumulatore nell'apparecchio carica-batterie per ricaricarlo e attivarlo.

#### **TRASPORTO DI BATTERIE AGLI IONI DI LITIO**

Le batterie agli ioni di litio sono soggette alle disposizioni di legge sul trasporto di merce pericolosa.

Il trasporto di queste batterie deve avvenire rispettando le disposizioni e norme locali, nazionali ed internazionali.

- Gli utilizzatori possono trasportare queste batterie su strada senza alcuna restrizione.
- Il trasporto commerciale di batterie agli ioni di litio è regolato dalle disposizioni sul trasporto di merce pericolosa. Le preparazioni al trasporto ed il trasporto stesso devono essere svolti esclusivamente da persone idoneamente istruite. Tutto il processo deve essere gestito in maniera professionale.

Durante il trasporto di batterie occorre tenere conto di quanto segue:

- Assicurarsi che i contatti siano protetti ed isolati per evitare corto circuiti.

- Accertarsi che il gruppo di batterie non possa spostarsi all'interno dell'imballaggio.

- Batterie danneggiate o batterie che perdono liquido non devono essere trasportate.

Per ulteriori informazioni si prega di contattare il proprio trasportatore.

#### **MANUTENZIONE**

Tener sempre ben pulite le fessure di ventilazione dell'apparecchio.

Usare solo accessori Milwaukee e pezzi di ricambio Milwaukee. Gruppi costruttivi la cui sostituzione non è stata descritta, devono essere fatti cambiare da un punto di servizio di assistenza tecnica al cliente Milwaukee (vedi depliant garanzia/indirizzi assistenza tecnica ai clienti).

In caso di necessità è possibile richiedere un disegno esploso del dispositivo indicando il modello della macchina ed il numero a sei cifre sulla targa di potenza rivolgendosi al centro di assistenza tecnica o direttamente a Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

#### **SIMBOLI**



ATTENZIONE! AVVERTENZA! PERICOLO!



Prima di iniziare togliere la batteria dalla macchina.



Leggere attentamente le istruzioni per l'uso prima di mettere in funzione l'elettroutensile.



I dispositivi elettrici, le batterie e le batterie ricaricabili non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici.

I dispositivi elettrici e le batterie devono essere raccolti separatamente e devono essere conferiti ad un centro di riciclaggio per lo smaltimento rispettoso dell'ambiente.

Chiedere alle autorità locali o al rivenditore specializzato dove si trovano i centri di riciclaggio e i punti di raccolta.

$n_0$

Numero di giri a vuoto

$n$

Frequenza di percussione

V

Volt

---

Corrente continua



Marchio di conformità europeo



Marchio di conformità britannico



Marchio di conformità ucraino



Marchio di conformità euroasiatico



Si no están suficientemente apretados, aumente el tiempo de impacto.

El aceite, la suciedad, el óxido u otro material en los hilos o bajo la cabeza del sujetador afecta el grado de apriete.

El par de apriete requerido para aflojar un sujetador está, en promedio, entre el 75% y el 80% del par de apriete que fue requerido para apretarlo, dependiendo esto de las condiciones de las superficies de contacto.

En los trabajos que lleven juntas ligeras, lleve cada sujetador hasta un par de apriete relativamente y, luego, use una llave dinamométrica manual para el apriete final.

## BATERIA

Las baterías no utilizadas durante cierto tiempo deben ser recargadas antes de usar.

Las temperaturas superiores a 50°C reducen el rendimiento de la batería. Evite una exposición excesiva a fuentes de calor o al sol (riesgo de sobrecalentamiento).

Los puntos de contacto de los cargadores y las baterías se deben mantener limpios.

Para un tiempo de vida óptimo, deberán cargarse completamente las baterías después de su uso.

Para garantizar la máxima capacidad y vida útil, las baterías recargables se deberían retirar del cargador una vez finalizada la carga.

En caso de almacenar la batería recargable más de 30 días:

Almacenar la batería recargable en un lugar seco a una temperatura de aproximadamente 27°C.

Almacenar la batería recargable con un estado de carga del 30% y 50% aproximadamente.

Recargar la batería cada 6 meses.

## PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA DE LA BATERÍA

En caso de sobrecarga del acumulador por consumo muy elevado de corriente, por ej, debido a pares muy elevados, agarrotamiento del taladro, parada repentina o cortocircuito, la herramienta eléctrica zumbará durante 2 segundos y se desconectará automáticamente.

Para reconectarla, liberar primero el gatillo interruptor y después conectarla de nuevo.

Bajo cargas extremas, el acumulador se puede calentar mucho. En este caso desconectar el acumulador.

Meta entonces la batería en el cargador para recargarla otra vez y activarla.

## TRANSPORTE DE BATERÍAS DE IONES DE LITIO

Las baterías de iones de litio caen bajo las disposiciones legales relativas al transporte de mercancías peligrosas.

El transporte de estas baterías recargables debe llevarse a cabo, observando las normas y disposiciones locales, nacionales e internacionales.

- Los consumidores pueden transportar estas baterías recargables sin el menor reparo en la calle.
- El transporte comercial de baterías recargables de iones de litio por empresas de transportes está sometido a las disposiciones del transporte de mercancías peligrosas. Las preparaciones para el envío y el transporte deben ser llevados a cabo exclusivamente por personas instruidas adecuadamente. El proceso completo debe ser supervisado por personal competente.

Los siguientes puntos se deben observar para el transporte de las baterías recargables:

- Se debe asegurar que los contactos estén protegidos y aislados para evitar que se produzcan cortocircuitos.
- Preste atención a que el conjunto de baterías recargables no se pueda desplazar dentro del envase.
- Las baterías recargables deterioradas o derramadas no se deben transportar.

Rogamos que para cualquier información adicional se dirija a su empresa de transportes.

## MANTENIMIENTO

Las ranuras de ventilación de la máquina deben estar despejadas en todo momento.

Utilice solamente accesorios y repuestos Milwaukee. En caso de necesitar reemplazar componentes no descritos, contacte con cualquiera de nuestras estaciones de servicio Milwaukee (consultar lista de servicio técnicos)

Puede solicitar, en caso necesario, una vista despejada del aparato bajo indicación del tipo de máquina y el número de seis dígitos en la placa indicadora de potencia en su Servicio de Postventa o directamente en Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

## SÍMBOLOS



¡ATENCIÓN! ¡ADVERTENCIA! ¡PELIGRO!



Retire la batería antes de comenzar cualquier trabajo en la máquina.



Lea las instrucciones detenidamente antes de conectar la herramienta



Los electrodomésticos y las baterías/ acumuladores no se deben eliminar junto con la basura doméstica. Los aparatos eléctricos y los acumuladores se deben recoger por separado y se deben entregar a una empresa de reciclaje para una eliminación respetuosa con el medio ambiente. Informese en las autoridades locales o en su tienda especializada sobre los centros de reciclaje y puntos de recogida.



Velocidad en vacío



Número de impactos



Tensión



Corriente continua



Marcado de conformidad europeo



Marcado de conformidad británico



Marcado de conformidad ucraniano



Marcado de conformidad euroasiático

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### APARAFUSADORA DE IMPACTO A BATERÍA

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| Número de producción.....   | 4525 29 05...<br>000001-999999   | 4525 08 05...<br>000001-999999   | 4525 39 05...<br>000001-999999   |
| Nº de rotações em vazio .....   | 0-1700 min <sup>-1</sup>   | 0-1700 min <sup>-1</sup>   | 0-900 min <sup>-1</sup>  |
| Frequência de percussão.....  | 0-2400 min <sup>-1</sup>   | 0-2400 min <sup>-1</sup>   | 0-1900 min <sup>-1</sup>   |
| Binário .....   | 40 Nm  | 40 Nm  | 40 Nm  |
| Tamanho máximo do parafuso / porca .....                                    | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8).....<br>≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8).....<br>≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8).....<br>≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |
| Nº de rotações em vazio .....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-1600 min <sup>-1</sup>   |
| Frequência de percussão.....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2300 min <sup>-1</sup>   |
| Binário .....   | 120 Nm   | 120 Nm   | 100 Nm   |
| Tamanho máximo do parafuso / porca .....                                    | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |
| Nº de rotações em vazio .....   | 0-2500 min <sup>-1</sup>   | 0-2500 min <sup>-1</sup>   | 0-2500 min <sup>-1</sup>   |
| Frequência de percussão.....  | 0-3100 min <sup>-1</sup>   | 0-3100 min <sup>-1</sup>   | 0-3100 min <sup>-1</sup>   |
| Binário .....   | 300 Nm   | 300 Nm   | 284 Nm   |
| Tamanho máximo do parafuso / porca .....                                    | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) / ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) / ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) / ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |
| Nº de rotações em vazio .....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-1600 min <sup>-1</sup>   |
| Frequência de percussão.....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2300 min <sup>-1</sup>   |
| Binário .....   | 120 Nm   | 120 Nm   | 100 Nm   |
| Tamanho máximo do parafuso / porca .....                                    | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) / ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |
| Recepção de pontas.....   | 1/2" (13 mm)   | 1/2" (13 mm)   | 3/8" (10 mm)   |
| Tensão do acumulador .....  | 18 V   | 18 V   | 18 V   |
| Peso nos termos do procedimento-EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah..12,0 Ah) ..... | 1,51 kg ..2,63 kg  | 1,51 kg ..2,63 kg  | 1,51 kg ..2,63 kg  |
| Temperatura ambiente recomendada ao trabalhar .....                         | -18...+50 °C   | -18...+50 °C   | -18...+50 °C   |
| Tipos de baterias recomendadas .....  | M18B..M18HB  | M18B..M18HB  | M18B..M18HB  |
| Carregadores recomendados .....   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6   |

## Informações sobre ruído/vibração

Valores de medida de acordo com EN 62841.

Normalmente o nível de pressão de ruído da ferramenta é

Nível da pressão de ruído (Incertez K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Nível da potência de ruído (Incertez K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Use protetores auriculares!

Valores totais de vibração (soma dos vectores das três direcções) determinadas conforme EN 62841.

Valor de emissão de vibração a<sub>v</sub>

Apertar parafusos e porcas com o tamanho máximo ..... 6,7 m/s<sup>2</sup> ..... 7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>  
Incertez K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

## ATENÇÃO!

O nível de emissão de ruído e vibração fornecido nesta ficha de informações foi medido de acordo com um teste padronizado que se encontra na norma EN 62841, podendo ser utilizado para fazer comparações entre ferramentas. Pode ser utilizado para fazer uma avaliação preliminar da exposição.

O nível de emissão de ruído e vibração declarado representa as principais aplicações da ferramenta. No entanto, se a ferramenta for utilizada para aplicações diferentes ou com acessórios distintos, ou se a sua manutenção for deficiente, a emissão de ruídos e vibrações poderá diferir. Isso poderá aumentar significativamente o nível de exposição ao longo do período de trabalho total.

A estimativa do nível de exposição à vibração e ruído também deve ter em conta os tempos em que a ferramenta, quer desligada quer em funcionamento, não está realmente a trabalhar. Isso poderá reduzir significativamente o nível de exposição ao longo do período de trabalho total.

Identifique medidas de segurança adicionais para proteger o operador contra os efeitos da vibração e/ou ruído, tais como: fazer a manutenção da ferramenta e dos acessórios, manter as mãos quentes, organizar padrões de trabalho.

**ADVERTÊNCIA** Devem ser lidas todas as advertências de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta elétrica. O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque elétrico, incêndio e/ou graves lesões.  
**Guarde bem todas as advertências e instruções para futura referência.**

## INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E TRABALHO SUPLEMENTARES

Utilizar equipamento de protecção. Durante os trabalhos com a máquina, usar sempre óculos de protecção. Vestuário de protecção, bem como máscara de pó, sapatos fechados e antiderrapante, capacete e protecção auditiva são recomendados.

O pó que resulta ao trabalhar pode ser nocivo para a saúde, por isso não devendo penetrar no corpo. Use uma máscara de protecção contra pó apropriada.

Não devem ser processados materiais que representem um perigo para a saúde (p. ex. asbesto).

Desligue o aparelho imediatamente, quando a ferramenta de inserção bloquear! Não ligue o aparelho novamente durante o bloqueio da ferramenta de inserção, pois isso pode levar a um recuo repentino com uma alta força reactiva. Verifique e eliminate a causa do bloqueio da ferramenta de inserção, observando as instruções de segurança.

**INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA APARAFUSADORA DE IMPACTO**  
Segure o aparelho pela superfície isoladora do punho, se executar trabalhos nos quais o parafuso possa tocar em linhas eléctricas ocultas. O contacto do parafuso com uma linha sob tensão pode também colocar peças metálicas do aparelho sob tensão e provocar um choque eléctrico.  
**Sempre use a protecção dos ouvidos.** A influência de ruídos pode causar surdez.

Causas possíveis podem ser:

- Emperramento na peça a trabalhar
- Material a processar rompido
- Sobrecarga da ferramenta eléctrica

Não toque na máquina em operação.

A ferramenta de inserção pode ficar quente durante a operação.

#### ATENÇÃO! Perigo de queimar-se

- na troca das ferramentas

- ao depositar o aparelho

Não remover aparas ou lascas enquanto a máquina trabalha.

Ao trabalhar em paredes, tectos e soalhos prestar atenção a que não sejam atingidos cabos eléctricos e canalizações de gás e água.

Fixe a peça a trabalhar com um dispositivo de fixação.

Pecas a trabalhar não fixadas podem levar a feridas graves e danos sérios.

Antes de efectuar qualquer intervenção na máquina retirar o bloco acumulador.

Não queimar acumuladores gastos nem deitá-los no lixo doméstico. A Milwaukee possue uma eliminação de acumuladores gastos que respeita o meio ambiente.

Não guardar acumuladores junto com objectos metálicos (perigo de curto-círcuito).

Use apenas carregadores do Sistema M18 para recarregar os acumuladores do Sistema M18. Não utilize acumuladores de outros sistemas.

Carregadores só devem ser utilizados em recintos secos.

Em caso de cargas ou temperaturas extremas, um acumulador de substituição danificado poderá verter líquido de bateria. Se entrar em contacto com este líquido, deverá lavar-se imediatamente com água e sabão. Em caso de contacto com os olhos, enxagüe-os bem e de imediato durante pelo menos 10 minutos e consulte um médico o mais depressa possível.

**Advertência!** Para evitar o risco de incêndio, de feridas ou de danificação do produto causado por um curto-círcuito, não imerja a bateria intercambiável ou o carregador em líquidos e assegure-se de que líquidos não penetrem nos aparelhos ou nas baterias. Líquidos corrosivos ou condutivos como água salgada, determinadas substâncias químicas ou os produtos que contenham branqueadores podem causar um curto-círcuito.

#### UTILIZAÇÃO AUTORIZADA

A aparafusadora de percussão sem cabo pode ser utilizada universalmente para fixar e soltar parafusos e porcas, independente duma ligação à rede.

Não use este produto de outra maneira sem ser a normal para o qual foi concebido.

#### AJUSTE DE VELOCIDADE

A função  destina-se a controlar melhor a ferramenta. Para evitar danos do mandril ou da superfície de trabalho o aparelho desliga-se automaticamente quando ele perceber uma resistência por cerca de 1 segundo.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Com uma velocidade máx. de 2000 r/min o aparelho desliga-se automaticamente quando ele perceber uma resistência por cerca de 1 segundo.

**M18 FIWF38:** Com uma velocidade máx. de 1600 r/min o aparelho desliga-se automaticamente quando ele perceber uma resistência por cerca de 1 segundo.

#### DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Declaramos sob responsabilidade exclusiva, que o produto descrito sob "Dados técnicos" corresponde com todas as disposições relevantes da directiva 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/UE, 2006/42/CE e dos seguintes documentos normativos harmonizados.

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-2:2014
- EN 55014-1:2017/A11:2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director

Autorizado a reunir a documentação técnica.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

#### COMANDO

**Nota: Recomenda-se sempre verificar o torque de aperto com uma chave dinamométrica após a fixação.**

O torque de aperto é influenciado por muitos fatores, inclusive os seguintes.

- Estado de carga da bateria - Quando a bateria estiver esgotada, a tensão cairá e o torque de aperto será reduzido.
- Torques - A utilização da ferramenta com baixa velocidade leva a um menor torque de aperto.
- Posição de fixação - A maneira de segurar a ferramenta ou o elemento de fixação influencia o torque de aperto.
- Inserção rotativa/de encaixe - O uso de uma inserção rotativa ou de encaixe de tamanho errado ou o uso de acessórios não resistentes ao impacto reduz o torque de aperto.
- Uso de acessórios e extensões - Dependendo dos acessórios ou da extensão, o torque de aperto da chave de impacto pode ser reduzido.
- Parafuso/Porca - Dependendo do diâmetro, do comprimento e da classe de resistência do parafuso/da porca, o torque de aperto pode variar.
- Estado dos elementos de fixação - Elementos de fixação sujos, corroídos, secos ou lubrificados podem influenciar o torque de aperto.
- Peças a aparafusar - A resistência das peças a aparafusar e cada componente entre elas (secos ou lubrificados, macios ou duros, disco, vedação ou arruela) pode influenciar o torque de aperto.

#### TÉCNICAS DE APARAFUSAMENTO

Quanto mais tempo um pino, um parafuso ou uma porca for aparafusado com a chave de impacto, tanto mais forte ele será apertado.

Para evitar danos dos meios de fixação ou das peças evite um período de impacto excessivo.

Tenha cuidado particular com meios de fixação pequenos, uma vez que precisam de menos impactos para alcançar um torque de aperto ideal.

Experimente com vários meios de fixação e observe o tempo que precisa para alcançar o torque de aperto desejado.

Verifique o torque de aperto com uma chave dinamométrica manual.

Se o torque de aperto for muito grande, reduza o tempo de impacto.

Se o torque de aperto for insuficiente, aumente o tempo de impacto.

Óleo, sujeira, ferrugem e outras impurezas nas roscas ou abaixo da cabeça do meio de fixação influenciam o torque de aperto.

O torque necessário para soltar um meio de fixação na média é 75% a 80% do torque de aperto, dependendo do estado das superfícies de contato.

Execute trabalhos de aparafusamento leves com um torque de aperto relativamente pequeno e use uma chave dinamométrica manual para apertar definitivamente.

#### ACUMULADOR

Acumuladores não utilizados durante algum tempo devem ser recarregados antes da sua utilização.

Temperaturas acima de 50°C reduzem a capacidade do bloco acumulador. Evitar exposição prolongada ao sol ou a caloríferos.

Manter limpos os contactos eléctricos no carregador e no bloco acumulador.

Para uma vida útil óptima dos acumuladores, terá que carregá-los plenamente após a sua utilização.

Para assegurar uma vida útil longa, o pacote de bateria deve ser removido da carregadora depois do carregamento.

Se o pacote de bateria for armazenado por mais de 30 dias: Armazene o pacote de bateria com aprox. 27°C em um lugar seco.

Armazene o pacote de bateria com aprox. 30%-50% da carga completa.

Carregue o pacote de bateria novamente de 6 em 6 meses.

#### PROTECÇÃO DE SOBRECARGA DE BATERIA

No caso de sobrecarga da bateria devido a um consumo de corrente demasiado elevado, por exemplo um binário de rotação extremamente elevado, um bloqueio da broca, uma paragem repentina ou um curto-círcuito, a ferramenta eléctrica vibra durante 2 segundos e desliga-se automaticamente.

Para a ligar novamente, desligar e voltar a ligar o interruptor. Sob condições extremas, a bateria pode aquecer demasiado. Neste caso a bateria desliga-se. Voltar então a colocar o acumulador no carregador para o carregar de novo e para assim o activar.

#### TRANSPORTE DE BATERIAS DE IÃO-LÍTIO

Baterias de ião-lítio estão sujeitas às disposições da legislação relativa às substâncias perigosas.

O transporte destas baterias deve ser efetuado de acordo com as disposições e os regulamentos locais, nacionais e internacionais.

- O utilizador pode efetuar o transporte rodoviário destas baterias sem restrições.
- O transporte comercial de baterias de ião-lítio por terceiros está sujeito aos regulamentos relativos às substâncias perigosas. A preparação do transporte e o transporte devem ser executados exclusivamente por pessoas instruídas e o processo deve ser acompanhado pelos especialistas correspondentes.

Observe o seguinte no transporte de baterias:

- Assegure-se de que os contactos terminais estejam protegidos e isolados para evitar um curto-círcito.
- Assegure-se de que o bloco da bateria esteja protegido contra movimentos na embalagem.
- Não transporte baterias danificadas ou que tenham fuga.

Para instruções mais detalhadas consulte a companhia de transportes

#### MANUTENÇÃO

Manter desobstruídos os rasgos de ventilação na carcaça da máquina.

Utilizar apenas acessórios Milwaukee e peças sobresselentes Milwaukee. Os componentes cuja substituição não esteja descrita devem ser substituídos num serviço de assistência técnica Milwaukee (consultar a brochura relativa à garantia/moradas dos serviços de assistência técnica).

Se for necessário, um desenho de explosão do aparelho pode ser solicitado do seu posto de assistência ao cliente ou directamente da Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Alemanha, indicando o tipo da máquina e o número de seis posições na chapa indicadora da potência.

#### SYMBOLE



ATENÇÃO! PERIGO!



Antes de efectuar qualquer intervenção na máquina retirar o bloco acumulador.



Leia atentamente o manual de instruções antes de colocar a máquina em funcionamento.



Aparelhos eléctricos, baterias/acumuladores não devem ser jogados no lixo doméstico. Os aparelhos eléctricos e as baterias devem ser colectados separadamente e entregues a uma empresa de reciclagem para a eliminação correcta.

Solicite informações sobre empresas de reciclagem e postos de colecta de lixo das autoridades locais ou do seu vendedor autorizado.

$n_0$

Velocidade em vazio

n

Número de impactos

V

Tensão

---

Corrente contínua



Marca de Conformidade Europeia



Marca de Conformidade Britânica



Marca de Conformidade Ucraniana



Marca de Conformidade Eurasíatica

## TECHNISCHE GEGEVENS ACCU-SLAGMOERSLEUTEL

|   | M18 FIWP12                           | M18 FIWF12  | M18 FIWF38                     |
|---|--------------------------------------|---|--------------------------------|
| Productienummer .....   | 4525 29 05...<br>000001-999999       | 4525 08 05...<br>000001-999999                            | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Onbelast toerental .....  | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Aantal slagen .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Draaimoment .....   | 40 Nm                                | 40 Nm   | 40 Nm                          |
| Maximale Schroefgrootte / moergrootte .....   | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)     |
| Onbelast toerental .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Aantal slagen .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Draaimoment .....   | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maximale Schroefgrootte / moergrootte .....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Onbelast toerental .....  | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>       |
| Aantal slagen .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>       |
| Draaimoment .....   | 300 Nm                               | 300 Nm  | 284 Nm                         |
| Maximale Schroefgrootte / moergrootte .....   | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     |
| Onbelast toerental .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Aantal slagen .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Draaimoment .....   | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maximale Schroefgrootte / moergrootte .....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M16 (8.8)     |
| Werkuitgopname .....  | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                   |
| Spanning wisselakku .....   | 18 V                                 | 18 V  | 18 V                           |
| Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah..12,0 Ah).. 1,51 kg..2,63 kg | 1,51 kg..2,63 kg                     | 1,51 kg..2,63 kg  |                                |
| Aanbevolen omgevingstemperatuur tijdens het werken .....                              | -18..+50 °C                          |   |                                |
| Aanbevolen accutypes .....  | M18B..M18HB                          |   |                                |
| Aanbevolen laadtoestellen .....   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |   |                                |

## Geluids-/trillingsinformatie

Meetwaarden vastgesteld volgens EN 62841.

Het kenmerkende A-gewaardeerde geluidsdrukniveau van de machine bedraagt

Geluidsdrukniveau (Onzekerheid K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Geluidsvormgeniveau (Onzekerheid K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Draag oorbeschermers!

Totale trillingswaarden (vectorsom van drie richtingen)  
bepaald volgens EN 62841.

## Trillingsemmissiegraad a<sub>n</sub>

Vasfdraaien van schroeven en moeren van maximale grootte ..... 6,7 m/s<sup>2</sup> ..... 7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>  
Onzekerheid K=..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

## WAARSCHUWING!

De in dit informatieblad vermelde trillings- en geluids niveaus zijn gemeten in overeenstemming met een standaard testmethode conform EN 62841 en kunnen worden gebruikt om gereedschap met elkaar te vergelijken. Deze kunnen ook worden gebruikt voor het vooraf evalueren van de blootstelling.

De vermelde trillings- en geluids niveaus gelden voor de meest gebruikkelijke toepassingen van het gereedschap. Wanneer het gereedschap echter voor andere doeleinden of met andere hulpschakken gebruikt wordt of niet naar behoren onderhouden wordt, kan de mate van blootstelling over de hele werkperiode aanzienlijk hoger uitvallen.

Voor een nauwkeurige inschatting van de blootstelling aan trillingen en geluid moet ook de tijd in aanmerking worden genomen die het apparaat uitgeschakeld is of weliswaar loopt, maar niet werkelijk in gebruik is. Dit kan de waarde van de mate aan blootstelling over de hele werkperiode aanzienlijk verminderen.

Bepaal extra veiligheidsmaatregelen ter bescherming van de gebruiker tegen de gevolgen van trillingen en/of geluid, bijvoorbeeld: onderhoud van het gereedschap en hulpschakken, warmhouden van de handen, organisatie van de werkprocessen.

**WAARSCHUWING! Lees alle veiligheidswaarschuwingen, voorschriften, afbeeldingen en specificaties voor dit elektrische gereedschap.** Als de onderstaande waarschuwingen niet worden opgevolgd, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.  
**Bewaar alle waarschuwingen en voorschriften voor toekomstig gebruik.**

**VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR SLAGMOERSLEUTEL**  
Houd het apparaat alléén vast aan de geïsoleerde grijpvakken als u werkzaamheden uitvoert waarbij de Schroef verborgen stroomleidingen zou kunnen raken. Het contact van de Schroef met een spanningvoerende leiding kan de metalen apparaatdelen onder spanning zetten en zo tot een elektrische schok leiden.  
**Draag oorbeschermers.** Blootstelling aan geluid kan het gehoor beschadigen.

## VERDERE VEILIGHEIDS- EN WERKINSTRUCTIES

Draag veiligheidsuitrusting. Bij werkzaamheden met de machine dient u altijd een veiligheidsbril te dragen.

Veiligheidskleding zoals stofmasker, veiligheidshandschoenen, stevig en slippend schoeisel, helm en gehoorbescherming worden aanbevolen.

Het gedurende het werken vrijkomende stof is doorgaans schadelijk voor de gezondheid en mag niet met het lichaam in aanraking komen. Draag derhalve een geschikt stofbeschermingsmasker.

Het is niet toegestaan, materialen te bewerken waarvan een gezondheidsgevaar uitgaat (bijv. asbest).

Schakel het apparaat onmiddellijk uit als het gereedschap blokkeert! Schakel het apparaat niet in zolang het gereedschap geblokkeerd is; dit zou een terugslag met een hoog reactiemoment kunnen veroorzaken. Achteraan en verhelp de oorzaak voor de blokkering van het gereedschap met inachtneming van de veiligheidsinstructies.

## Mogelijke oorzaken voor de blokkering:

- kantelen in het te bewerken werkstuk
- doorbreken van het te bewerken materiaal
- overbelasting van het elektrische gereedschap

Grijp niet in de lopende machine.

Het gereedschap kan heet worden tijdens het gebruik.

## WAARSCHUWING!

Gevaar voor verbranding

- bij het vervangen van het gereedschap
- bij het neerleggen van het apparaat

Spanen of splinters mogen bij draaiende machine niet worden verwijderd.

Bij het werken in wanden, plafonds of vloeren oppassen voor elektriciteitsdraden, gas- of waterleidingen.

Borg uw werkstuk met behulp van een spannirichting. Niet geborgde werkstukken kunnen ernstig letsel en grote schade veroorzaken.

Voor alle werkzaamheden aan de machine de akku verwijderen.

Verbruikte akku's niet in het vuur of bij het huisvuil werpen. Milwaukee biedt namelijk een milieuvriendelijke recyclingmethode voor uw oude akku's.

Wisselakku's niet bij metalen voorwerpen bewaren (kortschakeling gevaar!).

Wisselakku's van het Akku-Systeem M18 alléén met laadapparaten van het Akku-Systeem M18 laden. Geen akku's van andere systemen laden.

Wisselakku's en laadapparaten niet openen en alleen in droge ruimtes opslaan. Tegen vocht beschermen.

Onder extreme belasting of extreme temperaturen kan uit de accu accu-vloeistof lopen. Na contact met accu-vloeistof direct afwassen met water en zeep. Bij oogcontact direct minstens 10 minuten grondig spoelen en onmiddelijk een arts raadplegen.

**Waarschuwing!** Voorkom brand, persoonlijk letsel of materiële schade door kortschutting en dompel het gereedschap, de wisselaccu en het laadtoestel niet onder in vloeistoffen en waarborg dat geen vloeistoffen in de apparaten en accu's kunnen dringen. Corrosieve of geleidende vloeistoffen zoals zout water, bepaalde chemicaliën, bleekmiddelen of producten die bleekmiddelen bevatten, kunnen een kortschutting veroorzaken.

## VOORGESCHREVEN GEBRUIK VAN HET SYSTEEM

De accu-slagschroevendraaier is universeel en onafhankelijk van het stroomnet toepasbaar voor het in- en uitdraaien van schroeven en het los- en aandraaien van moeren

Dit apparaat uitsluitend gebruiken voor normaal gebruik, zoals aangegeven.

## SNELHEIDSINSTELLING

De functie is bedoeld voor een betere controle van het gereedschap. Het apparaat schakelt ter vermijding van schade aan de boorhouder of het werkoppervlak automatisch uit als het ongeveer 1 seconde lang een weerstand herkent.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Tot een snelheid van max. 2.000 omw/min schakelt het apparaat automatisch uit als het ongeveer 1 seconde lang een weerstand herkent.

**M18 FIWF38:** Tot een snelheid van max. 1.600 omw/min schakelt het apparaat automatisch uit als het ongeveer 1 seconde lang een weerstand herkent.

## EC - VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Wij verklaren in uitsluitende verantwoording dat het onder 'Technische gegevens' beschreven product overeenstemt met alle relevante voorschriften van de richtlijn 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EG en de volgende geharmoniseerde normatieve documenten:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-2:2014
- EN 55014-1:2017:A11 2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director



Gemachtigd voor samenstelling van de technische documenten  
Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## BEDIENING

**Opmerking: wij adviseren om het aandraaimoment na de bevestiging nog even te controleren met een momentsleutel.**

Het aandraaimoment wordt op allerlei manieren beïnvloed, inclusief de onderstaand beschreven factoren.

- Laadtoestand van de batterij – als de batterij ontladen is, daalt de spanning en vermindert het aandraaimoment.
- Toerentalen – het gebruik van het gereedschap bij lage snelheid leidt tot een geringer aandraaimoment.
- Bevestigingspositie – de manier waarop het gereedschap of het bevestigingsmiddel vasthoudt, beïnvloedt het aandraaimoment.
- Dopsleutel/bit – het gebruik van een dopsleutel of bit in de verkeerde maat of het gebruik van niet slagvast toebehoren vermindert het aandraaimoment.
- Gebruik van toebehoren en verlengstukken – al naargelang het toebehoren of het verlengstuk kan het aandraaimoment van de slagschroevendraaier vermindert worden.
- Schroef/moer – het aandraaimoment kan variëren al naargelang diameter, lengte en vastheidsklasse van de Schroef / moer.
- Toestand van de bevestigingselementen – verontreinigde, gecorrodeerde, droge of gesmeerde bevestigingselementen kunnen het aandraaimoment beïnvloeden.
- De vast te schroeven onderdelen – de vastheid van de vast te schroeven onderdelen en ieder onderdeel daartussen (droog of gesmeerd, zacht of hard, schijf, afdichting of onderlegplaatje) kan het aandraaimoment beïnvloeden.

## INSCHROEFTECHNIEKEN

Hoe langer een bout, een Schroef of een moer met de slagschroevendraaier belast wordt, hoe vaster deze wordt aangedraaid.

Voorkom een te lange slagduur ter vermijding van schade aan de bevestigingsmiddelen of werkstukken.

Wees bijzonder voorzichtig als u kleiner bevestigingsmiddelen aandraait omdat deze minder slagen nodig hebben voor een optimaal aandraaimoment.

Oefen met verschillende bevestigingselementen en onthoud de tijd die u nodig hebt om het gewenste aandraaimoment te bereiken.

Controleer het aandraaimoment met een handmatige momentsleutel.

Als het aandraaimoment te hoog is, vermindert u de slagguur.

Als het aandraaimoment niet voldoende is, verhoogt u de slagguur.

Olie, vuil, corrosie of andere verontreinigingen aan de Schroefdraad of onder de kop van het bevestigingsmiddel beïnvloeden de hoogte van het aandraaimoment.

Al naargelang de toestand van de raakvlakken bedraagt het vereiste aandraaimoment voor het losdraaien van een bevestigingsmiddel gemiddeld 75 % tot 80 % van het aandraaimoment.

Voer lichte Schroefwerkzaamheden uit met een relatief gering aandraaimoment en gebruik een handmatige momentsleutel om het bevestigingsmiddel definitief vast te draaien.

## AKKU

Langere tijd niet toegepaste wisselakku's vóór gebruik altijd laden.

Een temperatuur boven de 50°C vermindert de capaciteit van de accu. Langdurige verwarming door zon of hitte vermijden.

De aansluitkontakten aan het laadapparaat en de akku schoonhouden.

Voor een optimale levensduur moeten de accu's na het gebruik volledig opgeladen worden.

Voor een zo lang mogelijke levensduur van de accu's dienen deze na het opladen uit het laadtoestel te worden verwijderd.

Bij een langere opslag van de accu dan 30 dagen:  
accu bij ca. 27 °C droog bewaren.  
accu bij ca. 30 % - 50 % van de laadtoestand bewaren.  
accu om de 6 maanden opnieuw opladen.

## OVERBELASTINGSBEVEILIGING VAN DE ACCU

Bij overbelasting van de accu door een zeer hoog stroomverbruik, bijv. extreem hoge draaimomenten, klemmen van de boor, plotseling stoppen of kortsleuteling, vibreert het elektrische gereedschap gedurende 2 seconden en schakelt dan automatisch uit.

Om het gereedschap weer in te schakelen, moet u de drukschakelaar loslaten en vervolgens weer inschakelen. Onder extreme belastingen wordt de accu heet. In dit geval schakelt hij uit.

Steek de accu in het laadtoestel om hem weer op te laden en te activeren.

## TRANSPORT VAN LITHIUM-IONEN-ACCU'S

Lithium-ionen-accu's vallen onder de wettelijke bepalingen inzake het transport van gevaarlijke goederen.

Voor het transport van deze accu's moeten de lokale, nationale en internationale voorschriften en bepalingen in acht worden genomen.

- Verbruikers mogen deze accu's zonder meer over de weg transporteren.
- Het commerciële transport van lithium-ionen-accu's door expeditebedrijven is onderhevig aan de bepalingen inzake het transport van gevaarlijke goederen. De verzendingsvoorbereidingen en het transport mogen uitsluitend worden uitgevoerd door dienovereenkomstig opgeleide personen. Het complete proces moet vakkundig worden begeleid.

Onstaande punten moeten bij het transport van accu's in acht worden genomen:

- Waarsborg ter vermijding van kortsleutelingen dat de contacten beschermd en geïsoleerd zijn.
- Let op dat het accupack in de verpakking niet kan verschuiven.
- Beschadigde of lekkende accu's mogen niet worden getransporteerd.

Neem voor meer informatie contact op met uw expedietiebedrijf.

## ONDERHOUD

Altijd de luchtspleten van de machine schoonhouden. Gebruik uitsluitend Milwaukee toebehoren en onderdelen. Indien componenten die moeten worden vervangen niet zijn beschreven, neem dan contact op met een officieel Milwaukee servicecentrum (zie onze lijst met servicecentra). Zo nodig kan een explosietekening van het apparaat worden aangevraagd bij uw klantenservice of direct bij Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Duitsland onder vermelding van het machinetype en het zescijferige nummer op het typeplaatje.

## SYMBOLEN



OPGELET! WAARSCHUWING! GEVAAR!



Voor alle werkzaamheden aan de machine de akku verwijderen.



Graag instructies zorgvuldig doorlezen vóórdat u de machine in gebruik neemt.



Elektrische apparaten, batterijen en accu's mogen niet via het huisafval worden afgeweerd. Elektrische apparaten en accu's moeten gescheiden worden verzameld en voor een milieuvriendelijke afvoer worden aangegeven bij een recyclingbedrijf.

Informeer bij uw gemeente of bij uw vakhandelaar naar recyclingbedrijven en inzamelpunten.



Onbelast toerental



Aantal slaglen



Spanning



Gelijkstroom



Europees symbool van overeenstemming



Brits symbool van overeenstemming



Oekraïens symbool van overeenstemming



Euro-Aziatisch symbool van overeenstemming

## TEKNIKSE DATA

|  | AKKU SLAGSKRUENØGLE  | M18 FIWP12                     | M18 FIWF12                     | M18 FIWF38                     |
|--|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Produktionsnummer .....  | 4525 29 05...<br>000001-999999   | 4525 08 05...<br>000001-999999 | 4525 39 05...<br>000001-999999 | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Omdreiningstal, ubelastet.....   | 0-1700 min <sup>-1</sup>   | 0-1700 min <sup>-1</sup>       | 0-900 min <sup>-1</sup>        | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Slagantal .....  | 0-2400 min <sup>-1</sup>   | 0-2400 min <sup>-1</sup>       | 0-1900 min <sup>-1</sup>       | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Drejningsmoment .....  | 40 Nm  | 40 Nm                          | 40 Nm                          | 40 Nm                          |
| Maksimal skruestørrelse / møtrikstørrelse .....  | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |                                |                                |                                |
| Omdreiningstal, ubelastet.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Slagantal .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Drejningsmoment .....  | 120 Nm   | 120 Nm                         | 100 Nm                         | 100 Nm                         |
| Maksimal skruestørrelse / møtrikstørrelse .....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                |                                |                                |
| Omdreiningstal, ubelastet.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Slagantal .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Drejningsmoment .....  | 120 Nm   | 120 Nm                         | 100 Nm                         | 100 Nm                         |
| Maksimal skruestørrelse / møtrikstørrelse .....  | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |                                |                                |                                |
| Omdreiningstal, ubelastet.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Slagantal .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Drejningsmoment .....  | 120 Nm   | 120 Nm                         | 100 Nm                         | 100 Nm                         |
| Maksimal skruestørrelse / møtrikstørrelse .....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                |                                |                                |
| Værktøjsholder .....   | 1/2" (13 mm)   | 1/2" (13 mm)                   | 3/8" (10 mm)                   | 3/8" (10 mm)                   |
| Udskiftningsbatteriets spænding .....  | 18 V   | 18 V                           | 18 V                           | 18 V                           |
| Vægt svarer til EPTA-procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ... 1,51 kg...2,63 kg | 1,51 kg...2,63 kg  | 1,51 kg...2,63 kg              | 1,51 kg...2,63 kg              | 1,51 kg...2,63 kg              |
| Anbefalet temperatur under arbejdet .....  | -18...+50 °C   |                                |                                |                                |
| Anbefalet batterityper .....   | M18B..M18HB  |                                |                                |                                |
| Anbefalet opladere .....   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6   |                                |                                |                                |

## Støj/Vibrationsinformation

Måleværdier beregnes iht. EN 62841.

Værktøjet A-vægtede lydtrykniveau er typisk

Lydtrykniveau (Usikkerhed K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Lydefekt niveau (Usikkerhed K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Brug høreværn!

Samlede vibrationsværdier (værdisum for tre retninger) beregnet iht. EN 62841.

Vibrationseksponering a<sub>v</sub>

Tilspænding af skruer og møtrikker af maksimal størrelse ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Usikkerhed K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 7,7 m/s<sup>2</sup>

ADVARSEL!

Det vibrations- og støjemissionsniveau, der nævnes i dette oplysningsskema, er blevet målt i overensstemmelse med en standardiseret test fra EN 62841, og det kan bruges til at sammenligne ét værktøj med et andet. Det kan bruges til en foreløbig bedømmelse af eksponeringen.

Det erklærede vibrations- og støjemissionsniveau repræsenterer værktøjet primært anvendelsesformål. Det er dog sådan, at hvis værktøjet bruges til andre formål, med forskelligt tilbehør eller dårligt vedligeholdt, så kan vibrations- og støjemissionen variere. Det kan evt. øge eksponeringsniveauet markant i løbet af det samlede arbejdstidsrum.

En vurdering af eksponeringsniveauet ift. vibration og støj bør også tage hensyn til de tidspunkter, hvor værktøjet er slukket eller hvor det kører, men rent faktisk ikke udfører jobbet. Det kan evt. mindske eksponeringsniveauet markant i løbet af det samlede arbejdstidsrum.

Identificér yderligere sikkerhedsforanstaltninger med henblik på at beskytte brugeren mod effekten af vibration og/eller støj, som fx: vedligehold værktøjet og tilbehøret, hold hænderne varme, organisering af arbejdsmønstre.

**ADVARSEL** Læs alle advarselsinformationer, anvisninger, figurer og specifikationer, som følger med dette el-værktøj. En manglende overholdelse af alle nedenstående anvisninger kan medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.  
**Opbevar alle advarselshenvisninger og instrukser til senere brug.**

## SIKKERHEDSANVISNINGER FOR ARBEJDE MED SLAGSKRUENØGLE

Når du udfører arbejde, der indebærer en risiko for, at skruen kan ramme skjulte strømlæddinger, skal du holde i maskinenes isolerede greb. Skruens kontakt med en spændingsførende ledning kan sætte metalliske maskindele under spænding og medføre elektrisk stød.

**Bær høreværn.** Støjpåvirkning kan bevirke tab af hørelse.

## YDERLIGERE SIKKERHEDS- OG ARBEJDSINFORMATIONER

Brug beskyttelsesudstyr. Bær altid sikkerhedsbriller, når du arbejder med maskinen. Vi anbefaler desuden brug af personlig beskyttelsesudrustning, såsom støvmasker, sikkerhedshandsker, fast og skridsikkert skotøj, hjelm og høreværn.

Støv, som opstår under arbejdet, er ofte sundhedsfarligt og bør ikke trænge ind i kroppen. Benyt egnet åndedrætsværn. Der må ikke bearbejdes nogen materialer, der kan udgøre et sundhedsrisiko (f.eks. asbest).

Sluk straks for maskinen, hvis indsatsværktøjet er blokeret! Tænd ikke for maskinen igen, så længe indsatsværktøjet er blokeret; dette kan føre til et tilbageslag med høj reaktionsmoment. Find frem til og afhjælp årsagen til indsatsværktøjets blokering under hensyntagen til sikkerhedsinstruktionerne.

Mulige årsager hertil kan være:

- at det sidder i klemme i emnet der bearbejdes

• at det har brækket materialet der bearbejdes  
• at el-værktøjet er overbelastet

Grib ikke ind i maskinen, når den kører.

Indsatsværktøjet kan blive varmt under brugen.

#### ADVARSEL! Fare for forbrændinger

• ved værktojskift

• når man lægger maskinen fra sig

Spåner eller splinter må ikke fjernes, medens maskinen kører.

Ved arbejdeboring i væg, loft eller gulv skal man passe på elektriske kabler, gas- og vandledninger.

Sørg for at sikre dit emne med en spændeanordning. Ikke sikrede emner kan forårsage alvorlige kvæstelser og beskadigelser.

Ved arbejde inden i maskinen, bør batteriet tages ud.

Opbrugte udskiftningsbatterier må ikke brændes eller kasseres sammen med alm. husholdningsaffald. Milwaukee har en miljørigtig bortskaffelse af gamle udskiftningsbatterier, henvend Dem til Deres forhandler.

Opbevar ikke udskiftningsbatterier sammen med metalgenstandeaf fare for kortslutning.

Bug kun M18 ladeapparater for opladning af System M18 batterier.

Udskiftningsbatterier og opladere må ikke åbnes og skal opbevares i tørre rum. Beskyt dem mod fugtighed.

I tilfælde af en ekstrem belastning eller ekstrem temperatur kan der flyde batterivæske ud af et beskadiget batteri. Hvis De kommer i berøring med batterivæsken, skal den vaskes godt og grundigt af med vand og sæbe. I tilfælde af øjenkontakt, skal man mindst skylle øjnene godt og grundigt igennem i 10 minutter og omgående opsoge en læge.

**Advarsel!** For at undgå risiko for brand, kvæstelser eller beskadigelse af produktet forårsaget af kortslutning må værkøjet, batteripakken eller opladeren ikke nedslænges i vand. Sørg ligeledes for, at der ikke trænger væske ind i enhederne og batteriene. Korrodrende eller ledende væsker, f.eks. saltvand, bestemte kemikalier, blegestoffer eller produkter, som indeholder blegestoffer, kan forårsage kortslutning.

#### TILTÆNKET FORMÅL

Akku-slagnøglen kan anvendes til mange forskellige formål til at fastspænde og løsne skruer og møtrikker uafhængig af en nettilslutning.

Produktet må ikke anvendes på anden måde og til andre formål end foreskrevet.

#### HASTIGHEDSINDSTILLING

Funktionen  har til opgave at sørge for en bedre kontrol af værkøjet. For at undgå skader på borepatronen eller arbejdsoverfladen, kobler værkøjet automatisk fra, når det registrerer en modstand i ca. 1 sekund.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Ved en maks. hastighed på 2000 omdr./min kobler værkøjet automatisk fra, når det registrerer en modstand i ca. 1 sekund.

**M18 FIWF38:** Ved en maks. hastighed på 1600 omdr./min kobler værkøjet automatisk fra, når det registrerer en modstand i ca. 1 sekund.

#### CE-KONFORMITETSERKLÆRING

Vi erklærer som enesvarlig, at det under "Tekniske data" beskrevne produkt stemmer overens med alle relevante forskrifter, der følger af direktiv 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EF samt af følgende harmoniserede normative dokumenter:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017/A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



Autoriseret til at udarbejde de tekniske dokumenter.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

#### BETJENING

**Bemærk: Når tilspændingsmomentet er fastgjort, anbefales det altid at kontrollere med en momentnøgle.**

Tilspændingsmomentet påvirkes af talrige faktorer, herunder de følgende.

- Batteriets ladetilstand - Når batteriet er afladt, falder spændingen og tilspændingsmomentet reduceres.
- Omdrejningstal - Brugen af værkøjet ved lavere hastighed fører til et lavere tilspændingsmoment.
- Fastgørelseseosition - Den måde, hvorpå du holder værkøjet eller fastgørelseselementet, påvirker tilspændingsmomentet.
- Dreje-/stikindsats - Brugen af en dreje- eller stikindsats med en forkert størrelse eller brugen af ikke slagfast tilbehør reducerer tilspændingsmomentet.
- Brug af tilbehør og forlængelser - Alt efter tilbehør eller forlængelse kan slagnøglen tilspændingsmomentet blive reduceret.
- Skrue/møtrik - Tilspændingsmomentet kan variere alt efter skruens/møtrikkens diameter, længde og styrkeklasse.
- Fastgørelseselementernes tilstand - Tilsmudsede, korroderede, tørre eller smurte fastgørelseselementer kan påvirke tilspændingsmomentet.
- Delene, som skal skrues sammen - Styrken på de dele, som skal skrues sammen, og hver komponent derimellem (tor eller smurt, blød eller hård, skive, pakning eller spændeskive) kan påvirke tilspændingsmomentet.

#### INDBYGNINGSTEKNIKKER

I jo længere tid en bolt, en skrue eller en møtrik belastes med slagnøglen, jo mere strammes den.

For at undgå skader på fastgørelsесmidlerne eller emnerne skal en unødig slagtid undgås.

Vær især forsigtig, når du arbejder med mindre fastgørelsесmidler, idet de skal bruge færre slag for at opnå et optimalt tilspændingsmoment.

Øv med forskellige fastgørelseselementer og husk den tid, som det tager dig at opnå det ønskede tilspændingsmoment.

Kontrollér tilspændingsmomentet med en manuel momentnøgle.

Hvis tilspændingsmomentet er for højt, skal slagtiden reduceres.

Hvis tilspændingsmomentet ikke er tilstrækkeligt, skal slagtiden øges.

Olie, snavs, rust eller andre urenheder på gevindene eller under fastgørelsесmidlets hoved påvirker tilspændingsmomentets højde.

Det drejningsmoment, som er nødvendigt til at løsne et fastgørelsесmidde, ligger i gennemsnit på 75 % til 80 % af tilspændingsmomentet, afhængigt af kontaktfladerne tilstand.

Udfør let indbygningsarbejde med et relativt lavt tilspændingsmoment og brug en manuel momentnøgle til at stramme med til sidst.

#### BATTERI

Udskiftningsbatterier, der ikke har været brugt i længere tid, efterlades inden brug.

Ved temperaturer over 50°C forminks batteriets effekt. Undgå direkte sollys og stærk varme.

Tilslutningskontakterne på oplader og udskiftningsbatterier skal holdes rene.

For at opnå en optimal levetid skal de genopladelige batterier oplades fuldt efter brug.

For at sikre en så lang levetid som muligt skal batterierne tages ud af ladeaggregatet efter opladning.

Skal batterierne opbevares længere end 30 dage: Temperatur ca. 27°C i tørre omgivelser. Opbevares ved ca. 30%-50% af ladetilstanden. Batteri skal genoplades hver 6. måned.

#### OVERBELASTNINGSSIKRING FOR BATTERI

Overbelastes batteriet på grund af meget højt strømforbrug, f.eks. som følge af ekstremt høje drejningsmomenter, fastklemming af bor, pludseligt stop eller kortslutning, brummer el-værktøjet i 2 sekunder og slukker så af sig selv. For at tænde igen slipper du trykknappen og tænder el-værktøjet på ny. Under ekstreme belastninger kan batteriet blive meget varmt. I så fald kobler batteriet fra. Sæt batteriet i ladeadapteren for at genoplade det og aktivere det.

#### TRANSPORT AF LITHIUM-BATTERIER

Lithium-batterier er omfattet af lovgivningen om transport af farligt gods.

Transporten af disse batterier skal ske under overholdelse af lokale, nationale og internationale regler og bestemmelser.

- Forbrugere må transportere disse batterier på veje uden yderligere krav.
- Den kommersielle transport af lithium-batterier ved speditionsfirmaer er omfattet af reglerne for transport af farligt gods. Forberedelsen af forsendelse og transport må kun udføres af tilsvarende trænede personer. Den samlede proces skal følges af fagfolk.

Følgende punkter skal overholdes ved transport af batterier:

- Sørg for at kontakterne er beskyttet og isoleret for at forhindre kortslutninger.
- Sørg for at batteripakken ikke kan bevæge sig inden for emballagen.
- Beskadigede eller lækkende batterier må ikke transporteres.

Kontakt dit speditionsfirma for at få yderligere oplysninger.

#### VEDLIGEHOLDELSE

Hold altid maskinens ventilationsåbninger rene.

Brug kun Milwaukee-tilbehør og Milwaukee-reservedele. Komponenter, hvor udskiftningsprocedurer ikke er beskrevet, skal skiftes ud hos et Milwaukee-servicecenter (se brochure garanti/kundeserviceadresser).

Hvis det er nødvendigt, kan der bestilles en sprængskit af værkøjet. Angiv herved venligst maskintypen samt det sekscifrede nummer på mærkepladen og bestil tegningen hos din lokale kundeserviceafdeling eller direkte hos Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Tyskland.

#### SYMBOLER



VIGTIGT! ADVARSEL! FARE!



Ved arbejde inden i maskinen, bør batteriet tages ud.



Læs brugsanvisningen nøje før ibrugtagning.



Elektrisk udstyr eller (genopladelige) batterier må ikke bortskaffes sammen med det almindelige husholdningsaffald.

Elektrisk udstyr og genopladelige batterier skal indsamlies særskilt og afleveres hos en genbrugsvirksomhed til en miljømæssig forsvarlig bortskaffelse.

Spør de lokale myndigheder eller din forhandler om genbrugsstationer og indsamlingssteder til sådant affald.

n<sub>0</sub>

Omdrejningstal, ubelastet

n

Slaghastighed

V

Spænding

---

Jævnstrøm



Europæisk konformitetsmærke



Britisk konformitetsmærke



Ukrainsk konformitetsmærke



Eurasisk konformitetsmærke

## TEKNISKE DATABATTERIDREVET SLAGSKRUTREKKER

|  | M18 FIWP12                           | M18 FIWF12                     | M18 FIWF38                     |
|--|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Produksjonsnummer.....   | 4525 29 05...<br>000001-999999       | 4525 08 05...<br>000001-999999 | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Tomgangsturtall.....   | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>       | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Slagtall.....  | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>       | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Dreiemoment .....  | 40 Nm                                | 40 Nm                          | 40 Nm                          |
| Maksimale skruestørrelse / mutterstørrelse .....                           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)     | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)     |
| Tomgangsturtall .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Slagtall.....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Dreiemoment .....  | 120 Nm                               | 120 Nm                         | 100 Nm                         |
| Maksimale skruestørrelse / mutterstørrelse .....                           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)     | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Tomgangsturtall .....  | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>       | 0-2500 min <sup>-1</sup>       |
| Slagtall.....  | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>       | 0-3100 min <sup>-1</sup>       |
| Dreiemoment .....  | 300 Nm                               | 300 Nm                         | 284 Nm                         |
| Maksimale skruestørrelse / mutterstørrelse .....                           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     |
| Tomgangsturtall .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Slagtall.....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Dreiemoment .....  | 120 Nm                               | 120 Nm                         | 100 Nm                         |
| Maksimale skruestørrelse / mutterstørrelse .....                           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)     | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Verktøyholder .....  | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)                   | 3/8" (10 mm)                   |
| Spennin vekselbatteri .....  | 18 V                                 | 18 V                           | 18 V                           |
| Vekt i henhold til EPTA-Prosedyren 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ..... | 1,51 kg...2,63 kg                    | 1,51 kg...2,63 kg              | 1,51 kg...2,63 kg              |
| Anbefalt omgivelsestemperatur under arbeid .....                           | -18...+50 °C                         |                                |                                |
| Anbefalte batterityper .....   | M18B..M18HB                          |                                |                                |
| Anbefalte ladere .....   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |                                |                                |

## Støy/Vibrasjonsinformasjon

Måleverdier fastslått i samsvar med EN 62841.

Det A-bedømte lydnivået til maskinen er:

Lydtrykknivå (Usikkerhet K=3dB(A))..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)

Lydefeffektnivå (Usikkerhet K=3dB(A))..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)

## Bruk hørselsvern!

Totale svingsningsverdier (vektorsum fra tre retninger)

beregnet ifj. EN 62841.

Svingningssemisjonsverdi a<sub>h</sub>

Fastskruing av skruer og muttere i maksimal størrelse ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>..... 7,7 m/s<sup>2</sup>..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Usikkerhet K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>..... 1,5 m/s<sup>2</sup>..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

## ADVARSEL!

De angitte vibrasjonsekspansjoner- og støyemisjonsverdiene har blitt målt i samsvar med standardiserte målemetoder jamfør EN 62841 og kan brukes til å sammenligne et verktøy med et annet. De kan brukes til en foreløpig eksponsjonsvurdering.

De angitte vibrasjonsekspansjoner- og støyemisjonsverdiene gjelder for vanlig bruk av verktøyet. Dersom verktøyet blir brukt til noe annet, sammen med annet utstyr eller er dårlig vedlikeholdt kan de angitte vibrasjonsekspansjoner- og støyeverdiene variere. Dette kan øke eksponsjons- og emisjonsverdiene betraktelig for hele perioden du bruker verktøyet.

Når en vurderer vibrasjonsekspansjonsnivået og støyeverdi må en inkludere den perioden som verktøyet er slått av eller når verktøyet går, men ikke direkte brukes til noe. Dette kan redusere eksponsjonsnivået betraktelig over hele perioden som verktøyet er i bruk.

Det er viktig å etablere ytterligere sikkerhetstiltak for å beskytte brukeren mot påvirking av vibrasjon og/eller støy, slik som: vedlikehold av verktøyet og tilleggsutstyr, hold hendene varme, organiserte arbeidsrutiner.

**ADVARSEL! Les gjennom alle sikkerhets advarsler, avisninger, illustrasjoner og spesifikasjoner for dette elektroverktøyet. Feil ved overholdelsen av advarslene og nedenstående avisninger kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.**  
**Ta godt vare på alle advarslene og informasjonene.**

## SIKKERHETSINSTRUKSJER FOR SLAGSKRUTREKKER

Hold apparatet i de isolerte holdeflatene, når arbeid utføres hvor skruen kan trenne skjulte strømledninger.

Kontakt av skruen med en strømførende ledning kan sette apparatets metalldeler under spenning og føre til elektrisk slag.

**Bruk hørselsvern.** Støy kan føre til tap av hørselen

## YTTERLIGE SIKKERHETS- OG ARBEIDSINSTRUKSJONER

Bruk vernebekledning. Ta alltid på vernebrille ved bruk av maskinen. Vernebekledning så vel som støvmaske, vernehansker, fast og sklisikkert skotøy, hjem og hørselvern er anbefalt.

Støvet som oppstår ved arbeidet er ofte helsefarlig og skal ikke komme i kontakt med kroppen. Bruk derfor vernemaske som er egnet for støv.

Materialer som er helsefarlig skal ikke bearbeides (f.eks.. asbest)

Slå av apparatet med en gang dersom det isatte verktøyet er blokkert! Ikke slå apparatet på igjen så lenge det isatte verktøyet er blokkert; her kan det oppstå et tilbakiesel med høyt reaksjonsmoment. Finn ut hvorfor det isatte verktøyet blokkerer og fjern årsaken til dette. Ta herved hensyn til sikkerhets innstruksjene.

Mulige årsaker til dette kan være:

- det har forkantet seg i arbeidsemnet som bearbeides
- det har brekt igjennom materialet som bearbeides

• elektroverktøyet er overbelastet

Ikke grip inn i maskinen når den står på og går.  
Isatt verktøy kan i bruk bli veldig varmt.

## ADVARSEL! Fare for forbrenning

- ved skifting av verktøy
- når apparatet legges ned

Spon eller fliser må ikke fjernes mens maskinen er i gang.  
Pass på kabler, gass- og vannledninger når du arbeider i vegg, tak eller gulv.

Klem fast arbeidsemnet med en spenninnretning. Ikke sikrede arbeidsemner kan ha alvorlige helseskader og skader av material til følge.

Ta ut vekselbatteriet før du arbeider på maskinen

Ikke kast brukte vekselbatterier i varmen eller husholdningsavfallet. Milwaukee tilbyr en miljøriktig deponering av gamle vekselbatterier; vennligst spør din fagforhandler.

Ikke oppbevar vekselbatterier sammen med metallgjenstander (kortslutningsfare).

Vekselbatterier av systemet M18 skal kun lades med lader av systemet M18. Ikke lad opp batterier fra andre systemer.

Ikke åpne vekselbatterier og ladere, de skal oppbevares i tørr rom. Beskyttes mot fuktighet.

Under ekstreme belastninger og ekstreme temperaturer kan det løkke ut batterivæske fra utskiftbare batterier. Ved berøring med batterivæske, vask umiddelbart med såpe og vann. Ved kontakt med øynene må øynene skylles grundig i rennende vann i minst 10 minutter. Oppsøk lege umiddelbart.

**ADVARSEL!** For å unngå fare for en brann forårsaket av en kortslutning, av personskader eller skader av produktet, må det forhindres at batteripakken eller laderen dypes i væske og også sørges for at ingen væske kan komme inn i apparatene eller batteriene. Korrodende og ledende væsker som saltvann, visse kjemikalier og blekemidler eller produkt som inneholder blekemidler kan forårsake en kortslutning.

## FORMÅLSMESSIG BRUK

Den oppladbare slagtrekkeren kan brukes universelt til å feste og å løse skruer og muttere uavhengig av en nettforbindelse (støm).

Dette apparatet må kun brukes til de oppgitte formål.

## HASTIGHETSINNSTILLING

Funksjonen Q sørger for bedre kontroll over verktøyet. For å unngå skader på spennpatron og arbeidsoverflaten, slår apparatet seg automatisk av, hvis det ca. 1 sekund føler en motstand.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Ved maksimum hastighet på 2000 U/min slår apparatet seg automatisk av, hvis det ca. 1 sekund i føler en motstand.

**M18 FIWF38:** Ved en maksimum hastighet på 1600 U/min slår apparatet seg automatisk av, hvis det ca. 1 sekund føler en motstand.

## CE-SAMSVARSERKLÆRING

Vi erklærer i alene ansvar at produktet beskrevet i "Teknisk data" overensstemmer med alle relevante forskrifter til EU direktiv 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EF og de følgende harmoniserte normative dokumentene.

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017:A1 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



Autorisert til å utarbeide den tekniske dokumentasjonen  
Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## BETJENING

**Merk: Vi anbefaler at tiltrekningsmomentet alltid kontrolleres med en momentnøkkel etter at festet er avsluttet.**

En rekke faktorer har sin innvirkning på tiltrekningsmomentet, inkludert de følgende:

- Batteriets ladetilstand - Når batteriet er utladet, synker spenningen og tiltrekningsmomentet blir redusert.
- Turtall - bruken av verktøyet ved lav hastighet fører til et lavere tiltrekningsmoment.
- Festeposisjon - måten du holder verktøyet eller festeelementet på, har innflytelse på tiltrekningsmomentet.
- Dreie-/plugginnsats - bruken av en dreie- eller plugginnsats med feil størrelse eller bruk av tilbehør som ikke er slagfast reduserer tiltrekningsmomentet.
- Bruk av tilbehør og forlengsler - Avhengig av tilbehør eller forlengsler kan tiltrekningsmomentet til slagskrunnøkkelen reduseres.
- Skruje/mutter - Tiltrekningsmomentet kan variere, avhengig av skruenes diameter, lengde og fasthetsklasse.
- Festeelementenes tilstand - festeelementer som er forurensede, korroderte, tørrer eller smurte kan ha innflytelse på tiltrekningsmomentet.
- Delene som skal skrus sammen - Fastheten til delene som skal skrus sammen og hvert element mellom dem (tørrer eller smurte, myke eller harde, skive, tetning eller underlagsskive) kan ha innflytelse på tiltrekningsmomentet.

## INNSKRUNGSTEKNIKK

Jo lengre en bolt, en skruje eller en mutter belastes med slagskrunnøkkelen, desto fastere blir den skrudd til.

For å unngå at det oppstår skader på festeelementene eller arbeidsstykkene, må en for lang slagtid unngås.

Vær spesielt forsiktig når du innvirker på mindre festeelementer, da disse trenger færre slag for å oppnå et optimalt tiltrekningsmoment.

Øv med forskjellige festeelementer og merk deg tiden du trenger for å oppnå ønsket tiltrekningsmoment.

Kontroller tiltrekningsmomentet med en manuell momentnøkkel.

Dersom tiltrekningsmomentet er for høyt, må du redusere slagtiden.

Dersom tiltrekningsmomentet ikke er tilstrekkelig, må du øke slagtiden.

Olje, smuss, rust eller annen forurensning på gjengene eller under hodet til festeelementet har innflytelse på tiltrekningsmomentets høyde.

Dreiemomentet som behøves for å løsne et festeelement er gjennomsnittlig 75 % til 80 % av tiltrekningsmomentet, avhengig av kontaktflatene tilstand.

Utfør lette arbeider til innskruing med et relativt lavt tiltrekningsmoment og bruk en manuell momentnøkkel til å utføre den endelige strammingen.

## BATTERIER

Vekselbatterier som ikke er brukt over lengre tid skal etterlades før bruk.

En temperatur over 50°C reduserer vekselbatteriets kapasitet. Unngå oppvarming i sol eller ved varmeovner (frying) i lengre tid.

Hold tilkoplingskontaklene på lader og vekselbatteri rene. For en optimal levetid må batteriene etter bruk ladet helt opp.

For å sikre en lengst mulig brukstid av batteriene skal disse etter oppladning tas ut av laderen.

Ved lagring av batteriene lengre enn 30 dager:

Lagre batteriet tørt ved ca. 27°C.

Lagre batteriet ved en oppladningstilstand på ca. 30%-50%. Lade opp batteriet igjen etter 6 måneder.

## OVERBELASTNINGSVERN FOR OPPLADBAR BATTERIER

Ved overbelastning av det oppladbare batteriet p.g.a. svært høy strømforbruk, for eksempel ved ekstrem høye dreiemoment, fastklemming av boret, plussell stopp eller kortslutning, brummer elektroverktøyet 2 sekunder og slår seg så automatisk av.

For å slå det på igjen, må man slippe trykkbryteren og så slå på igjen.

Ved ekstreme belastninger kan det oppladbare batteriet bli sterkt oppphetet. I slike tilfeller kobler batteriet seg ut.

Sett batteriet da i laderen for å få det oppladet og aktivert igjen.

## TRANSPORT AV LITHIUM-ION-BATTERI

Lithium-ion-batterier faller under de lovfestede forskriftene om transport av farlig gods.

Transporten av disse batteriene må rette seg etter lokale, nasjonale og internasjonale forskrifter og bestemmelser.

- Forbruker har lov å transportere disse batteriene på gaten uten reglementering.
- Den kommersielle transport av Lithium-ion-batterier av spedisjonsfirma faller under bestemmelserne om transport av farlig gods. Forberedningene av forsendelsen og transport skal utelukkende gjennomføres av personer som har blitt skolet til dette. Hele prosessen skal følges opp av fagfolk.

Følgende punkter skal tas hensyn til ved transport:

- Kontroller at kontaklene er beskyttet og isolert for å unngå kortslutninger.
- Pass på at batteripakken i forpakningen ikke kan skli fram og tilbake.
- Skadete eller batterier som lekker er det ikke lov å transportere.

Ta kontakt med spedisjonsfirma for ytterlige henvisninger.

## VEDLIKEHOLD

Hold alltid luftetapningene på maskinen rene. Bruk kun Milwaukee tilbehør og Milwaukee reservedeler. Komponenter der utskifting ikke er beskrevet skal skiftes ut hos Milwaukee kundeservice (se brosøye garanti/kundeserviceadresser). Ved behov kan det fås en eksplosjonstegning av apparatet hos kundeservice eller direkte hos Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany ved angivelse av maskinens type og det sekstallige nummeret på maskinens skilt.

## SYMBOLER



OBS! ADVARSEL! FARE!



Ta ut vekselbatteriet før du arbeider på maskinen



Les nøye gjennom bruksanvisningen før maskinen tas i bruk.



Elektriske apparater, batterier/oppladbare batterier skal ikke kastes sammen med vanlig husholdningsavfall.

Elektriske og elektroniske apparater og oppladbare batterier skal samles separat og leveres til miljøvennlig deponering hos en avfallsbedrift.

Informér deg hos myndighetene på stedet eller hos din fagforhandler hvor det finnes recycling bedrifter og oppsamlingssteder.



$n_0$  Tomgangsturtall



n Antall slag



V Volt



Likestrøm



Europeisk samsvarsmerke



Britisk samsvarsmerke



Ukrainsk samsvarsmerke



Euroasiatisk samsvarsmerke

## TEKNISKA DATA

## BATTERIDRIVEN SLAGSKRUVDRAGARE

## M18 FIWP12

## M18 FIWF12

## M18 FIWF38

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| Produksjonsnummer .....                                  | 4525 29 05...                              | 4525 08 05...                              | 4525 39 05...                              |
| Obelastat varvtal .....                                  | 0..1700 min <sup>-1</sup>                  | 0..1700 min <sup>-1</sup>                  | 0..900 min <sup>-1</sup>                   |
| Slagtal .....  | 0..2400 min <sup>-1</sup>                  | 0..2400 min <sup>-1</sup>                  | 0..1900 min <sup>-1</sup>                  |
| Vridmoment .....   | 40 Nm .....                                | 40 Nm .....                                | 40 Nm .....                                |
| Maximal skruv- respektive mutterstorlek .....            | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) .....           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) .....           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)                 |
| Obelastat varvtal .....                                  | 0..2000 min <sup>-1</sup>                  | 0..2000 min <sup>-1</sup>                  | 0..1600 min <sup>-1</sup>                  |
| Slagtal .....  | 0..2600 min <sup>-1</sup>                  | 0..2600 min <sup>-1</sup>                  | 0..2300 min <sup>-1</sup>                  |
| Vridmoment .....   | 120 Nm .....                               | 120 Nm .....                               | 100 Nm .....                               |
| Maximal skruv- respektive mutterstorlek .....            | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) .....           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) .....           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)                 |
| Obelastat varvtal .....                                  | 0..2500 min <sup>-1</sup>                  | 0..2500 min <sup>-1</sup>                  | 0..2500 min <sup>-1</sup>                  |
| Slagtal .....  | 0..3100 min <sup>-1</sup>                  | 0..3100 min <sup>-1</sup>                  | 0..3100 min <sup>-1</sup>                  |
| Vridmoment .....   | 300 Nm .....                               | 300 Nm .....                               | 284 Nm .....                               |
| Maximal skruv- respektive mutterstorlek .....            | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) .....           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) .....           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)                 |
| Verktygfestning .....                                    | 1/2" (13 mm) .....                         | 1/2" (13 mm) .....                         | 3/8" (10 mm) .....                         |
| Batterispänning .....                                    | 18 V .....                                 | 18 V .....                                 | 18 V .....                                 |
| Vikt enligt EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ..... | 1,51 kg...2,63 kg .....                    | 1,51 kg...2,63 kg .....                    | 1,51 kg...2,63 kg .....                    |
| Rekomenderad omgivningstemperatur vid arbete: .....      | -18..+50 °C .....                          | -18..+50 °C .....                          | -18..+50 °C .....                          |
| Rekomenderade batterityper .....                         | M18B..M18HB .....                          | M18B..M18HB .....                          | M18B..M18HB .....                          |
| Rekomenderade laddare .....                              | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 ..... | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 ..... | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 ..... |

## Buller-/vibrationsinformation

Måtvärdena har tagits fram baserande på EN 62841.

A-värdet av maskinens ljudtrycksnivå är

Ljudtrycksnivå (Onoggrannhet K=3dB(A)) .....

93,5 dB (A) .....

93,5 dB (A) .....

Ljudeffektsnivå (Onoggrannhet K=3dB(A)) .....

104,5 dB (A) .....

104,5 dB (A) .....

## Använd hörselskydd!

Totala vibrationsvärdet (vektorsumma ur tre riktningar) framtaget enligt EN 62841.

Vibrationsemisjonsvärdet a<sub>v</sub>

Åtdragning av skruvar och muttrar av maximal storlek .....

6,7 m/s<sup>2</sup> .....

7,7 m/s<sup>2</sup> .....

6,7 m/s<sup>2</sup> .....

Åtdragning av skruvar och muttrar av maximal storlek .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

Onoggrannhet K= .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

Åtdragning av skruvar och muttrar av maximal storlek .....

6,7 m/s<sup>2</sup> .....

7,7 m/s<sup>2</sup> .....

6,7 m/s<sup>2</sup> .....

Åtdragning av skruvar och muttrar av maximal storlek .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

• Verktyget går igenom materialet som bearbetas

• Elverktyget är överbelastat

Gå aldrig med händerna in i en maskin som är igång.

Verktyget som används kan bli mycket varmt under användningen.

**VARNING!** Risk för brännskador

• vid verktygsbytte

• när man lägger ifrån sig maskinen

Avlägsna aldrig spän eller flisor när maskinen är igång.

Vid arbetenborring i vägg, tak eller golv, var alltid observant på befintliga el-, gas- eller vattenledningar.

Säkra arbetsstyrket med en fastspänningssanordning. Arbetsstyrken som inte är ordentligt fastspända kan leda till allvarlig kroppsskada eller annan skada.

Drag ur batteripaket innan arbete utföres på maskinen.

Kasta inte förbrukade batterier. Lämna dem till Milwaukee Tools för återvinning.

Förvara ej batteriet ihop med metallföremål, kortslutning kan uppstå.

System M18 batterier laddas endast i System M18 laddare. Ladda inte batterier från andra system.

Batterier lagras torrt och skyddas för fukt.

Under extrem belastning eller extrem temperatur kan batterivärtska tränga ut ur skadade utbytesbatterier. Vid beröring med batterivärtska tvätta genast av med vatten och tvål. Vid ögonkontakt spola genast i minst 10 minuter och kontakta genast läkare.

**Varng! F**ör att undvika den fara för brand, personskador eller produktskador som orsakas av en kortslutning, doppa inte ner verktyget, utbytesbatterier eller laddaren i värtskor och se till att ingen värtska kan tränga in i apparaterna eller batterierna. Korroderande eller ledande värtskor, som saltvatten, vissa kemikalier, blekningsmedel eller produkter som innehåller blekmedel, kan orsaka en kortslutning.

## ANVÄND MASKINEN ENLIGT ANVISNINGARNA

Denna sladdlösa och laddningsbara slagskruvdragare kan användas universellt både för att ta loss och skruva i skruvar och muttrar helt oberoende av en elanslutning. Maskinen får endast användas för angiven tillämpning.

## HASTIGHETSINSTÄLLNING

Funktionen ger en bättre kontroll över verktyget. För att förhindra att chucken eller arbetsytan skadas stängs verktyget automatiskt om det känner ett motstånd längre än ca 1 sekund.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Vid en max. hastighet på 2000 v/min stängs verktyget automatiskt om det känner ett motstånd längre än ca 1 sekund.

**M18 FIWF38:** Vid en max. hastighet på 1600 v/min stängs verktyget automatiskt om det känner ett motstånd längre än ca 1 sekund.

## CE-FÖRSÄKRA

Vi intygar och ansvarar för att den produkt som beskrivs under "Tekniska data" överensstämmer med alla relevanta bestämmelser i direktiv 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EG och följande harmonisera dokument:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-2:2014
- EN 55014-1:2017/A11:2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director



Befullmäktigad att sammantälta teknisk dokumentation.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## ANVÄNDNING

**OBS:** Det rekommenderas att alltid kontrollera åtdragningsmomentet med en momentnyckel efter fästsättningen.

Åtdragningsmomentet påverkas av många faktorer bland annat av dessa:

- Batteriets laddningstillstånd - Om batteriet är urladdat så faller spänningen och åtdragningsmomentet reduceras.
- Varvtalen - Om verktyget används med låg hastighet så reduceras åtdragningsmomentet.
- Fästsättningarna - Sättet på vilket du håller verktyget eller fästanordningen påverkar också åtdragningsmomentet.
- Vrid-/insticksinsatsen - Om man använder en vrid- eller insticksinsats i fel storlek eller om man använder tillbehör som inte är stötsäkert reduceras åtdragningsmomentet.
- Användningen av tillbehör och skarvdelar - Beroende på vilket tillbehör och vilka skarvdelar som används så kan slagskruvdragarens åtdragningsmoment reduceras.
- Skruvar/muttrar - Åtdragningsmomentet kan variera beroende på skruvarnas/muttrarnas diameter, längd och hållfasthetssklass.
- Fästelementens tillstånd - Nedsmutsade, korroderade, torra eller smorda fästanordningar kan påverka åtdragningsmomentet.
- Delarna som ska skruvas ihop - Hållfastheten på delarna som ska skruvas ihop och på varje komponent där mellan (torra eller smorda, mjuka eller hård, tätnings eller mellanläggsbricka) kan påverka åtdragningsmomentet.

## ISKRUVNINGSMETODER

Ju längre en bult, en skruv eller en mutter belastas med slagskruvdragaren desto mer dras den åt.

För att förhindra att fästmaterialet eller arbetsstyrket tar skada bör du undvika onödig långa slagtider.

Var extra försiktig om du använder fästmateriel i mindre storlek eftersom dessa behöver ett färre antal slag för ett optimalt åtdragningsmoment.

Träna först med olika fästelement och kom sedan ihåg den tid som du behövde för att uppnå det önskade åtdragningsmomentet.

Kontrollera åtdragningsmomentet med en manuell momentnyckel.

Reducera slagtiden om åtdragningsmomentet är för stort. Öka slagtiden om åtdragningsmomentet inte räcker.

Även olja, smuts, rost och andra föroreningar på gångor eller under skallen på fästmaterialet påverkar åtdragningsmomentet.

Vridmomentet som behövs för att lossa fästmaterialet är i genomsnitt 75 % till 80 % av åtdragningsmomentet beroende på kontakttyrnas tillstånd.

Använd ett relativt litet åtdragningsmoment för enklare iskruvningsarbeten och använd sedan en manuell momentnyckel för den slutgiltiga åtdragningen.

## BATTERIER

Batteri som ej används på länge måste laddas före nytt bruk. En temperatur över 50°C reducerar batteriets effekt. Undvik långvarig uppvärmning tex i solen eller nära ett element.

Se till att anslutningskontakerna i laddaren och på batteriet är rena.

För en optimal livslängd ska batterierna laddas helt igen efter användningen.

För att få en så lång livslängd som möjligt bör laddningsbara batterier avlägsnas från laddaren när de är laddade.

Om laddningsbara batterier lagras längre än 30 dagar:

Lagra batteriet torrt och vid ca 27°C.

Lagra batteriet vid ca 30%-50% av laddningskapaciteten.

Ladda batterierna på nytt var 6:e månad.

## BATTERI-ÖVERBELÄSTNINGSSKYDD

Om det uppladdningsbara batteriet överbelastas på grund av mycket hög strömförbrukning, till exempel vid extremt höga vridmoment, fastklämning av borret, plötsligt stopp eller kortslutning, brummar elverktyget i 2 sekunder och stängs sedan av automatiskt.

Släpp därefter först upp tryckknappen och slå sedan på elverktyget igen, om du vill fortsätta bearbetningen.

Vid extrem belastning kan batteriet bli väldigt varmt. I ett sådant fall stängs batteriet av automatiskt.

Sätt då batteriet i laddaren för att ladda upp och aktivera det igen.

## TRANSPORTERA LITIUMJON-BATTERIER

För litiumjon-batterier gäller de lagliga föreskrifterna för transport av farligt gods på väg.

Därför får dessa batterier endast transporteras enligt gällande lokala, nationella och internationella föreskrifter och bestämmelser.

• Konsumenter får transportera dessa batterier på allmän väg utan att behöva beakta särskilda föreskrifter.

• För kommersiell transport av litiumjon-batterier genom en speditionfirma gäller emellertid bestämmelserna för transport av farligt gods på väg. Endast personal som känner till alla tillämpliga föreskrifter och bestämmelser får förbereda och genomföra transporten. Hela processen ska följas upp på fackmässigt sätt.

Följande ska beaktas i samband med transporten av batterier:

- Säkerställ att alla kontakter är skyddade och isolerade för att undvika kortslutning.

- Se till att batteripacken inte kan glida fram och tillbaka i förpackningen.

- Transportera aldrig batterier som läcker, har runnit ut eller är skadade.

För mer information vänligen kontakta din speditionfirma.

## SKÖTSEL

Se till att motorhöjlets luftslitsar är rena.

Använd endast Milwaukee-tillbehör och Milwaukee-reservdelar. Komponenter, för vilka inget byte beskrivs, skall bytas ut hos Milwaukee-kundtjänst (se broschyrer garanti-/kundtjänstaborder).

Vid behov kan du rekrytera apparatens språngskiss antingen hos kundserviceen eller direkt hos Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany. Du ska då ange maskintypen och numret på sex siffror som står på effektskyrten.

## SYMBOLER



OBSERVERA! VARNING! FARA!



Drag ur batteripaket innan arbete utföres på maskinen.



Läs instruktionen noga innan du startar maskinen.



Elektriska maskiner, batterier/uppladdningsbara batterier och fär inte slängas tillsammans med de vanliga hushållssoporner.

Elektriska maskiner och uppladdningsbara batterier kan samlas separat och lämnas till en avfallsstation för miljövärlig avfallshantering. Kontakta den lokala myndigheten respektive kommunen eller fråga återförsäljare var det finns speciella avfallsstationer för elskrot.

$n_0$

Tomgångsvarvtal, obelastad

n

Antal slag

V

Spänning

---

Likström



Europeiskt konformitetsmärke



Britiskt konformitetsmärke



Ukrainskt konformitetsmärke



Euroasiatiskt konformitetsmärke

**TEKNISET ARVOT AKKUKÄYTÖINEN ISKEVÄ RUUVINKIERRIN**

|  | <b>M18 FIWP12</b>                    | <b>M18 FIWF12</b>                | <b>M18 FIWF38</b>                |
|--|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Tuotantonumero .....   | 4525 29 05...<br>..000001-999999     | 4525 08 05...<br>..000001-999999 | 4525 39 05...<br>..000001-999999 |
| Kuormittamaton kierrosluku.....                                      | 0-1700 min <sup>-1</sup> .....       | 0-1700 min <sup>-1</sup> .....   | 0-900 min <sup>-1</sup> .....    |
| Iskutajaus .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup> .....       | 0-2400 min <sup>-1</sup> .....   | 0-1900 min <sup>-1</sup> .....   |
| Vääntömomentti .....   | 40 Nm.....                           | 40 Nm.....                       | 40 Nm.....                       |
| Suurin ruuvien / muttereiden koko.....                               | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8).....      | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ..... | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)       |
| Kuormittamaton kierrosluku.....                                      | 0-2000 min <sup>-1</sup> .....       | 0-2000 min <sup>-1</sup> .....   | 0-1600 min <sup>-1</sup> .....   |
| Iskutajaus .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup> .....       | 0-2600 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2300 min <sup>-1</sup> .....   |
| Vääntömomentti .....   | 120 Nm.....                          | 120 Nm.....                      | 100 Nm.....                      |
| Suurin ruuvien / muttereiden koko.....                               | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....      | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ..... | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)       |
| Kuormittamaton kierrosluku.....                                      | 0-2500 min <sup>-1</sup> .....       | 0-2500 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2500 min <sup>-1</sup> .....   |
| Iskutajaus .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup> .....       | 0-3100 min <sup>-1</sup> .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup> .....   |
| Vääntömomentti .....   | 300 Nm.....                          | 300 Nm.....                      | 284 Nm.....                      |
| Suurin ruuvien / muttereiden koko.....                               | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....      | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ..... | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)       |
| Kuormittamaton kierrosluku.....                                      | 0-2000 min <sup>-1</sup> .....       | 0-2000 min <sup>-1</sup> .....   | 0-1600 min <sup>-1</sup> .....   |
| Iskutajaus .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup> .....       | 0-2600 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2300 min <sup>-1</sup> .....   |
| Vääntömomentti .....   | 120 Nm.....                          | 120 Nm.....                      | 100 Nm.....                      |
| Suurin ruuvien / muttereiden koko.....                               | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....      | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ..... | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)       |
| Talitapidin .....  | 1/2" (13 mm).....                    | 1/2" (13 mm).....                | 3/8" (10 mm).....                |
| Jännite vaihtoakku .....   | 18 V.....                            | 18 V.....                        | 18 V.....                        |
| Paino EPTA-menettelyn 01/2014 mukaan (Li-ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ..... | 1,51 kg...2,63 kg.....               | 1,51 kg...2,63 kg.....           | 1,51 kg...2,63 kg.....           |
| Suositeltu ympäristörön lämpötila työn aikana .....                  | ...-18...+50 °C                      |                                  |                                  |
| Suositellut akkutyypit .....   | M18B..M18HB                          |                                  |                                  |
| Suositellut latauslaitteet .....                                     | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |                                  |                                  |

**MELUNPÄÄSTÖ-/TÄRİNÄTIEDOT**

Mitta-arvot määritetty EN 62841 mukaan.

Yleensä työkalun A-luokan melutaso

Melutaso (Epävarmuus K=3dB(A))..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)

Aänenvoimakkaus (Epävarmuus K=3dB(A))..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)

**KÄYTÄ KUULOSUOJAIMIA!**

Värähdyt yhteisarvot (kolmen suunnan vektorisumma)

mitattuna EN 62841 mukaan.

Värähdytymissäarvo a<sub>h</sub>Suurimman salitun koon ruuvien ja muttereiden kiristäminen..... 6,7 m/s<sup>2</sup>..... 7,7 m/s<sup>2</sup>..... 6,7 m/s<sup>2</sup>Epävarmuus K=..... 1,5 m/s<sup>2</sup>..... 1,5 m/s<sup>2</sup>..... 1,5 m/s<sup>2</sup>**VAROITUS!**

Tässä tiedotteessa ilmoitettu (ilmoitetut) tärinä- ja melupäästötarvot(t) on mitattu standardisoidulla testimenetelmällä SFS-EN 62841 mukaisesti ja sitä voidaan käyttää työkalun vertailmiseen toisen työkalun kanssa. Sitä voidaan käyttää alustavaan altistuksen arviointiin.

Ilmoitettu tärinä- ja melupäästötarvot koskee työkalun pääkäytöntarkoituksia. Jos kuitenkin työkalua käytetään eri käytöntarkoituksina eri varusteiden kanssa tai huonosti hoitettuna, voi tärinä- ja melupäästö erota ilmoitettusta. Tämä voi merkittävästi nostaa altistumistasona koko työskentelyjakson ajaksi.

Arviodussa tärinä- ja melupäästustasossa tulisi ottaa huomioon myös työkalun summutuskerrat tai sen tyhjäkäynti. Tämä voi merkittävästi laskea altistumistasona koko työskentelyjakson ajaksi.

Tunnista esimerkiksi seuraavat lisävarotoimet, joilla voidaan suojaata käyttäjää tärinän ja/tai melun vaikuttuksilta: työkalun ja varusteiden ylläpito, käsien lämpimänä pito, työnlukun organisoointi.

**VAROITUS** Lue kaikki turvallisuusmäärykset, ohjeet, kuvitukset ja erittelyt, jotka toimitetaan tämän sähkötyökalun mukana. Jäljempanä annettujen ohjeiden noudataan laiminskyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.  
**Säilytä kaikki turvallisuus- ja muut ohjeet tulevaisuutta varten.**

**RUUVAAJAN TURVALLISUUSOHJEET:**

Pitele laitteesta kiinni sen eristetyistä kahvoista suorittaaressasi töitä, joiden aikana ruuvi saattaa osua piilossa oleviin sähköjohtoihin. Ruuvin kosketus jänneteeliiseen johtoon saattaa tehdä laitteen metalliosat jänneteeliiseksi ja aiheuttaa sähköiskun.

Käytä korvasuojaia. Altistuminen melulle voi vahingoittaa kuuloa.

**TÄYDENTÄVIÄ TURVALLISUUSMÄÄRYKSIÄ JA TYÖSKENTELYOHJEITA**

Käytä suojaruosteita. Käytä aina suojalaseja käytäessäsi konetta. Suosittelemme suojaruosteiden käyttöä, näihin kuuluvat polysuojaamarit, työkäsineet, tukevat, liuistamattomat jalkineet, kypärä ja kuulosuojukset.

Koneen käytöstä aiheutuu pöly ja jätä voi olla haitallista terveydelle eikä sen vuoksi tulisi päästää kosketukseen ihmisen kanssa. Koneella työskennellessä on käytettävä sopivaa suojainta.

Terveydellisiä vaaroja aiheuttavien materiaalien (esim. asbestin) työstämisen on kielletty.

Jos käytetty työkalu juuttuu kiinni, sammuta laite heti! Älä kytke laitetta uudelleen pääle työkalun ollessa vielä kiinni juuttuneena, koska tätä saattaa aiheuttaa voimakas takaisku. Selvitä työkalun juuttumisen syy ja poista syy turvallisuusmääryksiä noudataan.

Mahdollisia syitä voivat olla:  
• työkalun vinoutuminen työstökappaleessa

• työstetyn materiaalin puhkaiseminen

• sähkötyökalun ylikuormitus

Älä tartu käynnissä olevan koneen työosiin.

Käytetty työkalu saattaa kuumentaa käytön aikana.

**VAROITUS!** Palovamman vaara

• työkalua vaihdettaessa

• laittaa pois laskettaessa

Lastuja tai puruja ei saa poistaa koneen käydessä.

Varo seinää, katton tai lattiaan porataessa osumasta sähköjohtoon, kaasua- ja vesijoistoihin.

Varmista työstökappaleesi kiinnityslaitteella paikalleen. Varmistamattomat työstökappaleet saattavat aiheuttaa vakavia vammoja ja vaurioita.

Ota akku poisen ennen kaikkia koneeseen tehtäviä toimenpiteitä.

Käytettyjä vaihtoakkuja ei saa polttaa eikä poistaa normaalilinjätehuollon kautta. Milwaukee on tarjolla vanhoja vaihtoakkuja varten ympäristöystävällinen jätehuoltopalvelu.

Vaihtoakkuja ei saa säälyttää yhdessä metalliesineiden kanssa (oikosulkuvaura).

Käytä ainostaan System M18 latauslaitetta System M18 akkuun lataukseen. Älä käytä muiden järjestelmien akkuja. Vaihtoakkuja ja latauslaitteita ei saa avata. Säilytys vain kuivissa tiloissa. Suojattava kosteudelta.

Vaurioituneesta akusta saatetaa erityisen kovassa käytössä tai poikkeavassa lämpötilassa vuotaa akkuhappoa . Ihonkohta, joka on joutunut kosketukseen akkuhappoon kanssa on viipyvästä pestävä vedellä ja saippualla. Silmä, johon on joutunut akkuhappoa, on huuhdeltava vedellä vähintään 10 minuutin ajan, jonka jälkeen on viipyvästä hakeuduttava lääkärin apuun.

Varoitus! Jotta vältetään lyhytsulun aiheuttama tulipalon, loukkaantumisen tai tuotteen vahingoittumisen vaara, älä koskaan upota työkalua, vaihtoakkuja tai latauslaitetta nesteeesteen ja huolehdi siitä, ettei mitään nestettä pääse tunkeutumaan laitteiden tai akkujen sisään. Syövytävät tai sähköä johtavat nestet, kuten suolavesi, tietyt kemikaalit ja lalkaisuaineet tai valkaisuaineita sisältävät tuotteet voivat aiheuttaa lyhytsulun.

TARKOITUKSENMUKAINEN KÄYTÖTÖ

Akkukäytöön iskuuruvinväänin sopii verkosta riippumattomaan ruuvien ja muttereiden kiristämiseen ja irrottamiseen yleiskäytössä.

Älä käytä tuottetaa ohjeiden vastaisesti.

**NOPEUDENSÄÄTÖ**

Toiminto auttaa hallitsemaan työkalua paremmin. Istukan tai työpinnan vahingoittumisen välttämiseksi laite sammuu automaatisesti, jos se havaitsee vastuksen n. 1 sekunnin ajan.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Kun laitteen nopeus on enintään 2000 rpm, niin laite sammuu automaatisesti, jos se havaitsee vastuksen n. 1 sekunnin ajan.**M18 FIWF38:** Kun laitteen nopeus on enintään 1600 rpm, niin laite sammuu automaatisesti, jos se havaitsee vastuksen n. 1 sekunnin ajan.**TODISTUS CE-STANDARDINMUKAISUUDESTA**

Vakuutamme yksinvastuullisesti, että kohdassa "Tekniset tiedot" kuvattu tuote vastaa kaikkia sitä koskevia direktiivejä 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EY määräyskiä sekä seuraavia harmonisoituja standardisovia asiakirjoja:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2:2014
- EN 55014-1:2017:A11 2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director  
Valtuutettu kokoamaan tekniset dokumentit.  
Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

**KÄYTÖTÖ****Viite: Suosittelemme, että kiinnityksen jälkeen kiristysvääntömomentti tarkastetaan aina väntömomenttiavaimella.**

Kiristysvääntömomenttiin vaikuttavat lukuisat tekijät, joihin kuuluvat seuraavat.

- Akun lataustila - Jos akku on tyhjentynyt, niin jännite laskee ja kiristysvääntömomentti vähenee.
- Kierrosluu - Työkalun käyttö alhaisella nopeudella johtaa vähäisempään kiristysvääntömomenttiin.
- Kiinnitysasema - Tapa, jolla pitelet työkalua tai kiinnitysvälinettä, vaikuttaa kiristysvääntömomenttiin.
- Kierto-pistoliitostyökalu - Väääränkokoisen kierto- tai pistoliitostyökalun käyttö tai sellaisten varusteiden käyttö, jotka eivät ole iskunkestäviä, vähentää kiristysvääntömomenttia.
- Lisävarusteiden ja jatko-osien käyttö - Lisävarusteen tai jatko-osan vuoksi iskuuruvinväntämisen kiristysvääntömomentti saattaa vähentyä.
- Ruuvi/mutterti - kiristysvääntömomentti saattaa vähedillä ruuvin/mutterin läpimittan, pituuden ja lujuusluukan mukaan.
- Kiinnitysosion kunto - Liikaantuneet, ruostuneet, kuivat tai rasvatut kiinnitysosat saattavat vaikuttaa kiristysvääntömomenttiin.
- Ruuvattavat kappaleet - Ruuvattavien kappaleiden ja kaikkien niiden välisten rakenneosien lujuis (kuiva tai rasvattu, pehmeä tai kova, levy, tiiviste tai aluslevy) saattavat vaikuttaa kiristysvääntömomenttiin.

**RUUVAAMISTEKNIIKKAA**

Mitä pitempään pulittia, ruuvia tai mutteria kuormitetaan iskuuruvaimella, sitä tiukempaan se kiristetään.

Kiinnitysvälineiden tai työstökappaleiden vahingoittumisen välttämiseksi vältä liiallista iskuunkestoa.

Ole erityisen varovainen käsitellessäsi pienempiä kiinnitysvälineitä, koska ne tarvitsevat vähemmän iskuja optimaalisen kiristysvääntömomentin saavuttamiseen.

Harjoittele eri kiinnitysvalmisteilla ja paina mieleesi aika, jonka tarvitset saavuttaaksesi haluamasi kiristysvääntömomentin.

Tarkasta kiristysvääntömomentti käsikäytöissä vääntömomenttivaimella.

Jos kiristysvääntömomentti on liian korkea, lyhennä iskuaihkaa.

Jos kiristysvääntömomentti ei ole riittävä korkea, pidennä iskuaihkaa.

Öljy, lika, ruoste tai muut epäpuhauet kiertessä tai kiinnitysvälineen kannan alapuolella vaikuttavat kiristysvääntömomentin suuruuteen. Kiinnitysvälineen irrottamiseen tarvittava vääntömomentti on keskimäärin 75 % - 80 % kiristysvääntömomentista, riippuen liitospintojen kunnosta.

Tee kevyet ruuvaustyöt suhteellisen vähäisellä kiristysvääntömomentilla ja käytä lopulliseen kiristämiseen käsikäyttöistä vääntömomenttiavainta.

## AKKU

Pitkään käyttämättä olleet vaihtoakut on ladattava ennen käyttöä.

Yll 50°C lämpötilassa akun suorituskyky heikkenee. Välttääkseen akkujen säilyttämistä auringossa tai kuumissa tiloissa.

Pidä aina latauslaitteen ja akun kosketinpinnat puhtaina. Akut on ladattava täyteen käytön jälkeen optimaalisen eliniän säilyttämiseksi.

Mahdollisimman pitkän elinajan takaamiseksi akut tulee poistaa laturista lataamisen jälkeen.

Akkuja yli 30 päivää säilyttääessa:

Säilytä akku yli 27 °C:ssa ja kuivassa.

Säilytä akku sen latauksen ollessa 30 % - 50 %. Lataa akku 6 kuukauden välein uudelleen.

## AKUN YLIKUORMITUSSUOJAUS

Jos akku ylikuormittuu erittäin suuren virrankulutuksen vuoksi, esim. erittäin suuren vääntömomenttien, poranterän kiinnijuttumisen, akkujen pysähtymisen tai lyhytsulun vuoksi, niin sähkötyökalu surisee 2 sekunnin ajan ja sammuu sitten omatoimisesti.

Käynnistä laite uudelleen päästämällä katkaisinpaineike irti ja kytkemällä se sitten uudelleen.

Erittäin suuressa kuormituksessa saattaa akku kuumentua liikaan. Tässä tapauksessa akku kytkeytyn poisi.

Työnnä akku sitten latauslaitteeseen ja lataa se jälleen, jotta se aktivoituu.

## LITIUM-IONIAKKUJEN KULJETTAMINEN

Litium-ioniaukut kuuluvat vaarallisten aineiden kuljetuksesta annettujen lakienviian piiriin.

Näiden akkujen kuljettamisen täytyy suorittaa noudattaen paikallisia, kansallisia ja kansainvälistä määräysiä ja säädöksiä.

- Kuluttajat saavat ilman muuta kuljettaa näitä akkuja teitä pitkin.

- Kaupallisessa kuljetuksessa huolintaliikkeiden täytyy kuljettaa litium-ioniaukkuja vaarallisten aineiden kuljetuksesta annettujen määräysten mukaisesti. Ainoastaan tähän vastaavasti koulutetut henkilöt saavat suorittaa kuljetuksen valmistelutoimen ja itse kuljetuksen. Koko prosessia tulee valvoa asiantuntietävistä.

Seuraavat kohdat tulee huomioida akkuja kuljetettaessa:

- Varmista, että akkujen kontaktit on suojuettu ja eristetty, jotta välitetään lyhytsulut.
- Huolehdi siitä, ettei akkusarja voi luiskaata paikaltaan pakkauksen sisällä.
- Vahingoittuneita tai vuotavia akkuja ei saa kuljettaa. Pyydä tarkemmat tiedot huolintaliikkeeltäsi.

## HUOLTO

Pidä moottorin ilmanottoaukot puhtaina.

Käytä ainostaan Milwaukee lisätarvikkeita ja Milwaukee varaosia. Mikäli jokin komponentti, jota ei ole kuvailtu, tarvitsee vaihtoa ottaa yhteytes johonkin Milwaukee palvelupisteistä (kts. listamme takuuuholtoilikkideen/palvelupisteiden osoitteista)

Tarvittaessa voit pyytää laitteen räjähdyssirustuksen ilmoittaen konetyypin ja typpikilvensä olevan kuusinumeroinen luvun huoltopalvelustasi tai suoraan osoitteella Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Strasse 10, 71364 Winnenden, Saksa.

## SYMBOLIT



HUOMIO! VAROITUS! VAARA!



Ota akku pois ennen kaikkia koneeseen tehtäviä toimenpiteitä.



Lue käyttöohjeet huolellisesti, ennen koneen käynnistämistä.



Sähkölaiteita, paristoja/akkuja ei saa hävittää yhdessä kotitalousjätteiden kanssa. Sähkölaiteet ja akut tulee kerätä erikseen ja toimittaa kierrätysliikkeeseen ympäristöystävällisistä hävittämistä varten. Pyydä paikallisilta viranomaisilta tai alan kauppaltaa tarkemmat tiedot kierrätyspisteistä ja keräyspaikoista.



Kuormittamaton kierrosluku



Iskuluku



Jännite



Tasavirta



Euroopan säännönmukaisuusmerkki



Britannian säännönmukaisuusmerkki



Ukrainan säännönmukaisuusmerkki



Euraasiän säännönmukaisuusmerkki

## ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

## ΠΑΛΜΙΚΟ ΚΑΤΣΑΒΙΔΙ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ

|   |                                  |                                  |   |
|---|----------------------------------|----------------------------------|---|
| Αριθμός παραγωγής .....   | 4525 29 05...                    | 4525 08 05...                    | 4525 39 05...                             |
| .....000001-999999  | .....000001-999999               | .....000001-999999               | .....000001-999999                        |
| Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο .....                                      | 0-1700 min <sup>-1</sup>         | 0-1700 min <sup>-1</sup>         | 0-900 min <sup>-1</sup>                   |
| Μέγιστος αριθμός κρούσεων .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>         | 0-2400 min <sup>-1</sup>         | 0-1900 min <sup>-1</sup>                  |
| Ροπή στρέψης .....  | 40 Nm                            | 40 Nm                            | 40 Nm                                     |
| Μέγιστο μέγεθος βιδών / μέγεθος παξιμαδιών .....                        | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ..... | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ..... | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)                |
| Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο .....                                      | 0-2000 min <sup>-1</sup>         | 0-2000 min <sup>-1</sup>         | 0-1600 min <sup>-1</sup>                  |
| Μέγιστος αριθμός κρούσεων .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>         | 0-2600 min <sup>-1</sup>         | 0-2300 min <sup>-1</sup>                  |
| Ροπή στρέψης .....  | 120 Nm                           | 120 Nm                           | 100 Nm                                    |
| Μέγιστο μέγεθος βιδών / μέγεθος παξιμαδιών .....                        | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ..... | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ..... | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)                |
| Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο .....                                      | 0-2500 min <sup>-1</sup>         | 0-2500 min <sup>-1</sup>         | 0-2500 min <sup>-1</sup>                  |
| Μέγιστος αριθμός κρούσεων .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>         | 0-3100 min <sup>-1</sup>         | 0-3100 min <sup>-1</sup>                  |
| Ροπή στρέψης .....  | 300 Nm                           | 300 Nm                           | 284 Nm                                    |
| Μέγιστο μέγεθος βιδών / μέγεθος παξιμαδιών .....                        | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ..... | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ..... | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)                |
| Υποδοχή κατασβιδόλαμας (μπτ) .....                                      | 1/2" (13 mm)                     | 1/2" (13 mm)                     | 3/8" (10 mm)                              |
| Τάση ανταλλακτικής μπαταρίας .....                                      | 18 V                             | 18 V                             | 18 V                                      |
| Βάρος σύμφωνα με τη διάσικα EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah..12,0 Ah) ..... | 1,51 kg..2,63 kg                 | 1,51 kg..2,63 kg                 | 1,51 kg..2,63 kg                          |
| Συνιστώμενη θερμοκρασία περιβάλλοντος κατά την εργασία .....            | .....-18..+50 °C                 | .....M18B..M18HB                 | .....M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |
| Συνιστώμενες συσκευές φόρτισης .....                                    |                                  |                                  |   |

## ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΘΟΡΟΥΒΟΥ/ΔΟΝΗΣΕΩΝ

Τιμές μετρήσεων εξακριβωμένες κατά EN 62841.

Τύποι ή αξιολογημένη στάθμη θορύβου:

Στάθμη ηχητικής πίεσης (Ανασφάλεια K=3dB(A)) .....

93,5 dB (A) .....

93,5 dB (A) .....

Στάθμη ηχητικής ισχύος (Ανασφάλεια K=3dB(A)) .....

104,5 dB (A) .....

104,5 dB (A) .....

Φοράτε προστατικά αδοκής (ωταστοίσεις!).

Υλικές τιμές κραδασμών (άθροισμα διανυσμάτων τριών διευθύνσεων) εξακριβώθηκαν σύμφωνα με τα πρότυπα EN 62841.

Τιμή εκπομπής δονήσεων α.

Σφίξιμο βιδών και παξιμαδών μεγιστου μεγέθους .....

6,7 m/s<sup>2</sup> .....

Ανασφάλεια K= .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

1,5 m/s<sup>2</sup> .....

6,7 m/s<sup>2</sup> .....

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Το αναφερόμενο στο παρόν φυλλάδιο επίπεδο τιμών δόνησης και εκπομπής θορύβου έχει μετρηθεί σύμφωνα με μια τυπική μέθοδο δοκιμών κατά το πρότυπο EN 62841 και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση εργαλείων μεταξύ τους.

Οι αναφερόμενες τιμές επιπέδου δόνησης και εκπομπής θορύβου αντιστοιχούν στις βασικές εφαρμογές του εργαλείου. Στην περίπτωση χρήσης τους εργαλείου σε διαφορετικές εφαρμογές, με διαφορετικά εξαρτήματα ή ανεπαρκή συντήρηση, τα επιπτέδα δόνησης και εκπομπών θορύβου ενδέχεται να διάφερουν. Αυτό μπορεί να έχει ως συνέπεια μία σημαντική αύξηση των επιπτώσεων.

Για μία εκτίμηση των επιπτώσεων δόνησης σε δόνηση και θόρυβο πρέπει να συγχρονίζονται οι χρόνοι απενεργοποίησης του εργαλείου ή αυτοί κατά τους οποίους πάραμενες ενέργοι χωρίς να εκτελείται κάποια εργασία. Αυτό μπορεί να μείωσει σημαντικά τα επιπτέδα αύξησης δόνησης καθόλη τη διάρκεια εκτέλεσης των εργασιών.

Ορίστε πρόσθια μέτρα προστασίας του χειριστή από τη δόνηση ή/και στον θόρυβο όπως: συντήρηση του εργαλείου και των παρελκόμενων εξαρτημάτων, διατήρηση θερμότητας των χεριών, οργάνωση μοτίβων εργασίας.

## ΠΕΡΑΙΤΕΡΟ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΧΡΗΣΕΩΣ

Χρησιμοποιείτε προστατευτικό εξοπλισμό. Κατά την εργασία με τη μηχανή φοράτε πάντα προστατευτική ενδυμασία όπως γυαλιά. Συνιστούμε επίσης προστατευτική ενδυμασία όπως πάντα μάσκα προστασίας αναπνοής, προστατευτικά γάντια, σταθερά και ασφαλή στην ολισθητή υποδήματα, κράνος και ωτοσπίδες. Η σκόνη που δημιουργείται κατά την εργασία είναι συγχρηματοδοτημένη και δεν επιτρέπεται να έλθει στο σώμα. Να φοράτε κατάλληλη μάσκα προστασίας από σκόνη.

Μην επεξεργάζεστε επικίνδυνα για την υγεία υλικά (π.χ. αμιάντος).

Σε περίπτωση μπλοκαρίσματος της αρίδας απενεργοποιείστε αμέσως τη συσκευή! Μην ενεργοποιείτε εκ νέου τη συσκευή όσο η αρίδα είναι μπλοκαρισμένη. Σ' αυτή τη περίπτωση θα μπορούσε να προκύψει υψηλή ροπή αντίδρασης. Βρείτε την αιτία του μπλοκαρισμάτος της αρίδας και ξεμπλοκάρετε την λαμβάνοντας υπόψη τις διδηγίες ασφαλείας.

Πιθανές αιτίες:

• Η αρίδα μάγκωσε με το προς κατεργασία κομμάτι.

- Σπάσιμο του προς κατεργασία υλικού.
- Υπερφόρτωση του ηλεκτρικού εργαλείου.

Μην απλώνετε τα χέρια σας στην επικίνδυνη περιοχή της μηχανής όταν είναι σε λειτουργία.

Η θερμοκρασία της αρίδας μπορεί να φτάσει σε υψηλά επίπεδα κατά τη λειτουργία.

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Κίνδυνος εγκαύματος

• κατά την αλλαγή εργαλείου (αρίδας)

• κατά την απόθεση της συσκευής

Τα γρέζια ή οι σκλήθρες δεν επιτρέπεται να απομακρύνονται σύμφωνα με τη μηχανή βρίσκεται σε λειτουργία.

Κατά τις εργασίες σε τόχο, οροφή ή άπτεδο προσέχετε για τυχόν ηλεκτρικά καλώδια και για σωλήνες αερίου και νερού.

Ασφαλίστε το προς κατεργασία κομμάτι στη μέγγενη ή με μια άλλη διάταξη στρέψασης. Μη ασφαλίσμενα προς κατεργασία κομμάτια μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς και ζημιές.

Πριν από κάθε εργασία στη μηχανή αφαιρείτε την ανταλλακτική μπαταρία.

Μην πετάτε τις μεταχειρισμένες ανταλλακτικές μπαταρίες στη φωτιά ή στα οικιακά απορρίμματα. Η Milwaukee προσφέρει μια απόσυρση των παλιών ανταλλακτικών μπαταριών σύμφωνα με τους κανόνες προστασίας του περιβάλλοντος, ωρήστε παρακαλώ σχετικά στο ειδικό κατάστημα πώλησης.

Μην αποθηκεύετε τις ανταλλακτικές μπαταρίες μαζί με μεταλλικά αντικείμενα (κίνδυνος βράχικυλωμάτος).

Φορτίζετε τις ανταλλακτικές μπαταρίες του συστήματος M18 μόνο με φορτιστές του συστήματος M18. Μη φορτίζετε μπαταρίες από άλλα συστήματα.

Μην ανοίγετε τις ανταλλακτικές μπαταρίες και τους φορτιστές και χρησιμοποιείτε για αποθήκευση μόνο στεγνούς χώρους. Προστατεύετε τις ανταλλακτικές μπαταρίες και τους φορτιστές από την υγρασία.

Όταν υπάρχει υπερβολική καταπόνηση ή υψηλή θερμοκρασία μπορεί να τρέξει υγρό μπαταρίας από τις χαλασμένες επαναφορτίζουμενες μπαταρίες. Αν έρθετε σε επαφή με υγρό μπαταρίας να πλυνθήτε αμέσως με νερό και σαπούνι. Σε περίπτωση επαφής με τα μάτια να πλυνθήτε σχολαστικά για τουλάχιστον 10 λεπτά και να αναζητήσετε αμέσως ένα γιατρό.

**Προειδοποίηση!** Για να αποτρέπεται τον κίνδυνο πυρκαγιάς λόγω βράχικυλωμάτων, τραυματισμούς ή ζημιές του προϊόντος, να μη βινθίζετε το εργαλείο, τον ανταλλακτικό συσσωρευτή ή τη συσκευή φόρτισης σε υγρά και να φροντίζετε, ώστε να μη διεύσυνουν υγρά στις συσκευές και τους συσσωρευτές. Διαβρωτικές ή αγώμεις υγρές ουσίες, όπως αλατόνερο, ορισμένες χημικές ουσίες και λευκαντικά ή προϊόντα που περιέχουν λευκαντικά, μπορεί να προκαλέσουν βράχικυλωμα.

## ΧΡΗΣΗ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ ΣΚΟΠΟ ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΥ

Ο κρουστικός βιδωτήρας με συσσωρευτή προσφέρει πολλές δυνατότητες χρήσης για τη βιδώσα και ξεβιδώμα βιδών και παξιμάδιών, ανεξάρτητα από το ρεύμα του δικτύου.

Αυτή η συσκευή επιτρέπεται να χρησιμοποιηθεί μόνο σύμφωνα με τον αναφερόμενο σκοπό προορισμού.

## ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ

Η λειτουργία χρησιμεύει στον καλύτερο έλεγχο του εργαλείου. Για να αποτρέπονται ζημιές στο τούνη την επιφάνεια εργασίας, απενεργοποιείται η συσκευή αυτόματα, εάν αντιληφθεί μια αντίσταση διάρκειας 1 δευτερολέπτου περίπου.

**M18 FIWF12, M18 FIWF12:** Με μια ανώτ. ταχύτητα 2000 στροφών/λεπτό απενεργοποιείται η συσκευή αυτόματα, εάν αντιληφθεί μια αντίσταση διάρκειας 1 δευτερολέπτου περίπου.

**M18 FIWF38:** Με μια ανώτ. ταχύτητα 1600 στροφών/λεπτό απενεργοποιείται η συσκευή αυτόματα, εάν αντιληφθεί μια αντίσταση διάρκειας 1 δευτερολέπτου περίπου.

## ΔΗΛΩΣΗ ΠΙΣΤΟΤΗΤΑΣ ΕΚ

Δηλώνουμε υπεύθυνα ότι το προϊόν που περιγράφεται στο κεφάλαιο «Τεχνικά χαραστηρικά είναι συμβατό με τις διατάξεις της Κοινοτικής Οδηγίας 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EU και με τα ακόλουθα εναρμονισμένα κανονιστικά έγγραφα:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017;A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director



Εξουσιοδοτημένος να συντάξει το τεχνικό φάκελο.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## ΧΕΙΡΙΣΜΟΣ

**Υπόδειξη:** Μετά τη στρέψωση συνιστάται πάντα ο έλεγχος της ροπής συσφίγξεως με ένα δυναμόμετρο.

Η ροπή συσφίγξεως επιτρέπεται από ένα μεγάλο αριθμό πάραγοντων, συμπεριλαμβανομένων των ακόλουθων.

- Κατάσταση φόρτισης της μπαταρίας - Εάν εκφορτιστεί η μπαταρία, μπορεί να πέσει η τάση και να μειωθεί η ροπή συσφίγξεως.
- Αριθμός στροφών - Η χρήση του εργαλείου με χαμηλή ταχύτητα οδηγεί σε μια πιο χαμηλή ροπή συσφίγξεως.
- Θέση στρέψωσης - Ο τρόπος, με τον οποίο κρατάτε το εργαλείο και το στοιχείο στερέωσης, επιτρέπει τη ροπή συσφίγξεως.
- Περιστρέφομενο/βυθισματόμενο ένθεμα - Η χρήση ενός περιστρέφομενου ή βυθισματόμενου ενθέματος με λανθασμένο μέγεθος ή η χρήση ενός μη ανθεκτικού σε κρούσεις προσαρτώμαντος εξαρτήματος μειώνει τη ροπή συσφίγξεως.
- Χρησιμοποίηση προσαρτώμενων εξαρτημάτων και προεκτάσεων - Η ροπή συσφίγξεως του κρουστικού κατασβιδού μπορεί να μειωθεί αναλόγως με το προσαρτώμενο εξάρτημα ή την προέκταση.
- Κοχλιά/περικόλιο - Η ροπή συσφίγξεως μπορεί να διαφέρει αναλόγως με τη διάμετρο, το μήκος και την κατηγορία αντοχής του κοχλιά/περικόλιου.
- Κατάσταση των στοιχείων στερέωσης - Ακάθαρτα, διαβρωμένα, στεγνά ή λιπασμένα στοιχεία στερέωσης μπορεί να επιτρέψουν τη ροπή συσφίγξεως.
- Τα εξαρτήματα που θα βιδωθούν - Η αντοχή των εξαρτημάτων που θα βιδωθούν, και κάθε ενδιάμεσο δομικό στοιχείο (στεγνό ή λιπασμένο, στηλούρη ή μαλακό, ροδέλα, παρέμβυσμα σε ανεγαντοποίησης ή δισκοειδής δακτύλιος) μπορεί να επιτρέψουν τη ροπή συσφίγξεως.

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΒΙΔΩΜΑΤΩΣ

Οσο περισσότερο επιβαρύνεται ένα μπουλόνι, μια βιδία ή ένα παξιμάδι με το κρουστικό κατασβιδί, τόσο πιο σταθερά σφίγγεται.

Για να αποτρέπεται ζημιές των μέσων στερέωσης ή των κατεργαζόμενων τεμαχίων, αποφεύγετε την υπερβολική διάρκεια κρούσης.

Να προσέχετε ιδιαίτερα, όταν χρησιμοποιείτε μικρότερα μέσα στερέωσης, επειδή αυτά χρειάζονται λιγότερες κρούσεις για την επίτευξη μιας ίδιαντικής ροπής συσφίγξεως.

Εξασκηθείτε με διάφορα στοιχεία στερέωσης και κρατήστε στη μνήμη σας το χρόνο που χρειάζεστε για την επίτευξη της επιθυμητής ροπής συσφίγξεως.

Ελέγχετε τη ροπή συσφίγξεως με ένα δυναμομετρικό κλειδί σύσφιγξης χειρός.

Εάν είναι πολύ υψηλή η ροπή συσφίγξεως, μειώστε τη διάρκεια κρούσης.

Εάν δεν επαρκεί η ροπή συσφίγξεως, αυξήστε τη διάρκεια κρούσης.

Λάδι, ρύπανση, σκουριά ή άλλες ακαθαρσίες στα στοιχειώματα ή κάτω από την κεφαλή του μέσου στερέωσης επιτρέπουν το ύψος της ροπής συσφίγξεως.

Η ροπή που απειπτείται για το ξεβίδωμα ενός μέσου στερέωσης, ανέρχεται κατά μέσον όρο σε 75% έως 80% της ροπής συσφίγξεως, εξαρτώμενη από την κατάσταση των επιφανειών επαφής.

Να εκτελείτε ελαφριές εργασίες βιδώματος με μια σχετικά χαμηλή ροπή συσφίγξεως και να χρησιμοποιείτε ένα δυναμομετρικό κλειδί σύσφιγξης χειρός για το τελικό σφίξιμο.

## ΜΠΑΤΑΡΙΕΣ

Επαναφορτίζετε τις ανταλλακτικές μπαταρίες που δεν έχουν χρησιμοποιηθεί για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα πριν τη χρήση.

Μια θερμοκρασία πάνω από 50°C μειώνει την ισχύ της ανταλλακτικής μπαταρίας. Αποφεύγετε τη θέρμανση για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα από τον ήλιο ή τις συσκευές θέρμανσης.

Διατηρείτε τις επαφές σύνδεσης στο φορτιστή και στην ανταλλακτική μπαταρία καθαρές.

Για μια άριστη διάρκεια ζωής πρέπει μετά τη χρήση οι μπαταρίες να φορτιστούν πλήρως.

Για μια κατά το δυνατόν μεγάλη διάρκεια ζωής οι μπαταρίες μετά τη φόρτιση οφείλουν να αφαιρεθούν από το φορτιστή. Για την αποθήκευση της μπαταρίας για διάστημα μεγαλύτερο των 30 ημέρων:

Αποθηκεύτε τη μπαταρία περ. στους 27°C σε στεγνό χώρο. Αποθηκεύτε τη μπαταρία περ. στο 30%-50% της κατάστασης φόρτισης.

Κάθε 6 μηνές φορτίζετε εκ νέου τη μπαταρία.

## ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΥΠΕΡΦΟΡΤΩΣΗΣ ΤΗΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ

Σε υπερφόρτωση της μπαταρίας από πολύ υψηλή κατανάλωση ρεύματος, π.χ. από ακραίες υψηλές ροπές πετριστροφής, μπλοκάρισμα του τρυπανίου, ξαφνικό στοπή ή βράχικύλωμα, δονείται το ηλεκτρικό εργαλείο για 5 δευτερόλεπτα, αναβοσβήνει η ένδειξη φόρτισης και το ηλεκτρικό εργαλείο απενεργοποιείται αυτόματα.

Για μια νέα ενεργοποίηση, αφήνετε ελεύθερο το διακόπτη και στη συνέχεια ενεργοποιείτε εν νέου.

Κάτια από ακραίες καταστάσεις θερμαίνεται πάρα πολύ η μπαταρία. Στην περίπτωση αυτή αναβοσβήνουν όλες οι λάμπτες της ένδειξης φόρτισης μερικά να έχει κρυώσει τη μπαταρία. Μετά το σβήσιμο της ένδειξης φόρτισης μπορεί να συνεχιστεί η συνεργασία.

Η μεταφορά τέτοιων μπαταριών πρέπει να πραγματοποιείται τηρώντας τους τοπικούς, εθνικούς και διεθνής κανονισμούς και τις αντιτοιχεις διατάξεις.

• Επιτρέπεται η μεταφορά τέτοιων μπαταριών στο δρόμο χωρίς περιπέτερη απαγόρευση.

• Η ευρωπαϊκή μεταφορά μπαταριών ιόντων λιθίου από εταιρείες μεταφορών υπόκειται στις απαιτήσεις των νομικών διατάξεων για την μεταφορά επικινδύνων εμπορευμάτων. Οι προετοιμασίες αποστολής και η μεταφορά πραγματοποιούνται αποκλειστικά από ειδικά εκπαίδευτα πρόσωπα. Η συνολική διαδικασία συνοδεύεται από εξειδικευμένο πρόσωπο.

Κατά τη μεταφορά μπαταριών ιόντων λιθίου πρέπει να προσέχετε τα εξής:

• Φροντίστε τα σημεία επαφών να είναι προστατευμένα και μονωμένα ώστε να αποφεύγονται βράχικυλώματα.

• Προσέξτε το πακέτο μπαταριών να είναι σταθερό μέσα στη συσκευασία και να μη γλιστρά.

• Η μεταφορά μπαταριών που παρουσιάζουν φθορές ή διαρροές δεν επιτρέπεται.

Για περιπτώσεις πληροφορίες απευθυνθείτε στην εταιρεία μετάφρωσην.

## ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Διατηρείτε πάντοτε τις σχισμές εξαρεισμού της μηχανής καθαρές.

Χρησιμοποιείτε μόνο πρόσθια εξαρτήματα Milwaukee και ανταλλακτικά Milwaukee. Κατάσκ. τμήματα, που η αλαγή τους δεν περιγράφεται, αντικαθιστώνται σε μια τεχνική υποστήριξη της Milwaukee (βλέπε φυλλάδιο εγγύησης/διευθύνσεις τεχνικής υποστήριξης).

Σε περίπτωση που το χρειαστεί μπορείτε να παραγγείλετε λεπτομέρειες από την επιφύλαξη της Milwaukee που προσφέρει μόνο πρόσθια εξαρτήματα Milwaukee και ανταλλακτικά Milwaukee.

Χρησιμοποιείτε μόνο πρόσθια εξαρτήματα Milwaukee και ανταλλακτικά Milwaukee.

Προσέξτε την επιφύλαξη της Milwaukee για την αποφύγωση της αναθέτουσας αντικαθιστώνται σε μια τεχνική υποστήριξη της Milwaukee (βλέπε φυλλάδιο εγγύησης/διευθύνσεις τεχνικής υποστήριξης).

Προσέξτε την επιφύλαξη της Milwaukee για την αποφύγωση της αναθέτουσας αντικαθιστώνται σε μια τεχνική υποστήριξη της Milwaukee (βλέπε φυλλάδιο εγγύησης/διευθύνσεις τεχνικής υποστήριξης).

Προσέξτε την επιφύλαξη της Milwaukee για την αποφύγωση της αναθέτουσας αντικαθιστώνται σε μια τεχνική υποστήριξη της Milwaukee (βλέπε φυλλάδιο εγγύησης/διευθύνσεις τεχνικής υποστήριξης).

Προσέξτε την επιφύλαξη της Milwaukee για την αποφύγωση της αναθέτουσας αντικαθιστώνται σε μια τεχνική υποστή

**TEKNİK VERİLER****VURMALI AKÜ VIDASI****M18 FIWP12****M18 FIWF12****M18 FIWF38**

|   |  |                          |                          |
|---|--|--------------------------|--------------------------|
| Üretim numarası .....   | 4525 29 05...  | 4525 08 05...            | 4525 39 05...            |
| Boştaki devir sayısı .....  | 0...000001-999999  | 0...000001-999999        | 0...000001-999999        |
| Maksimum darbe sayısı .....   | 0-1700 min <sup>-1</sup>   | 0-1700 min <sup>-1</sup> | 0-900 min <sup>-1</sup>  |
| Tork .....  | 40 Nm  | 40 Nm                    | 40 Nm                    |
| Maksimum vida büyütüğü / somun büyütüğü .....   | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |                          |                          |
| Boştaki devir sayısı .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup> | 0-1600 min <sup>-1</sup> |
| Maksimum darbe sayısı .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup> | 0-2300 min <sup>-1</sup> |
| Tork .....  | 120 Nm   | 120 Nm                   | 100 Nm                   |
| Maksimum vida büyütüğü / somun büyütüğü .....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                          |                          |
| Boştaki devir sayısı .....  | 0-2500 min <sup>-1</sup>   | 0-2500 min <sup>-1</sup> | 0-2500 min <sup>-1</sup> |
| Maksimum darbe sayısı .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>   | 0-3100 min <sup>-1</sup> | 0-3100 min <sup>-1</sup> |
| Tork .....  | 300 Nm   | 300 Nm                   | 284 Nm                   |
| Maksimum vida büyütüğü / somun büyütüğü .....   | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |                          |                          |
| Boştaki devir sayısı .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup> | 0-1600 min <sup>-1</sup> |
| Maksimum darbe sayısı .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup> | 0-2300 min <sup>-1</sup> |
| Tork .....  | 120 Nm   | 120 Nm                   | 100 Nm                   |
| Maksimum vida büyütüğü / somun büyütüğü .....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                          |                          |
| Tornavida ucu kovanı .....  | 1/2" (13 mm)   | 1/2" (13 mm)             | 3/8" (10 mm)             |
| Kartuş akü gerilimi .....   | 18 V   | 18 V                     | 18 V                     |
| Ağırlığı ise EPTA-üretici 01/2014'e göre. (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ... 1,51 kg...2,63 kg | 1,51 kg...2,63 kg  | 1,51 kg...2,63 kg        |                          |
| Çalışma sırasında tavaşı edilen ortam sıcaklığı .....                                     | -18...+50 °C   |                          |                          |
| Tavsiye edilen akü tipleri .....  | M18B..M18HB  |                          |                          |
| Tavsiye edilen şarj aletleri .....  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6   |                          |                          |

**Gürültü/Vibrasyon bilgileri**

Ölçüm değerleri EN 62841 e göre belirlenmektedir.  
Aletin A değerlendirme gürültü seviyesi tipik olarak şu

değerdir:

Ses basincı seviyesi (Tolerans K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)  
Akustik kapasite seviyesi (Tolerans K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

**Koruyucu kulaklık kullanın!**

Toplam titreşim değeri (üç yönün vektör toplamı) EN 62841'e  
göre belirlenmektedir:

titreşim emisyonu değeri a<sub>n</sub>  
Maksimum ebatta vida ve somunların sıkılması ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>  
Tolerans K=..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

**UYARI!!**

Bu bilgi formunda belirtilen titreşim ve gürültü düzeyi EN 62841 uyarınca standart bir test yöntemine göre ölçülmüş olup, bir aleti diğeryle karşılaştırmak için kullanılabilir. Bir maruz kalma ön değerlendirme için de kullanılabilir.

Beyan edilmiş titreşim ve gürültü emisyonu değeri aletin ana uygulamalarını temsil eder. Ancak, alet farklı uygulamalar için veya farklı aksesuarlar kullanılır ya da aletin bakımı yetersiz yapılması, titreşim ve gürültü emisyonu farklılık gösterebilir. Bu, toplam çalışma süresi boyunca maruz kalma seviyesini önemli ölçüde artırabilir.

Titreşim ve gürültüye maruz kalma seviyesi tahmininde, aletin kapalı olduğu veya çalıştığı, ancak aslında işini yapmadığı süreler de göz önünde bulundurulmalıdır. Bu, toplam çalışma süresi boyunca maruz kalma seviyesini önemli ölçüde azaltabilir. Operatör titreşim ve/veya gürültünün etkilerinden korumak için, aletin ve aksesuarların bakımını yapmak, elleri sıcak tutmak ve çalışma biçimlerini düzenelemek gibi ilave güvenlik önlemleri belirleyin.

**UYARI!! Bu elektrikli el aletiyle ilgili bütün uyarıları, talimat hükümlerini, göstergeleri ve spesifikasyonları okuyun. Aşağıda açıklanan talimat hükümlerine uyulmadığı takdirde elektrik çarpmalarına, yanıklara ve/veya ağır yaralanmalara neden olabilir.**  
**Bütün uyarıları ve talimat hükümlerini ilerde kullanmak üzere saklayın.**

**A TÖRNAVIDALAR İÇİN GÜVENLİK AÇIKLAMASI:**

Vidayı bükün ve elektrik hattına maruz kalabilmek  
çalışmalar yaparken cihazın izole edilmiş bulunan  
tutacak kolundan tutun. Voltaj altında kalan vida ile temas  
edilmesi, metal cihaz parçalarına elektrik akımı verebilir ve  
bu da elektrik çarpması neden ol.

**Koruyucu kulaklık kullanın. Çalışırken çıkan gürültü işitme**  
kayıplarına neden olabilir.

**EK GÜVENLİK VE ÇALIŞMA TALİMATLARI**

Koruma teçhizatı kullanın. Makinada çalışırken devamlı  
surette koruyucu gözlük takın. Koruyucu elbise ve tozlardan  
korunma maskesi, emniyet eldivenleri ve sağlam ve  
kaymaya mukavim ayakkabı giyin. Başlık ve kulaklık tavsiye  
edilir.

Alet çalışır durumda iken talaş ve kirpintıları temizlemeye  
çalışmayın.

Duvar, tavan ve zeminde delik açarken elektrik kablolarına,  
gaz ve su borularına dikkat edin.

İşlenen parçayı bir germe tertibatıyla emniyete alın.  
Emniyete alınmayan iş parçaları ağır yaralanmalar ve  
hasarla neden olabilir.

Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce kartuş aküyü  
çıkarıın.

Kullanılmış kartuş aküleri ateşe veya ev çöplerine atmayın.  
Milwaukee, kartuş akülerin çöverye zarar vermeyecek  
bicimde tasfiye edilmesine olanak sağlayan hizmet sunar;  
lütfen bu konuda yetkili satıcınızdan bilgi alın.

Kartuş aküleri metal parça veya eşyalarla birlikte  
saklamayın (kisa devre tehlikesi).

M18 sistemli kartuş aküleri sadece M18 sistemi şarj  
cihazları ile şarj edin. Başka sistemi aküleri şarj etmeyin.

Kartuş aküleri ve şarj cihazını açmayın ve sadece kuru  
yerlerde saklayın. Nemle ve ıslanmaya karşı koruyun.

Aşırı zorlanma veya aşırı ısınma sonucu hasar gören kartuş  
akülerden batarya sıvısı dışarı akabilir. Batarya sıvısı ile  
temasa gelen yeri hemen bol su ve sabunla yıkayın. Batarya  
sıvısı gözünze kaçacak olursa asla azınlık 10 dakika  
yıkayın ve zaman geçirmeden bir hekimle başvurun.

**Uyarı!** Bir kısa devreden kaynaklanan yangın, yaralanma  
veya ürün hasarları tehlikesini önlemek için aleti, güç  
paketini veya şarj cihazının asla sıvılar içinealdirmeyiniz  
ve cihazların ve pillerin içine sıvı girmesini önleyiniz. Tuzlu  
su, belirli kimyasallar, ağırtıcı madde veya ağırtıcı madde  
içeren ürünler gibi korozif veya iletken sıvılar kısa devreye  
neden olabilir.

**KULLANIM**

Aküli darbeli tork anahtarı elektrik akımı şebekesinden  
bağımsız olarak vida ve somunların sıkılıp gevşetilmesinde  
çok yönlü olarak kullanılabilir.

Bu alet sadece belirttiği gibi ve usulüne uygun olarak  
kullanılabilir.

**HİZ AYARI**

Q fonksiyonu aletin daha iyi kontrol edilebilmesi içindir.  
Mandrene veya çalışma yüzeyinde zararları önlemek için,  
alet yakı. 1 saniye süreyle bir direnç algıladığında otomatik  
olarak durmaktadır.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** 2000 d/d'lik maksimum hızda  
alet yakı. 1 saniye süreyle bir direnç algıladığında otomatik olarak  
durmaktadır.

**M18 FIWF38:** 1600 d/d'lik maksimum hızda alet yakı. 1  
saniye süreyle bir direnç algıladığında otomatik olarak  
durmaktadır.

**CE UYGUNLUK BEYANI**

Tek sorumlulu olarak "Teknik Veriler" bölümünde tarif edilen  
ürünün 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EC sayılı  
direktifin ve aşağıdaki harmonize temel belgelerin bütün  
önenimli hükümlerine uygun olduğunu beyan etmektedir:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2:2014  
EN 55014-1:2017:A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director

Teknik evrakları hazırlamakla görevlendirilmiştir.



Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10

71364 Winnenden  
Germany

**KULLANIM**

**Uyarı:** Sabitlenmesinden sonra sıkma momentinin her  
zaman bir tork anahtarıyla kontrol edilmesi tavsiye  
olunur.

Sıkma momenti, aşağıdakiler dahil, bir çok faktör tarafından  
etkilendir.

- Pilin şarj durumu - Pil boşaldığında voltaj düşer ve sıkma  
momenti azalır.
- Devir - Takımı düşük bir hızda kullanılması daha düşük  
bir sıkma momentine neden olur.
- Sabitleme pozisyonu - Takımı veya sabitleme elemanını  
ne şekilde tuttuğunuza sıkma momentini etkiler.
- Döner/takma uç - Yanlış boyuttaki bir döner veya takma  
uçucu kullanılması veya darbelere dayanıklı olmayan  
aksesuarların kullanılması sıkma momentini  
düşürmektedir.
- Aksesuarların ve uzatmaların kullanılması - Aksesuara  
veya uzatma bağlı olarak darbeli vidalama makinesinin  
sıkma momenti düşebilir.
- Sabitleme elemanlarının durumu - Kırılı, paslanmış, kuru  
veya yağlanmış sabitleme elementleri sıkma momentini  
etkileyebilir.
- Vidalanacak parçalar - Vidalanacak parçaların ve aradaki  
her bir parçanın mukavemeti (kuru veya yağlanmış,  
yumuşak veya sert, disk, conta veya pul) sıkma momentini  
etkileyebilir.

**VIDALAMA TEKNİKLERİ**

Bir pim, bir vida veya bir somuna darbeli vidalama makinesi  
tarafından ne kadar uzun süre yük uygulanırsa, o kadar  
fazla sıkilanır.

Sabitleme araçları veya iş parçalarında hasarların  
önlentimesi için aşırı darbe sürelerinden kaçınınız.

Kükü sabitleme araçlarına yük uyguladığında özellikle  
dikkatli olunuz, çünkü en iyi sıkma momentine ulaşmak için  
daha az darbeye gereksinim duymaktadır.

Farklı sabitleme elemanlarıyla alışıltırma yapın ve istenilen  
sıkma momentine ulaşmak için gereken süreyi aklınızda  
tutunuz.

Sıkma momentini bir manuel tork anahtarıyla kontrol ediniz.

Sıkma momenti fazla yüksekse darbe süresini azaltınız.

Sıkma momenti yetersizse, darbe süresini artırınız.

Vida dislerinde veya sabitleme aracının başı altındaki yağı,  
kir, par veya başka kirlenmeler sıkma momentinin  
yüksekliğini etkilemektedir.

Bir sabitleme aracını sökmek için gerekli tork, kontak  
yüzeylerinin dördümüne bağlı, ortalama sıkma momentinin  
%75 ile %80'arasıdır.

Hafif vidalama işlerini nispeten düşük bir sıkma momentile  
yapın ve kesin olarak sıkılamak için bir manuel tork  
anahtarı kullanınız.

**AKÜ**

Uzun süre kullanım dışı kalmış kartuş aküleri kullanmadan  
önce şarj edin.

50°C üzerindeki sıcaklıklar kartuş akünün performansını  
düşürür. Akünün güneşi işiği veya mekân sıcaklığı altında  
uzun süre ısınmamasına dikkat edin.

Sarj cihazı ve kartuş aküdeki bağlantı kontaktlarını temiz  
tutun.

Akünün ömrünün mükemmel bir şekilde uzun olması için  
kullandıktan sonra tamamen doldurulması gereklidir.

Ömrünün mümkün olduğu kadar uzun olması için akülerin yükleme yapıldıktan sonra doldurma cihazından uzaklaştırılması gereklidir.  
Akünün 30 günden daha fazla depolanması halinde: Aküyü takiben 27°C'de kuru olarak depolayın.  
Aküyü yükleme durumunun takiben % 30 - %50 olarak depolayın.  
Aküyü her 6 ay yeniden doldurun.

### AKÜÜN AŞIRI YÜKLENMİYE KARŞI KORUNMASI

Pek fazla elektrik tüketimi yapılmak suretiyle aküye fazla yüklenildiğinde, örneğin aşırı devir momentleri, matkap sıkıştırması, aniden durma veya kısa devre, elektrikli alet 2 saniye garip sesler çıkarır ve kendiliğinden durur.  
Aleti yeniden çalıştmak için şalter baskı kolunu serbest bırakın ve bundan sonra tekrar çalıştırın. Aşırı yüklenme durumunda ise akü pek fazla isnır. Bu durumda akü kendiliğinden durur.  
Aküyü tekrar doldurmak ve aktif hale getirmek amacıyla şarjla bağlayın.

### LİTYUM İON PILLERİN TAŞINMASI

Lityum iyon piller tehlikeli madde taşımacılığı hakkındaki yasal hükümler tabidir.

Bu piller, bölgeler, ulusal ve uluslararası yönetmeliklere ve hükümlere uyularak taşınmak zorundadır.

- Tüketiciler bu piller herhangi bir özel şart aranmaksızın karayoluyla taşıyabilirler.
- Lityum iyon pillerin nakliye şirketleri tarafından ticari taşımacılığı için tehlikeli madde taşımacılığının hükümleri geçerlidir. Sevki hazırlığı ve taşıma sadece ilgili eğitimi görmüş personel tarafından gerçekleştirilebilir. Bütün süreç úzmanca bir refakatçılık altında gerçekleştirilmek zorundadır.

Pillerin taşınması sırasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmesi gerekmektedir:

- Kısa devre olmasını önlemek için kontakların korunmuş ve izole edilmiş olmasını sağlayınız.
- Pil paketinin ambalajı içinde kaymamasına dikkat ediniz.
- Hasarlı veya aksamış pillerin taşınması yasaktır.

Ayrıca bilgiler için nakliye şirketinize başvurunuz.

### BAKIM

Aletin havalandırma aralıklarını daima temiz tutun.

Sadece Milwaukee aksesuarı ve yedek parçası kullanın.

Nasıl deðiştirileceði açıklanmamış olan yapı parçalarını bir Milwaukee müsteri servisinde deðiştirin (Garanti ve servis adresi broþürüne dikkat edin).

Gerektiðinde cihazın ayrıntılı çizimini, güç levhası üzerindeki makine modelini ve altı haneli rakamı belirterek müsteri servisinden veya doğrudan Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany adresinden isteyebilirsiniz.

### SEMBOLLER



DİKKAT! UYARI! TEHLIKE!



Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce kartuş aküyü çıkarın.



Lütfen aleti çalıştmadan önce kullanma kılavuzunu dikkatli biçimde okuyun.



Elektrikli cihazların, pillerin/akülerin evsel atıklarla birlikte bertaraf edilmesi yasaktır.  
Elektrikli cihazlar ve aküler ayrılarak biriktirilmeli ve çevreye zarar vermeden bertaraf edilmeleri için bir atık değerlendirme tesisine götürülmelidirler.

Yerel makamlara veya satıcınıza geri dönüşüm tesisleri ve atık toplama merkezlerinin yerlerini danışın.



Boştáki devir sayısı



Darbe sayısı



Voltaj



Doðru akım



Avrupa uyumluluk işaretü



Britanya uyumluluk işaretü



Ukrayna uyumluluk işaretü



Avrasya uyumluluk işaretü

### TECHNICKÁ DATA

#### AKU RÁZOVÉ UTAHOVÁKY

#### M18 FIWP12 M18 FIWF12 M18 FIWF38

|  |                                      |   |                                |
|--|--------------------------------------|---|--------------------------------|
| Výrobní číslo.....   | 4525 29 05...<br>000001-999999       | 4525 08 05...<br>000001-999999                            | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Počet otáček při běhu naprázdno.....   | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Počet úderů při zatížení .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Krouticí moment .....  | 40 Nm                                | 40 Nm   | 40 Nm                          |
| Maximální velikost šroubu / velikost matice .....  | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |                                |
| Počet otáček při běhu naprázdno.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Počet úderů při zatížení .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Krouticí moment .....  | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maximální velikost šroubu / velikost matice .....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                |
| Počet otáček při běhu naprázdno.....   | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>       |
| Počet úderů při zatížení .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>       |
| Krouticí moment .....  | 300 Nm                               | 300 Nm  | 284 Nm                         |
| Maximální velikost šroubu / velikost matice .....  | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |                                |
| Počet otáček při běhu naprázdno.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Počet úderů při zatížení .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Krouticí moment .....  | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maximální velikost šroubu / velikost matice .....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                |
| Uchycení nástroje.....   | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                   |
| Napětí výměnného akumulátoru.....  | 18 V                                 | 18 V  | 18 V                           |
| Hmotnost podle prováděcího předpisu EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ..1,51 kg...2,63 kg | 1,51 kg...2,63 kg                    | 1,51 kg...2,63 kg   | 1,51 kg...2,63 kg              |
| Doproučená okolní teplota při práci .....  | -18...+50 °C                         |   |                                |
| Doproučené typy akumulátorů .....  | M18B..M18HB                          |   |                                |
| Doproučené nabíječky .....   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |   |                                |

### Informace o hluku / vibracích

Naměřené hodnoty odpovídají EN 62841.

Typická vážená

Hladina akustického tlaku (Kolísavost K=3dB(A))..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)

Hladina akustického výkonu (Kolísavost K=3dB(A))..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)

### Používejte chrániče sluchu !

Celkové hodnoty vibrací (vektorový součet tří smérů) zjištěné ve smyslu EN 62841.

Hodnota vibráčních emisí  $a_n$

Utažení šroubů a matic maximální velikosti ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>..... 7,7 m/s<sup>2</sup>..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Kolísavost K=..... 1,5 m/s<sup>2</sup>..... 1,5 m/s<sup>2</sup>..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

### VAROVÁNI!

Hladina vibrací a emisí hluku uvedená v tomto informačním listu byla měřena v souladu se standardizovanou zkouškou uvedenou v normě EN 62841 a může být použita ke srovnání jednoho nástroje s jiným. Může být použita k předběžnému posouzení expozice.

Deklarovaná úroveň vibrací a emisí hluku představuje hlavní použití nástroje. Pokud se však nástroj používá pro různé aplikace, s různým příslušenstvím nebo s nedostatečnou údržbou, mohou se vibrace a emise hluku lišit. To může výrazně zvýšit úroveň expozice v průběhu celé pracovní doby.

Odhad úrovni expozice vibracím a hluku by měl také vzít v úvahu dobu, kdy je nástroj využitý nebo když běží, ale ve skutečnosti neprovádí úlohu. To může výrazně snížit úroveň expozice v průběhu celé pracovní doby.

Identifikujte dodatečná bezpečnostní opatření k ochraně pracovníka obsluhy před účinky vibrací a/nebo hluku, například: údržba nástroje a příslušenství, udržování rukou v teple, organizace pracovních schémát.

**VAROVÁNI! Přečtěte si všechna výstražná upozornění, pokyny, zobrazení a specifikace pro toto elektrické náradí. Zanedbání při dodržování výstražných upozornění a pokynů uvedených v následujícím textu může mít za následek zásah elektrickým proudem, způsobit požár a/nebo těžké poranění.**  
**Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovejte.**

### BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI SE SROUBOVÁKEM:

Přístroj držte za izolované plochy, pokud provádíte práce, při kterých může šroub zasáhnout skrytá elektrická vedení. Kontakt šroubu s vedením pod napětím může přivést napětí na kovové části přístroje a způsobit elektrický ráz.

**Používejte chrániče sluchu.** Působením hluku může dojít k poškození sluchu.

### DALŠÍ BEZPEČNOSTNÍ A PRACOVNÍ POKYNY

Použijte ochranné vybavení. Při práci s elektrickým náradím používejte vždy ochranné brýle. Doporučujeme rovněž použít součástí ochranného oděvu a ochranné obuv, jako protiprašné masky, ochranný rukavice, pevné a neklouzající obuv, ochranné přilby a ochranný sluchu.

Prach vznikající při práci s tímto náradím může být zdraví škodlivý. Proto by neměl přijít do styku s tělem. Používejte při práci vhodnou ochranou masku.

Nesmějí se opracovávat materiály, které mohou způsobit ohrožení zdraví (např. azbest)

Při zablokování nasazeného nástroje přístroj okamžitě vypněte! Přístroj nezapínejte, pokud je nasazený nástroj zablokován; mohl by při tom vzniknout zpětný náraz s vysokým reakčním momentem. Zjistěte příčinu zablokování násazeného nástroje a odstraňte ji při dodržení bezpečnostních pokynů.

Možnými příčinami mohou být:

- vzpíření v opracovávaném obrobku
- přelomení opracovávaného materiálu

• přetížení elektrického přístroje

Nezasahujte do běžícího stroje.

Nasazený nástroj se může během používání rozpláti.

**VAROVÁNÍ!** Nebezpečí popálení.

• při výměně nástroje

• při odkládání přístroje

Pokud stroj běží, nesmí být odstraňovány třísky nebo odštěpky.

Při vrtání do zdi, stropu nebo podlahy dávat pozor na elektrické kabely, plynová a vodovodní potrubí.

Obrobek zabezpečte upínacím zařízením. Nezabezpečen obrobky mohou způsobit těžká poranění a poškození.

Před zahájením veškerých prací na vrtacím šroubováku vyjmout výmenný akumulátor.

Použité nevyhazujte do domovního odpadu nebo do ohně. Milwaukee nabízí ekologickou likvidaci starých článků, ptejte se u vašeho obchodníka s náradím.

Náhradní akumulátor neskladujte s kovovými předměty, nebezpečí zkratu.

Akumulátor systému M18 nabíjejte pouze nabíječkou systému M18. Nenabíjejte akumulátory jiných systémů.

Náhradní akumulátor ani nabíječku neotvírejte, skladujte je v suchu, chráňte před vlhkem.

Při extrémní zátěži či vysoké teplotě může z akumulátoru vytékat kapalina. Při zasazení touto kapalinou okamžitě zasazená místa omyjte vodou a mydlem. Při zasazení očí okamžitě důkladně po dobu alespoň 10min. omývat a neodkladně vyhledat lékaře.

**Varování!** Abyste zabránili nebezpečí požáru způsobeného zkratem, poraněním nebo poškozením výrobku, neponoujte náradí, výměnnou baterii nebo nabíječku do kapaliny a zajistěte, aby do zařízení a akumulátoru nevnikly žádné tekutiny. Korodující nebo vodivé kapaliny, jako je slaná voda, určité chemikálie a bělicí prostředky nebo výrobky, které obsahují bělidlo, mohou způsobit zkrat.

## OBLAST VYUŽITÍ

Nárazový utahovák s akumulátorem je univerzálně použitelný k utahování a uvolňování šroubů a matic nezávisle na připojce k síti.

Toto zařízení lze používat jen pro uvedený účel.

## NASTAVENÍ RYCHLOSTI

Funkce  slouží k lepší kontrole nástroje. Aby se zamezilo poškození skřícidla nebo pracovního povrchu, přístroj se automaticky vypne, pokud po dobu cca 1 sekundy rozpozná odpor.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Při max. rychlosti 2000 otáček/min. se přístroj automaticky vypne, pokud po dobu cca 1 sekundy rozpozná odpor.

**M18 FIWF38:** Při max. rychlosti 1600 otáček/min. se přístroj automaticky vypne, pokud po dobu cca 1 sekundy rozpozná odpor.

## CE-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výhradně na vlastní zodpovědnost prohlašujeme, že se výrobek popsaný v "Technických údajích" shoduje se všemi relevantními předpisy směrnice 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/ES, 2006/42/ES a s následujícími harmonizovanými normativními dokumenty:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2:2014  
EN 55014-1:2017:A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



Zplnomocněn k sestavování technických podkladů.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## OSBLUHA

**Upozornění: Doporučujeme po utažení vždy zkонтrolovat utahovací moment momentovým klíčem.**

Utahouvací moment je ovlivňován velkým množstvím různých faktorů včetně následujících.

- Stav nabité baterie – Když je baterie vybitá, napětí poklesne a utahovací moment bude snížený.
- Pracovní otáčky – Používání nástroje při nízkých otáčkách vede k menšímu utahovacímu momentu.
- Poloha utahování – Způsob držení nástroje nebo utahování spojovacího prostředku v různých úhlech bude mít negativní vliv na utahovací moment.
- Šroubovací příslušenství/adaptér – Používání šroubovacího příslušenství nebo adaptéra nesprávné velikosti, nebo používání příslušenství, které není určeno pro zatištění rázy, může způsobit snížení utahovacího momentu.
- Používání příslušenství a prodlužovacích nástavců – V závislosti na příslušenství nebo prodlužovacím nástavci se může snížit utahovací síla rázového utahováku.
- Šroub/matici – Utahovací momenty se mohou lišit podle průměru, délky a třídy pevnosti matice/šroubu.
- Stav spojovacího prostředku – Utahovací moment může být ovlivněn znečištěnými, zkordovanými, suchými nebo namazanými spojovacími prostředky.
- Spojované díly – Utahovací moment může být ovlivněn pevností spojovaných dílů a každé součásti vkládané mezi ně (suché nebo namazané, měkké nebo tvrdé, destičky, těsnění nebo podložky).

## TECHNIKY RÁZOVÉHO ŠROUBOVÁVÁNÍ

Čím déle jsou svorník, šroub nebo matice zatěžovány rázovým šroubovákem, tím více budou utaženy.

Aby se zabránilo poškození spojovacích prostředků nebo obrobků, zabráňte nadměrně dlouhému působení rázů.

Obzvláště opatrně postupujte při rázovém utahování menších spojovacích prostředků, protože u nich je k dosažení optimálního utahovacího momentu zapotřebí méně rázů.

Procvičte si utahování s různými spojovacími prostředky a pojmenujte si dobu potřebnou k dosažení požadovaného utahovacího momentu.

Zkontrolujte utahovací moment pomocí ručního momentového klíče.

Pokud je utahovací moment příliš vysoký, dobu rázového šroubování zkrátte.

Pokud není utahovací moment dostatečný, dobu rázového šroubování prodlužte.

Olaj, spína, rez nebo jiné nečistoty na závitech nebo pod hlavou spojovacího prostředku ovlivňují velikost utahovacího momentu.

Krouticí moment potřebný k povolení spojovacího prostředku je průměrně 75% až 80% utahovacího momentu, v závislosti na stavu stýčných plach.

Při lehkých šroubovacích pracích používejte relativně malý utahovací moment a ke konečnému utažení použijte ruční momentový klíč.

## AKUMULÁTORY

Déle nepoužívané akumulátory je nutné před použitím znova nabít.

Teplo přes 50°C snižuje výkon akumulátoru. Chraňte před dlouhým přehříváním na slunci či u opení.

Kontakty nabíječky a akumulátoru udržujte v čistotě.

Optimální životnost akumulátorů se zajistí, když se po použití vždy plně nabijí.

K zabezpečení dlouhé životnosti by se akumulátory měly po nabití vymout z nabíječky.

Při skladování akumulátoru po dobu delší než 30 dní:

Skladujte akumulátor v suchu při cca 27°C.

Skladujte akumulátor při cca 30%-50% nabíjecí kapacity.

Opakujte nabíjení akumulátoru každých 6 měsíců.

## OCHRANA PROTI PŘETÍŽENÍ AKUMULÁTORU

Při přetížení akumulátoru příliš vysokým odběrem proudu, například při extrémně vysokých točivých momentech, při blokování vrtáku, náhlém zastavení nebo zkratu, začne vrtáčka na 2 sekundy brúct a poté se samocínně vypne. K opětnému zapnutí uvolněte spínač tlačítko a poté jej opět zapněte.

Při extrémním zatížení se akumulátor může silně zahřát.

Dojdě-li k tomu, akumulátor se vypne.

Akumulátor v tomto případě k dobrí a aktivaci vložte opět do nabíječky.

## PŘEPRAVA LITHIUM-IONTOVÝCH BATERIÍ

Lithium-iontové baterie spadají podle zákonných ustanovení pod přepravu nebezpečného nákladu.

Přeprava těchto baterií se musí realizovat s dodržováním lokálních, vnitrostátních a mezinárodních předpisů a ustanovení.

• Spotřebitel mohou tyto baterie bez problémů přepravovat po komunikacích.

• Komerční přeprava lithium-iontových baterií prostřednictvím přepravních firem podléhá ustanovením o přepravě nebezpečného nákladu. Přípravu k vy expedování a samotnou přepravu smějí vykonávat jen příslušně vyškolené osoby. Na celý proces se musí odborně dohlížet.

Při přepravě baterií je třeba dodržovat následující:

- Zajistěte, aby kontakty byly chráněny a izolované, aby se zamezilo zkratům.
- Dávejte pozor na to, aby se svazek baterií v rámci balení nemohl sesmeknout.
- Poškozené a vytékající baterie se nesmějí přepravovat.

Ohledně dalších informací se obraťte na vaši přepravní firmu.

## ÚDRŽBA

Větrací štěrbiny náradí udržujeme stále čisté.

Používat výhradně příslušenství Milwaukee a náhradní díly Milwaukee. Díly jejichž výměny nebyla popsána, nechte vyměnit v autorizovaném servisu (viz."Záruky / Seznam servisních míst")

V případě potřeby si můžete v servisním centru pro základní nebo přímo od firmy Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Německo vyžádat schematický nákres jednotlivých dílů přístroje, když uvedete typ přístroje a šestimístné číslo na výkonovém štítku.

## SYMBOLY



POZOR! VAROVÁNÍ! NEBEZPEČÍ!



Před zahájením veškerých prací na vrtacím šroubováku vymontujte výmenný akumulátor.



Před spuštěním stroje si pečlivě pročtěte návod k používání.



Elektrická zařízení, baterie/akumulátory se nesmí likvidovat společně s odpadem z domácností. Elektrická zařízení, baterie/akumulátory je třeba sbírat odděleně a odevzdát je v recyklačním podniku na ekologickou likvidaci. Na místních úřadech nebo u vašeho specializovaného prodejce se informujte na recyklační podniky a sběrné dvory.

$n_0$   
 $n$

Volnoběžné otáčky

$V$   
—

Napětí  
Stojnosměrný proud

CE

Značka shody v Evropě

UK CA

Značka shody v Británii

  
001

Značka shody na Ukrajině  
Značka shody pro oblast Eurasie

**TECHNICKÉ ÚDAJE AKUMULÁTOROVÁ PRÍKLEPOVÁ UTAHOVÁČKA**

|   | <b>M18 FIWP12</b>                    | <b>M18 FIWF12</b>   | <b>M18 FIWF38</b>              |
|---|--------------------------------------|---|--------------------------------|
| Výrobné číslo.....  | 4525 29 05...<br>000001-999999       | 4525 08 05...<br>000001-999999                            | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Otáčky naprázdno .....  | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Počet úderov .....  | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Točivý moment .....   | 40 Nm                                | 40 Nm   | 40 Nm                          |
| Maximálna veľkosť skrutky / veľkosť matice .....                                  | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)     |
| Otáčky naprázdno .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Počet úderov .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Točivý moment .....   | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maximálna veľkosť skrutky / veľkosť matice .....                                  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Otáčky naprázdno .....  | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>       |
| Počet úderov .....  | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>       |
| Točivý moment .....   | 300 Nm                               | 300 Nm  | 284 Nm                         |
| Maximálna veľkosť skrutky / veľkosť matice .....                                  | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     |
| Otáčky naprázdno .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Počet úderov .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Točivý moment .....   | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maximálna veľkosť skrutky / veľkosť matice .....                                  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Upnutie nástroja .....  | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                   |
| Napätie výmenného akumulátora.....  | 18 V                                 | 18 V  | 18 V                           |
| Hmotnosť podľa vykonávacieho predpisu EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah)..... | 1,51 kg...2,63 kg                    | 1,51 kg...2,63 kg   | 1,51 kg...2,63 kg              |
| Odporučaná okolitá teplota pri práci .....  | -18...+50 °C                         |   |                                |
| Odporučané typy akupaku .....   | M18B..M18HB                          |   |                                |
| Odporučané nabíjačky .....  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |   |                                |

**Informácia o hluku / vibráciach**

Namerané hodnoty určené v súlade s EN 62841.

A-hodnotená hladina akustického tlaku prístroja ciň

Hladina akustického tlaku (Kolísavost' K=3dB(A))..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)

Hladina akustického výkonu (Kolísavost' K=3dB(A))..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)

**Používajte ochranu sluchu!**

Celkové hodnoty vibrácií (vektorový súčet troch smerov)

zistené v zmysle EN 62841.

Hodnota vibrácií emisií a<sub>v</sub>Utiahnutie skrutiek a matíc maximálnej veľkosti ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>Kolísavost' K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

**POZOR!**  
 Úroveň vibrácií a emisií hluku uvedená v tomto informačnom liste bola meraná v súlade so štandardizovanou skúškou uvedenou v EN 62841 a môže sa použiť na porovnanie jedného nástroja s druhým. Môže sa použiť v predbežnom posúdení expozičie.  
 Deklarovaná úroveň vibrácií a emisií hluku predstavuje hlavné aplikácie nástroja. Ak sa však nástroj používa pre rôzne aplikácie, s rôznym príslušenstvom alebo s nedostatočnou údržbou, môžu sa vibrácie a emisie hluku lísiť. To môže výrazne zvýšiť úroveň expozičie počas celej pracovnej doby.

Odhad úrovne expozičie vibráciám a hluku by mal tiež brať do úvahy časy, keď je nástroj vypnutý alebo keď beží, ale v skutočnosti nevykonáva prácu. To môže výrazne znížiť úroveň expozičie počas celej pracovnej doby.

Identifikujte dodatočné bezpečnostné opatrenia na ochranu pracovníka obsluhy pred účinkami vibrácií a/alebo hluku, ako je: údržba nástroja a príslušenstva, udržanie teplých rúk, organizácia pracovných schém.

**VAROVANIE! Prečítajte si všetky výstražné upozornenia, pokyny, znázornenia a špecifikačné pre toto elektrické náradie. Zanedbanie pri dodržiavaní výstražných upozornení a pokynov uvedených v nasledujúcom teste môže mať za následok zásah elektrickým prúdom, spôsobiť požiar a/alebo ľahké poranenie.**

**Tieto Výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny starostlivo uschovajte na budúce použitie.**

**BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PRÁCU SO SKRUTKOVAČOM:**  
 Kadar izvajate dela pri katerih lahko sveder zadane v prikrite električne vode, držite napravo za izolované prijemalne površine. Stik svedra z elektrickým vodníkom lahko kvôiske deli naprave spravi pod napetost in vodi do električnegu udara.

**Používajte ochranu sluchu.** Pôsobenie hluku môže spôsobiť stratu sluchu.

**DALŠIE BEZPEČNOSTNÉ A PRACOVNÉ POKYNY**

Použite ochranné vybavenie. Pri práci s elektrickým náradím používajte vždy ochranné okuliare. Doporučujeme taktiež použitie súčasti ochranného odevu a ochranej obuvi, ako sú protipriášná maska, ochranné rukavice, pevná a nelklzájúca obuv, ochranná prilba a ochrana sluchu.

Prach vznikajúci pri práci môže byť škodlivý zdraviu. Pri práci nosiť vhodnú ochrannú masku, aby sa nedostal do ľudského organizmu.

Nesmú sa opracovať materiály, ktoré môžu spôsobiť ohrozenie zdravia (napr. azbest)

Pri zablokovani nasadeného nástroja prístroj okamžite vypnite! Prístroj nezaspínajte, pokiaľ je nasadený nástrój zablokovany; mohol by pri tom vzniknúť spätný náraz s vysokým reakčným momentom. Príčinu zablokovania nasadeného nástroja zistite a odstráňte so zohľadnením bezpečnostných pokynov.

Možnými príčinami môžu byť:

- sprošenie v opracovanom obrobku
- prelomenie opracovávaného materiálu

• preťaženie elektrického prístroja

Nezasahujte do bežiaceho stroja.

Nasadený nástrój sa počas používania môže rozhorúčiť.

**POZOR!** Nebezpečenstvo popálenia

- pri výmene nástroja
- pri odkladaní prístroja

Triesky alebo úlomky sa nesmú odstraňovať za chodu stroja.

Pri práci v stene, strope alebo v podlahe dávajte pozor na elektrické káble, plynové a vodovodné potrubia.

Obrobok zabezpečte upínacím zariadením. Nezabezpečené obrobky môžu spôsobiť ľahké poranenia a poškodenia.

Pred každou prácou na stroji výmenný akumulátor vytiahnuť.

Opotrebované výmenné akumulátory nezahadzujte do ohňa alebo medzi domový odpad. Milwaukee ponúka likvidáciu starých výmenných akumulátorov, ktorá je v súlade s ochranou životného prostredia; informuje sa u Vášho predajcu.

Výmenné akumulátory neskladovať spolu s kovovými predmetmi (nebezpečenstvo skratu).

Výmenné akumulátory systému M18 nabijať len nabíjacimi zariadeniami systému M18. Akumulátory iných systémov týmto zariadením nemabiať.

Výmenné akumulátory a nabíjacie zariadenia neotvárať a skladovať len v suchých priestoroch. Chrániť pred vlhkostou.

Pri extrémnych záťažach alebo extrémnych teplotách môže dôjsť k vytiekaniu batériovej tekutiny z poškodeného výmenného akumulátora. Ak dojde ku kontaktu pokoky s roztokom, postihnuté miesto umýť vodou a mydľom. Ak sa roztok dostane do očí, okamžite ich dôkladne vypláchnuť po dobu min. 10 min a bezodkladne vyhľadať lekára.

**Varovanie!** Aby ste zabránili nebezpečenstvu požiaru spôsobeného skratom, poraneniam alebo poškodeniem výrobku, neponárajte náradie, výmenný batériu alebo nabíjačku do kvapalín a postarať sa o to, aby do zariadení a akumulátorov nevynikli žiadne tekutiny. Korodujúce alebo vodivé kvapaliny, ako je slaná voda, určité chemikálie a bieliacie prostriedky alebo výrobky, ktoré obsahujú bielidlo, môžu spôsobiť skrat.

**POUŽITIE PODĽA PREDPISOV**

AKU-príklepový skrutkovač je univerzálnie použitelný na upevňovanie a uvoľňovanie skrutiek a matíc nezávisle na sietovej prípojke.

Tento prístroj sa smie používať len v súlade s uvedenými predpismi.

**NASTAVENIE RÝCHLOSTI**

Funkcia  slúži na lepšiu kontrolu nástroja. Aby sa zamedzilo poškodeniu sklučovadla alebo pracovného povrchu, prístroj sa automaticky vypne, ak bude počas cca 1 sekundy rozpoznaný odpor.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Pri max. rýchlosťi 2000 otáčok/min sa prístroj automaticky vypne, ak bude počas cca 1 sekundy rozpoznaný odpor.

**M18 FIWF38:** Pri max. rýchlosťi 1600 otáčok/min sa prístroj automaticky vypne, ak bude počas cca 1 sekundy rozpoznaný odpor.

**CE - VYHLÁSENIE KONFORMITY**

Výhradne na vlastnú zodpovednosť vyhlasujeme, že výrobok popísaný v "Technických údajoch" sa zhoduje so všetkými relevantnými predpismi smernice 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EC a nasledujúcimi harmonizujúcimi normatívnymi dokumentmi:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-2:2014
- EN 55014-1:2017:A11 2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



Splnomocnený zostaviť technické podklady.

Technetic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

**OSBLUHA**

**Upozornenie:** Po upevnení sa odporúča vždy skontrolovať uťahovací moment pomocou momentového klúča.

Uťahovací moment je ovplyvnený množstvom faktorov, vrátane nasledovných.

- Stav nabitia batérie – Keď je batéria vybitá, napäťe poklesne a uťahovací moment sa zmenší.
- Otáčky – Použitie nástroja pri nízkej rýchlosti viedie k malému uťahovaciemu momentu.
- Poloha upevnenia – Spôsob, akým držíte nástrój alebo upevňovač prvkov, ovplyvňuje uťahovací moment.
- Otočný/násuvný nadstavec – používanie otočného alebo násuvného nadstavca s nesprávnu veľkosťou alebo používanie príslušenstva, ktoré nie je odolné proti rázom, znižuje uťahovací moment.
- Používanie príslušenstva a predĺženia – Podľa príslušenstva alebo predĺženia môže znižiť uťahovací moment rázového skrutkovača.
- Skrutka/Matica – Uťahovací moment sa môže meniť podľa priemeru, dĺžky a triedy pevnosti skrutky/maticy.
- Stav upevňovacích prvkov – Znečistené, skorodované, suché alebo namazané upevňovacie prvky môžu ovplyvniť uťahovací moment.
- Skrutkované diely – Pevnosť skrutkovaných dielov a každý konštrukčný diel medzičím (suchý alebo namazaný, mäkký alebo tvrdý, platička, tesnenie alebo podložka) môže ovplyvniť uťahovací moment.

**SKRUTKOVACIE TECHNIKY**

Cím sú čap, skrutka alebo matica zaťažené dlhšie rázovým skrutkovačom, tým sa pevnejšie utiahnu.

Aby sa zabránilo poškodeniu upevňovacích prostriedkov, zabráňte nadmerne dobre rázu.

Budte zvlášť opatrní, keď pôsobíte na menšie upevňovacie prostriedky, pretože potrebujete menej rázov, aby ste dosiahli optimálny uťahovací moment.

Cvičte s rozličnými upevňovacími prostriedkami a poznámejte si čas, ktorý potrebujete, aby ste dosiahli želaný uťahovací moment.

Uťahovací moment skontrolujte pomocou ručného momentového klúča.

Ked je uťahovací moment príliš vysoký, znížte čas rázu.

Ked je uťahovací moment nedostatočný, zvýšte čas rázu.

Olej, špiná, hrdza alebo iné nečistoty na závitoch alebo na hlave upevňovacieho prvku ovplyvňujú výšku uťahovacieho momentu

Uťahovací moment potrebný na uvoľnenie upevňovacieho prostriedku číni priemerne 75 % až 80 % uťahovacieho momentu, v závislosti od stavu kontaktných plôch.

Láhké skrutkovacie práce vykonávajte s relatívne malým uťahovacím momentom a na konečné utiahnutie používajte ručný momentový kľúč.

## AKUMULÁTORY

Dlhší čas nepoužívané výmenné akumulátory pred použitím dobit.

Teplota vyššia ako 50°C znižuje výkon výmenného akumulátora. Zabráňte dlhšiemu ohriatiu slinkom alebo kúrením.

Pripájacie kontakty na nabíjacom zariadení a výmennom akumulátore udržovať čisté.

K zachovaniu optimálnej životnosti sa baterie musejú po použití vždy úplne dobit.

K zabezpečeniu dlhej životnosti by sa akumulátory mali po nabití vybrať z nabíjačky.

Pri skladovaní akumulátora po dobu dlhšiu než 30 dní: Skladujte akumulátor v suchu pri cca 27°C.

Skladujte akumulátor pri cca 30%-50% nabijacej kapacity. Opakujte nabíjanie akumulátora každých 6 mesiacov.

## OCHRANA PROTI PRETAŽENIU AKUMULÁTORA

Pri pretažení akumulátora príliš vysokým odberom prúdu, napríklad pri extrémne vysokých točivých momentoch, pri blokovaní vŕtaka, náhlom zastavení alebo skrate, začne vŕtaka na 2 sekundy hučať a potom sa samočinné vypne. K opäťovnému zapnutiu uvoľnite spínačie tlačidlo a potom ho opäť zapnite.

Pri extrémnom zaťažení sa akumulátor môže silne zahriat. Ak k tomu dôjde, akumulátor sa vypne.

Akumulátor v tomto prípade k dobitiu a aktivácii vložte opäť do nabíjačky.

## PREPARA LÍTIOVO-IÓNOVÝCH BATÉRIÍ

Lítiovo-iónové batérie podľa zákonných ustanovení spadajú pod prípravu nebezpečného nákladu.

Preprava týchto batérií sa musí realizovať s dodržiavaním ľokálnych, vnútrosťatných a medzinárodných predpisov a ustanovení.

- Spotrebiteľia môžu tieto batérie bez problémov prepravovať po cestách.
- Komerčná príprava lítiovo-iónových batérií prostredníctvom špeciálnych firiem podlieha ustanoveniam o preprave nebezpečného nákladu. Prípravu k expedovaniu a samotnú prípravu smú vykonávať iba adekvátnie vyškolené osoby. Na celý proces sa musí odborne dohliadať.

Pri príprave batérií treba dodržiavať nasledovné:

- Zabezpečte, aby boli kontakty chránené a izolované, aby sa zamedzilo skratom.
- Dávajte pozor na to, aby sa zväzok batérií v rámci balenia nemohol zošmyknúť.
- Poškodené a vytečené batérie sa nesmú prepravovať.

Kvôli ďalším informáciám sa obráťte na vašu špedičnú firmu.

## ÚDRZBA

Vetracie otvory udržovať stále v čistote.

Používať len Milwaukee príslušenstvo a Milwaukee náhradné diely. Súčiastky bez návodu na výmenu treba dat vymeniť v jednom z Milwaukee zákazníckych centier (viď brožúru Záruka/Adresy zákazníckych centier).

V prípade potreby si môžete v servisnom centre pre zákazníkov alebo priamo od firmy Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Nemecko, vyžiadať schematický nákres jednotlivých dielov prístroja pri uvedení typu prístroja a šesťmiestneho čísla na výkonovom štítku.

## SYMBOLY



POZOR! NEBEZPEČENSTVO!



Pred každou prácou na stroji výmenný akumulátor vytiahnuť.



Pred prvým použitím prístroja si pozorne prečítajte návod na obsluhu.



Elektrické zariadenia, batérie/akumulátory sa nesmú likvidovať spolu s odpadom z domácností. Elektrické zariadenia, batérie/akumulátory treba zberať oddelenie a odovzdať ich v recykláčnom podniku na ekologickú likvidáciu. Na miestnych úradoch alebo u vás sú specializovaného predajcu sa spýtajte na recykláčné podniky a zberné dvory.



$n_0$  Otáčky naprázdno



n Počet úderov



V Napätie



Jednosmerný prúd



Značka zhody v Európe



Značka zhody v Británii



Značka zhody na Ukrajine



Značka zhody pre oblasť Eurázie

## DANE TECHNICZNE

## KLUCZ UDAROWY AKUMULATOROWY

## M18 FIWP12

## M18 FIWF12

## M18 FIWF38

Numer produkcyjny.....

4525 29 05... 4525 08 05... 4525 39 05...

000001-999999 000001-999999 000001-999999

Predĺženosť bez obcienia .....

0-1700 min<sup>-1</sup> 0-1700 min<sup>-1</sup> 0-900 min<sup>-1</sup>

Częstotliwość udaru .....

0-2400 min<sup>-1</sup> 0-2400 min<sup>-1</sup> 0-1900 min<sup>-1</sup>

Moment obrotowy .....

40 Nm 40 Nm 40 Nm

Maksymalna wielkość śruby / nakrętki .....

≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)

Predĺženosť bez obcienia .....

0-2000 min<sup>-1</sup> 0-2000 min<sup>-1</sup> 0-1600 min<sup>-1</sup>

Częstotliwość udaru .....

0-2600 min<sup>-1</sup> 0-2600 min<sup>-1</sup> 0-2300 min<sup>-1</sup>

Moment obrotowy .....

120 Nm 120 Nm 100 Nm

Maksymalna wielkość śruby / nakrętki .....

≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)

Predĺženosť bez obcienia .....

0-2500 min<sup>-1</sup> 0-2500 min<sup>-1</sup> 0-2500 min<sup>-1</sup>

Częstotliwość udaru .....

0-3100 min<sup>-1</sup> 0-3100 min<sup>-1</sup> 0-3100 min<sup>-1</sup>

Moment obrotowy .....

300 Nm 300 Nm 284 Nm

Maksymalna wielkość śruby / nakrętki .....

≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)

Predĺženosť bez obcienia .....

0-2000 min<sup>-1</sup> 0-2000 min<sup>-1</sup> 0-1600 min<sup>-1</sup>

Częstotliwość udaru .....

0-2600 min<sup>-1</sup> 0-2600 min<sup>-1</sup> 0-2300 min<sup>-1</sup>

Moment obrotowy .....

120 Nm 120 Nm 100 Nm

Maksymalna wielkość śruby / nakrętki .....

≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)

Gniazdo końcowki .....

1/2" (13 mm) 1/2" (13 mm) 3/8" (10 mm)

Napięcie baterii akumulatorowej.....

18 V 18 V 18 V

Ciężar wg procedury EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah). 1,51 kg...2,63 kg 1,51 kg...2,63 kg 1,51 kg...2,63 kg

Zalecana temperatura otoczenia w trakcie pracy .....

-18...+50 °C

Zalecane rodzaje akumulatora .....

M18B..M18HB

Zalecane ładowarki.....

M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6

## Informacja dotycząca szumów/wibracji

Zmierzono wartości wyznaczono zgodnie z normą EN 62841.

Typowy poziom ciśnienia akustycznego mierzony wg krzywej A:

Poziom ciśnienia akustycznego (Niepewność K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Poziom mocy akustycznej (Niepewność K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Należy używać ochroniacy uszu!

Wartości łączne drgan (suma wektorowa trzech kierunków)

wyznaczono zgodnie z normą EN 62841

Wartość emisji drgan a<sub>1</sub>

Przykrycanie śrub i nakrętek maksymalnej wielkości ..... 6,7 m/s<sup>2</sup> 7,7 m/s<sup>2</sup> 6,7 m/s<sup>2</sup>

Niepewność K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> 1,5 m/s<sup>2</sup> 1,5 m/s<sup>2</sup>

## OSTRZEŻENIE!

Poziom drgan i emisji haasu podany w niniejszej instrukcji zmierzono zgodnie ze standardową metodą badania wg EN 62841 i można ją wykorzystać do porównania narzędzi z innym narzędziem. Można go wykorzystać przy wstępnej ocenie narażenia.

Deklarowany poziom emisji drgan i haasu reprezentuje główne zastosowania narzędzia. Jeśli jednak narzędzie jest używane do różnych zastosowań, z różnymi akcesoriami lub w przypadku nieprawidłowej konserwacji, emisja drgan i haasu może się różnić. Może to znacznie zwiększyć poziom narażenia w całym okresie eksploatacji narzędzia.

Oszacowanie poziomu narażenia na wibracje i haas powinno również uwzględniać czasy, kiedy narzędzie jest wyłączone lub kiedy jest włączone, ale nie pracuje. Może to znacznie obniżyć poziom ekspozycji w całym okresie eksploatacji narzędzia.

Należy zidentyfikować dodatkowe środki bezpieczeństwa w celu ochrony operatora przed skutkami wibracji i/lub haasu, takie jak: utrzymywanie narzędzia i akcesoriów w nienagannym stanie, utrzymywanie ciepła rąk, organizacja pracy.

## OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa, instrukcje, opisy i specyfikacje dotyczące tego elektronarzędzia. Zaniedbania w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

## Należy starannie przeczytywać wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania.

## WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA KLUCZ UDAROWY

Trzymaj urządzenie za izolowane powierzchnie chwyty, gdy wykonujesz roboty, w trakcie których śrubu może natrafić na ukryte przewody prawe. Kontakt śrub z przewodem pod napięciem może spowodować podłączenie części metalowych urządzeń do napięcia i prowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

**Stosować środki ochrony słuchu!** Narażenie na haas może spowodować utratę słuchu.

## DODATKOWE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA I INSTRUKCJE ROBOCZE

Stosować wyposażenie ochronne. Przy pracy maszyną zawsze nosić okulary ochronne. Zalecana jest odzież ochronna, jak maska pyłochronna, rękawice ochronne, mocne i chroniące przed poślizgiem obuwie, kask i ochronniki stuchi.

Kurz powstający przy pracy z tym elektronarzędziem może być szkodliwy dla zdrowia, w związku z tym nie powinien dotrzeć do ciała. Nosić odpowiednią maskę przeciwpyłową.

Nie wolno obrabiwać materiałów, które mogą być przyczyną zagrożenia zdrowia (na przykład azbestu).

W przypadku zablokowania narzędzia nasadzanego należy natychmiast wyłączyć urządzenie! Nie należy ponownie włączać urządzenia tak długo, jak długo narzędzie nasadzane jest zablokowane; przy tym mógłby powstać odrzut zwrotny o dużym momencie reaktywnym. Należy wykryć i usunąć przyczynę zablokowania narzędzia nasadzanego uwzględniając wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.

Możliwymi przyczynami tego mogą być:

- Skośne ustawienie się w poddawanym obróbce przedmiocie obrabianym
- Przerwanie materiału poddawanego obróbce
- Przeciążenie narzędzia elektrycznego

Nie należy sięgać do wnętrza maszyny będącej w ruchu.

Narzędzie nasadzane może w trakcie użytkowania stać się gorące.

#### OSTRZEŻENIE! Niebezpieczeństwo oparzenia się

- przy wymianie narzędzia
- przy odstawianiu urządzeń

Podczas pracy elektronarzędzia nie wolno usuwać trocini ani drążek.

Podczas pracy przy ścianach, sufitach i podłodze należy uważać na kable elektryczne, przewody gazowe i wodociągowe.

Należy zabezpieczyć przedmiot poddawany obróbce za pomocą urządzenia mocującego. Niezabezpieczone przedmioty poddawane obróbce mogą spowodować ciężkie obrażenia ciała i uszkodzenia.

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac na elektronarzędziu należy wyjąć wkładkę akumulatorową.

Zużytych akumulatorów nie wolno wrzucać do ognia ani traktować jako odpadów domowych. Milwaukee oferuje ekologiczną utylizację zużytych akumulatorów.

Nie przechowywać akumulatorów wraz z przedmiotami metalowymi (niebezpieczeństwo zwarzania).

Akumulatory Systemu M18 należy ładować wyłącznie przy pomocy ładowarek Systemu M18. Nie ładować przy pomocy tych ładowarek akumulatorów innych systemów.

Nie otwierać wkładek akumulatorowych i ładowarek.

Przechowywać w suchych pomieszczeniach. Chroń przed wilgotnością.

W skrajnych warunkach temperaturowych lub przy bardzo dużym obciążeniu może dochodzić do wycieku kwasu akumulatorowego z uszkodzonych baterii akumulatorowych. W przypadku kontaktu z kwasem akumulatorowym należy natychmiast przemyć miejsce kontaktu wodą z mydłem. W przypadku kontaktu z oczami należy dokładnie przepłukać oczy przynajmniej przez 10 minut i zwrócić się natychmiast o pomoc medyczną.

**Ostrzeżenie!** Aby uniknąć niebezpieczeństwa pożaru, obrażeń lub uszkodzeń produktu na skutek zwarzania, nie wolno zanurzać narzędzi, akumulatora wymienionego ani ładowarki w cieczach i należy zatroszczyć się o to, aby do urządzeń i akumulatorów nie dostaly się żadne ciecze. Zwarzanie spowodować mogą korodujące lub przewodzące ciecze, takie jak woda morska, określone chemikalia i wybielacze lub produkty zawierające wybielacze.

#### WARUNKI UŻYTKOWANIA

Uniwersalna w użyciu akumulatorowa wkrętarka udarowa, do mocowania i odkręcania śrub i nakrętek, niezależna od przyłącza sieciowego.

Produkt można użytkować wyłącznie zgodnie z jego normalnym przeznaczeniem.

#### USTAWIENIE PRĘDKOŚCI

Funkcja  służy do lepszej kontroli narzędzia. Aby zapobiec powstaniu uszkodzeń uchwytu zaciskowego lub powierzchni roboczej, urządzenie automatycznie wyłącza się, gdy wykryje opór trwający ok. 1 sekundy.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Przy prędkości maksymalnej wynoszącej 2000 obr./min urządzenie automatycznie wyłącza się, gdy wykryje opór trwający ok. 1 sekundy.

**M18 FIWF38:** Przy prędkości maksymalnej wynoszącej 1600 obr./min urządzenie automatycznie wyłącza się, gdy wykryje opór trwający ok. 1 sekundy.

#### DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE

Oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że produkt opisany w punkcie "Dane techniczne" jest zgodny ze wszystkimi istotnymi przepisami Dyrektywy 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/UE, 2006/42/WE oraz z następującymi zharmonizowanymi dokumentami normatywnymi:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2:2014
- EN 55014-1:2017/A11 2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



Upelnomocniony do zestawienia danych technicznych

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

#### OBSŁUGA

**Wskaźówka:** Za każdym razem po ustawieniu momentu dokręcania zaleca się sprawdzić konfigurację za pomocą klucza dynamometrycznego.

Na wartość momentu dokręcania ma wpływ wiele czynników, między innymi poniższe.

- Poziom naładowania akumulatora – jeśli akumulator jest rozładowany, spada napięcie i moment dokręcania zostaje zmniejszony.
- Liczba obrótów – stosowanie narzędzia na niskich obrotach prowadzi do redukcji momentu dokręcania.
- Pozycja montażowa – na moment dokręcania wpływa rodzaj i sposób zamocowania narzędzia lub elementu mocującego.
- Wkładka/zatyczka rotacyjna – stosowanie wkładki/zatyczki rotacyjnej w niewłaściwym rozmiarze lub stosowanie akcesoriów nieodpornych na uderzenia również redukuje moment dokręcania.
- Stosowanie akcesoriów i przedłużek – w zależności od akcesoriu lub przedłużki może dojść do obniżenia momentu dokręcania wkrętarki udarowej.
- Śruba/nakrętka – moment dokręcania może różnić się w zależności od średnicy, długości i klasy wytrzymałości śruby/nakrętki.
- Stan elementów mocujących – zanieczyszczone, skorodowane, suche lub nasmarowane elementy mocujące mogą mieć wpływ na moment dokręcania.
- Części mocowane na śrubę – na moment dokręcania ma również wpływ wytrzymałość części mocowanych na śrubę oraz każdego elementu znajdującego się między nimi (suche lub nasmarowane, miękkie lub twarde, zamontowana uszczelka lub podkładka).

#### TECHNIKI WKRĘCANIA

Im dłuższej wkrętarka udarowa oddziałuje na bolec, śrubę lub nakrętkę, tym mocniejsze jest dokręcenie.

Aby zapobiegać uszkodzeniom środków mocujących i mocowanych elementów, należy unikać nadmiernego czasu trwania wkręcania.

Szczególną ostrożność należy zachować w trakcie oddzielania na mniejsze środki mocujące, ponieważ wymagają one mniej uderzeń do osiągnięcia optymalnego momentu dokręcania.

Należy próbować przy pomocy różnych elementów mocujących i odnotowywać czas potrzebny do osiągnięcia pożądanego momentu dokręcania.

Sprawdzać moment dokręcania ręcznym kluczem dynamometrycznym.

W przypadku zbyt wysokiego momentu dokręcania należy zmniejszyć czas przykręcania.

W przypadku niewystarczającego momentu dokręcania należy zwiększyć czas przykręcania.

Na moment dokręcania ma wpływ również olej, brud, rdza czy inne zabrudzenia przy gwinicie lub pod głową elementu mocującego.

Moment obrotowy niezbędny do poluzowania elementu mocującego wynosi średnio 75-80% momentu dokręcania, w zależności od stanu powierzchni styku.

Lekkie przykręcenia należy realizować z relatywnie niskim momentem dokręcania i stosować klucz dynamometryczny w celu ostatecznego przymocowania.

#### BATERIE AKUMULATOROWE

Akumulatory, które nie były przez dłuższy czas użytkowane, należy przed użyciem naładować.

W temperaturze powyżej 50°C następuje spadek osiągów wkładki akumulatorowej. Unikać długotrwałego wystawiania na oddziaływanie ciepła lub promieni słonecznych (niebezpieczeństwo przegrzania).

Styki ładowarki i wkładek akumulatorowych należy utrzymywać w czystości

W celu zagwarantowania optymalnej żywotności należy po zakończonej eksploatacją naładować akumulatory do pełna.

Dla zapewnienia możliwie długiej żywotności akumulatory należy wyjąć z ładowarki po ich naładowaniu.

W przypadku składowania akumulatorów dłużej aniżeli 30 dni:

Przechowywać je w suchym miejscu w temperaturze ok. 27°C.

Przechowywać je w stanie naładowanym do ok. 30% - 50%. Ładować je ponownie co 6 miesięcy.

#### AZ AKKUMULÁTOR TÚLTERHELÉS ELLENI VÉDELME

Przy przeciążeniu akumulatora bardzo dużym pradem na przykład wskutek ekstremalnie dużych momentów obrotowych, zakleszczenia wiertła, nagiego zatrzymania się lub zwarzania narzędzi elektryczne 'buczy' przez 2 sekundy i samoczynnie wyłącza się.

W celu ponownego włączenia należy zwolnić, a następnie ponownie włączyć przycisk wyłącznika.

Pod ekstremalnymi obciążeniami może dojść do silnego nagrzania się akumulatora. W takim wypadku akumulator wyłącza się.

Wówczas należy wetknąć akumulator do ładowarki, aby go ponownie naładować i aktywować.

#### TRANSPORT AKUMULATORÓW LITOWO-JONOWYCH

Akumulatory litowo-jonowe podlegają ustawowym przepisom dotyczącym transportu towarów niebezpiecznych.

Transport tych akumulatorów winien odbywać się przy przestrzeganiu lokalnych, krajowych i międzynarodowych rozporządzeń i przepisów.

- Odbiorcom nie wolno transportować tych akumulatorów po drogach, o ile to po prostu.

- Komercyjny transport akumulatorów litowo-jonowych przez przedsiębiorstwa spedycyjne podlega przepisom dotyczącym transportu towarów niebezpiecznych. Przygotowania do wysyłki oraz transport mogą być wykonywane wyłącznie przez odpowiednio przeszkolone osoby. Cały proces winien odbywać się pod fachowym nadzorem.

W czasie transportu akumulatorów należy przestrzegać następujących punktów:

- Celem uniknięcia zwarzów należy upewnić się, że zestyki są zabezpieczone i zaizolowane.
- Zwracać uwagę na to, aby zespół akumulatorów nie mógł się przemieszczać we wnętrzu opakowania.

• Nie wolno transportować akumulatorów uszkodzonych lub z wyciekającym z elektrolitem.

Odnośnie dalszych wskazówek należy zwrócić się do swojego przedsiębiorstwa spedycyjnego.

#### UTRZYMANIE I KONSERWACJA

Otwory wentylacyjne elektronarzędzia muszą być zawsze drożne.

Używać tylko i wyłącznie wyposażenia dodatkowego Milwaukee i części zamiennej Milwaukee. Gdyby trzeba było wymienić części, które nie zostały opisane, należy skontaktować się z przedsiębiorstwem serwisu Milwaukee (patrz wykaz adresów punktów usługowych/gwarancyjnych).

W razie potrzeby można zamówić rysunek urządzenia w rozłożeniu na części podając typ maszyny oraz sześciocyfrowy numer na tabliczce znamionowej w Punkcie Obsługi Klienta lub bezpośrednio w firmie Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

#### SYMbole



UWAGA! OSTRZEŻENIE NIEBEZPIECZEŃSTWO!



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac na elektronarzędziu należy wyjąć wkładkę akumulatorową.



Przed uruchomieniem elektronarzędzia zapoznać się uważnie z treścią instrukcji.



Urządzenia elektryczne, baterie/akumulatory nie mogą być usuwane razem z odpadami pochodzącyymi z gospodarstw domowych. Urządzenia elektryczne i akumulatory należy gromadzić oddzielnie i w celu usuwania ich do odpadów zgodnie z wymaganiami środowiska naturalnego oddawać do przedsiębiorstwa utylizacyjnego.

Proszę zasięgnąć informacji o centrach recyklingowych i punktach zbiorczych u władz lokalnych lub w specjalizowanego dostawcy.

$n_0$

Prędkość bez obciążenia

n

Liczba uderzeń

V

Napięcie

—

Prąd stał



Europejski Certyfikat Zgodności



Brytyjski Certyfikat Zgodności



Ukraiński Certyfikat Zgodności



Euroazjatycki Certyfikat Zgodności

## MŰSZAKI ADATOK

| AKKUMULÁTOROS CSAVARBEHAJTÓ  | M18 FIWP12                           | M18 FIWF12  | M18 FIWF38                     |
|--|--------------------------------------|---|--------------------------------|
| Gyártási szám.....   | 4525 29 05...<br>000001-999999       | 4525 08 05...<br>000001-999999                            | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Üresjárati fordulatszám .....  | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Útesszám .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Forgatónyomaték .....  | 40 Nm                                | 40 Nm   | 40 Nm                          |
| Maximális csavarméret / anyaméret.....   | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)     |
| Üresjárati fordulatszám .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Útesszám .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Forgatónyomaték .....  | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maximális csavarméret / anyaméret.....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Üresjárati fordulatszám .....  | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>       |
| Útesszám .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>       |
| Forgatónyomaték .....  | 300 Nm                               | 300 Nm  | 284 Nm                         |
| Maximális csavarméret / anyaméret.....   | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     |
| Üresjárati fordulatszám .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Útesszám .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Forgatónyomaték .....  | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maximális csavarméret / anyaméret.....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Bitbefogás.....  | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                   |
| Akkumulátor feszültség .....   | 18 V                                 | 18 V  | 18 V                           |
| Súly a 01/2014 EPTA-eljárás szerint. (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) 1,51 kg...2,63 kg | 1,51 kg...2,63 kg                    | 1,51 kg...2,63 kg   |                                |
| Ajánlott környezeti hőmérséklet munkavégzésnél.....                              | -18...+50 °C                         |   |                                |
| Ajánlott akkutípusok .....   | M18B..M18HB                          |   |                                |
| Ajánlott töltökészülékek.....  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |   |                                |

## Zaj-/Vibráció-információ

A közötti értékek megfelelnek az EN 62841 szabványnak.

Szabvány szerinti A-értekelésű hangszt:

Hangnyomás szint (K bizonytalanság=3dB(A))..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)

Hangteljesítmény szint (K bizonytalanság=3dB(A))..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)

### Hallásvédő eszköz használata ajánlott!

Összesített rezgésértékek (három irány vektoriális összege)

az EN 62841-nek megfelelően meghatározva.

a rezegésemberítő érték

Maximális méretű csavarok és anyák meghúzása ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

K bizonytalanság = ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

Maximális méretű csavarok és anyák meghúzása ..... 7,7 m/s<sup>2</sup>

K bizonytalanság = ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

Maximális méretű csavarok és anyák meghúzása ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

K bizonytalanság = ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

FIGYELMEZTETÉS!

Az adatlapon feltüntetett rezgés- és zajkibocsátási szint mérésére az EN 62841 szabványos vizsgálati módszere alapján került sor, és a kapott értékek az egyes szerszámok összehasonlítására használhatók. Az értékek az expozíció előzetes értékelésében használhatók.

A feltüntetett rezgés- és zajkibocsátási szint a szerszám főbb alkalmazásait tükrözi. Mindazonáltal, ha a szerszámost különböző alkalmazásokra, elérő tartozékokkal használják, illetve a szerszám nincs megfelelően karbantartva, a rezgés- és zajkibocsátási szint eltérő lehet. Ez jelentősen növelheti az expozíciós szintet a teljes munkafolyamat során.

A rezgésnek és zajnak való expozíció becsült szintjét is figyelembe kell venni a szerszám kikapcsolásakor, illetve olyankor, ha a szerszám üzemel, de valójában nem történik vele munkavégzés. Ez jelentősen csökkenheti az expozíciós szintet a teljes munkafolyamat során.

Határozzon meg további biztonsági intézkedéseket, hogy védje a kezelőt a rezgés- és/vagy zajhatásuktól. Ilyen intézkedések pl.: a szerszámok és tartozékok karbantartása, a kéz melegen tartása, munkarend-szervezés.

**FIGYELMEZTETÉS!** Olvassa el az elektromos készszerszámra vonatkozó összes biztonsági útmutatót, utasítást, ábrát és specifikációt. A következőkben leírt utasítások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

**Kérjük a későbbi használatra gondosan örizzé meg ezeket az előírásokat.**

## BIZTONSÁGI ÚTMUTATÁSOK CSAVAROZÓGÉPEKHEZ

Olyan munkák végzésekor, melyeknél a csavar rejtegett áramvezetékeket érhet, a szigetelt markolati felületeknél tartsa a készüléket. A csavar feszültségevézeti vezetékkel érintkezve fém alkatrészek helyezhet feszültség alá, és elektromos áramütést idézhet elő.

**Viseljen hallásvédőt.** A zajhatás a hallás elvesztését eredményezheti.

## TOVÁBBI BIZTONSÁGI ÉS MUNKAVÉGZÉSI UTASÍTÁSKÓ

Használjon védőfelszerelést! Ha a gépen dolgozik, minden hordjon védőszemüveget! Javasoljuk a védőruházat, úgy mint porvédő maszk, védőcipő, erős és csúszásbiztos lábbeli, sisák és hallásvédő használatát.

A munka során keletkező por gyakran egészségre káros, ezért ne kerüljön a szervezetbe! Hordjon e célra alkalmas porvédőmaszkot.

Nem szabad olyan anyagokat megmunkálni, amelyek egészségre veszélyesek (pl. abzeszter).

A betétszerszám elakadásakor azonnal ki kell kapcsolni a készüléket! Addig ne kapcsolja vissza a készüléket, amíg a betétszerszám elakadása fennáll; ennek során nagy ellennyomaték visszarángás történhet. Határozza és szüntesse meg a betétszerszám elakadásának okát a biztonsági útmutatások betartása mellett.

Ennek következő lehetségek az okai:

- a szerszám elakad a megmunkálandó munkadarabban
- a megmunkálandó anyag átszakadt

• az elektromos szerszám túlerhelése

Ne nyúljon a járó géphe.

A betétszerszám az alkalmazás során felforrósodhat.

**FIGYELMEZTETÉSI** Egési sérülések veszélye

• szerszámcserékor

• a készülék lerakásakor

A munka közben keletkezett forgácsokat, szilánkokat, törmeléket, stb. csak a készülék teljes leállása után szabad a munkaterületről eltávolítani.

Falban, födémben, ajtóban történő fúrásnál fokozott ügyelni kell az elektromos-, víz- és gázvezetékekre.

Biztosítva a munkadarab befogó szerkezettel. A nem biztosított munkadarabok súlyos sérülésekkel és károkkel okozhatnak.

Karbantartás, javítás, tisztítás, stb. előtt az akkumulátor ki kell venni a készülékből.

A használt akkumulátor ne dobja tűzbe vagy a háztartási szemetbe. Tájékozódjon a szakszerű megsemmisítés helyet.

Az akkumulátor ne tárolja együtt fém tárgyakkal. (Rövidzárlat veszélye).

Az M18 elnevezésű rendszerhez tartozó akkumulátorokat kizárolag a rendszerhez tartozó töltővel töltse fel. Ne használjon más rendszerbe tartozó töltőt.

Az akkumulátor, töltőt nem szabad megbontani és kizárolag száraz helyen szabad tárolni. Nedvességtől óvni kell.

Akkumulátor sav folyhat a sérült akkumulátorból extrém terhelés alatt, vagy extrém hő miatt. Ha az akkumulátor sav a bőrére kerül azonnal mossa meg szappanos vízzel. Szembe kerülés esetén folyóvíz alatt tartsa a szemet minimum 10 percig és azonnal forduljon orvoshoz.

**FIGYELMEZTETÉSI** A rövidzárlat általi tűz, sérülések vagy termékkárosodások veszélye elkerülésére ne merítse a szerszámot, a cserélhető akkut vagy a töltőkészüléket folyadékba, és gondoskodjon arról, hogy ne hatoljanak folyadékok a készülékekbe és az akkukba. A korrozió hatású vagy vezetőképes folyadékok, mint pl. a sóst víz, bonyolys vegyi anyagok, fehérítők vagy fehérítő tartalmú termékek, rövidzárlatot okozhatnak.

## RENDELTELTELÉSSZERŰ HASZNÁLAT

Az akkumulátorral működő ütőműves csavarbehajtó gép hálózati csatlakozás nélkül univerzálisan alkalmazható csavarok és csavaranyák meghúzáshoz és oldásához.

A készüléket kizárolag az alábbiakban leírtaknak megfelelően szabad használni.

## SEBESSÉG BEÁLLÍTÁS

A funkció a szerszám jobb kontrollálását szolgálja. A befogótokmány vagy a munkafelület sérüléseinél elkerülésére a készülék automatikusan lekapcsol, ha kb. 1 másodpercig ellenállást érzékel.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Kb. max. 2000 ford/perc fordulatszámra a készülék automatikusan lekapcsol, ha kb. 1 másodpercig ellenállást érzékel.

**M18 FIWF38:** Kb. max. 1600 ford/perc fordulatszámra a készülék automatikusan lekapcsol, ha kb. 1 másodpercig ellenállást érzékel.

## CE-AZONOSÍGI NYILATKOZAT

Egyedüli felelősséggel kijelentjük, hogy a "Műszaki Adatok" alatt leírt termék a 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EK irányelv minden releváns előírásának, ill. az alábbi harmonizált normatív dokumentumoknak megfelel:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017:A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director

Műszaki dokumentáció összeállításra felhatalmazva

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany



**KEZELÉS**  
**Megjegyzés: Ajánlott a rögzítést követően a meghúzási nyomatékok minden nyomatékkal ellenőrizni.**

A meghúzási nyomatékok számos tényező befolyásolja, beleértve az alábbiakat.

- Az akkumulátor töltöttségi állapot - Ha az akkumulátor lemerült, leesik a feszültség és a meghúzási nyomaték csökken.
- Fordulások - A szerszám alacsony sebesség mellett törött használata kisebb meghúzási nyomatéket eredményez.
- Rögzítési pozíció - Az a mód, ahogyan a szerszámot vagy a rögzítőelemet tartja, befolyásolja a meghúzási nyomatékot.
- Forg/dugós betét - Helytelen méretű forgó/dugós betét használata, vagy nem ütéssálló tartozék használata csökkenti a meghúzási nyomatéket.
- Tarto zékok és hosszabbítók használata - Tarto zékok vagy hosszabbítói függően az ütvecsavarozó meghúzási nyomatéka csökkenhet.
- Csavar/anya - A meghúzási nyomaték átmérőtől, hosszúságától és a csavar/anya szilárdsági osztályától függően változhat.
- A rögzítőelemek állapota - Szennyezett, korrodált, száraz, vagy lekent rögzítőelemek befolyásolhatják a meghúzási nyomatéket.
- A csavarral rögzítendő elemek - A csavarral rögzítendő elemek szilárdsága és minden kötük lévő elem (száraz vagy lekent, puha vagy kemény, lemez, tömítés vagy alátét) befolyásolhatja a meghúzási nyomatéket.

## BECSAVARÁSI TECHNIKÁK

Minél hosszabb ideig terhelünk egy csapszeget, csavart vagy anyát az ütvecsavarozával, annál jobban meghúzzuk azt.

A rögzítőanyagok vagy munkadarabok sérüléseinél elkerülése érdekében kerülje a túlzott ütesi időt.

Legyen különösen óvatatos, ha kisebb rögzítőelemekkel dolgozik, mivel azoknak kevesebb ütés is elegendő az optimális meghúzási nyomaték eléréséhez.

Gyakoroljon különösen rögzítőelemekkel és jegyezze meg azt az időt, amely a kívánt meghúzási nyomaték eléréséhez szükséges.

Ellenőrizze a meghúzási nyomatéket kézi nyomatékkalcsal. Ha túl nagy a meghúzási nyomaték, csökkentse az ütesi időt.

Ha nem elegendő a meghúzási nyomaték, növelje az ütesi időt.

A rögzítőelem menetén vagy a fej alatt lévő olaj, kosz, rozsdá, vagy más szennyeződések befolyásolják a meghúzási nyomaték mértékét.

A rögzítőelem oldásához szükséges nyomaték átlagosan a meghúzási nyomaték 75-80%-a, az érintkezőfelületek állapotától függően.

A könnyű becsavarást viszonylag csekély meghúzási nyomatékkal végezz el, és a végleges meghúzáshoz használjon kézi nyomatékkulcsot.

## AKKUK

A hosszabb ideig üzemben kívül lévő akkumulátort használat előtt ismételten fel kell tölteni.

50°C feletti hőrméréséknél csökkenhet az akkumulátor teljesítménye. Kerülni kell a túlzottan meleg helyen vagy napon történő hosszabb idejű tárolást.

A töltő és az akkumulátor csatlakozít minden tisztán kell tartani.

Az optimális élettartam érdekében használat után az akkukat teljesen fel kell tölteni.

A lehetőleg hosszú élettartamhoz az akkukat feltöltés után ki kell venni a töltőkészülékből.

Az akku 30 napot meghaladó tárolása esetén:

Az akut kb. 27 °C-on, száraz helyen kell tárolni.

Az akut kb. 30-50%-os töltöttségi állapotban kell tárolni.

Az akut 6 havonta újra fel kell tölteni.

## AZ AKKUMULÁTOR TÚLTERHELÉS ELLENI VÉDELME

Az akku túl magas áramfogyasztás miatti, pl. túl nagy forgatónyomátekkel, a fűrő megszorulása, hirtelen leállás következetében fellépő túlterhelése esetén az elektromos szerszám 2 másodpercig zúg, és önműködően lekapcsol.

Az újbóli bekapcsoláshoz el kell engedni a kapcsolóbillentyűt, majd ismét be kell kapcsolni.

Extrem mértékű terhelés esetén az akku erősen felforrósodhat. Ebben az esetben az akku lekapcsol.

Az ismételt feltöltéshez és aktiváláshoz ekkor dugja az akkut a töltőkészülékbe.

## LÍTium-ION AKKUK SZÁLLÍTÁSA

A lítium-ion akkuk a veszélyes áruk szállítására vonatkozó törvényi rendelkezések hatálya alá tartoznak.

Az ilyen akkuk szállításának a helyi, országos és nemzetközi előírások és rendelkezések betartása mellett kell történne.

- A fogyasztók minden további nélkül szállíthatják az ilyen akkukat közúton.
- A lítium-ion akkuk szállítmányozási vállalatok általi kereskedelmi célú szállítására a veszélyes áruk szállítására vontakozó rendelkezések érvényesek. A kiszállítás előkészítését és a szállítást kizárálag megfelelő képzettségű személyek végezhetik. A teljes folyamatnak szakmai felügyelet alatt kell történnie.

A következő pontokat kell figyelembe venni akkuk szállításakor:

- Biztosítsa, hogy a rövidzárlatok elkerülése érdekében az érintkezők véde és szigetelve legyenek.
- Ügyeljen arra, hogy az akkucsomag ne tudjon elcsúsni a csomagoláson belül.
- Tilos sérült vagy kifolyt akkukat szállítani.

További útmutatásokért forduljon szállítmányozási vállalathoz.

## KARBANTARTÁS

A készülék szellőzőnyílásait minden tisztán kell tartani.

Csak Milwaukee tartozékokat és Milwaukee pótalkatrészeket szabad használni. Az olyan elemeket, melyek cseréje nincs ismertetve, cserélhetetlenek Milwaukee szervizzel (lásd Garancia/Ügyfélszolgálat címei kiadványt).

Igény esetén a készülékről robbantott rajz kérhető a géptípus és a teljesítménycímként található hatjegyű szám megadásával az Ön vevőszolgálatánál, vagy közvetlenül a Techtronic Industries GmbH-től a Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Németország címen.

## SZIMBÓLUMOK



FIGYELEM! FIGYELMEZTETÉS! VESZÉLY!



Karbantartás, javítás, tisztítás, stb. előtt az akkumulátort ki kell venni a készülékből.



Kérjük alaposan olvassa el a tájékoztatót mielőtt a gépet használja.



Az elektromos eszközöt, elemeket/akkukat nem szabad a háztartási hulladékkel együtt ártalmatlanítani.

Az elektromos eszközöt és akkukat szelektíven kell gyűjteni, és azokat környezetbarát ártalmatlanítás céljából hulladékhasznosító üzemben kell leadni. A helyi hatóságoknál vagy szakkerekedőjénél tájékozódjon a hulladékudvarokról és gyűjtőhelyekről.



Üresjáratú fordulatszám



Ütésszám



Feszültség



Egyenáram



Európai megfelelőségi jelölés



Egyesült Királyságbeli megfelelőségi jelölés



Ukrán megfelelőségi jelölés



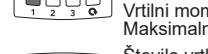
Eurázsiai megfelelőségi jelölés

## TEHNIČNI PODATKI

Proizvodna številka.....



Število vrtljajev v prostem teku..... 0-1700 min<sup>-1</sup> ..... 0-1700 min<sup>-1</sup> ..... 0-900 min<sup>-1</sup>



Vrtljni moment ..... 40 Nm ..... 40 Nm ..... 40 Nm



Maksimalna velikost vijaka / matice ..... ≥M12 (12.9) / ≥M14 (8.8) ..... ≥M12 (12.9) / ≥M14 (8.8) ... ≥M12 (12.9) / ≥M10 (8.8)



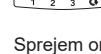
Število vrtljajev v prostem teku..... 0-2000 min<sup>-1</sup> ..... 0-2000 min<sup>-1</sup> ..... 0-1600 min<sup>-1</sup>



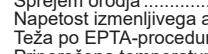
Število udarcev ..... 0-2600 min<sup>-1</sup> ..... 0-2600 min<sup>-1</sup> ..... 0-2300 min<sup>-1</sup>



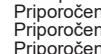
Maksimalna velikost vijaka / matice ..... ≥M14 (12.9) / ≥M16 (8.8) ..... ≥M14 (12.9) / ≥M16 (8.8) ... ≥M12 (12.9) / ≥M12 (8.8)



Število vrtljajev v prostem teku..... 0-2500 min<sup>-1</sup> ..... 0-2500 min<sup>-1</sup> ..... 0-2500 min<sup>-1</sup>



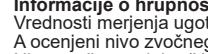
Število udarcev ..... 0-3100 min<sup>-1</sup> ..... 0-3100 min<sup>-1</sup> ..... 0-3100 min<sup>-1</sup>



Maksimalna velikost vijaka / matice ..... ≥M16 (12.9) / ≥M18 (8.8) ..... ≥M16 (12.9) / ≥M16 (8.8) ... ≥M12 (12.9) / ≥M12 (8.8)



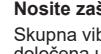
Število vrtljajev v prostem teku..... 0-2000 min<sup>-1</sup> ..... 0-2000 min<sup>-1</sup> ..... 0-1600 min<sup>-1</sup>



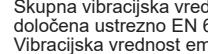
Število udarcev ..... 0-2600 min<sup>-1</sup> ..... 0-2600 min<sup>-1</sup> ..... 0-2300 min<sup>-1</sup>



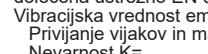
Maksimalna velikost vijaka / matice ..... ≥M14 (12.9) / ≥M16 (8.8) ..... ≥M14 (12.9) / ≥M16 (8.8) ... ≥M12 (12.9) / ≥M12 (8.8)



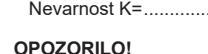
Sprejem orodja ..... 1/2" (13 mm) ..... 1/2" (13 mm) ..... 3/8" (10 mm)



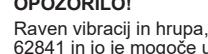
Napěstot izménljivega akumulatorja ..... 18 V ..... 18 V ..... 18 V



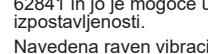
Teža po EPTA-proceduri 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ..... 1,51 kg...2,63 kg ..... 1,51 kg...2,63 kg ..... 1,51 kg...2,63 kg



Priporočena temperatura okolice pri delu ..... -18...+50 °C



Priporočene vrste akumulatorskih baterij ..... M18B...M18HB



Priporočeni polnilnik ..... M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6

## Informacije o hrupnosti/vibracijah

Vrednosti merjenja ugotovljene ustrezno z EN 62841.

A ocenjeni nivo zvočnega tlaka znaša tipično

Nivo zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Višina zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Nosite zaščito za sluš!

Skupna vibracijska vrednost (Vektorska vsota treh smeri) določena ustrezno EN 62841.

Vibracijska vrednost emisij a<sub>v</sub>

Privijanje vijakov in matic maksimalne velikosti ..... 6,7 m/s<sup>2</sup> ..... 7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Nevarnost K=

..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

OPOZORILO!

Raven vibracij in hrupa, navedena v tem informativnem listu, je bila izmerjena v skladu s standardiziranim preskusom iz EN 62841 in jo je mogoče uporabljati za primerjavo orodja med seboj. Mogoče jo je tudi uporabiti za predhodno oceno izpostavljenosti.

Navedena raven vibracij in hrupa predstavlja glavno uporabo orodja. Če pa se orodje uporablja za različne namene, z različnimi dodatki ali slabo vzdrževano, se lahko vibracije in hrup razlikujejo. To lahko znatno poveča raven izpostavljenosti v celotnem delovnem obdobju.

Pri oceni ravni izpostavljenosti vibracijam in hrupu je treba upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopjeno ali ko teče, vendor dejansko ne opravlja dela. To lahko bistveno zmazanja raven izpostavljenosti v celotnem delovnem obdobju.

Ugotovite dodatne varnostne ukrepe za zaščito upravljalca pred učinki vibracij in/ali hrupa, kot so: vzdrževanje orodja in dodatkov, tople roke, organizacija delovnih vzorcev.

## OHALJNA VARNOSTNA IN DELOVNA OPOZORILA

Uporabite zaščitno opremo. Pri delu s strojem vedno nosite zaščitna očala. Priporočajo se zaščitna oblačila, kot npr. maska za zaščito proti prahu, zaščitne rokavice, trdno in nedresečo obuvalo, čelada in zaščita za sluš.

Prah, ki nastaja pri delu, je pogosto zdravju škodljiv in naj ne zaide v telo. Nosite ustrezno masko proti prahu.

Obdelava materialov, iz katerih izhaja ogroženost zdravja (npr. azbest), ni dovoljeno.

V primeru blokade orodja napravo takoj izklopite! Naprave ponovno ne vklapljajte dokler je orodje blokirano; pri tem bi lahko prišlo do povratnega udara z velikim reakcijskim momentom. Ugotovite in odpravite vzroke blokade orodja ob upoštevanju varnostnih navodil.

Možni razlogi so lahko:

- Zagodbitev v obdelovancu
- Prešeganje obdelovanega materiala
- Preobremenitev električnega orodja

Ne segajte v stroj v teku.

Orodje lahko med uporabo postane vroče.

#### OPOZORILO! Nevarnost opeklin

- pri menjavi orodja
- pri odlaganju naprave

Trske ali iveri se pri tekočem stroju ne smejo odstranjevati. Pri delih na steni, stropu ali v tleh pazite na električne kable, plinske in vodne napeljave.

Obdelovanec zavarujte z vpenjalno pripravo. Nezavarovani obdelovanci lahko povzročijo težke poškodbe in okvare.

Pred vsemi deli na stroji odstranite izmenljivi akumulator.

Izrabljenih izmenljivih akumulatorjev ne mečite v ogenj ali v gospodinjske odpadke. Milwaukee nudi okolju prijazno odlaganje starih izmenljivih akumulatorjev; prosimo povprašajte vašega strokovnega trgovca.

Izmenljivih akumulatorjev ne hranite skupaj s kovinskimi predmeti (nevarnost kratkega stika).

Izmenljive akumulatorje sistema v polnite samo s polnilnimi aparati sistema M18. Ne polnite nobenih akumulatorjev iz drugih sistemov.

Izmenljivih akumulatorjev in polnilnih aparativ ne odpirajte in jih hranite samo v suhih prostorih. Zaščitite jih pred mokrotom.

Pod ekstremno obremenitvijo ali ob ekstremni temperaturi iz poškodovanega izmenljivega akumulatorja lahko izteka akumulatorska tekočina. Po stiku z akumulatorsko tekočino prizadeto mesto takoj izperite z vodo in milom. Po stiku z očmi takoj najmanj 10 minut dolgo temeljito izpirajte in nemudoma obiščite zdravnika.

**Opozorilo!** V izogib, s kratkim stikom povzročene nevarnosti požara, poškodb ali okvar na proizvodu, orodja, izmenljivega akumulatorja ali polnilne naprave ne potapljajte v tekočine in poskrbite, da ne bo prihaljalo do vdora tekočin v naprave in akumulatorje. Korozivne ali prevdone tekočine, kot so slana voda, določene kemikalije in belila ali proizvodi, ki le ta vsebujejo, lahko povzročijo kratek stik.

#### UPORABA V SKLADU Z NAMENOSTJU

Univerzalen namen uporabe akumulatorskega udarnega vijačnika služi privitju in odvituju vijakov in matic, neodvisno od omrežnega priklopa.

Ta naprava se sme uporabiti samo v skladu z namenostjo uporabiti samo za navede namene.

#### NASTAVITEV HITROSTI

Funkcija  služi boljšemu nadzoru orodja. V izogib pošodbam vpenjalne glave ali na delovni površini, se naprava avtomatsko izklopi, če v času ca. 1 sekunde zazna upor.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Pri maks. hitrosti 2000 obr./min se naprava avtomatsko izklopi, če v času 1 sekunde zazna upor.

**M18 FIWF38:** Pri maks. hitrosti 1600 obr./min. se naprava avtomatsko izklopi, če v času 1 sekunde zazna upor.

#### CE-IJJAVA O KONFORMNOSTI

V lastni odgovornosti izjavljamo, da se pod "Tehnični podatki" opisan proizvod ujema z vsemi relevantnimi predpisi smernice 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/ES in s sledečimi harmoniziranimi normativnimi dokumenti:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-2:2014
- EN 55014-1:2017/A11 2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



Pooblaščen za izdelavo spisov tehnične dokumentacije.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

#### UPRAVLJANJE

**Opomba:** Priporočljivo je, da se po pritrditvi vedno preveri zatezni moment z momentnim ključem.

Na zatezni moment vplivajo različni dejavniki, vključno z naslednjimi:

- Stanje napoljenosti baterije - Ko se baterija izprazni, napetost pada in se zatezni moment zmanjša.
- Hitrosti - uporaba orodja pri nizki hitrosti povzroči manjši zatezni moment.
- Pritrdilni položaj - Način držanja orodja ali pritrdinlega elementa vpliva na zatezni moment.
- Vrtljivi ali vtični vložek - Uporaba vrtljivega ali vtičnega vložka z napačne velikosti ali uporaba opreme ki ni odporna na udarce zmanjšuje zatezni moment.
- Uporaba opreme in podaljškov - odvisno od opreme ali podaljška se lahko zniža zatezni moment udarnega vijačnika.
- Vijk/matica - Zatezni moment se lahko razlikuje glede na premer, dolžino in razred trdnosti vijaka/maticice.
- Stanje pritridnih elementov - Onesnaženi, korodirani, suhi ali mazani pritridni elementi lahko vplivajo na zatezni moment.
- Deli, ki jih je treba priviti - Trdnost delov, ki jih je treba priviti, in katera koli komponenta med njimi (suhu ali mazana, mehka ali trdna, vijk, tesnilo ali podložka) lahko vplivajo na zatezni moment.

#### NAČINI PRIVIJANJA

Čim dlje vijačite sornik, vijk ali matico z udarnim vijačnikom, tem bolj jih pritegnite.

Da bi se izognili poškodbam pritridnih sredstev ali obdelovancev, se izogibajte prekomernemu trajanju udarcev.

Bodite še posebej previdni pri delu z manjšimi pritridnimi sredstvi, ker potrebujete manjše število udarcev, da dosežete najboljši zatezni moment.

Vadite z različnimi pritridnimi elementi in si zapomnite čas, ki ga potrebujete, da dosežete želeni zatezni moment.

Preverite zatezni moment z ročnim momentnim ključem.

Če je zatezni moment previsok, zmanjšajte trajanje udarcev. Če je zatezni moment nezadosten, povečajte trajanje udarcev.

Olje, umazanija, rja ali drugi nečistoči na navojih ali pod glavo pritridnih sredstev vplivajo na raven zateznega momenta.

Navor, potreben za sprostitev pritridnih sredstev, je v povprečju 75% do 80% zateznega momenta, odvisno od stanja kontaktnih površin.

Vijaki privijte nekoliko z relativno nizkim zateznim momentom in uporabite ročni momentni ključ za trdno privijanje.

#### AKUMULATORJI

Izmenljive akumulatorje, ki jih daljši čas niste uporabljali, pred uporabo naknadno napolnite.

Temperatura nad 50°C zmanjšuje zmogljivost izmenljivega akumulatorja. Izogibajte se daljšemu segrevanju zaradi sončnih žarkov ali gretja.

Pazite, da ostanejo priključni kontakti na polnilnem aparatu in izmenljivem akumulatorju čisti.

Za optimalno živiljenjsko dobo je akumulatorje potrebno po uporabi napolniti do konca.

Za čim daljšo živiljenjsko dobo naj se akumulatorji po napolnitvi vzamejo ven iz naprave za polnjenje.

Pri skladишčenju akumulatorjev dajti kot 30 dni:

Akumulator skladishčiti pri 27°C in na suhem.

Akumulator skladishčiti pri 30%-50% stanja polnjenja.

Akumulator spet napolniti vsakih 6 mesecev.

#### ZAŠČITA PREOBREMETNITVE AKUMULATORJA

V primeru preobremenitve akumulatorjev zaradi zelo visoke porabe toka, npr. ekstremno visokih vrtljivih momentov, zatika svedra, nenadne zauastitve ali kratkega stika, električno orodje 2 sekundi brni in se samodejno izklopi. Za ponoven vklop izpustite tipko stikala in nato znova vklopite.

Pod ekstremnimi obremenitvami se lahko akumulator močno segreje. V tem primeru se akumulator izklopi. Za ponovno polnitev in aktiviranje akumulatorja ga je potrebno vstaviti v polnilec.

#### TRANSPORT LITIJ-IONSKIH AKUMULATORJEV

Litij-ionski akumulatorji so podvrženi zakonskim določbam transporta nevarnih snovi.

Transport teh akumulatorjev se mora izvajati upoštevajoč lokalne, nacionalne in mednarodne predpise in določbe.

• Potrošniki lahko te akumulatorje še nadalje transportirajo po cesti.

• Komercialni transport litij-ionskih akumulatorjev s strani špeditorskih podjetij je podprtven določbam transporta nevarnih snovi. Priprava odpreme in transporta se lahko vrši izključno s strani ustrezno izšolanih oseb. Celoten proces je potreben strokovno spremljati.

Pri transportu akumulatorjev je potrebno upoštevati sledeče točke:

- V izogib kratkim stikom zagotovite, da bodo kontakti zaščiteni in izolirani.

- Bodite pozorni na to, da paket akumulatorja v notranjosti embalaže ne bo mogel zdrsneti.

- Poškodovanih ali iztekačih akumulatorjev ni dovoljeno transportirati.

Za nadaljnja navodila se obrnite na vaše špeditorsko podjetje.

#### VZDRŽEVANJE

Pazite na to, da so prezračevalne reže stroja vedno čiste.

Uporabljajte samo Milwaukee pribor in Milwaukee nadomestne dele. Poskrbite, da sestavne dele, katerih zamenjava ni opisana, zamenjajo v Milwaukee servisni službi (upoštevajte brošuro Garancija/Naslovi servisnih služb).

Po potrebi je mogoče pri vašem servisnem mestu ali neposredno pri Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany, naročiti eksplozijsko risbo naprave ob navedbi tipa stroja in na tablici navedene šestmestne številke.

#### SIMBOLI



POZOR! OPOZORILO! NEVARNO!



Pred vsemi deli na stroji odstranite izmenljivi akumulator.



Prosimo, da pred uporabo pozorno preberete to navodilo za uporabo.



Električnih naprav, baterij/akumulatorjev ni dovoljeno odstranjevati skupaj z gospodinjskimi odpadki.

Električne naprave in akumulatorje je potrebno zbirati ločeno in za okoljo prijazno odstranitev, oddati podjetju za reciklazo. Pri krajevnem uradu ali vašem strokovnem prodajalcu se pozanjamajte glede reciklažnih dvorišč in zbirnih mest.

$n_0$

Število vrtljajev v prostem teku

$n$

Število udarcev

$V$

Napetost

—

Enosmerni tok



Evropska oznaka za združljivost



Britanska oznaka za združljivost



Ukrajinska oznaka za združljivost



Evrazijska oznaka za združljivost

## TEHNIČKI PODACI AKUMULATORSKU UDARNI IZVIJAČ

|   | M18 FIWP12                           | M18 FIWF12  | M18 FIWF38                     |
|---|--------------------------------------|---|--------------------------------|
| Broj proizvodnje.....   | 4525 29 05...<br>000001-999999       | 4525 08 05...<br>000001-999999                            | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Broj okretaja praznog hoda .....                              | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Broj udaraca .....  | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Okretni moment .....  | 40 Nm                                | 40 Nm   | 40 Nm                          |
| Maksimalna veličina vijka / veličina matice .....             | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)     |
| Broj okretaja praznog hoda .....                              | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Broj udaraca .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Okretni moment .....  | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maksimalna veličina vijka / veličina matice .....             | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Broj okretaja praznog hoda .....                              | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>       |
| Broj udaraca .....  | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>       |
| Okretni moment .....  | 300 Nm                               | 300 Nm  | 284 Nm                         |
| Maksimalna veličina vijka / veličina matice .....             | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     |
| Broj okretaja praznog hoda .....                              | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Broj udaraca .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Okretni moment .....  | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maksimalna veličina vijka / veličina matice .....             | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Prikључivanje alata.....                                      | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                   |
| Napon baterije za zamjenu.....                                | 18 V                                 | 18 V  | 18 V                           |
| Težina po EPTA-proceduri 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) .. | 1,51 kg...2,63 kg                    | 1,51 kg...2,63 kg   | 1,51 kg...2,63 kg              |
| Preporučena temperatura okoline kod rada .....                | -18...+50 °C                         |   |                                |
| Preporučeni tipovi akumulatora .....                          | M18B..M18HB                          |   |                                |
| Preporučeni punjači.....                                      | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |   |                                |

## Informacije o buci/vibracijama

Mjerne vrijednosti utvrđene odgovarajuće EN 62841.

A-procjjenjeni nivo pritiska zvuka aparata iznosi tipično

Nivo pritiska zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Nivo učinka zvuka (Nesigurnost K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Nositi zaštitu sluha!

Ukupne vrijednosti vibracije (Vektor suma tri smjera) su odmjerenе odgovarajuće EN 62841

Vrijednost emisije vibracije a<sub>h</sub>

Stezanje vijaka i matice maksimalne veličine ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Nesigurnost K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

## UPPOZORENIE!

Razine emisije vibracija i buke navedena u ovom informacijskom listu izmjerene su u skladu sa standardiziranim ispitom koji propisuje EN 62841 i mogu se upotrebljavati za međusobnu usporedbu alata. Također se mogu upotrebljavati za prethodnu procjenu izloženosti.

Navedene razine emisija vibracija i buke predstavljaju glavnu svrhu primjene alata. Međutim, ako se alat upotrebljava u druge svrhe, s drugim priborom ili se ne održava dovoljno, emisije vibracija i buke mogu biti drukčije. To može značajno povećati razinu izloženosti tijekom cijelokupna razdoblja rada.

Procjena razine izloženosti vibracijama i buci također bi u obzir trebala uzeti razdoblja tijekom kojih je alat isključen ili kada je uključen, no njime se ne obavlja nikakav rad. Time se značajno može smanjiti razina izloženosti tijekom cijelokupna razdoblja rada.

Utvrđite dodatne sigurnosne mjere kako biste zaštitili rukovatelja od ovih učinaka vibracija i/ili buke, primjerice: održavanje alata i pribora, osiguravanje da ruke budu tople, organizacija obrazaca rada.

**A UPOZORENIE! Treba pročitati sve napomene o sigurnosti, upute, prikaze i specifikacije za ovaj električni alat.** Propusti kod pridržavanja sljedećih upta može uzrokovati strujni udar, požar i/ili teške ozljede. **Sačuvajte sve napomene o sigurnosti i upute za buduću primjenu.**

## SIGURNOSNE UPUTE ZA UDARNI IZVIJAČ

Držite spravu na izoliranim držaćkim površinama kada izvode radove kod kojih rezački alat može pogoditi skrivene vodove struje. Kontakt rezačkog alata sa vodovima koji sprovode naponom može metalne dijelove sprave dovesti pod napon i tako dovesti do električnog udara.

**Nosite zaštitu za sluh.** Djeđovanje buke može dovesti do gubitka slухa.

## OSTALE SIGURNOSNE I RADNE UPUTE

Upotrebljavati zaštitnu opremu. Kod radova sa strojem uvijek nositi zaštitne naočale. Preporučuje se zaštitna odjeća, kao zaštitna maska protiv prašine, zaštitne rukavice, čvrste i protiv klizanja sigurne cipele, šljem i zaštitu sluha.

Prasina koja nastaje prilikom rada je često nezdrava i ne bi smjela došpijeti u tijelo. Nosit prikladnu zaštitnu masku protiv prašine.

Ne smiju se obrađivati nikakvni materijali, od kojih prijeti opasnost po zdravlje (npr. azbest).

Kod blokiranja alata koji se upotrebljava uredaj molimo odmah isključiti! Uredaj nemojte ponovno uključiti za vrijeme dok je alat koji se upotrebljava blokiran; time može doći do povratnog udara sa visokim reakcijskim momentom.

Pronadite i otklonite uzrok blokiranja alata koji se upotrebljava uz poštivanje sigurnosnih uputa.

Mogući uzroci tome mogu biti:

- Izobljicanje u izratku koji se obrađuje
- Probijanje materijala koji se obrađuje

## Preopterećenje električnog alata

Nemojte sezati u stroj koji radi.

Upotrebljeni alat se može za vrijeme korištenja zagrijati.

**UPOZORENJE!** Opasnost od opeketina

- kod promjene alata
- kod odlažanja uređaja

Piljevina ili iwerje se za vrijeme rada stroja ne smiju odstranjavati.

Kod radova na zidu, stropu ili podu paziti na električne kablove kao i vodove plina i vode.

Osigurajte vaš izradak jednim steznim uređenjem.

Neosigurani izradci mogu prouzročiti teške povrede i oštećenja.

Prije svih radova na stroju izvaditi bateriju za zamjenu.

Istrošene baterije za zamjenu ne bacati u vatru ili u kućno smeće. Milwaukee nudi mogućnost uklanjanja starih baterija odgovarajuće okolini. Milwaukee nudi mogućnost uklanjanja starih baterija odgovarajuće okolini; upitajte molimo Vašeg stručnog trgovca.

Baterije za zamjenu ne čuvati skupa sa metalnim predmetima (opasnost od kratkog spoja).

Baterije sistema M18 puniti samo sa uređajem za punjenje sistema M18. Ne puniti baterije iz drugih sistema.

Baterije za zamjenu i uređaje za punjenje ne otvarati i čuvati ih samo u suhim prostorijama. Čuvati protiv vlage.

Pod ekstremnim opterećenjem ili ekstremne temperature može iz oštećenih baterija iscuriti baterijska tekućina. Kod dodira sa baterijskom tekućinom odmah isprati sa vodom i sapunom. Kod kontaktta sa očima odmah najmanje 10 minuta temeljno ispirati i odmah potražiti liječnika.

**Upozorenje!** Zbog izbjegavanja opasnosti od požara jednim kratkim spojem, opasnosti od ozljeda ili oštećenja proizvoda, alat, izmjenjivi akumulatori ili napravu za punjenje ne uironjavati u tekućine i pobrinite se za to, da u uređaju ili akumulator ne prodru nikakve tekućine. Korozirajuće ili vodljive tekućine kao slana voda, određene kemikalije i sredstva za bijeljenje ili proozvodi koji sadrže sredstva bijeljenja, mogu prouzročiti kratak spoj.

## PROPSNA UPOTREBA

Udarni zavrtač sa akumulatorom je univerzalno upotrebljiv za pričvršćivanje i odvrtanje vijaka i matice, nezavisno od priključka struje.

Ovaj aparat se smije upotrijebiti samo u određene svrhe kao što je navedeno.

## PODEŠAVANJE BRZINE

Funkcija služi za bolju kontrolu alata. Zbog izbjegavanja oštećenja na steznoj čahuri ili na radnoj površini, naprava se isključuje automatski kada za vrijeme od 1 sekunde prepozna otpor.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Kod maksimalne brzine od 2000 okretaja/min naprava se isključuje automatski kada za vrijeme od 1 sekunde prepozna otpor.

**M18 FIWF38:** Kod maksimalne brzine od 1600 okretaja/min naprava se isključuje automatski kada za vrijeme od 1 sekunde prepozna otpor.

## CE-IJAVA KONFORMNOSTI

Izjavljujemo na osobnu odgovornost, da je proizvod opisan pod "Tehnički podaci", sukladan sa svim relevantnim propisima smjernice 2011/65/EU, 2014/30/EU, 2006/42/EC i sa slijedećim harmoniziranim normativnim dokumentima:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017:A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director



Ovlašten za formiranje tehničke dokumentacije.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## POSLUŽIVANJE

**Upita:** Preporučuje se, poslije pričvršćenja zakretni moment privlačenja uvijek provjeriti jednim zakretnim momentom ključem.

Na zakretni moment privlačenja se utječe mnogim faktorima, uključujući sljedeće.

- Stanje punjenja baterije - Kada je baterija ispraznjena, napon opada i zakretni moment privlačenja se smanjuje.
- Broj okretaja - Primjena alata kod niske brzine vodi do jednog manjeg zakretnog momenta privlačenja.
- Pozicija pričvršćenja - Vrsta i način, kako držite alat ili element koji se pričvršćuje, utječe na zakretni moment privlačenja.
- Zakretni/utični umetak - Primjena zakretnog ili utičnog umetka pogrešne veličine ili primjena pribora koji je neotporan na udare, reducira zakretni moment privlačenja.
- Primjena pribora i proizvoda - zavisno o priboru ili produženju, zakretni moment privlačenja udarnog zavrtača može biti reducirani.
- Vrijak/Matica - zakretni moment privlačenja može zavisno o promjeru, dužini, kategoriji čvrstoće vijka/matrice variirati.
- Stanje pričvršnih elemenata - uprljani, korozni, suhi ili podmazani pričvršni elementi mogu utjecati na zakretni moment privlačenja.
- Dijelovi koji se spajaju - Čvrstoča dijelova koji se spajaju u svaki element između toga (suhu ili podmazani, meki ili tvrdi, ploča, brvta ili podloška) mogu utjecati na zakretni moment privlačenja.

## TEHNIKE UVRTANJA

Što duže se jedan svrnjak, matica ili udarnim zavijaćem opterećuju, to će ovi jači biti stegnuti.

Zbog izbjegavanja oštećenja pričvršnog sredstva ili izratka, izbjegavajte prekomjerno trajanje udaranja.

Budite posebno oprezni, ako djelujete na manja pričvršna sredstva, jer je ovima je potrebno manje udaraca da bi se postigao optimalan zakretni moment privlačenja.

Vježbajte s raznim pričvršnim elementima i zapamtite vrijeme koje vam je potrebno za postizanje poželjnog zakretnog momenta privlačenja.

Zakretni moment privlačenja provjerite jednim ručnim zakretnim momentom ključem.

Ako je zakretni moment privlačenja previšok, smanjite vrijeme udaranja.

Ukoliko zakretni moment nije dovoljan, povećajte vrijeme udaranja.

Ulije, prijavština, hrda ili druge prijavštine na navojima ili ispod glave pričvršnog sredstva utječu na visinu zakretnog momenta privlačenja.

Za odvrtanje jednog pričvršnog sredstva potrebni zakretni moment iznosi prosječno 75% do 80% od zakretnog momenta privlačenja, zavisno o stanju kontaktnih površina.

Izvode lake radove zavrtanja s jednim relativno niskim zakretnim momentom privlačenja i uporabite za finalno pritezanje jedan ručni zakretni moment ključ.

## BATERIJE

Baterije koje duže vremena nisu korištene, prije upotrebe napuniti.

Temperatura od preko 50°C smanjuje učinak baterija. Duže zagrijavanje od strane sunca ili grijanja izbjegći.

Prikљučne kontakte na uređaju za punjenje i baterijama držati čistima.

Za optimalni vijek trajanja se akumulatori poslje upotrebe moraju sasvim napuniti.

Za što moguće duži vijek trajanja, akumulatori se nakon punjenja moraju odstraniti iz punjača.

Kod skladištenja akumulatora duže od 30 dana:

Akumulatori skladištitи su u suhom kod ca. 27°C.

Akumulatori skladištitи kod ca. 30%-50% stanja punjenja.

Akumulator ponovno napuniti svakih 6 mjeseci.

## ZAŠTITA OD PEOPTERĆENJA AKUMULATORA

Kod preopterećenja akumulatora kroz visoku potrošnju struje, npr. ekstremno visoki okretni momenti, zaglavljivanje svrđa, naglo zaustavljanje ili kratki spoj, elektroalat bruji 2 sekunde dugi i isključuje se samostalno.

Za ponovno uključivanje ispuštiti otporan prekidač i zatim ponovo uključiti.

Pod ekstremnim opterećenjima se akumulator može jako zagrijati. U ovom slučaju se akumulator isključuje.

Akumulator zatim utaknuti u punjač kako bi se ovaj ponovno napunio i zatim aktivirao.

## TRANSPORT LITIJSKIH IONSKIH BATERIJA

Litij-sionske baterije spadaju pod zakonske odredbe u svezi transporta opasne robe.

Prijevoz ovih baterija mora uslijediti uz poštivanje lokalnih, nacionalnih i internacionalnih propisa i odredaba.

- Korisnici mogu bez ustručavanja ove baterije transportirati po cestama.
- Komercijalni transport litij-sionskih baterija od strane transportnih poduzeća spada pod odredbe o transportu opasne robe. Otpremničke priprave i transport smiju izvoditi isključivo odgovarajuće školovane osobe. Kompletni proces se mora pratiti na stručan način.

Kod transporta baterija se moraju poštivati slijedeće točke:

- Uverite se da su kontakti zaštićeni i izolirani kako bi se izbjegli kratki spojevi.
- Pazite na to, da blok baterija unutar pakiranja ne može proklizavati.
- Oštećene ili iscrvjene baterije se ne smiju transportirati. U svezi ostalih uputa obratite se vašem prijevoznom poduzeću.

## ODRŽAVANJE

Proreze za prozračivanje stroja uvijek držati čistima.

Primjeniti samo Milwaukee opremu i Milwaukee rezervne dijelove. Sastavne dijelove, čija zamjena nije opisana, dati zamjeniti kod jedne od Milwaukee servisnih službi (poštivati brošuru Garancija/Adrese servisa).

Po potrebi se crete pojedinih dijelova aparata uz navođenje podatka o tipu stroja i šestznamenkastog broja na pločici snage može zatražiti kod vašeg servisa ili direktno kod Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Njemačka.

## SIMBOLI



PAŽNJA! UPOZORENIE! OPASNOST!



Prije svih radova na stroju izvaditi bateriju za zamjenu.



Molimo da pažljivo pročitate uputu o upotretbi prije puštanja u rad.



Elektrouredaji, baterije/akumulatori se ne smiju zbrinjavati skupa sa kućnim smećem. Električni uređaji akumulatori se moraju skupljati odvojeno i predati na zbrinjavanje primjerenog okolišu jednom od pogona za iskoriscavanje. Rasipajte se kod mjesnih vlasti ili kod stručnog trgovca u svezi gospodarstva za recikliranje i mješta skupljanja.



Broj okretaja praznog hoda



Broj udara



Napon



Istosmjerna struja



Europski znak suglasnosti



Britanski znak suglasnosti



Ukrajinski znak suglasnosti



Euroazijski znak suglasnosti

## TEHNIŠKE DATI AKUMULATORA TRIECIENA SKRUVGRIEZIS

|   |                                      |                                  |                            |
|---|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------|
| Izlaides numurs .....   | 4525 29 05...                        | 4525 08 05...                    | 4525 39 05...              |
| .....000001-999999  | .....000001-999999                   | .....000001-999999               | .....000001-999999         |
| Apgrizejieni tukšgaitā .....  | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>         | 0-900 min <sup>-1</sup>    |
| Sitienu biežums .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>         | 0-1900 min <sup>-1</sup>   |
| Griezes moments .....   | 40 Nm                                | 40 Nm                            | 40 Nm                      |
| Maksimālais skrūves lielums/uzgriežņa lielums .....                                   | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) .....     | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ..... | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |
| Apgrizejieni tukšgaitā .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>         | 0-1600 min <sup>-1</sup>   |
| Sitienu biežums .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>         | 0-2300 min <sup>-1</sup>   |
| Griezes moments .....   | 120 Nm                               | 120 Nm                           | 100 Nm                     |
| Maksimālais skrūves lielums/uzgriežņa lielums .....                                   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) .....     | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ..... | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |
| Apgrizejieni tukšgaitā .....  | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>         | 0-2500 min <sup>-1</sup>   |
| Sitienu biežums .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>         | 0-3100 min <sup>-1</sup>   |
| Griezes moments .....   | 300 Nm                               | 300 Nm                           | 284 Nm                     |
| Maksimālais skrūves lielums/uzgriežņa lielums .....                                   | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) .....     | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ..... | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |
| Instrumentu stiprinājums .....  | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)                     | 3/8" (10 mm)               |
| Akumulātora spriegums .....   | 18 V                                 | 18 V                             | 18 V                       |
| Svars atbilstoši EPTA -Procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) .1,51 kg...2,63 kg | 1,51 kg...2,63 kg                    | 1,51 kg...2,63 kg                | 1,51 kg...2,63 kg          |
| Leteicamā vides temperatūra darba laikā .....   | -18...+50 °C                         |                                  |                            |
| Leteicamā akumulatoru tipi .....  | M18B..M18HB                          |                                  |                            |
| Leteicamās uzlādes ierīces .....  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |                                  |                            |

## TROKŠNU UN VIBRĀCIJU INFORMĀCIJA

Vērtības, kas noteiktas saskaņā ar EN 62841.

Instrumeni tipiskais pēc A vērtētais trokšņa spiediena

līmenis parasti sastāda

Trokšņa spiediena līmenis (Nedrošība K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Trokšņa jaudas līmenis (Nedrošība K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## NĒSĀT TROKŠŅA SLĀPĒTĀJU!

Svārību kopējā vērtība (Trīs virzienu vektoru summa) tiek noteikta atbilstoši EN 62841.

Svārību emisijas vērtība a<sub>h</sub>

Maksimāla lieluma skrūvju un uzgriežņu piegriešana ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Nedrošība K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

7,7 m/s<sup>2</sup>

6,7 m/s<sup>2</sup>

1,5 m/s<sup>2</sup>

1,5 m/s<sup>2</sup>

1,5 m/s<sup>2</sup>

## UZMANĪBU!

Vibrācijas un trokšņa emisijas līmenis šajā informācijas lapā ir izmērīts saskaņā ar EN 62841 standarta testa metodi un var tikt izmantots, lai salīdzinātu vienu ierīci ar otru. Tas var tikt izmantotas ietekmes sākotnējai izvērtēšanai.

Norādītais vibrācijas un trokšņa emisijas līmenis attēlo ierīces galvenos izmantošanas veidus. Tomēr, ja ierīce tiek izmantota citiem mērķiem, ar citu papildaprikojumu vai nepareizi apklopota, vibrācijas un trokšņa emisija var atšķirties. Tas var ievērojami paaugstināt ietekmes līmeni visā darba laikā.

Novērējot vibrācijas un trokšņa ietekmes līmeni, vajadzētu nemt vērā arī laiku, kad ierīce ir izslēgta vai ieslēgta, taču netiek lietota. Tas var ievērojami samazināt ietekmes līmeni visā dārba laikā.

Lai aizsargātu operatoru no vibrācijas un/vai trokšņa, veiciet papildu drošības pasākumus, piemēram, veiciet apkopi ierīcei un papildaprikojumam, uzturiet rokas siltas, organizējiet darba grafiku.

## BRĪDINĀJUMS IZLAISET VISUS ŠIM ELEKTROINSTRUMENTAM PIEVĒROTOS DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMUS, INSTRUKCIJAS, ILSTRĀCIJAS UN SPECIFIKĀCIJAS.

Nespēja ievērot visas zemāk uzskaņītās instrukcijas var novēst pie elektrošoka, ugunsgrēka un/vai smagiem savainojumiem.

## PĒC IZLĀŠANAS UZGLABĀJET ŠOS NOTEIKUMUS TURPMĀKAI IZMANTOŠANAI.

## DROŠĪBAS NOSACĪJUMI LIETOJOT TRIECIENA SKRUVGRIEZIS

Turiet ierīci aiz izolētājām turēšanas virsmām, veicot darbus, kur skrūve var skart apslēptus elektības vadus. Skrūves kontakts ar sprigumu vadību var ierīces metāla daļas uzlādēt un novēst pie elektriskās strāvas trieciena.

Nēsājiet ausu aizsargus. Trokšņa iedarbības rezultātā var rasties dzirdes traucējumi.

## CITAS DROŠĪBAS UN DARBA INSTRUKCIJAS

Jāizmanto aizsargaprikojums. Strādājot ar mašīnu, vienmēr jānēsā aizsargbrilles. Ieteicams nēsāt aizsargapģērbu, kā piemēram, aizsargmasku, aizsargcimdus, kurpes no stingra un neslīdīga materiāla, kiveri un ausu aizsargs.

Putekļi, kas rodas darba gaitā, bieži ir kaitīgi veselībai un tiem nevajadzētu nokļūt organismā. Jānēsā piemērta maska, kas pasargā no putekļiem.

Nedrīkst apstrādāt materiālus, kas rada draudus veselībai (piemēram, azbestu).

Jāizmantojamas darba rīks tiek bloķēts, nekavējoties izslēgt ierīci! Neieslēdziez ierīci, kamēr izmantojamas darba rīks ir bloķēts; var rasties atsiltiens ar augstu griezes momentu. Noskaidrojiet un novērsiet izmantojamā darba rīka bloķēšanas iemeslu, ievērojot visas drošības norādes. Iespējamie iemesli:

- iesprūdis apstrādājamajā materiālā
- apstrādājamais materiāls ir caursists
- elektroinstruments ir pārslogots

Leslēgtai ierīcei nepieskarties.

Izmantojamais darba rīks darba gaitā var stipri sakarst.

#### UZMANĪBU! Bīstamība apdedzinātīties

- veicot darba rīka nomaiņu
- noliekoši iekārtu

Skaidras un atlūzas nedrīkst nemt ārā, kamēr mašīna darbojas.

Veicot darbus sienu, griestu un grīdas apvidū, vajag uzmanīties, lai nesābojātu elektriskos, gāzes un ūdens vadus.

Fiksējiet apstrādājamo materiālu ar fiksācijas aprīkojumu. Nenostiprināti materiāli var izraisīt smagus savainojumus un bojājumus.

Pirms mašīnai veikt jebkāda veida apkopes darbus, ir jāizņem ārā akumulātors.

Izmantotos akumulārus nedrīkst mest uguņi vai parastajos atkritumos. Firma Milwaukee piedāvā iespēju vecos akumulātorus savākt apkārtējo vidi saudzējošā veidā; jautājet specializētā veikalā.

Akumulātorus nav ieteicams glabāt kopā ar metāla priekšmetiem (iespējams iisslēgums).

M18 sistēmas akumulātorus lādēt tikai ar M18 sistēmas lādētājiem. Nedrīkst lādēt citus akumulātorus no citām sistēmām.

Akumulātorus un lādētājus nedrīkst taisīt valā un tie jāuzglabāt sausās telpās.

Pie ārkārtas slodzes un ārkārtas temperatūrām no bojātā akumulātora var iztečēt akumulātora šķidrums. Ja nonākāt saskarsmē ar akumulātora šķidrumu, saskarsmes vieta nonāvējoties jānomazgāt ar ūdeni un zlepēm. Ja šķidrums nonācis acīs, acis vismaz 10 min. skalot un nekāvējoties kontūltēties ar ārstu.

**Būdinājums!** Lai novērstu īssavienojuma izraisītu aizdegšanās, savainojumu vai produkta bojājuma risku, neiegredzējiet instrumentu, maināmo akumulatoru vai uzlādes ierīci šķidrumos un rūpējieties par to, lai ierīcēs un akumulatoros neieikļūtu šķidrumi. Koroziju izraisīsi vai vadītspējīgi šķidrumi, piemēram, sālsūdens, noteiktas kikimālijas, balinātāji vai produkti, kas satur balinātājus, var izraisīt īssavienojumu.

#### NOTEIKUMIEM ATBILSTOŠS IZMANTOJUMS

Uzgriežņu atslēga ar akumulatoru ir universāli izmantojama skrūvju un uzgriežņu skrūvēšanai un atskrūvēšanai bez tīkla pieslēguma.

Šo instrumentu drīkst izmantot tikai saskaņā ar minētajiem lietošanas noteikumiem.

#### ĀTRUMA IESTĀTĀJUMS

Funkcija  ir paredzēta, lai labāk kontrolētu instrumentu. Lai novērstu patronas vai darba virsmas bojājumus, ierīce automātiski izslēdzas, ja aptuveni 1 sekundi konstatē pretestību.

**M18 FWP12, M18 FWF12:** Pie maksimālā ātruma 2000 U/min. ierīce automātiski izslēdzas, ja aptuveni 1 sekundi konstatē pretestību.

**M18 FWF38:** Pie maksimālā ātruma 1600 U/min. ierīce automātiski izslēdzas, ja aptuveni 1 sekundi konstatē pretestību.

#### ATBILSTĪBA CE NORMĀM

Mēs apliecinām, ka produkts, kura tehniskie parametri aprakstīti "tehnisko datu lapā", pilnībā atbilst prasībām saskaņā ar direktīvām 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/ES, 2006/42/EK un attiecīgajiem harmonizētajiem normatīvajiem dokumentiem:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017/A11:2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



Pilnvarotais tehniskās dokumentācijas sastādīšanā.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

#### APKALPOŠANA

**Norādījums:** Pēc piestiprināšanas ieteicams ar momentālsēgu vienmēr pārbaudīt pievilkšanas griezes momentu.

Pievilkšanas griezes momentu ietekmē daudz faktoru, tostarp turpmāk minētie.

- Akumulatora uzlādes stāvoklis – Ja akumulators ir izlādējies, spriegums krītas un pievilkšanas griezes moments samazinās.
- Apgrīziena skaiti – Ja darbarīku izmanto ar zemu ātrumu, pievilkšanas griezes moments ir mazāks.
- Stiprinājuma pozīcija – Tas, kā jūs turat darbarīku vai stiprinājuma elementu, ietekmē pievilkšanas griezes momentu.
- Griešanas/uzspraužamais uzgalis – Ja izmanto nepareiza izmēra griešanas vai uzspraužamo uzgalu vai piederumus bez triecīgumtūbās, pievilkšanas griezes moments samazinās.
- Piederumu un pagarinājumu izmantošana – Atkarībā no piederumiem vai pagarinājuma triecienskrūvgrieža pievilkšanas griezes moments var samazināties.
- Skrūve/uzgrieznis – Pievilkšanas griezes moments var atšķirties atkarībā no skrūves/uzgriežņa diametra, garuma un pretestības klases.
- Stiprinājuma elementu stāvoklis – Netīri, sarūsējuši, sausi vai ieeloti stiprinājuma elementi var ietekmēt pievilkšanas griezes momentu.
- Skrūvējāmās dalas – Skrūvējamo daļu pretestība un katras starp tām esošā konstrukcijas detaļa (sausa vai ieeljota, mīksta vai cieta, disks, blīve vai starplika) var ietekmēt pievilkšanas griezes momentu.

#### IESKRŪVĒŠANAS METODE

Jo ilgāk tapa, skrūve vai uzgrieznis tiek noslogoti ar triecienskrūvgriezi, jo ciešāk tie tiek pievilkti.

Lai novērstu stiprinājuma līdzekļu vai sagatavju bojājumus, izvairieties no pārlieklu ilgas trieciendarības.

Eset īpaši piesardzīgi, iedarbojoties uz mazākiem stiprinājuma līdzekļiem, jo ir nepieciešams mazāk triecīnu, lai sasniegūtu optimālu pievilkšanas griezes momentu.

Vingrinieties strādāt ar dažādiem stiprinājuma elementiem un iegaumējiet laiku, kāds nepieciešams, lai sasniegūtu vēlamo pievilkšanas griezes momentu.

Pārbaudiet pievilkšanas griezes momentu ar rokas momentālsēgu.

Ja pievilkšanas griezes moments ir pārāk augsts, samaziniet trieciendarības laiku.

Ja pievilkšanas griezes moments ir nav pietiekams, paaugstiniet trieciendarības laiku.

Pie stiprinājuma līdzekla vītnēm vai zem galvinas esošā elja, rūsa un citi netīrumi ietekmē pievilkšanas griezes momenta apmēru.

Stiprinājuma elementa atskrūvēšanai nepieciešamais griezes moments parasti atbilst vidēji 75 % līdz 80 % no pievilkšanas griezes momenta atkarībā no kontaktvirsmu stāvokļa.

Veiciet vieglus ieskrūvēšanas darbus ar relatīvu mazu pievilkšanas griezes momentu un galīgai pievilkšanai izmantojiet rokas momentālsēgu.

#### AKUMULĀTORI

Akumulātori, kas ilgāku laiku nav izmantoti, pirms lietošanas jāuzlādē.

Pie temperatūras, kas pārsniedz 50°C, akumulātoru darbspēja tiek negatīvi ietekmēta. Vajag izvairīties no ilgākas saules un karstuma iedarbības.

Lādētāja un akumulātoru pievienojuma kontakti jāuzturt tīri. Lai baterijām būtu optimāls mūžš, pēc lietošanas bateriju bloks pilnībā jāuzlādē.

Lai akumulatori kalpotu pēc iespējas ilgāku laiku, tos pēc uzlādes ieteicams atvienot no lādētājā ierīces.

Akumulatora uzglabāšana ilgāk kā 30 dienas: uzglabāt akumulatoru pie aptuveni 27°C un sausā vietā. Uzglabāt akumulatoru uzlādētā stāvoklī aptuveni pie 30%-50%. Uzlādēt akumulatoru visus 6 mēnešus no jauna.

#### AKUMULATORA AIZSARDĀZĪBA PRET PĀRSLOGOJUMU

Akumulatoru pārslogojumi gadījumos, esot joti lielam elektroenerģijas patēriņam, piem., ārkārtīgi augsts griezes moments, urbjā iekeršanās, pēkšņa apstāšanās vai īssavienojums, elektriskais darbarīks 2 sekundes rūc, un pats izslēdzas.

Lai to atkal ieslēgtu, atlaidiet ieslēgšanas pogu un tad to ieslēdziet no jauna.

Esot ārkārtīgi augstam noslogojumam, akumulatori var spēcīgi sakarst. Šādā gadījumā akumulatori atslēdzas. Akumulatoru var ievietot lādētājā, lai to atkal uzlādētu un aktivizētu.

#### LITJA JONU AKUMULATORU TRANSPORTĒŠANA

Uz litja jonu akumulatoriem attiecas noteikumi par bīstamo kravu pārvadāšanu.

Šo akumulatoru transportēšana jāveic saskaņā ar vietējiem, valsts un starptautiskajiem normatīvajiem aktiem un noteikumiem.

- Patēriņāja darbības, pārvadājot šos akumulatorus pa autoceļiem, nav reglamentētas.
- Uz litja jonu akumulatoru komercālu transportēšanu, ko veic ekspedicijas uzņēmums, attiecas bīstamo kravu pārvadāšanas noteikumi. Sagatavošanas darbus un transportēšanu drīkst veikt tikai atbilstoši apmācīti personāli. Viss process jāvada profesionāli.

Veicot akumulatoru transportēšanu, jāievēro:

- Pārliecīgieties, ka kontakti ir aizsargāti un izolēti, lai izvairītos no īssavienojumiem.
- Pārliecīgieties, ka akumulators iepakojumā nevar pasliedēt.
- Bojātus vai tekošus akumulatorus nedrīkst transportēt.

Plašāku informāciju Jūs varat saņemt no ekspedīcijas uzņēmuma.

#### APKOPE

Vajag vienmēr uzmanīt, lai būtu tīras dzesēšanas atveres.

Izmantojiet tikai firmu Milwaukee piederumus un firmas Milwaukee rezerves daļas. Lieciet nomainīt detalas, kuru nomaiņa nav aprakstīta, kādā no firmu Milwaukee klientu apkalpošanas servisiem. (Skat. brošūru "Garantija/klientu apkalpošanas serviss".)

Pēc pieprasījuma, Jūsu Klientu apkalpošanas centrā vai pie Technotronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Vācijā, ir iespējams saņemt iekārtas montāžas rasējumu, iepriekš norādot iekārtas modeļi un sērijas numuru, kas atrodas uz datu plāksnītes un sastāv no sešiem simboliem.

#### SIMBOLI



UZMANĪBU! BĪSTAMI!



Pirms mašīnai veikt jebkāda veida apkopes darbus, ir jāizņem ārā akumulātors.



Pirms sākt lietot instrumentu, lūdzu, izlasiet lietošanas pamācību.



Elektriskus aparātus, baterijas/akumulatorus nedrīkst utilizēt kopā ar mājsaimniecības atkritumiem.

Elektriski aparāti un akumulatori ir jāsavāc atsevišķi un jānodedod atkritumu pārstrādēs uzņēmumā videi saudzīgai utilizācijai. Jautājet vietējā iestādē vai savam specializētājam tirgotājam, kur atrodas atkritumu pārstrādes uzņēmumi vai savākšanas punkti.

n<sub>0</sub>

Tukšgaitas apgrīzienu skaits

n

Sitienu skaits

V

Spriegums

---

Līdzstrāva



Eiropas atbilstības zīme



Lielbritānijas atbilstības zīme



Ukrainas atbilstības zīme



Eiāzījas atbilstības zīme

## TECHNINIAI DUOMENYS SMŪGINIS ATSUKTUVAS SU AKUMULIATORIU

|  | M18 FIWP12                           | M18 FIWF12  | M18 FIWF38                     |
|--|--------------------------------------|---|--------------------------------|
| Produkto numeris .....   | 4525 29 05...<br>000001-999999       | 4525 08 05...<br>000001-999999                            | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Sūkių skaičius laisva eiga.....  | 0-1700 min <sup>-1</sup>             | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Smūgių skaičius .....  | 0-2400 min <sup>-1</sup>             | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Sukimo momentas .....  | 40 Nm                                | 40 Nm   | 40 Nm                          |
| Maksimalus varžto / veržlės dydis .....  | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)           | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)     |
| Sūkių skaičius laisva eiga.....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Smūgių skaičius .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Sukimo momentas .....  | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maksimalus varžto / veržlės dydis .....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Sūkių skaičius laisva eiga.....  | 0-2500 min <sup>-1</sup>             | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>       |
| Smūgių skaičius .....  | 0-3100 min <sup>-1</sup>             | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>       |
| Sukimo momentas .....  | 300 Nm                               | 300 Nm  | 284 Nm                         |
| Maksimalus varžto / veržlės dydis .....  | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)           | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)     |
| Sūkių skaičius laisva eiga.....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>             | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Smūgių skaičius .....  | 0-2600 min <sup>-1</sup>             | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Sukimo momentas .....  | 120 Nm                               | 120 Nm  | 100 Nm                         |
| Maksimalus varžto / veržlės dydis .....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)           | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)     |
| Irrankių griebtuvais .....   | 1/2" (13 mm)                         | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)                   |
| Keičiamos akumulatoriaus įtampa .....  | 18 V                                 | 18 V  | 18 V                           |
| Prietaisais svoris ivertintas pagal EPTA 01/2014 tyrimų metodiką. (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah). 1,51 kg...2,63 kg | 1,51 kg...2,63 kg                    | 1,51 kg...2,63 kg   | 1,51 kg...2,63 kg              |
| Rekomenduojamas aplinkos temperatūra dirbant .....   | -18...+50 °C                         |   |                                |
| Rekomenduojami akumulatorių tipai .....  | M18B..M18HB                          |   |                                |
| Rekomenduojamai įkrovikliai .....  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6 |   |                                |

### Informacija apie triukšmą/vibraciją

Vertės matuotos pagal EN 62841.

Prietaisui būdingas garso slėgio lygis, koreguotas pagal A

dažnįo charakteristiką,

Gарсо slėgio lygis (Paklaida K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Gарсо galios lygis (Paklaida K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

### Nešioti klausos apsaugines priemones!

Bendroji svyravimų reikšmė (trijų krypčių vektorių suma), nustatyta remiantis EN 62841.

Vibravimų emisijos reikšmė a<sub>h</sub>

Užveržti maksimalus dydžio varžtas ir veržlės ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Paklaida K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

### DĖMESIO!

Šiame vadove nurodytos bendrosios vibracijos ir triukšmo emisijos vertės nustatytos pagal standartinius bandymo metodus pagal EN 62841, todėl gali būti taikomos lyginant vieną irrankį su kitu. Gali būti naudojama preliminariam poveikio ivertinimui. Nurodytos bendrosios vibracijos ir triukšmo emisijos vertės atitinka irrankio taikymą. Jei irrankis naudojamas kitokiais tikslais, kartu su kitokiais priedais ar netinkamai prizūrimas, bendrosios vibracijos ir triukšmo emisijos vertės gali skirtis. Tai gali žymiai padidinti poveikio lygi viso darbo metu.

Apskaičiuojant bendrosios vibracijos ir triukšmo emisijos vertes reikėtų atsižvelgti į laikotarpį, kai prietaisas yra iš Jungtas arba iš Jungtas, bet nėra naudojamas. Tai gali žymiai sumažinti poveikio lygi viso darbo metu.

Tam, kad naudotojas būtų apsaugotas nuo vibracijos (arba) triukšmo poveikio, reikia nustatyti papildomus saugos reikalavimus, pavyzdžiu: tinkamai prižiūrėti prietaisą ir jo piedus, laikyti rankas šiltai, organizuoti darbo modelius.

**ISPĖJIMAS!** Perskaitykite visus saugumo išpėjimus, instrukcijas, peržiūrėkite iliustracijas ir specifikacijas, pateiktas kartu su šiuo irrankiu. Jei nepaisysite visu toliau pateiktų instrukcijų, gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras arba galite sunkiai susizalojti arba sužaloti kitus asmenis. Išsaugokite šias saugos nuorodas ir reikalavimus, kad ir ateityje jais pasinaudotu.

### SUKUTUVAMS SKIRTI SAUGUMO NURODYMAI:

Prietaisa laikykite ant izoliuoto guminio paviršiaus, jei atliekate darbus, kurių metu sraigtas galėtų pasiekти sulenktais srovės tiekimo linijas. Sraigtui prisilietus prie įtampos tiekiančių linijų gali įsikrauti prietaiso dalyis ir įvykti elektros smūgis.

Nešiokite klausos apsaugos priemones. Triukšmo poveikyje galima netekti klausos.

### KITI SAUGUMO IR DARBO NURODYMAI

Dėvėkite apsaugines priemones. Dibdamis su mašina visada užsidėkite apsauginius akinius. Rekomenduotina dėvėti apsaugines priemones: apsaugos nuo dulkių

respiratorius, apsaugines pirštines, kietus batus neslidžiaus padais, šalmą ir klausos apsaugos priemones.

Darbo metu susidarančios dulkių yra dažnai kenksmingos sveikatai ir todel turėtų nepatekti į organizmą. Dėvėti tinkamą apsauginę kaukę nuo dulkių.

Negalima apdirbti medžiagų, dėl kurių galimi sveikatos pažeidimai (pvz., asbesto).

Blokuojant įstatomajį irrankį būtina iš Jungti prietaisą! Neįunkite prietaiso, kol įstatomas irrankis yra užblokuotas; galimas grįžtamasis smūgis su dideliu sukimo momentu.

Atsižvelgdamis į saugumo nuordynus, nustatykite ir pašalinkite įstatomojo irrankio blokovimo priežastį.

Galimos priežastys:

- Susidariusios apdirbamo ruošinio briaunos
- Apdirbamos medžiagos pratrūkimas
- Elektros irrankio perkrova

Nekiškite rankų į veikiančią mašiną.

Naudojamas įstatomas irrankis gali įkaisti.

### DĖMESIO!

Pavojus nusideginti

- keičiant irrankį
- padedant prietaisą

Draudžiama išiminėti drožles ar nuopojovas, įrenginiui veikiant.

Dirbdami sienoje, lubose arba grindyse, atkreipkite dėmesį į elektros laidus, dujų ir vandens vamzdžius.

Ruošinių užfiksukite įtempimo įrenginiu. Neužfiksoti ruošiniai gali sunkiai sužaloti ir būti pažeidimų priežastimi.

Prieš atlikdami bet kokius darbus įrenginyje, išsimkite keičiamą akumulatorių.

Sunaudotų keičiamų akumulatorių nedeginkite ir nemeskitė į buitinės atliekas. „Milwaukee“ siulo tausojančią aplinką sudėvėtų keičiamų akumulatorių tvarkymą, apie tai prekybos atstovo.

Keičiamu akumulatorių nelaikykite kartu su metaliniais daiktais (trumpojo jungimo pavojus).

Keičiamus M18 sistemos akumulatorius kraukite tik „M18“ sistemos įkrovikliais. Nekraukite kitų sistemų akumulatorių.

Keičiamu akumulatorių ir įkroviklių nelaikykite atviri. Laikykite tik sausoje vietoje. Saugokite nuo drėgmės.

Ekstremaliu apkrovu arba ekstremalias temperatūros poveikyje iš keičiamų akumulatorių gali ištekėti akumulatoriaus skyssis.

Išsitupus akumulatoriaus skyssiu, tuo pat nuplaukite vandeniu su miliu. Patekus į akis, tuo pat ne trumpliai kaip 10 minucių gausiai skalaukite vandeniu ir tuo pat kreipkitės į gydytoją.

### Ispėjimas!

Siekdami išvengti trumpojo jungimo sukeliama gaisro pavojaus, sužalojimų arba produkto pažeidimų, nekiškite irrankio, keičiamo akumulatoriaus arba įkroviklio į skyssius ir pasirūpinkite, kad į prietaisą arba akumulatorius nepatekti jokių skyssiu. Koroziją sukeliantys arba laidūs skyssiai, pvz., sūrus vanduo, tam tikri chemikalai ar balikliai arba produktai, kurie sudėtėje yra balikliai, gali sukelti trumpajį jungimą.

### NAUDOJIMAS PAGAL PASKIRTĮ

Akumulatorinių impulsinių suktuvų galima universaliai naudoti varžtams ir veržlėms priveržti į atpalaiduoti, nepriklausomai nuo galimybės jungtis į el. tinklą.

Ši prietaisą leidžiama naudoti tik pagal nurodytą paskirtį.

### GREIČIO NUSTATYMAS

Funkcija Q naudojama geresnei irrankio kontrolei. Siekiant išvengti išvės arba darbinio paviršiaus pažeidimų, prietaisas automatiškai išsijungia, kai jis maždaug 1 s atpažiusta pasipriešinimą.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Esant maks. 2000 sūk./min. greičiui, prietaisas automatiškai išsijungia, kai jis maždaug 1 s atpažiusta pasipriešinimą.

**M18 FIWF38:** Esant maks. 1600 sūk./min. greičiui, prietaisas automatiškai išsijungia, kai jis maždaug 1 s atpažiusta pasipriešinimą.

### CE ATITIKTIES PAREIŠKIMAS

Remiantis bendraisatsakomybės reikalavimais pareiškiame, jog skyriuje "Techniniai duomenys" aprašytas produktas atitinka visus toliau pateiktų juridinių direktyvų reikalavimus: 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/ES, 2006/42/EB ir kitus su jomis susijusius norminius dokumentus:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-2-2:2014
- EN 55014-1:2017:A11 2020
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director



Igaliojanti parengti techninius dokumentus.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

### VALDYMAS

**Pastaba:** rekomenduojama pritvirtintus visada patikrinti užsukimo momentą dinamometriniu raktu.

Užsukimo momentui įtakos turi daugybė veiksnių, tarp jų ir toliau pateiktieji.

- Baterijos įkrovimo lygis – jei baterija išskrovusi, néra įtampos ir užsukimo momentas susilpnėja.

- Sukimosi momentas – jei irrankis naudojamas nedideliu greičiu, jo užsukimo momentas silpnesnis.

- Pritvirtinimo padėtis – užsukimo momentui įtakos turi tai, kaip pritvirtinti irrankiai ar tvirtinimo elementai.

- Sukimosi momentas – jei naudojamo sukimo ar veržliarakčio antgalį dydis netinkamas arba naudojami priedai nesiskirti smūginiams prietaisams, tai sumažina užsukimo momentą.

- Priedų ir ilgintuvų naudojimas – priklausomai nuo priedų arba ilgintuvų smūginio veržliasukio užsukimo momentas gali sumažėti.

- Varžtai / veržlės – užsukimo momentas gali skirtis priklausomai nuo varžtų / veržlių skersmens, ilgio ir kietumo kategorijos.

- Tvirtinimo elementų būklė – nešvarus, aprūdiję, nesutepti arba tepaliniu tvirtinimo elementai gali turėti įtakos užsukimo momentui.

- Tvirtinamų objektų – tvirtinamų objektų kietumas ir bet kokios tarpinės konstrukcijos (nesuteptos arba sutepotos, minkštinos arba kietos, diskai, tarpinės ar poveržlės) gali turėti įtakos užsukimo momentui.

### ISUKIMO BŪDAI

Kuo ilgiau smūginiu veržliasukiu sukama smeigė, varžtas ar veržlė, tuo stipriau ji užveržiama.

Norédami išvengti tvirtinimo detalių ar irrankių pažeidimo, turite vengti per ilgas sukimo trukmės.

Būkite ypač atsargūs, jei dirbate su smulkiomis tvirtinimo detalėmis, kadangi joms reikia mažiau smūgių, kad būtų pasiekta optimalus užsukimo momentas.

Pabandykite sukti įvairius tvirtinimo elementus ir išsidėmėkite laiką, per kurį pasiekiamas reikiamas užsukimo momentas.

Patirkinkite užsukimo momentą rankiniu dinamometriniu raktu.

Jei užsukimo momentas per stiprus, sumažinkite sukimo laiką.

Jei užsukimo momentas nepakankamas, sukimo laiką padidinkite.

Tepalai, purvas, rūdys ar kiti nešvarumai, esantys ant sriegių arba po tvirtinimo detalių galvute, turi įtakos užsukimo momentui.

Tvirtinimo detalei atsukti reikalingas sukimosi dažnis vidutiniškai siekia nuo 75 % iki 80 % užsukimo momento, priklausomai nuo kontaktinių paviršių būklės.

Paprastus išukimo darbus atlikite naudodami santykinių mažą užsukimo momentą, o norėdami galutinai užtvintinti naudokite rankinių dinamometrinį raktą.

## AKUMULATORIAI

Ilgesnį laiką nenaudotus keičiamus akumulatorius prieš naudojimą įkraukite.

Aukštėsnei nei 50°C temperatūra mažina keičiamų akumulatorių galią. Venkite ilgesnio saulės ar šilumos šaltinių poveikio.

Įkroviklio ir keičiamo akumulatoriaus jungiamieji kontaktai visada turi būti švarūs.

Pasinaudojė prietaisus, visiškai įkraukite akumulatorių, kad prietaisas veiktu optimaliai išgai.

Siekiant užtikrinti kuo ilgesnį baterijos tarnavimo laiką, reikėtų ją po atlikto įkrovimo iškart išmesti iš įkroviklio.

Baterija laikant ilgiau nei 30 dienų, būtina atkreipti dėmesį į šias nuorodas: bateriją laikyti sausoje aplinkoje, esant apie 27 °C temperatūrai. Baterijos įkrovimo lygis turi būti nuo 30% iki 50%. Baterija pakartotinai turi būti įkraunama kas 6 mėnesius.

## APSAUGA NUO AKUMULATORIAUS PERKROVOS

Perkrovus akumulatorių dėl itin didelės vartojamos srovės, pvz.: labai didelių apskukų, staigaus stabdymo, trumpo sujungimo ar užsikirtus gražtui, elektroinė įrankis veikia dar 2 sekundes ir išsijungia automatiškai.

Norint iš naujo įjungti įrankį, reikia atleisti mygtuką ir ji dar kartą įjungti.

Dėl ekstremalių apkrovų akumulatorius gali labai stipriai įkaisti. Tokiu atveju jis išsijungia.

Tada akumulatorių reikia įkirsti į kroviklį, kad jis įsikrautų ir veiktų.

## LIČIO JONŲ AKUMULATORIŲ PERVEŽIMAS

Ličio jonų akumulatoriams taikomos įstatyminės nuostatos dėl pavojingu krovinių pervežimų.

Šiuos akumulatorius pervežti būtina laikantis vietinių, nacionalinių ir tarptautinių direktyvų ir nuostatų.

- Naudotojai šiuos akumulatorius gali naudoti savo transporte be jokių kitų sąlygų.
- Už komercinių ličio jonų akumulatorių pervežimą atsako ekspedicijos įmonė pagal nuostatas dėl pavojingu krovinių pervežimo. Pasiruošimo išsiųsti ir pervežimo darbus gali atlikti tik atitinkamai išmokyti asmenys. Visas procesas priklauso būti prizūrimas.

Pervežant akumulatorius būtina laikytis šių punktų:

- Siekiant išvengti trumpųjų jungimų, įsitikinkite, kad kontaktai yra apsaugoti ir izoliuoti.
- Atkreipkite dėmesį, kad akumulatorius pakuotės viduje neslidinėtų.
- Draudžiama pervežti pažeistus arba tekančius akumulatorius.

Dėl detalesnių nurodymų kreipkitės į savo ekspedicijos įmonę.

## TECHNINIS APTARNAVIMAS

Įrenginio vėdinimo angos visada turi būti švarios.

Naudokite tik „Milwaukee“ priedus ir „Milwaukee“ atsargines dalis. Dalis, kurių keitimas neaprasytais, leidžiama keisti tik „Milwaukee“ klientų aptarnavimo skyriams (ž. garantiją/ klientų aptarnavimo skyrių adresus brošiūroje).

Esant poreikiui, nurodzius mašinos modelį ir šešiaženklių numerį, esantį ant specifikacijų lentelės, klientų aptarnavimo centre arba tiesiogiai „Techtronic Industries GmbH“, Max-Eyth-Str. 10, 71364 Winnenden, Vokietija, galite užsakyti išplėstinį prietaiso brėžinį.

## SIMBOLIAI



DĖMESIO! JSPĖJIMAS! PAVOJUS!



Prieš atlikdami bet kokius darbus įrenginyje, išimkite keičiamą akumulatorių.



Prieš pradēdami dirbtį su prietaisu, atidžiai perskaitykite jo naudojimo instrukciją.



Elektros prietaisų, baterijų/akumulatorių šalinimi kartu su būtinėmis atliekomis negalima.  
Elektros prietaisus ir akumulatorius reikia surinkti atskirai ir atiduoti perdibrimo įmonei, kad būtų pašalinči aplinkai saugiu būdu.  
Vietos valdžios institucijose arba specializuotose prekybos vietose pasidomėkite apie perdibrimo ir surinkimo centrus.

$n_0$

Sūkių skaičius laisva eiga

$n$

Takų skaičius

$V$

Įtampa

---

Nuolatinė srovė



Europos atitinkies ženklas



Britanijos atitinkies ženklas



Ukrainos atitinkies ženklas

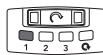


Eurazijos atitinkies ženklas

## TEHNILISED ANDMED

Tootmisnumeris .....

4525 29 05... . . . . . 4525 08 05... . . . . . 4525 39 05...  
000001-999999 000001-999999 000001-999999



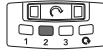
Pöörlemiskiirus tühijooksul .....

0-1700 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-1700 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-900 min<sup>-1</sup>



Löökide arv .....

0-2400 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-2400 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-1900 min<sup>-1</sup>



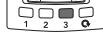
Pöördemoment .....

40 Nm . . . . . 40 Nm . . . . . 40 Nm



Maksimalne kruvi / mutri suurus .....

≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) . . . . . ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8)



Pöörlemiskiirus tühijooksul .....

0-2000 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-2000 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-1600 min<sup>-1</sup>



Löökide arv .....

0-2600 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-2600 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-2300 min<sup>-1</sup>



Maksimalne kruvi / mutri suurus .....

≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) . . . . . ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)



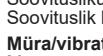
Pöörlemiskiirus tühijooksul .....

0-2000 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-2000 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-1600 min<sup>-1</sup>



Löökide arv .....

0-2600 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-2600 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-2300 min<sup>-1</sup>



Pöördemoment .....

300 Nm . . . . . 300 Nm . . . . . 284 Nm



Maksimalne kruvi / mutri suurus .....

≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) . . . . . ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)



Pöörlemiskiirus tühijooksul .....

0-2000 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-2000 min<sup>-1</sup> . . . . . 0-1600 min<sup>-1</sup>



Löökide arv .....

120 Nm . . . . . 120 Nm . . . . . 100 Nm



Pöördemoment .....

≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) . . . . . ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)



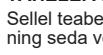
Tööriista kinnitus .....

1/2" (13 mm) . . . . . 1/2" (13 mm) . . . . . 3/8" (10 mm)



Vahetavata aku pingė .....

18 V . . . . . 18 V . . . . . 18 V



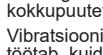
Kaali vastavalt EPTA-protseduurile 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) 1,51 kg...2,63 kg . . . . . 1,51 kg...2,63 kg

Soovitustiukis ümbrisev temperatuur töötamise ajal . . . . . -18...+50 °C



Soovitustiukid akutūbiid . . . . .

M18B...M18HB . . . . .



Soovitustiuk laadija . . . . .

M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6

## MŪRA/VIBRATSIOONI ANDMED

Mõõteväärtused on kindlaks tehtud vastavalt normile EN 62841.

Seadme A-filtriga hinnatud heliröhutase on tüüpiliselt

Heliröhutase (Määramatus K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Helivoimsuse tase (Määramatus K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## KANDKE KAITSEKS KÖRVAKLAPPE!

Vibratsiooni koguväärtus (kolme suuna vektorsumma)

mõõdetud EN 62841 järgi.

Vibratsiooni emissiooni väärtus  $a_v$

Maksimaalse surusega kruvidé ja mutrite pingutamine ..... 6,7 m/s<sup>2</sup> ..... 7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Määramatus K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

## TÄHELEPANU!

Sellele teabelehel toodud vibratsiooni- ja mūraemissioon on mõõdetud standardis EN 62841 kirjeldatud standarditud testiga ning seda võib kasutada tööriistade omavaheliseks võrdlemiseks. Testi võib kasutada kokkupuute esialgseks hindamiseks.

Deklareritud vibratsiooni- ja mūratase puudutab tööriista põhikasutust. Kui tööriista kasutatakse muuks osttarbeksi, teistsuguste tarvikutega või tööriista hooldataks halvasti, võivad vibratsioon ja mūraemissioon erineda. See võib kokkuputetaset kogu tööajal oluliselt suurendada.

Vibratsiooni ja mūraga kokkupuute hinnangulise taseme juures tuleb arvesse võtta ka aega, kui tööriist on välja lülitatud või töötab, kuid sellega ei tehta tööd. See võib kokkuputetaset kogu tööaja kohta oluliselt vähendada.

Tehke kindlaks täiendavad ohutusmeetmed operaatori kaitsmiseks vibratsiooni ja/või mūra eest, näiteks: hooldage tööriista ja tarvikuid, hoidke käed soojas, vaadake üle töökorraldi.

Töödelda ei tohi materjale, milles lähtub oht tervisele (nt asbest).

Palun lülitage seade rakendustööriista blokeerumise korral kohe välja! Ärge lülitage seadet sisse tagasi, kuni rakendustööriist on blokeeritud; seejuures võib kõrge reaktsioonimomendiga tagasilöök tekkida. Tehke ohutusjuhiseid arvesse võttes kindlaks ja kõrvaledata rakendustööriista blokeerumise põhjus.

Selle põimalikeks põhjusteks võivad olla:

- viltu asetumine töödeldavas toorikus

- töödeldava materjaliga läbimurdumine

- elektritööriista ülekoormamine

Ärge sisestage jäsemeid töötavasse masinasse.

## KRUVITSATE OHUTUSJUHISED

Hoidke käed seadme isoleeritud käepidemetel, kui Te teostate töid, mille juures kruvi võib sattuda varjatud voolujuhtmetele.

Kruvi kontakt pinget juhtiva juhtmega võib panna metallist seadme osad pingे alla ja põhjustada elektrilöögi.

**Kandke kaitseks kõrvaklappe.** Mūra möju võib kutsuda esile kuulmisse kaotuse.

Rakendustööriisti võib kasutamise ajal kuumaks minna.

#### TÄHELEPANU! Pöletusoht

- tööriista vahetamisel
- seadme ärapanemisel

Puru ega pilpaid ei tohi eemaldada masina töötamise ajal. Seina, lae või põranda tööde puhul pidage silmas elektrijuhtmeid, gaasi- ja veeruid.

Kinnitage toorik kinniputingusseadisega. Kinnitamata toorikud võivad rasked vigaastusi ja kahjustusi põhjustada.

Enne köiki töid masina kallal võtke vahetatava akut välja.

Ärge visake tarvitatud vahetatavaid akusid tulle ega olmeprägiisse. Milwaukee pakub vanade akude keskkonnahoidlikku kätlust; palun küsige oma erialaselt tarnijalt.

Ärge säilitage vahetatavaid akusid koos metallemetega (lühiseoht).

Laadige süsteemi M18 vahetatavaid akusid ainult süsteemi M18 laadijatega. Ärge laadige nendega teiste süsteemide akusid.

Ärge avage vahetatavaid akusid ega laadijaid ning ladustage neid ainult kuivades ruumides. Kaitske niiskuse eest.

Äärmslikul koormusel või äärmslikul temperatuuril võib kahjustust vahetavast akust akivedelik välja voolata. Akivedelikuga kokkupuutumise korral peske kohe vee ja seebiga. Silma sattumise korral loputage kiiresti põhjalikult vähemalt 10 minutit ning pöörduge viivitamatult arsti poolle.

**Hoiatus!** Lühisest põhjustatud tuleohu, vigastuse või toote kahjustuste vältimiseks ärge kastke tööriista, vahetusakut ega laadimisseadet vedelikku ning jälgige, et vedelikke ei tungiks seadmetesse ega akusse. Korrodeeruvad või elektrit juhtivad vedelikud, nagu soolivesi, teatud kemikaalid ja pleegitusained või pleegitusaineid sisaldavad tooted, võivad põhjustada lühist.

#### KASUTAMINE VASTAVALT OTSTARBELE

Aku-löökruvits on universaalne tööriist mutrite ja kruvide kinni- ja lahtikeeramiseks võrguühendusest sõltumata.

Antud seadet tohib kasutada ainult vastavalt äraänditud otstarbele.

#### KIRUSE SEADE

Funktsioon  on mõeldud vahendi parimaks kontrollimiseks. Juhul kui seade leibab vastupanu umbes 1 sekundiga, lülitub see automaatselt välja, padrunite või tööpinna kahjude vältimiseks.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** Maksimaalsel kiirusel 2000 U/min. seade lülitub automaatselt välja, kui umbes 1 sekundiga leibab vastupanu.

**M18 FIWF38:** Maksimaalsel kiirusel 1600 U/min. seade lülitub automaatselt välja, kui umbes 1 sekundiga leibab vastupanu.

#### EÜ VASTAVUSAVALDUS

Me deklareerime ainusikuliselt vastutades, et lõigus "Tehnilised andmed" kirjeldatud toode vastab direktiivide 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EÜ köigile olulisele tähtsusega eeskirjadele ning järgmistele harmoniseeritud normatiivsetele dokumentidele:

EN 62841-1:2015

EN 62841-2-2:2014

EN 55014-1:2017/A11:2020

EN 55014-2:2015

EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



On volitatud koostama tehnilist dokumentatsiooni.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

#### KÄSITSEMINÉ

**Märkus: Pärast kinnikeeramist soovitame pingutusmomenti kontrollida dünamomeetrilise mittrivõtmega.**

Pingutusmomenti mõjudatab suur hulk tegureid, mis hõlmab järgmist:

- Akupatarei laadimisole. Kui akupatarei on tühjenenud, alaneb tööpinge ja väheneb pingutusmoment.
- Pöörlemiskiirus. Kui tööriista kasutatakse madalal pöörlemiskiirusel, on tagajäreks vähenedud pingutusmoment.
- Kinnitusasend. Pingutusmomenti mõjudatab viis, kuidas hoiata tööriista ja kinnitusvahendit.
- Padrun/adapter. Vale suurusega padruni/adapteri või mittelöögiindlate tarvikute kasutamine vähendab pingutusmomenti.
- Tarvikute ja pikenduste kasutamine. Olenevalt tarvikutest või pikendustest võib lõökvõtme pingutusmoment väheneda.
- Kruvi/mutter. Pingutusmoment muutub sõltuvalt kruvi/mutri läbimõõdust, pikkusest ja tugevusklassist.
- Kinnitusdetailide seisund. Pingutusmomenti võivad mõjudada määrdunud, korrodeerunud, kuivad või määritud kinnitusvahendid.
- Kinnikeeratavad detailid. Kinnikeeratavate detailide tugevus ja iga konstruktsioonelemente nende vahel (kuiv või määritud, pehme või kõva, seib, tihend või lameseib) võib pingutusmomenti mõjudata.

#### SISKEERAMISE TEHNİKAD

Mida kauem polti, kruvi või mutrit lõökvõtme kaormatakse, seda tugevamini keeratakse see kinni.

Kinnitusvahendite või toorikute kahjustuste ärahoidmiseks vältimäärast lõögi kestust.

Olge eriti ettevaatlik, kui töötate väiksemate kinnitusvahenditega, sest need vajavad optimaalse pingutusmomenti saavutamiseks vähem lõöke.

Harjutage erinevate kinnitusvahenditega ja jälgige, kui palju aega kulub soovitud pingutusmomenti saavutamiseks.

Kontrollige pingutusmomenti dünamomeetrilise käsimütrivõtmega.

Kui pingutusmoment on liiga suur, alandage lõögikiirust.

Kui pingutusmoment ei ole piisav, suurendage lõögikiirust.

Öli, mustus, rooste või muud jäägid keermetes või kinnitusvahendi pea all mõjutavad pingutusmomenti.

Olenevalt kontaktpindade seisundist on kinnitusvahendi vabastamiseks vaja rakendada 75% kuni 80% kinnikeeramisel kasutatud pingutusmomendi.

Teostage kergemal töid suhteliselt väikese pingutusmomendi ja löplikuks pingutamiseks kasutage dünamomeetrilist käsimütrivõti.

#### AKUD

Pikemat aega mittekasutatud akusid laadige veel enne kasutamist.

Temperatuuri üle 50 °C vähendab vahetatava aku töövõimet. Vältige pikemat soojenemist päikese või kütteseadme möjul.

Hoidke laadija ja vahetatava aku ühenduskontaktid puhtad. Patreide optimaalse elue tagamiseks, pärast kasutamist täielikult lae patereide plöökki.

Akud tuleks võimalikult pikka kasutusea saavutamiseks pärast täisaadimist laadijast välja võtta.

Aku ladustamisel üle 30 päeva:

Ladustage akut kuivas kohas u 27°C juures.

Ladustage akut u 30-50% laetusseisundis.

Laadige akut iga 6 kuu tagant täis.

#### AKU KOORMUSKAITSE

Aku ülekoormamisel kõrge voluturbimisega, nt puuri blokeerumisel, äkilisel seisumisel või lühise tekkimisel, vibreerib elektritööriist 2 sekundit ning seejärel lülitub automaatselt välja.

Uuesti sisse lülitmiseks tuleb päästik esmalt vabastada ning seejärel uuesti alla suruda.

Ülisuure koormusel võib aku kuumenteda kõrgete temperatuuride. Sellisel juhul lülitub aku välja.

Aku tuleb laadimiseks ja taasakteerimiseks sisestada laadimisseadmesse.

#### LIITUMIOONAKUDE TRANSPORTIMINE

Liitiumioonakud on allutatud ohtlike ainete transportimisega seonduvatele õigusaktidele.

Nende akude transportimine peab toimuma kohalkest, siseriklikest ja rahvusvahelistest eeskirjadest ning määrustest kinni pidades.

• Tarbijad tohivad neid akusid edasiste piiranguteta tänaval transportida.

• Liitiumioonakude kommetrstransport ekspedierimisettevõtete kaudu on allutatud ohtlike ainete transportimisega seonduvatele õigusaktidele. Tarnete-ettevalmistus ja transpordi tohivad teostada erandilt vastavalt koolitustiisikud. Kogu protsessi tuleb asjatundlikult jälgida.

Akude transportimisel tuleb järgida järgmisi punkte:

• Tehke kindlaks, et kontaktid on lühiste vältimiseks kaitstud ja isoleeritud.

• Pöörake tähelepanu sellele, et akupakk ei saaks pakendis nihkuda.

• Kahjustatud või välja voolanud akusid ei tohi kasutada.

Pöörduge edasiste juhiste saamiseks ekspedierimisettevõtte poole.

#### HOOLDUS

Hoidke masina öhutuspilud alati puhtad.

Kasutage ainult Milwaukee tarvikuid ja Milwaukee tagavaraoosi. Detailid, mille väljavahetamist pole kirjeldatud, laske välja vahetada Milwaukee klienditeeninduspunktis (vaadake brošüüri garantii / klienditeeninduste aadressid).

Vajadusel saab nõuda seadme plahvatusjoonise võimsussildil oleva masinatüübti ja kuuekohalise numbriga klienditeeninduspunkti või vahetult firmalt Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

#### SÜMBOLID



ETTEVAATUST! TÄHELEPANU! OHUD!



Enne köiki töid masina kallal võtke vahetatav aku välja.



Palun lugege enne käikulaskmist kasutamisjuhend hoolikalt läbi.



Elektriseadmeid, patareisid/akusid ei tohi utiliseerida koos majapidamisprügiga. Elektriseadmed ja akud tuleb eraldi kokku koguda ning kõrvalestatada keskkonnasõbralikul mõel töötlemiskeskusesse. Küsige infot jäätmetekaitlusjaamade ja kogumispunkti kohta oma kohalike ametlike või edasimüüja käest.

n<sub>0</sub>

Pöörlemiskiirus tühijoooksul

n

Löökide arv

V

Pinne

---

Alalisvool



Euroopa vastavusmärk



Ühendkuningriigi vastavusmärk



Ukraina vastavusmärk



Euraasia vastavusmärk





Възможните причини за това могат да бъдат:

- Заклинване в обработваната част
- Пробиване на материала
- Пренатоварване на електрическия инструмент

Не бъркайте в машината, докато тя работи.

Използваният инструмент може да загрее по време на употреба.

#### ВНИМАНИЕ! Опасност от изгаряния

- при смяна на инструмента
- при оставяне на уреда

Стружки или отчупени парчета да не се отстраняват, докато машина работи.

При работа в стени, тавани или подове внимавайте за кабели, газопроводи и водопроводи.

Закрепете обработваната част с устройство за захващане. Незакрепени части за обработка могат да причинят сериозни наранявания и материални щети.

Преди започване на каквото е да е работи по машината извадете акумулатора.

Не изхвърляйте изхабените акумулатори в огъня или в при битовите отпадъци. Milwaukee предлага еколошкобразно събиране на старите акумулатори; моля попитайте Вашия специализиран търговец.

Не съхранявайте акумулаторите заедно с метални предмети (опасност от късо съединение).

Акумулатори от системата M18 да се зареждат само със зарядни устройства от системата M18 laden. Да не се зареждат акумулатори от други системи.

Не отваряйте акумулатори и зарядни устройства и ги съхранявайте само в сухи помещения. Пазете ги от влага.

При екстремно натоварване или екстремна температура от повредени акумулатори може да изтече батерийна течност. При допир с такава течност веднага измийте с вода и салун. При контакт с очите веднага изплаквайте старательно най-малко 10 минути и незабавно потърсете лекар.

**Предупреждение!** За да избегнете опасността от пожар, предизвикана от късо съединение, както и нараняванията и повредите на продукта, не потапяйте инструмента, сменяната акумулаторна батерия или зарядното устройство в течности и се погрижете в уредите и акумулаторните батерии да не попадат течности. Течностите, предизвикващи корозия или провеждащи електричество, като солена вода, определени химикали, избелващи вещества или продукти, съдържащи избелващи вещества, могат да предизвикат късо съединение.

#### ИЗПОЛЗВАНЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Акумулаторният ударен гайковерт може да се използва универсално за завиване и отиване на болтове и гайки, без да зависи от връзка с електрическата мрежа.

Този уред може да се използва по предназначение само както е посочено.

#### НАСТРОЙКА НА СКОРОСТТА

Функцията служи за по-добър контрол на инструмента. За да се избегнат повреди на патронника или на работната повърхност, уредът се изключва автоматично при поява на съпротивление в продължение на около 1 секунда.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** При макс. скорост от 2000 об./мин. уредът се изключва автоматично, ако се появи съпротивление в продължение на около 1 секунда.

**M18 FIWF38:** При макс. скорост от 1600 об./мин. уредът се изключва автоматично, ако се появи съпротивление в продължение на около 1 секунда.

#### СЕ - ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Заявяваме под собствена отговорност, че описаният в "Технически данни" продукт съответства на всички важни разпоредби на директива 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EO, както и на всички следващи нормативни документи във тази връзка.

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017/A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director



Упълномощен за съставяне на техническата документация

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

#### ОБСЛУЖВАНЕ

**Указание: Препоръчително е след закрепване затегателният въртящ момент да бъде проверен с динамометричен ключ.**

Затегателният въртящ момент се влияе от множество фактори, сред които и изброяните.

- Заряд на батерията - Когато батерията е разредена, напрежението спада и затегателният въртящ момент се ограничава.
- Обороти - Използването на инструмента при ниска скорост води до по-малък затегателен въртящ момент.
- Позиция на закрепване - Начинът, по който държите инструмента или крепежния елемент, влияе на затегателния въртящ момент.
- Въртяща / неподвижна приставка - Използването на въртяща или неподвижна приставка с неправилен размер, или използването на принадлежности, неиздържали на удар, намалява затегателния въртящ момент.
- Използване на принадлежности и удължения - В зависимост от принадлежностите или удължението, затегателният въртящ момент на ударния винтоверт може да намалее.
- Винт/гайка - Затегателният въртящ момент може да варира в зависимост от дължината и класът на здравина на винта/гайката.
- Състояние на крепежните елементи - Замърсените, корозирани, сухи или смазани крепежни елементи могат да повлияят на затегателния въртящ момент.
- Завинчватите части - Здравината на завинчватите части и всеки конструктивен детайл между тях (сух или смазан, мек или твърд, шайба, уплътнение или подложка шайба) може да повлияе на затегателния въртящ момент.

#### ТЕХНИКИ НА ЗАВИНТВАНЕ

Колкото по-дълго един болт, винт или гайка се натоварват с ударния винтоверт, толкова по-здраво се затягат.

За да избегнете повреди по крепежните средства или детайлите, избягвайте прекалено дългото ударно въздействие.

Бъдете особено внимателни, когато работите с дребни крепежни средства, тъй като са Ви необходими по-малко удари, за да постигнете оптимален затегателен въртящ момент.

Упражнявайте се различни крепежни елементи и си отбелязвайте времето, което Ви е необходимо за достигане на желания затегателен въртящ момент. Проверявайте затегателния въртящ момент с ръчен динамометричен ключ.

Ако затегателният въртящ момент е прекалено висок, намалете времетраенето на ударното въздействие.

Ако затегателният въртящ момент не е достатъчен, повишете времетраенето на ударното въздействие.

Маслата, замърсяванията, ръждата или други замърсители по резбара или под главата на крепежното средство влияят на стойността на затегателния въртящ момент.

Въртящият момент, необходим за освобождаване на крепежно средство, е средно 75% до 80% от затегателният въртящ момент, в зависимост от състоянието на контактните повърхности.

Извършвайте леки работи по завинчване със сравнително малък затегателен въртящ момент и използвайте ръчен динамометричен ключ за окончателното затягане.

#### АКУМУЛATORI

Акумулатори, които не са ползвани по-дълго време, преди употреба да се дозаредят.

Температура над 50°C намалява мощността на акумулатора. Да се избяга по-продължително нагряване на слънце или от отопление.

Поддържайте чисти присъединителните контакти на зарядното устройство и на акумулатора.

С цел оптимална продължителност на живот след употреба батерите трябва да бъдат заредени напълно.

За възможно по-дълга продължителност на живот батерите трябва да се изваждат от уреда след зареждане.

При съхранение на батерите за повече от 30 дни: съхранявайте батерията при прибл. 27°C и на сухо място. Съхранявайте батерията при 30 до 50 % от заряда. Зареждайте батерията на всеки 6 месеца.

#### ЗАЩИТА ОТ ПРЕТОВАРВАНЕ НА БАТЕРИЯТА

При претоварване на акумулатора поради много висока консумация на ток, напр. много високи въртящи моменти, заклинване на свредлото, внезапен стоп или късо съединение, електрическият инструмент бръмчи 2 секунди и самостоятелно се изключва.

За ново включване освободете бутона за включване и отново го включете.

При извънредни натоварвания акумулаторът може да се нагрее силно. В този случай акумулаторът изключва. Тогава акумулаторът да се включи към зарядното устройство, за да се дозареди и активира.

#### ПРЕВОЗ НА ЛИТИЕВО-ЙОННИ БАТЕРИИ

Литиево-йонните батерии са предмет на законовите разпоредби за превоз на опасни товари.

Превозът на тези батерии трябва да се извършва в съответствие с местните, националните и международните разпоредби и регламенти.

- Потребителите могат да превозват тези батерии по пътя без допълнителни изисквания.
- Превозът на литиево-йонни батерии от транспортни компании е предмет на законовите разпоредби за превоз на опасни товари. Подготовката на превоза и самият превоз трябва да се извършват само от обучени лица. Целият процес трябва да е под професионален надзор.

Спазвайте следните изисквания при превоз на батерии:

- Уверете се, че контактите са защитени и изолирани, за да се избегне късо съединение.

• Уверете се, че няма опасност от разместяване на батерията в опаковката.

• Не превозвайте повредени батерии или такива с течове.

Обърнете се към Вашата транспортна компания за допълнителни инструкции.

#### ПОДДЪРЖКА

Вентилационните шлици на машината да се поддържат винаги чисти.

Да се използват само аксесоари на Milwaukee и резервни части на Milwaukee. Елементи, чиято подмяна не е описана, да се дадат за подмяна в сервиз на Milwaukee (вижте брошурата "Гаранция и адреси на сервиси").

При необходимост можете да поискате схема на елементите на уреда при посочване на обозначение на машината и шестцифрен номер на табелката за технически данни от Вашия сервис или директно на Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Германия.

#### СИМВОЛИ



ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!  
ОПАСНОСТ



Преди започване на каквото е да е работи по машината извадете акумулатора.



Преди пускане на уреда в действие моля прочетете внимателно инструкцията за използване.



Електрическите уреди, батерии/акумулаторни батерии трябва да се събират разделно и да се предават на службите за рециклиране на отпадъците според изискванията за опазване на околната среда.

Информирайте се при местните службы или при местните специализирани търговци относно местата за събиране и центровете за рециклиране на отпадъци.

$n_0$

Обороти на празен ход

n

Брой удари

V

Напрежение

---

Постоярен ток



Европейски знак за съответствие



Британски знак за съответствие



Украински знак за съответствие

Евро-азиатски знак за съответствие

| DATE TEHNICE   | ŞURUBELNITĂ CU ACUMULATOR                | M18 FIWP12  | M18 FIWF12  | M18 FIWF38 |
|--|--|---|---|------------|
| Număr producție .....  | .....4525 29 05...<br>.....000001-999999 | .....4525 08 05...<br>.....000001-999999                  | .....4525 39 05...<br>.....000001-999999                  |            |
| Viteză la mers în gol.....   | 0-1700 min <sup>-1</sup>                 | 0-1700 min <sup>-1</sup>                                  | 0-900 min <sup>-1</sup>                                   |            |
| Rata de impact .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>                 | 0-2400 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1900 min <sup>-1</sup>                                  |            |
| Cuplu .....  | 40 Nm                                    | 40 Nm   | 40 Nm   |            |
| Dimensiune maximă şuruburi / piulițe .....   | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8)               | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |            |
| Viteză la mers în gol.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>                 | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>                                  |            |
| Rata de impact .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>                 | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>                                  |            |
| Cuplu .....  | 120 Nm                                   | 120 Nm  | 100 Nm  |            |
| Dimensiune maximă şuruburi / piulițe .....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)               | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |            |
| Viteză la mers în gol.....   | 0-2500 min <sup>-1</sup>                 | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2500 min <sup>-1</sup>                                  |            |
| Rata de impact .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup>                 | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  | 0-3100 min <sup>-1</sup>                                  |            |
| Cuplu .....  | 300 Nm                                   | 300 Nm  | 284 Nm  |            |
| Dimensiune maximă şuruburi / piulițe .....   | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8)               | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |            |
| Viteză la mers în gol.....   | 0-2000 min <sup>-1</sup>                 | 0-2000 min <sup>-1</sup>                                  | 0-1600 min <sup>-1</sup>                                  |            |
| Rata de impact .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>                 | 0-2600 min <sup>-1</sup>                                  | 0-2300 min <sup>-1</sup>                                  |            |
| Cuplu .....  | 120 Nm                                   | 120 Nm  | 100 Nm  |            |
| Dimensiune maximă şuruburi / piulițe .....   | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8)               | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |            |
| Locaș sculă.....   | 1/2" (13 mm)                             | 1/2" (13 mm)  | 3/8" (10 mm)  |            |
| Tensiune acumulator .....  | 18 V                                     | 18 V  | 18 V  |            |
| Greutatea conform „EPTA procedure 01/2014“ (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah) ..1,51 kg...2,63 kg | 1,51 kg...2,63 kg                        | 1,51 kg...2,63 kg   | 1,51 kg...2,63 kg   |            |
| Temperatura ambiantă recomandată la efectuarea lucrărilor .....                          | -18...+50 °C                             |   |   |            |
| Acumulatori recomandati .....  | M18B..M18HB                              |   |   |            |
| Încărcătoare recomandate .....   | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6     |   |   |            |

#### Informație privind zgromotul/vibrării

Valori măsurate determinate conform EN 62841.

Valoarea reală A a nivelului presiunii sonore a sculei este :

Nivelul presiunii sonore (Nesiguranță K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)

Nivelul sunetului (Nesiguranță K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

#### Purtări căști de protecție

Valorile totale de oscilație (suma vectorială pe trei direcții) determinate conform normei EN 62841.

Valoarea emisiei de oscilații a:

Strângerea suruburilor și piulițelor de mărime maximă ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

Nesiguranță K= ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>

1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

1,5 m/s<sup>2</sup>

AVERTISMENT!

Nivelul vibrării și emisiei de zgromot indicat în această fișă informativă a fost măsurat în conformitate cu o metodă standard de testare specificată în EN 62841 și se poate utiliza pentru a compara dispozitivele între ele. Aceasta se poate utiliza și într-o evaluare preliminară a expunerii.

Nivelul declarat al vibrării și emisiei sonore reprezintă principalele aplicații ale dispozitivului. Cu toate acestea, dacă dispozitivul este utilizat pentru aplicații diferite, cu accesorii diferite sau întreținute necorespunzător, emisia de vibrații și zgromote poate difera. Acest lucru poate crește semnificativ nivelul expunerii pe întreaga perioadă de lucru.

O estimare a nivelului de expunere la vibrării și zgromot ar trebui să țină cont și de momentele în care dispozitivul este oprit sau când funcționează, dar nu realizează de fapt nicio lucru. Acest lucru poate reduce semnificativ nivelul expunerii pe întreaga perioadă de lucru.

Identificați măsuri de siguranță suplimentare pentru a proteja operatorul de efectele vibrăriilor și/sau zgromotului, cum ar fi: întreținerea dispozitivului și a accesoriilor, menținerea caldă a mâinilor, organizarea modelelor de lucru.

**AVERTISMENT** A se citi toate avertismentele, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile privind siguranța furnizate cu această unealtă electrică. Nerespectarea tuturor instrucțiunilor listate mai jos poate cauza scurci electrice, incendii și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare.

**INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU MAȘINILE DE ÎNSURUBAT:**

Tineți aparatul de mânerele izolate atunci când execuți lucrări la care surubul ar putea atinge cabluri de curent ascunse. Contactul surubului cu un conductor prin care circulă curentul electric poate pune sub tensiune componente metalice ale aparatului, provocând electrocutare.

Purtări aparatore de urechi. Expunerea la zgromot poate produce pierderea auzului.

#### INSTRUCȚIUNI SUPLEMENTARE DE SIGURANȚĂ ȘI DE LUCRU

Folosiți echipament de protecție . Purtăți întotdeauna ochelari de protecție când lucrați cu mașina . Se recomandă utilizarea hainelor de protecție ca de ex. Măști contra prafului, mănuși de protecție, încălțăminte stabilă nealunecoasă, cască și apărațoare de urechi.

Praful care apare când se lucrează cu această sculă poate fi dăunător sănătății și prin urmare nu trebuie să atingă corpul. Purtăți o mască de protecție corespunzătoare împotriva prafului.

Nu se admite prelucrarea unui material care poate pune în pericol sănătatea operatorului (de exemplu azbestul).

La blocarea sculei demontabile vă rugăm să deconectați imediat aparatul! Nu conectați aparatul atâtă timp cât scula demontabilă este blocată; dacă o faceți, s-ar putea să se producă un recul cu un cuplu mare de reacție. Găsiți și remedii cauză de blocare a sculei demontabile respectând indicațiile pentru siguranță.

Cauzele posibile pot fi:

• Agățarea în piesa de prelucrat

• Strâpungerea materialului de prelucrat

• Suprasolicitarea sculei electrice

Nu atingeți părțile mașinii aflate în rotație.

Scula introdusă poate să devină fierbinte în timpul utilizării.

**AVERTISMENT!** Pericol de arsuri

• la schimbarea sculei

• la depunerea aparatului

Rumegușul și spanul nu trebuie îndepărtate în timpul funcționării mașinii.

Când se lucrează pe pereti, tavan sau dușumea, aveți grijă să evitați cablurile electrice și țevile de gaz sau de apă.

Asigurați piesa de prelucrat cu un dispozitiv de fixare.

Piese neasigurate pot provoca accidentări grave și stricări.

Îndepărtați acumulatorul înainte de începerea lucrului pe mașină

Nu aruncați acumulatorii uzați la containerul de rezidu menajere și nu îi ardeți. Milwaukee Distributors se oferă să recupereze acumulatorii vechi pentru protecția mediului înconjurator.

Nu depozitați acumulatorul împreună cu obiecte metalice (risc de scurtcircuit)

Folosiți numai încărcătoare System M18 pentru încărcarea acumulatorilor System M18. Nu folosiți acumulatori din alte sisteme.

Nu deschideți niciodată acumulatorii și încărcătoarele și pastrați-le numai în încăperi uscate. Pastrați-le întotdeauna uscate.

Acidul se poate scurge din acumulatorii deteriorați la încărcături sau temperaturi extreme. În caz de contact cu acidul din acumulator, spălați imediat cu apă și săpun. În caz de contact cu ochii, clătiți cu atenție timp de cel puțin 10 minute și apelați imediat la îngrijire medicală.

**Avertizare!** Pentru a reduce pericolul unui incendiu i evitarea răniilor sau deteriorarea produsului în urma unui scurtcircuit nu imersați scula, acumulatorul de schimb sau încrcitorul în lichide i asigurai-vă s/ nu p/trund/ lichide în aparate i acumulatori. Lichidele corrosive sau cu conductibilitate, precum apa s/rat/, anumite substanțe chimice i în/bitori sau produse ce conin i/n/bitori, pot provoca un scurtcircuit.

#### CONDIȚII DE UTILIZARE SPECIFICATE

Cheia de impact fără cordon poate fi folosită pentru a strânge și a slăbi piulițe și bolțuri oriunde nu este posibilă conectarea la rețea.

Nu utilizați acest produs în alt mod decât cel stabilit pentru utilizare normală

#### REGLAREA VITEZEI

Funcția Q servește la un control mai bun al sculei. Pentru evitarea deteriorării mandrinei sau a suprafeței de lucru aparatul se oprește automat dacă detectează o rezistență timp de cca. 1 secundă.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** La o viteză max. de 2000 rot/min aparatul se oprește automat dacă detectează o rezistență timp de cca. 1 secundă.

**M18 FIWF38:** La o viteză max. de 1600 rot/min aparatul se oprește automat dacă detectează o rezistență timp de cca. 1 secundă.

#### DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Declarăm pe propria răspundere că produsul descris la "Date tehnice" este în concordanță cu toate prevederile legale relevante ale Directivei 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/UE, 2006/42/CE și cu următoarele norme armonizate:

EN 62841-1:2015

EN 62841-2-2:2014

EN 55014-1:2017:A11 2020

EN 55014-2:2015

EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director  
Împuñaricăt să elaboreze documentația tehnică.  
Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany



**UTILIZARE**  
**Indicație: Se recomandă ca după fixare să verifică întotdeauna cuplul de strângere cu o cheie dinamometrică.**

Cuplul de strângere este influențat de o multitudine de factori, inclusiv următorii.

- Starea de încărcare a bateriei - Când bateria este descărcată, tensiunea scade și cuplul de strângere se reduce.
- Turație - Utilizarea sculei cu viteză mică duce la un cuplu de strângere mai mic.
- Poziție de fixare - Modul în care țineți scula sau elementul de fixare influențează cuplul de strângere.
- Inserția pentru răsuflare/fișare - Utilizarea unei inserții pentru răsuflare/fișare care nu are dimensiunea corectă sau utilizarea de accesorii care nu sunt suficiente de rezistente la soc reduce cuplul de strângere.
- Utilizarea de accesorii și prelungiri - În funcție de accesorii sau prelungiri, cuplul de strângere al cheii cu percuție poate fi redus.
- Surub/piuliță - Cuplul de strângere poate varia în funcție de diametrul, lungimea și clasa de rezistență a surubului/piuliței.
- Starea elementelor de fixare - Elementele de fixare murdare, corodate, uscate sau lubrificate pot influența cuplul de strângere.
- Pieșele care trebuie însurubate - Rezistența piezelor de însurubat și orice componentă dintre acestea (uscată sau lubrificată, moale sau tare, sălbă, garnitură sau sălbă-suport) poate influența cuplul de strângere.

#### TEHNICI DE ÎNSURUBARE

Cu cât un bulon, un surub sau o piuliță este solicitat/-ă mai mult cu cheia cu percuție, cu atât mai bine se strâng.

Pentru a evita deteriorăriile elementelor de fixare sau ale piezelor, evitați durata de percutare foarte lungi.

Procedați cu deosebită atenție când actionați asupra unor elemente de fixare mai mici, pentru că acestea au nevoie de mai puține lovuri, pentru a obține un cuplu de strângere optim.

Exersați cu diverse elemente de fixare și rețineți durata necesară pentru a obține cuplul de strângere dorit.

Verificați cuplul de strângere cu o cheie dinamometrică manuală.

Dacă cuplul de strângere este prea mare, reduceți durata de percutare.

Dacă cuplul de strângere nu este suficient, măriți durata de percutare.

Uleiul, murdăria, rugina sau alte impurități de pe filete sau de sub capul elementului de fixare influențează valoarea cuplului de strângere.

Cuplul necesar pentru desfacerea unui element de fixare este în medie de 75% până la 80% din cuplul de strângere, în funcție de starea suprafetelor de contact.

Efectuați lucrările de înșurubare ușoare cu un cuplu de strângere relativ mic și utilizați pentru strângerea definitivă o cheie dinamometrică manuală.

## ACUMULATORI

Acumulatorii care nu au fost utilizati o perioadă de timp trebuie reîncărcați înainte de utilizare.

Temperatura mai mare de 50°C (122°F) reduce performanța acumulatorului. Evitați expunerea prelungită la căldură sau radiație solară (risc de supraîncalzire)

Contactele încărcătoarelor și acumulatorilor trebuie păstrate curate.

Pentru o durabilitate optimă, acumulatorii trebuie reîncărcați complet după folosire.

Pentru o durată de viață cât mai lungă, acumulatorii ar trebui scoși din încărcător după încărcare.

La depozitarea acumulatorilor mai mult de 30 zile: Acumulatorii se depozitează la cca. 27°C și la loc uscat. Acumulatorii se depozitează la nivelul de încărcare de cca. 30%-50%.

Acumulatorii se încarcă din nou la fiecare 6 luni.

## PROTECȚIE SUPRAÎNCĂRCARE ACUMULATOR

În caz de supraîncărcare a acumulatorului prin consum foarte ridicat de curent, de ex. cupluri mecanice extrem de mari, întepenirea burghiului, întrerupere bruscă sau scurtcircuit, unealta electrică produce timp de 2 secunde un zgromot înfundat, după care se decuplează de la sine.

În vederea recupării, dați drumul butonului de comutare, iar apoi efectuați o nouăcuplare.

În condiții de încărcări extreme, acumulatorul se poate încălzi peste măsură. În acest caz, acumulatorul se decuplează.

Pentru a-l reîncărca și activa, puneți acumulatorul în în aparatul de încărcare.

## TRANSPORTUL ACUMULATORILOR CU IONI DE LITIU

Acumulatorii cu ioni de litiu cad sub incidența prescripțiilor legale pentru transportul de mărfuri periculoase.

Transportul acestor acumulatori trebuie să se efectueze cu respectarea prescripțiilor și reglementărilor pe plan local, național și internațional.

- Consumatorilor le este permis transportul rutier nerestricționat al acestui tip de acumulatori.
- Transportul comercial al acumulatorilor cu ioni de litiu prin intermediu firmelor de expedieție și transport este supus reglementărilor transportului de mărfuri periculoase.
- Pregătirile pentru expedieție și transportul au voie să fie efectuate numai de către personal instruit corespunzător. Întregul proces trebuie asistat în mod competent.

Următoarele puncte trebuie avute în vedere la transportul acumulatorilor:

- Pentru a se evite scurtcircuituri, asigurați-vă de faptul că sunt protejate și izolate contactele.
- Aveți grijă ca pachetul de acumulatori să nu poată aluneca în altă poziție în interiorul ambalajului său.
- Este interzis transportarea unor acumulatori deteriorați sau care pierd lichid.

Pentru indicații suplimentare adresați-vă firmei de expedieție și transport cu care colaborați.

## INTRETINERE

Fantele de aerisire ale mașinii trebuie să fie menținute libere tot timpul

Utilizați numai accesorii și piese de schimb Milwaukee. Dacă unele din componente care nu au fost descrise trebuie înlocuite, vă rugăm contactați unul din agenții de service Milwaukee (vezi lista noastră pentru service / garanție)

Dacă este necesar, puteți solicita de la centrul dvs. de service pentru clienti sau direct la Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germania un desen descompus al aparatului prin indicarea tipului de aparat și a numărului cu şase cifre de pe tăblă indicatoare.

## SIMBOLURI



PERICOL! AVERTIZARE! ATENȚIE!



Îndepărtați acumulatorul înainte de începerea lucrului pe mașină



Va rugăți cu atenție instrucțiunile înainte de pornirea mașinii



Aparatele electrice, bateriile/acumulatorii nu se elimină împreună cu deșeurile menajere. Aparatele electrice și acumulatorii se colectează separat și se predau la un centru de reciclare, în vederea eliminării ecologice. Informați-vă de la autoritățile locale sau de la comercianții acreditați în legătură cu centrele de reciclare și de colectare.

$n_0$

Viteză de mers în gol

$n$

Frecvență percuții

$V$

Tensiune

---

Curent continuu



Marcă de conformitate europeană



Marcă de conformitate britanică



Marcă de conformitate ucraineană



Marcă de conformitate eurasiană

## ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

## УДАРЕН ШРАФЦИГЕР НА БАТЕРИИ

### M18 FIWP12

### M18 FIWF12

### M18 FIWF38

|  |  |                                |                                |
|--|--|--------------------------------|--------------------------------|
| Произведен број.....   | 4525 29 05...<br>000001-999999   | 4525 08 05...<br>000001-999999 | 4525 39 05...<br>000001-999999 |
| Брзина без оптоварување .....  | 0-1700 min <sup>-1</sup>   | 0-1700 min <sup>-1</sup>       | 0-900 min <sup>-1</sup>        |
| Големина на удар .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup>   | 0-2400 min <sup>-1</sup>       | 0-1900 min <sup>-1</sup>       |
| Спрега торк .....  | 40 Nm  | 40 Nm                          | 40 Nm                          |
| Максимална големина на навртите / големина на завртите .....                       | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M10 (8.8) |                                |                                |
| Брзина без оптоварување .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Големина на удар .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Спрега торк .....  | 120 Nm   | 120 Nm                         | 100 Nm                         |
| Максимална големина на навртите / големина на завртите .....                       | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                |                                |
| Брзина без оптоварување .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Големина на удар .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Спрега торк .....  | 120 Nm   | 120 Nm                         | 100 Nm                         |
| Максимална големина на навртите / големина на завртите .....                       | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) ... ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8) |                                |                                |
| Брзина без оптоварување .....  | 0-2000 min <sup>-1</sup>   | 0-2000 min <sup>-1</sup>       | 0-1600 min <sup>-1</sup>       |
| Големина на удар .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup>   | 0-2600 min <sup>-1</sup>       | 0-2300 min <sup>-1</sup>       |
| Спрега торк .....  | 120 Nm   | 120 Nm                         | 100 Nm                         |
| Максимална големина на навртите / големина на завртите .....                       | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8) ... ≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |                                |                                |
| Глава на алатот .....  | 1/2" (13 mm)   | 1/2" (13 mm)                   | 3/8" (10 mm)                   |
| Волтаж на батеријата .....   | 18 V   | 18 V                           | 18 V                           |
| Текина според ЕПТА-процедура 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah...12,0 Ah)...1,51 kg...2,63 kg | 1,51 kg...2,63 kg  | 1,51 kg...2,63 kg              | 1,51 kg...2,63 kg              |
| Препорачана температура на околната при работа .....                               | -18...+50 °C   |                                |                                |
| Препорачани типови на акумулаторски батерии .....                                  | M18B..M18HB  |                                |                                |
| Препорачани полначи .....  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6   |                                |                                |

## Информација за бучавата/вibrациите

Измерените вредности се одредени согласно стандардот EN 62841.

Типично очекувано ниво на звучен притисок на алатот е:

Ниво на звучен притисок. (Несигурност K=3dB(A)) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A) ..... 93,5 dB (A)  
Ниво на јачина на звук. (Несигурност K=3dB(A)) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A) ..... 104,5 dB (A)

## Носте штитник за уши.

Вкупни вибрациски вредности (векторски збир на трите насоки) пресметани согласно EN 62841.

Вибрациска емисионна вредност a<sub>v</sub>. Навлекување на навртки и завртки со максимална големина ..... 6,7 m/s<sup>2</sup> ..... 7,7 m/s<sup>2</sup> ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>  
Несигурност K = ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup> ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

## ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ!

Нивото на вибрации и емисија на бучава дадени во овој информативен лист се измерени во согласност со стандардизиран метод на тестирање даден во EN 62841 и може да се користат за споредување на еден електричен алат со друг. Тие исто така може да се користат при првична проценка на изложеност.

Наведено ниво на вибрации и емисија на бучава ја претставува главната примена на алатот. Сепак ако алатот се користи за поинакви примени, со поинаков прибор или лошо се одржува, вибрациите и емисијата на бучава може да се разликуваат. Тоа може значително да го зголеми нивото на изложеност преку целиот работен период.

Проценка на нивото на изложеност на вибрации и бучава треба исто така да се земе предвид кога е исклучен алатот или кога е вклучен, но не врши никаква работа. Тоа може значително да го намали нивото на изложеност преку целиот работен период.

Утврдете дополнителни безбедносни мерки за да се заштити операторот од ефектите на вибрациите и/или бучавата како на пр.: одржувајте го алатот и приборот, рацете нека ви бидат топли, организација на работните шеми.

## ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ! Прочитајте ги сите

безбедносни упатства, инструкции, илустрации и спецификации за овој електричен алат. Недоследно почитување на подолу наведените упатства може да предизвика електрични удар, пожар и/или сериозни повреди.

Чувайте ги сите предупредувања и упатства за употреба.

## БЕЗБЕДНОСНИ НАПОМЕНИ ЗА ЗАШТРАФУВАЊЕ:

При реализација на работи, при кои завртката може да погоди скривени водови на струја, држете го апаратот на изолираните површини за држење. Контактот на навртката со вод под напон може да ги стави металните делови од апаратот под напон и да доведе до електрични удар.

Носете штитник за уши. Изложеноста на бука може да предизвика губење на слухот.

## ОСТАНАТИ БЕЗБЕДНОСНИ И РАБОТНИ УПАТСТВА

Употребувајте заштитна опрема. При работа со машината постојано носете заштитни очила. Се препорачува заштитна облека како: маска за заштита од праштина, заштитни ракавици, цврсти чевли што не се лизгаат, кацига и заштита за уши.

Пришината која се создава при користење на овој алат може да биде штетна по здравјето. Не ја вдишувајте. Носете соодветна заштитна маска.

Не смеат да бидат обработувани материјали кои што можат да го загрозат здравјето (на пр. азbest).

Доколку употребуваното орудие се блокира, молиме веднаш да се исключи апаратот! Не го вклучувајте апаратот повторно доколку употребуваното орудие е блокирано; притоа би можело да дојде до повратен удар со висок момент на реакција. Исплатите и отстранете ја причината на блокирањето на употребеното орудие имајќи ги во предвид напомените за безбедност.

Можни причини би можеле да се:  
• Закантување во парчето кое што се обработува

• Кршење поради продирање на материјалот кој што се обработува

• Преоптоварување на електричното орудие

Не фаќајте во машината кога работи.

Употребеното орудие за време на примената може да стане многу жешко.

**ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ!** Опасност од изгоретини

• при менување на орудието

• при ставање на апаратот на страна

Прашината и струготините не смеат да се одстрануваат додека е машината работи.

Кога работите на сидови, таван или под внимавајте да ги избегнете електричните, гасните и водоводни инсталации.

Обезбедете го предметот кој што го обработувате со направа за напон. Необезбедени парчиња кои што се обработуваат можат да предизвикаат тешки повреди и оштетувања.

Извадете го батерискиот скlop пред отпочнување на каков и да е зафат врз машината.

Не ги оставяйте искористените батерии во домашниот отпад и не горете ги. Дистрибутерите на Милвоки ги собираат старите батерии, со што ја штитат нашата околина.

Не ги чувайте батериите заедно со метални предмети (рисик од краток спој).

Користете исклучиво Систем M18 за полнење на батерии од M18 систем. Не користете батерии од друг систем.

Не ги отворајте насилено батериите и полначите, и чувајте ги само на суво место. Чувајте ги постојано суви. Киселината од оштетените батериите може да истече при екстремен напон или температура. Доколку дојдете во контакт со исатата, измийте се веднаш со сапун и вода. Во случај на контакт со очите плакнете ги убаво најмалку 10минути и задолжително одете на лекар.

**Предупредување!** За да избегнете опасноста од пожар, од наранувања или од оштетување на производот, коишто ги создава краток спој, не ја потопувајте во течност алатката, заменливата батерија или полначот и пазете во уредите и во батериите да не проникнуваат течности. Корозивни или електропроводливи течности, како солена вода, одредени хемикалии, избелувачки препарати или производи кои содржат избелувачки супстанции, можат да предизвикаат краток спој.

## СПЕЦИФИЦИРАНИ УСЛОВИ НА УПОТРЕБА

Безжичниот моментен клуч може да биде користен за затегање или одвртување на навртки и шрафови секаде каде не е достапно напојување.

Не го користете овој производ на било кој друг начин освен пропишаниот за нормална употреба.

## ПОДЕСУВАЊЕ НА БРЗИНА

Функцијата служи за подобра контрола на алатот. За да се спречи настапување на штети на шрафот или на работната површина, алатката се исклучува автоматски, ако за околу една секунда детектира отпор.

**M18 FIWF12, M18 FIWF12:** При максимална брзина од 2000 вртежи во минута алатот се исклучува автоматски, ако за околу една секунда детектира отпор.

**M18 FIWF38:** При максимална брзина од 1600 вртежи во минута алатот се исклучува автоматски, ако за околу една секунда детектира отпор.

## ЕУ-ДЕКЛАРАЦИЈА ЗА СООБРАЗНОСТ

Во своја сопствена одговорност изјавуваме дека под "Технички податоци" описанот производ е во склад со сите релевантни прописи од регулативата 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EC и следните хармонизирани нормативни документи:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017/A11 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06

Alexander Krug  
Managing Director



Ополномочен за составување на техничката документација.

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
71364 Winnenden  
Germany

## УПОТРЕБА

**Совет:** Се препорачува секогаш по прицврстувањето да го проверите затезниот момент со динамометрички клуч.

Затезниот момент е под влијание на различни фактори, вклучувајќи ги и следните фактори.

- Состојба на полнење на батеријата - Кога батеријата е испразната, напонот паѓа и затезниот момент се намалува.
- Брзини - Користењето на алатот при мала брзина доведува до помал затезен момент.
- Положба за прицврстување - Начинот на држење на алатот или сврзувајќиот елемент влијае на затезниот момент.
- Завиткан или вметнат приклучок - Користењето на завиткан или вметнат приклучок со погрешна големина или користењето на опрема што не е отпорна на удари го намалува затезниот момент.
- Користење на опрема и продлажни елементи - Во зависност од опремата или продлажниот елемент, може да се намали затезниот момент на ударната шрафилица.
- Завртка/навртка - Затезниот момент може да варира во зависност од дијаметарот, должината и класата на јачината на завртката/навртката.
- Состојба на сврзуваците елементи - Контаминацији, кородирањи, суви или подмачкани сврзувачки елементи може да влијаат на затезниот момент.
- Деловите кои треба да се навртуваат - Јачината на деловите кои треба да се навртуваат и која било компонента меѓу нив (сува или подмачкана, мека или тврда, завртка, заптивка или подлошка) може да влијаат на затезниот момент.

## ТЕХНОЛОГИИ ЗА ПРИЦВРСТУВАЊЕ

Колку подолго се навртува болтот, завртката или навртката со ударната шрафилица, толку поцврсто тие се затегнати.

За да избегнете оштетување на сврзуваците елементи или работните парчиња, избегнувајте прекумерно траење на навртуването.

Бидете посебно внимателни кога работите на помали сврзувачки елементи, затоа што тие бараат помал број на удари за да се постигне оптимален затезен момент.

Вежбайте со различни сврзувачки елементи и запомните го времето што ви е потребно за да го достигнете саканиот затезен момент.

Проверете го затезниот момент со рачни динамометрички клуч.

Ако затезниот момент е премногу висок, намалете го времето на удар.

Ако затезниот момент е недоволен, зголемете го времето на удар.

Маслото, нечистотијата, рѓата или другите загадувачи на навојот или под главата на сврзувајќиот елемент влијаат на затезниот момент.

Вртежниот момент што е потребен за олабавување на сврзувајќиот елемент е во просек од 75% до 80% од затезниот момент, зависно од состојбата на контактните површини.

Зашрафете малку со релативно низок затезен момент и користете рачни динамометрички клуч за финално затегнување.

## БАТЕРИИ

Подолг период неупотребувани комплети батерии да се наполнат пред употреба.

Температура повисока од 50оС (122оФ) го намалуваат траењето на батериите. Избегнувајте подолго изложување на батериите на високи температури или сонце (рисик од прегревање).

Клемите на полначот и батериите мора да бидат чисти. За оптимален работен век, по употреба батериите мора да бидат целосно наполнети.

За можно подолг век на траење, апаратите после нивното полнење треба да бидат изведени од апаратот за полнење на батериите.

Во случај на складирање на батеријата подолго од 30 дена: Акумулаторот да се чува на температура од приближно 27°C и на суво место.

Акумулаторот да се складира на приближно 30%-50% од состојбата на наполнетост.

Акумулаторот повторно да се наполни на секои 6 месеци.

## ЗАШТИТА ОД ПРЕОПТЕРЕТУВАЊЕ НА БАТЕРИЈАТА

При преоптоварување на батеријата со многу висока потрошувачка на струја, на пример екстремно високи вртежни моменти, заглавување на дупчалката, ненадејно запирање или краток спој, електро-уродот бучи 2 секунди, а потоа самостојно се гаси.

За повторно вклучување ослободете го прекинувачот и вклучете повторно.

Во случај на екстремни оптоварувања батеријата може да загреје многу. Во таков случај батеријата исклучува. Тогаш ставете ја батеријата во уредот за полнење за повторно да ја наполните и активираме.

## ТРАНСПОРТ НА ЛИТИУМ-ЈОНСКИ БАТЕРИИ

Литиум-јонските батерии подлежат на законските одредби за транспорт на опасни материји.

Транспортирането на овие батерии мора да се врши согласно локалните, националните и меѓународните прописи и одредби.

• Потрошувачите на овие батерији може да вршат непречен патен транспорт на истите.

• Комерцијалниот транспорт на литиум-јонски батерији од страна на шпиделски претпријатија подлежи на одредбите за транспорт на опасни материјии.

Подготовките за шпиделија и транспорт треба да ги вршат исклучиво соодветно обучени лица.

Целокупниот процес треба да биде стручно надгледуван.

При транспортирането на батерији треба да се внимава на следното:

• Осигурајте се дека контактите се заштитени и изолирани, а сето тоа со цел да се избегнат кратки споји.

• Внимавајте да не дојде до изместување на батериите во нивната амбалажа.

- Забранет е транспорт на оштетени или протечени литиум-јонски батерији.

За понатамошни инструкции обратете се до Вашето шпиделско претпријатие.

## ОДРЖУВАЊЕ

Вентилациите отвори на машината мора да бидат комплетно отворени постојано.

Користете само Milwaukee додатоци и резервни делови. Доколку некој од компонентите кои не се описани треба да бидат заменети, Ве молиме контактирајте ги сервисните агенции на Milwaukee (консултирајте ја листата на адреси).

При потреба може да се побара експлозионен цртеж на апаратот со наведување на машинскиот тип и шестоцифренот број на табличката со учинокот или во Вашата корисничка служба или директно кај Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Германија.

## СИМБОЛИ



ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ!  
ОПАСНОСТ!



Извадете го батерискиот скlop пред отпочнување на каков и да е зафат врз машината.



Ве молиме пред да ја стартувате машината обратете внимание на упатствата за употреба.



Електричните апарати и батериите што се пополнат не смеат да се фрлат заедно со домашниот отпад.

Електричните апарати и батериите треба да се собираат одделно и да се однесат во соодветниот погон заради нивно фрлање во склад со начелата за заштита на околната. Информирајте се кај Вашите местни служби или кај специјализираните трговски претставници, каде има такви погони за рециклирање и собирни станици.

$n_0$

Брзина без оптоварување

n

Број на ударите

V

Волти

—

Истосмерна струја



Европска ознака за сообразност



Британска ознака за сообразност



Украинска ознака за сообразност



Евроазиска ознака за сообразност

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ АКУМУЛЯТОРНИЙ УДАРНИЙ ГВИНТОКРУТ

|  | M18 FIWP12  | M18 FIWF12  | M18 FIWF38  |
|--|---|---|---|
| Номер виробу.....  | 4525 29 05...<br>000001-999999                                      | 4525 08 05...<br>000001-999999  | 4525 39 05...<br>000001-999999  |
|    | Кількість обертів холостого ходу.....                               | 0-1700 min <sup>-1</sup> .....<br>0-2400 min <sup>-1</sup> .....  | 0-900 min <sup>-1</sup> .....<br>0-1900 min <sup>-1</sup> .....   |
|    | Крутільний момент.....  | 40 Nm.....  | 40 Nm.....  |
|    | Макс. розмір гвинтів / розмір гайок.....                            | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M16 (12.9) / ≥ M10 (8.8)                                    | ≥ M12 (12.9) / ≥ M14 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)                                    |
|    | Швидкість холостого ходу.....                                       | 0-2000 min <sup>-1</sup> .....<br>0-2600 min <sup>-1</sup> .....  | 0-1600 min <sup>-1</sup> .....<br>0-2300 min <sup>-1</sup> .....  |
|    | Кількість ударів.....   | 0-2500 min <sup>-1</sup> .....<br>0-3100 min <sup>-1</sup> .....  | 0-2500 min <sup>-1</sup> .....<br>0-3100 min <sup>-1</sup> .....  |
|    | Крутільний момент.....  | 120 Nm.....<br>300 Nm.....  | 100 Nm.....<br>284 Nm   |
|    | Макс. розмір гвинтів / розмір гайок.....                            | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8) |
|    | Кількість обертів холостого ходу.....                               | 0-2000 min <sup>-1</sup> .....<br>0-2600 min <sup>-1</sup> .....  | 0-1600 min <sup>-1</sup> .....<br>0-2300 min <sup>-1</sup> .....  |
|    | Кількість ударів.....   | 120 Nm.....<br>300 Nm.....  | 100 Nm.....<br>284 Nm   |
|    | Крутільний момент.....  | ≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M14 (12.9) / ≥ M16 (8.8).....<br>≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)                                    | ≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M16 (12.9) / ≥ M18 (8.8).....<br>≥ M12 (12.9) / ≥ M12 (8.8)                                    |
|    | Макс. розмір гвинтів / розмір гайок.....                            | 1/2" (13 mm).....<br>1/2" (13 mm).....  | 3/8" (10 mm).....   |
|   | Затискач інструмента.....   | 18 V.....   | 18 V.....   |
|  | Напруга змінної акумуляторної батареї.....                          | 18 V.....   | 18 V.....   |
|  | Вага згідно з процедурою EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah..12,0 Ah)..... | 1,51 kg...2,63 kg.....  | 1,51 kg...2,63 kg.....  |
|  | Рекомендована температура довкілля під час роботи.....              | 18°C...+50°C  | 18°C...+50°C  |
|  | Рекомендовані типи акумуляторів.....                                | M18B..M18HB   | M18B..M18HB   |
|  | Рекомендовані зарядні пристрой.....                                 | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6  |

## Шум / інформація про вібрацію

Вимірювання визначені згідно з EN 62841.

Рівень шуму "A" приладу становить в типовому випадку:

Рівень звукового тиску (похибка K = 3 дБ(A))..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)..... 93,5 dB (A)

Рівень звукової потужності (похибка K = 3 дБ(A))..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)..... 104,5 dB (A)

## Використовувати засоби захисту органів слуху!

Сумарні значення вібрації (векторна сума трьох напрямків), встановлені згідно з EN 62841.

Значення вібрації a<sub>z</sub>:

Затягнення гвинтів та гайок максимального розміру ..... 6,7 m/s<sup>2</sup>..... 7,7 m/s<sup>2</sup>..... 6,7 m/s<sup>2</sup>  
похибка K = ..... 1,5 m/s<sup>2</sup>..... 1,5 m/s<sup>2</sup>..... 1,5 m/s<sup>2</sup>

## ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Заявлені значення шумового випромінювання, вказані в цьому інформаційному аркуші, було вимірюємо відповідно до стандартизованого випробування згідно з EN 62841 та можуть використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим. Вони також можуть використовуватися для попередньої оцінки рівня впливу на організм.

Вказани значення вібрації та шумового випромінювання дійсні для основних областях застосування інструмента. Якщо інструмент використовується в інших областях застосування чи із іншими приладами або не проходить належне обслуговування, значення вібрації та шумового випромінювання можуть відрізнятися. Це може суттєво збільшити рівень впливу на організм протягом загального періоду роботи.

Під час оцінки рівня впливу вібрації та шумового випромінювання на організм також необхідно враховувати періоди, коли інструмент вимкнено, чи коли він працює, але фактично не використовується для виконання роботи. Це може суттєво знижити рівень впливу на організм протягом загального періоду роботи.

Визначте додаткові заходи для захисту оператора від впливу вібрації та/або шуму, наприклад, обслуговування інструмента та його приладдя, зберігання рук у теплі, організація графіків роботи.

**УВАГА!** Ознайомиться з усіма попередженнями з безпечною використання, інструкціями, ілюстративним матеріалом та технічними характеристиками, які надаються з цим електричним інструментом. Недотримання всіх наведених нижче інструкцій може привести до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких травм.  
**Зберігати всі попередження та інструкції для використання в майбутньому.**

## ВКАЗВІКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ДЛЯ УДАРНОГО ГВИНТОКРУТА

Користуйтесь засобами захисту органів слуху. Вплив шуму може спричинити втрату слуху.

Тримайте пристрій за ізольовані поверхні ручок, коли виконуєте роботу, під час якої гвинт може наштовхнутися на приховані електропроводи. Контакт гвинта з проводом під напругою може сприяти виникненню напруги на металевих деталях пристроя та привести до ураження електричним струмом.

## ДОДАТКОВІ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Використовуйте індивідуальні засоби захисту. Під час роботи з машиною завжди носити захисні окуляри. Радимо використовувати захисний одяг, як наприклад маску для захисту від пилу, захисні рукавиці, міцні та нековзне взуття, каску та засоби захисту органів слуху. Пил, що утворюється під час роботи, часто буває шкідливим для здоров'я; він не повинен потрапляти в організм. Носити відповідну маску для захисту від пилу. Не можна обробляти матеріали, небезпечні для здоров'я (наприклад, азбест).

При блокуванні вставного інструмента негайно вимкніть прилад! Не вмикайте прилад, якщо вставний інструмент заблокований; при цьому може виникнути віддача з високим зворотним моментом. Визначити та усунути причину блокування вставного інструмента з урахуванням вказівок з техніки безпеки.

Можливі причини:  
• Перекіс в заготовці, що обробляється

• Пробивання оброблюваного матеріалу

• Перевантаження електроінструмента

Частини тіла не повинні потрапляти в машину, коли вона працює.

Вставний інструмент може нагріватися під час роботи.

**ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Небезпека опіків

• при заміні інструменту

• при відкладанні приладу

Не можна видавляти стружку або уламки, коли машина працює.

Під час роботи на стінах, стелях або підлозі звертати увагу на електричні кабелі, газові та водопровідні лінії.

Зафіксувати заготовку в затискному пристрії.

Незакріплена заготовка можуть привести до тяжких травм та пошкоджень.

Перед будь-якими роботами на машині вийняти змінну акумуляторну батарею

Відпрацювані змінні акумуляторні батареї не можна кидати у вогонь або викидати з побутовими відходами. Milwaukee пропонує утилізацію старих змінних акумуляторних батарей, безпечно для довкілля; зверніться до свого дилера.

Не зберігати змінні акумуляторні батареї разом з металевими предметами (небезпека короткого замикання).

Змінні акумуляторні батареї системи M18 заряджати лише зарядними пристроями системи M18. Не заряджати акумуляторні батареї інших систем.

Не відкривати змінні акумуляторні батареї і зарядні пристрой та зберігати їх лише в сухих приміщеннях. Берегти від вологи.

При екстремальному навантаженні або при екстремальній температурі з пошкодженою змінною акумуляторною батареєю може витикати електроліт. При потраплянні електроліту на шкіру його негайно необхідно змити водою з мильом. При потраплянні в очі їх негайно ретельно промити, щонайменше 10 хвилин, та негайно звернутися до лікаря.

**ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Для запобігання небезпеці пожежі в результаті короткого замикання, травмам і пошкодженню виробів не занурюйте інструмент, змінний акумулятор або зарядний пристрій у рідину і не допускайте потрапляння рідини всередину пристрію або акумуляторів. Корозійні і струмопровідні рідини, такі як солоний розчин, левіні хімікати, вибілювальні засоби або продукти, що їх містять, можуть привести до короткого замикання.

## ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

Акумуляторний ударний гвинтокрут можна використовувати універсально для пригвинчування та відгинчування гвинтів та гайок незалежно від мережевого живлення.

Цей прилад можна використовувати тільки за призначением так, як вказано в цьому документі.

## РЕГУЛЮВАННЯ ШВІДКОСТІ

Функція  призначена для крашого контролю інструмента.Щоб уникнути пошкодження затискного патрона або робочої поверхні, прилад автоматично вимикається, коли він розпізнає опір на протязі прибл. 1 секунди.

**M18 FIWP12, M18 FIWF12:** При макс. швидкості 2000 об/хв. прилад автоматично вимикається, коли він розпізнає опір на протязі прибл. 1 секунди.

**M18 FIWF38:** При макс. швидкості 1600 об/хв. прилад автоматично вимикається, коли він розпізнає опір на протязі прибл. 1 секунди.

## СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ ВИМОГАМ ЄС

Ми заявляємо на власну відповідальність, що виріб, описаний в „Технічних даних“, відповідає всім застосовним положенням директиви 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EG, 2014/53/EU та наступним гармонізованим нормативним документам:

EN 62841-1:2015

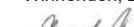
EN 62841-2-2:2014

EN 55014-1:2017:A11 2020

EN 55014-2:2015

EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director



Уповноважений із складанням технічної документації.

Techtronic Industries GmbH

Max-Eyth-Straße 10

71364 Winnenden

Germany

## ЕКСПЛУАТАЦІЯ

**Вказівка:** рекомендовано після закручування завжди перевіряти момент затягування за допомогою динамометричного ключа.

Момент затягування залежить від великої кількості чинників, а саме:

- Стан батареї — коли батарея розряджена, напруга спадає, тому момент затягування зменшується.
- Швидкість обертання — застосування інструмента з нижчою швидкістю обертання призводить до зменшеного моменту затягування.
- Положення при затягуванні — спосіб утримання інструмента й елемента кріплення впливає на момент затягування.
- Торцева головка та насадка — використання торцевої головки та насадки невідповідного розміру чи недостатньо міцного приладду зменшує момент затягування.
- Використання приладдя та подовжувачів — у залежності від приладдя та подовжувачів момент затягування інструмента може зменшитися.
- Гвинт/гайка — момент затягування може змінюватися в залежності від діаметру, довжини та класу міцності гвинта/гайки.
- Стан елементів кріплення — забруднені, вражені корозією, сухі чи змашені елементи кріплення можуть впливати на момент затягування.
- Елементи, що підлягають закручуванню — міцність елементів, що підлягають закручуванню, та інших елементів між ними (сухий або змашений, твердий або м'який, шайба, ущільнювач) можуть впливати на момент затягування.

## ТЕХНІКИ ЗАКРУЧУВАННЯ

Чим довше докладається зусилля на болт, гвинт або гайку, тим міцніше вони закручуються.

Щоб уникнути пошкодження елементів кріплення чи виробу, уникайте занадто довгого докладання зусилля.

Будьте особливо уважними, працюючи з маленькими кріпильними елементами, тому що вони потребують меншої кількості імпульсів для досягнення оптимального моменту затягування.

Потренуйтесь на різних елементах кріплення та візьміть на увагу той час, який потрібен, щоб досягнути бажаного моменту затягування.

Перевірте момент затягування за допомогою ручного динамометричного ключа.

Якщо момент затягування завеликий, зменшіть час докладання зусилля.

Якщо момент затягування замалий, збільшіть час докладання зусилля.

يجب أن تكون فتحات تهوية الجهاز نظيفة طوال الوقت.

استخدم فقط ملحقات ميلوكي وكذاك قطع غيار ميلوكي. إذا كانت المكونات التي يجب تغييرها غير مذكورة، يرجى الاتصال بحد أقصى صيانة ميلوكي (انظر قائمة عناوين الصمام/الصياغة الخاصة بنا).

عند الحاجة يمكن طلب رمز افخار الجهاز بعد ذكر طراز الآلة والرقم السلاسي المذكور على بطاقة طاقة الآلة لدى جهة خدمة العملاء أو مباشرة لدى شركة Techtronic Industries GmbH

, Max-Eyth-Straße 10

, Winnenden 71364

المانيا

زورلا

تنبيه! تحذير! خط!

قم بازالة حزمة البطارية قبل البدء في أي أعمال على الجهاز.

يرجى قراءة التعليمات بعناية قبل بدء تشغيل الجهاز.

يلحظر التخلص من الأجهزة الكهربائية والبطاريات/البطاريات القابلة للشحن في القائمة المنزلية. يجب جمع الأجهزة الكهربائية والبطاريات القابلة للشحن منفصلة وتسليمها للتخلص منها بشكل لا يضر بالبيئة لدى شركة إعادة استغلال.

الرجاء الاستفسار لدى الجهات المحلية أو لدى التجار المتخصصين عن مواقع إعادة الاستغلال ومواقع الجمع.

أقصى سرعة دون وجود حمل

عدد الضربات

الجهد الكهربائي

التيار المستمر

علامة التوافق الأوروبية

الجهد الكهربائي

التيار المستمر

علامة التوافق الأوكرانية

علامة التوافق الآسيوية

## ОБСЛУГОВУВАННЯ

Завжди підтримувати чистоту вентиляційних отворів. Використовувати тільки комплектуючі та запчастини Milwaukee. Деталі, заміна яких не описується, замінювати тільки в відповідь обслуговування клієнтів Milwaukee (зверніть увагу на брошуру "Гарантія / адреси сервісних центрів").

У разі необхідності можна запросити креслення зображенням вузлів машини в перспективному вигляді, для цього потрібно звернутися в ваш відділ обслуговування клієнтів або безпосередньо в Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Німеччина, та вказати тип машини та шестизначний номер на фірмовій таблиці з даними машини.

## АКУМУЛЯТОРНІ БАТАРЕЙ

Зніміть акумуляторну батарею, що не використовувалася тривалий час, перед використанням необхідно підзарядити.

Температура понад 50 °C зменшує потужність знімної акумуляторної батареї. Уникніть тривалого нагрівання сонячними променями або системою обігріву.

З'єднувальні контакти зарядного пристрою та знімної акумуляторної батареї повинні бути чистими.

Для забезпечення оптимального строку експлуатації акумуляторні батареї після використання необхідно повністю зарядити.

Для забезпечення максимально можливого терміну експлуатації акумуляторні батареї після зарядки необхідно вимістити з зарядного пристрою.

При зберіганні акумуляторної батареї понад 30 днів: Зберігати акумуляторну батарею при температурі приблизно 27 °C в сухому місці.

Зберігати акумуляторну батарею в стані зарядки приблизно 30-50 %.

Кожні 6 місяців заново заряджати акумуляторну батарею.

## ЗАХИСТ АКУМУЛЯТОРНОЇ БАТАРЕЇ ВІД ПЕРЕВАНТАЖЕННЯ

При перевантаженні акумуляторної батареї внаслідок занадто великого споживання струму, наприклад, при занадто високому крутільному моменту, заклиниваним свердла, раптовій зупинці або короткому замикненню, електроінструмент подає сигнал на протязі 2 секунд та самостійно вимикається.

Для повторного вимикнення відпустити кнопку вимикача і знов увімкніть.

При надзвичайному навантаженні акумуляторна батарея може дуже сильно нагрітися. В такому випадку акумуляторна батарея вимикається.

## ТРАНСПОРТУВАННЯ ЛІТІЙ-ІОННИХ АКУМУЛЯТОРНИХ БАТАРЕЙ

Літій-іонні акумуляторні батареї підпадають під законоположення про перевезення небезпечних вантажів.

Транспортування таких акумуляторних батарей повинно відбуватися із дотриманням місцевих, національних та міжнародних приписів та положень.

- споживачі можуть без проблем транспортувати ці акумуляторні батареї по вулиці.

- Комерційне транспортування літій-іонних акумуляторних батарей експедиторськими компаніями підпадає під положення про транспортування небезпечних вантажів. Підготовку до відправлення та транспортування можуть здійснювати виключно особи, які пройшли відповідне навчання. Весь процес повинні контролювати кваліфіковані фахівці.

При транспортуванні акумуляторних батарей необхідно дотримуватися зазначених далі пунктів:

- Переконайтесь в тому, що контакти захищені та ізольовані, щоб запобігти короткому замиканню.

- Слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея не переміщувалася всередині упаковки.

- Пошкоджені акумуляторні батареї, або акумуляторні батареї, що потекли, не можна транспортувати.

Для отримання подальших вказівок звертайтеся до своєї експедиторської компанії.

## СИМВОЛИ



УВАГА! ПОПЕРЕДЖЕННЯ! НЕБЕЗПЕЧНО!



Перед будь-якими роботами на машині вийніти змінну акумуляторну батарею



Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації перед введенням приладу в дію.



Електроприлади, батареї/акумулятори заборонено утилізувати разом з побутовим сміттям.

Електричні прилади і акумулятори слід збирати окремо і здавати в спеціалізовану компанію для утилізації відповідно до норм охорони довкілля.

Зверніться до місцевих органів або до вашого дилера, щоб отримати адреси пунктів вторинної переробки та пунктів прийому.



Кількість обертів холостого ходу



Кількість ударів



Напруга



Постійний струм



Європейський знак відповідності



Британський знак відповідності



Український знак відповідності



Євроазіатський знак відповідності



.



.



.



.



.



.



.



.

• الأجزاء التي يجب تركيبها - صلابة الأجزاء التي يجب تركيبها وكل جزء يبنيها  
(جاف أو على رأسه، لين أو صلب، قرص، سادة إحكام أو قرص بني) يمكن أن ينبع  
يؤثر على شد عزم الدوران.

### التركيب

كلما تم التمثيل على الخابور أو المسamar القلاوظ أو الصمولة بشكل أطول، كلما تم شدتها بشكل أقوى.

لتجنب الإضرار بمواد التثبيت أو أجزاء العمل تجنب التدوير بشكل أكثر من اللازم.

آخر شكل خاص، إذا قمت بالتدوير على مواد تثبيت صغيرة، لأنها تحتاج إلى دورات أقل، لكن يتم الوصول إلى شد عزم دوران مناسب.

تدريب على عناصر التثبيت متعددة ولاحظ الوقت الذي تحتاجه، لكي تصل إلى شد عزم الدوران المطلوب.

راجع شد عزم الدوران باستخدام مفتاح يدوي لقياس عزم الدوران.  
إذا كان شد عزم الدوران عاليًا، قم بخفض فتره الدوران.

إذا كان شد عزم الدوران غير كافي، قم بزيادة فتره الدوران.  
الزيت والتلوث والصدأ وأي ثبات آخر على الغلاصم أو السطح.

تؤثر على عزم الدوران.  
عزم الدوران اللازم لفك مادة تثبيت يصل إلى 75% من شد عزم الدوران، ويترك ذلك على حالة سطح اللامس.

قم بإجراء أعمال التركيب الخفيفة باستخدام شد عزم دوران ضئيل نسبياً ولشد النهاي  
استخدم مفتاح يدوي لقياس عزم الدوران.

### البطاريات

يجب إعادة شحن البطاريه غير المستخدمة لفتره قبل الاستخدام.

تظل درجات الحرارة التي تتجاوز 50°C (122°F) من اداء البطاريه. تجنب التعريض الزائد للحرارة أو الشمس (خطر الت BX).

يجب الحفاظ على محتويات الشواحن والبطاريات نظيفه.  
الحصول على فترة استخدام متماله، يجب شحن البطاريات تماماً، بعد الاستخدام.

الحصول على اطول عمر ممكن للبطاريه، ازعج البطاريه من الشاحن بمجرد شحنها تماماً.

لتخزين البطاريه أكثر من 30 يوم: خزن البطاريه بحيث تكون درجة الحرارة أقل من 27°C (80°F) وبعدها عن أي رطوبة.

خزن البطاريه مشحونه بنسبة تتراوح بين 30 - 50%  
اشحن البطاريه كاملاً، وذلك كل ستة أشهر من التخزين.

### حماية البطاريه

في المواقف التي يكون فيها عزم الدوران عالٍ بشدة، واعادة الحركة والتقطا  
والقصور في دائرة الكهربائيه الذي يتبع عنه سبب تغير كبير من التيار الكهربائي،  
متغير الالة لمدة 2 ثانية ثم توقف عن العمل.

إعادة الضبط حرر الزنان. في الطروف القصوى للعمل، قد ترتفع درجة حرارة البطاريه الداخلية بشدة، إذا ما حدث ذلك، متوقف البطاريه عن العمل.  
ضع البطاريه على الشاحن للشحن ثم اعد ضبطها.

### نقل بطاريـات اللـثـيـوـم

تحمـض بطاريـات اللـثـيـوـم أبون لـشـرـوط قـوانـين نـقل السـلـلـ الخـطـرـةـ.  
ويـجب نـقل هـذـهـ بطـارـيـاتـ وـقـفـلـ الـأـحـكـامـ وـقـوـانـينـ الـمـلـحـلـيـةـ وـالـوـطـنـيـةـ وـالـدـولـيـةـ.

يمـكنـ لـلـسـتـخـدمـ نـقلـ بطـارـيـاتـ بـرـأـ دونـ الخـضـوعـ لـشـرـوطـ أـخـرىـ.

يـخـصـمـ الـقـلـلـ الـتـجـارـيـ لـبـطـارـيـاتـ اللـثـيـوـمـ أـبـونـ عـنـ طـرـيقـ الغـيرـ إـلـىـ قـوـانـينـ نـقلـ  
بـصـحـيـةـ خـرـاءـ تـلـهمـ. يـتـبـعـهـ يـقـومـ أـفـرـادـ مـدـرـيـوـنـ جـيدـاـ بـالـإـعـدـادـ عـلـىـ الـنـقلـ وـالـقـيـامـ بـهاـ.

عـدـ النـاكـ منـ حـمـاهـ أـطـرافـ توـصـيلـ الـبـطـارـيـةـ وـعـزـلـهاـ تـجـبـاـ لـحدـوثـ قـصـرـ بـالـدـائـرـةـ.

عـدـ النـاكـ منـ حـمـاهـ حـزـمـ الـبـطـارـيـةـ مـنـ حـمـاهـ الـدـورـانـ دـاخـلـ صـنـدـوقـ التـبـيـةـ.

يـرجـيـ عـدـ نـقلـ بطـارـيـاتـ الـتـبـيـةـ الـتـيـ بـهاـ تـشـقـقـاتـ أـوـ قـسـرـاتـ.

يـرجـيـ الـبـحـثـ مـعـ شـرـكـةـ الشـحـنـ عـنـ نـصـيـحةـ أـخـرىـ.

استخدم فقط شواحن System M18 لشحن بطاريات System M18 . لاستخدام بطاريات من أنظمة أخرى.

لا تقم أبداً بفتح قفل البطاريه والشواحن ولا تخزنهم إلا في غرف جافة، وحافظ عليهم جاف طوال الوقت.

قد يتسرّب حامض البطاريه من البطاريات التالفة في ظروف العمل الازدحام  
كبيرة أو في درجات الحرارة الشديدة. في حالة ملامسة حامض البطاريه لأعلى  
فروا بالماء والصابون. في حالة ملامسة السائل للعين اشطفهما جيداً لمدة 10 دقائق على الأقل واطلب الطبية العلية فوراً.

**تحذير!** لتجنب أخطار الحرارة أو الإصابة أو الإضرار بالمنتج التي تتحمـضـ عنـ المـاسـ  
الـكـهـربـائـيـ، لا تـقـرـبـ أـلـاتـ الـأـداـةـ قـبـلـ الـغـيـرـ وـقـبـلـ الـغـيـرـ وـقـبـلـ الـغـيـرـ  
وـأـخـرـ منـ قـبـلـ الـغـيـرـ. يـقـومـ بـلـفـ الـسـوـالـ بـأـلـفـ الـسـوـالـ بـأـلـفـ الـسـوـالـ بـأـلـفـ الـسـوـالـ  
الـتـالـلـ الـكـهـربـائـيـ لـتـبـيـهـ الـسـوـالـ بـأـلـفـ الـسـوـالـ بـأـلـفـ الـسـوـالـ بـأـلـفـ الـسـوـالـ  
الـتـبـيـهـ الـكـهـربـائـيـ، مـثـلـ المـاءـ الـمـالـلـ وـمـرـكـبـاتـ كـهـربـائـيـةـ مـعـيـنةـ وـمـوـادـ  
الـتـبـيـهـ الـكـهـربـائـيـ. يمكن أن تؤدي إلى حدوث ماسـ

### شروط الاستخدام المحددة

يمـكـنـ اـسـتـخـدـمـ مـفـاتـحـ رـبـطـ بـدـونـ وـصـلـةـ لـرـبـطـ وـفـكـ الـمـاسـمـيـرـ وـالـصـوـامـيـلـ عـدـ دـعـمـ توـفـرـ  
التـوصـيلـ الـكـهـربـائـيـ.

لا تستـخـدـمـ هـذـهـ مـفـاتـحـ بـأـيـ طـرـيـقـ أـخـرـ غـيرـ مـصـرـحـ بـهـ لـلـاسـتـخـدـمـ الـعـادـيـ.

### صيـرـاطـ السـرـعةـ

**الخاصـيـةـ** تـجـبـ الـتـحـكـمـ عـلـىـ التـحـكـمـ الـأـصـلـيـ فـيـ الـأـداـةـ. لـجـبـ الـأـسـتـرـارـ فـيـ قـابـلـ الـأـداـةـ  
أـوـ سـطـحـ الـأـداـةـ، يـتـبـعـهـ تـقـيـيـمـ الـأـداـةـ فـيـ الـعـمـلـ، إـذـ تـعـرـفـ عـلـىـ مـقاـمـةـ حـولـيـ

ثـانـيـةـ وـاحـدـةـ. **M18 FIWP12, M18 FIWP12**: عند أقصـىـ سـرـعـةـ تـلـغـ 2000 دـورـةـ/بـيـفـيـقةـ  
يـتـبـعـهـ جـهاـزـ تـقـلـيـدـيـ عـلـىـ الـعـمـلـ، إـذـ تـعـرـفـ عـلـىـ مـقاـمـةـ لـمـدةـ ثـانـيـةـ وـاحـدـةـ تـقـيـيـمـ.

**M18 FIWP38**: فيـ حـالـةـ سـرـعـةـ دورـانـ 1600 دـورـةـ/بـيـفـيـقةـ عـلـىـ الـأـصـصـ يـتـبـعـهـ  
الـجـهاـزـ عـلـىـ الـعـمـلـ تـقـلـيـدـيـ، إـذـ تـعـرـفـ عـلـىـ مـقاـمـةـ لـمـدةـ ثـانـيـةـ وـاحـدـةـ تـقـيـيـمـ.

### إعلان المطابقة - الاتحاد الأوروبي

يـمـكـنـ هـذـهـ تـقـلـيـدـيـ عـلـىـ مـسـوـيـاتـ الـمـفـرـدـةـ، إـذـ الـمـنـتـجـ الـمـذـكـورـ الـمـوـصـفـ تـحـتـ  
الـبـيـانـاتـ الـفـنـدقـيـةـ يـاتـيـ بـأـلـيـانـ الـمـعـاـيـرـ الـمـاـهـيـةـ الـبـاـسـيـكـاـلـ الـمـعـاـيـرـ  
2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EG وـيـطـبـقـ بـأـلـيـانـ الـمـعـاـيـرـ الـمـوـافـقـةـ الـتـالـيـةـ:

EN 62841-1:2015  
EN 62841-2-2:2014  
EN 55014-1:2017;A1 2020  
EN 55014-2:2015  
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-11-06



Alexander Krug  
Managing Director

معتمدة للمطابقة مع الملف التقني

Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Straße 10  
Winnenden 71364  
Germany

### المحتـفـلـ

إرشـادـ: مـنـ الـمـنـصـوـحـ بـهـ، مـراجـعـةـ شـدـ عـزمـ الدـورـانـ دـانـمـاـ بـاـسـتـخـدـمـ مـفـاتـحـ عـزمـ  
الـدـورـانـ.

يتـبـعـهـ شـدـ عـزمـ الدـورـانـ بـعـدـ كـبـيرـ مـنـ الـعـوـامـلـ، بـمـاـ فـيـهـ الـعـوـامـلـ الـتـالـيـةـ.

حالـةـ شـحـنـ الـبـطـارـيـةـ - إـذـ فـرـغـتـ الـبـطـارـيـةـ، يـخـصـمـ الـجـهـدـ وـيـقـلـ بـالـتـالـيـ شـدـ عـزمـ  
الـدـورـانـ.

عدد الدورات - إنـ استـخـدـمـ الـأـداـةـ بـسـرـعـةـ مـنـخـفـضـةـ يـوـدـيـ إـلـىـ شـدـ عـزمـ دورـانـ

مـنـخـفـضـةـ.

مـوـضـعـ التـثـبـيـتـ - الـطـرـيـقـ وـالـأـسـلـوـبـ الـتـيـ تـمـسـكـ بـهـ الـأـداـةـ أـوـ عـنـصـرـ التـثـبـيـتـ، يـتـبـعـهـ

عـلـىـ شـدـ عـزمـ الدـورـانـ.

لـفـةـ التـثـبـيـتـ / التـركـيبـ - إنـ استـخـدـمـ الـفـةـ تـورـيرـ بـأـدـهـ مـنـخـفـضـةـ يـوـدـيـ إـلـىـ شـدـ عـزمـ الدـورـانـ.

استـخـدـمـ مـسـتـلـزـاتـ وـأـلـوـاتـ تـبـعـدـ بـعـدـ الـتـثـبـيـتـ بـعـدـ الـتـثـبـيـتـ بـعـدـ الـتـثـبـيـتـ

عـزـمـ دورـانـ مـلـكـيـةـ الـبـطـارـيـةـ - شـدـ عـزمـ الدـورـانـ يـتـبـعـهـ تـبـعـهـ تـبـعـهـ تـبـعـهـ تـبـعـهـ

صـلـلـ الـسـمـاـرـ القـلـاـوـظـ / الصـمـوـلـةـ.

حالـةـ الـأـلـوـاتـ التـثـبـيـتـ - إنـ عـنـصـرـ التـثـبـيـتـ الـتـيـ بـهاـ صـلـلـ وـجـاهـةـ أـوـ

يـمـكـنـ أـنـ تـبـعـهـ عـلـىـ شـدـ عـزمـ الدـورـانـ.

**M18 FIWP12** **M18 FIWF12** **M18 FIWF38** مـفـكـ بـرـاغـيـ كـهـربـائـيـ لـاسـكـيـ

|  |  |  |
|--|--|--|
| 4525 29 05.....  | 4525 08 05.....  | 4525 39 05.....  |
| ...00001-999999.....   | ...00001-999999.....   | ...00001-999999.....   |
| 0-1700 min <sup>-1</sup> .....   | 0-1700 min <sup>-1</sup> .....   | 0-900 min <sup>-1</sup> .....  |
| 0-2400 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2400 min <sup>-1</sup> .....   | 0-1900 min <sup>-1</sup> .....   |
| 40 Nm.....   | 40 Nm.....   | 40 Nm.....   |
| ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8)  | ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8)  | ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8)  |
| 0-2000 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2000 min <sup>-1</sup> .....   | 0-1600 min <sup>-1</sup> .....   |
| 0-2600 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2300 min <sup>-1</sup> .....   |
| 120 Nm.....  | 120 Nm.....  | 100 Nm.....  |
| ≥ M14 (12.9) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) | ≥ M14 (12.9) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) | ≥ M14 (12.9) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) |
| 0-2500 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2500 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2500 min <sup>-1</sup> .....   |
| 0-3100 min <sup>-1</sup> .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup> .....   | 0-3100 min <sup>-1</sup> .....   |
| 300 Nm.....  | 300 Nm.....  | 284 Nm.....  |
| ≥ M16 (12.9) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) | ≥ M16 (12.9) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) | ≥ M16 (12.9) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) |
| 0-2000 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2000 min <sup>-1</sup> .....   | 0-1600 min <sup>-1</sup> .....   |
| 0-2600 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2600 min <sup>-1</sup> .....   | 0-2300 min <sup>-1</sup> .....   |
| 120 Nm.....  | 120 Nm.....  | 100 Nm.....  |
| ≥ M14 (12.9) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) | ≥ M14 (12.9) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) | ≥ M14 (12.9) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) ≥ M14 (8.8) ≥ M16 (8.8) ≥ M18 (8.8) ≥ M12 (12.9) |
| 1/2" (13 mm).....  | 1/2" (13 mm).....  | 3/8" (10 mm).....  |
| 18 V.....  | 18 V.....  | 18 V.....  |
| 1,51 kg...2,63 kg.....   | 1,51 kg...2,63 kg.....   | 1,51 kg...2,63 kg.....   |
| -18...+50 °C.....  | -18...+50 °C.....  | -18...+50 °C.....  |
| M18B...M18HB.....  | M18B...M18HB.....  | M18B...M18HB.....  |
| M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6.....  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6.....  | M12-18C, M12-18AC, M12-18FC, M1418C6.....  |

|  |                 |  |
|--|-----------------|--|
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ | الـعـزـمـ       | الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـةـ |
| أقصـىـ سـرـعـةـ دونـ وجودـ حـمـلـ                            | مـعـدـلـ الدـقـ | الـعـزـمـ  |
| الـحـدـ الـأـقـصـيـ لـقـطـرـ الـمـسـمـارـ / الـصـالـمـوـلـ   |                 |  |

Copyright 2020  
Techtronic Industries GmbH  
Max-Eyth-Str. 10  
71364 Winnenden  
Germany  
+49 (0) 7195-12-0  
[www.milwaukeetool.eu](http://www.milwaukeetool.eu)

Techtronic Industries (UK) Ltd  
Fieldhouse Lane  
Marlow Bucks SL7 1HZ  
UK

